



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	222173		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			8 JUL 1976		

MODELO DE UTILIDAD  
222173

C-2 1976

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A 47 C

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ASIENTO PERFECCIONADO".

71	SOLICITANTE (S)
	TRES Y DOS, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	C/. Logrosan nº 22.- MADRID-11

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES





niendo de dichos elementos previamente fabricados en cantidades suficientes, pueden montarse rápida y fácilmente sean sillones ó butacas, lo cual implica una notable reducción en los costes de fabricación, pudiendo añadir a estas ventajas el hecho de que los elementos integrantes de los armazones son de facilísima y sencilla fabricación y pueden agruparse y almacenarse ocupando muy poco espacio.

Los referidos elementos integrantes del armazón del asiento se caracterizan por estar constituidos por unas pletinas metálicas (que también podrían ser tubos) dobladas y arqueadas hasta adoptar una forma semejante a una U que comprenden una porción recta y vertical destinada a actuar de pata delantera con su extremo superior doblado en ángulo recto formándose una porción recta y horizontal que luego se arquea y curva hacia abajo, prosiguiendo con otra porción recta y vertical paralela a la inicial mencionada al principio que actuará de pata trasera. Pletinas ó tubos con estas formas habrá de dos tamaños: unos más altos y de mayor separación entre las porciones verticales ó patas y otras de menor altura y de una separación tal entre las porciones verticales ó patas, que permita colocar a estas piezas alojadas ajustadamente entre las patas de las piezas mayores y en contacto las caras de las unas con las de las otras, para su unión con cualquier medio. También consta el armazón de una tercera clase de piezas constituida por una pletina ó tubo metálico configurado en forma de H, para actuar de respaldo y de parte de las patas traseras, aunque esta pieza no es realmente objeto de la invención por ser más ó menos cong

.../...



cida como integrante de otras clases de asientos.

Con objeto de permitir una más fácil comprensión de las características expuestas, así como la disposición ordenada y montaje de las partes motivo de la invención, en combinación con los otros elementos de tipo más ó menos corriente que integran el mueble, se acompaña una lámina de dibujos que muestra dos ejemplos de realización. Sin embargo, conviene no olvidar dicho carácter de ejemplo a efectos de dejar bien sentado que los dibujos no son la única forma de realización, sino que, al contrario, es posible variar dicha forma, a base de los elementos característicos de la invención.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de una clase de elementos integrantes del armazón.

Fig. 2.- Perspectiva de otra clase de elementos integrantes del armazón.

Fig. 3.- Perspectiva de la pieza que forma el respaldo y patas traseras del asiento.

Fig. 4.- Perspectiva frontal de una silla constituida según la invención.

Fig. 5.- Alzado por la parte posterior de la silla de la figura anterior.

Fig. 6.- Perspectiva, por la parte anterior de una butaca ó silloncito según la invención.

Fig. 7.- El mismo silloncito ó butaca de la figura anterior visto en perspectiva por su parte posterior.

.../...



En las mencionadas figuras vemos que los ejemplos de asientos representados en ellas tienen la siguiente constitución:

5 Como pieza básica para componer el armazón, sea de una silla ó de una butaca ó silloncito, se dispondrá de dos pletinas (ó tubos metálicos) designados con -1- (vease figura 2), integrados por una porción recta y vertical -2-, que en su extremo superior se dobla en ángulo recto, con un brazo -3- horizontal y recto (aunque también podría ser todo curvado desde el vértice del ángulo). Este brazo -3- prosigue y se curva hacia abajo en el punto -4-, continuando luego formando la porción recta y vertical -5-, paralela a la -2-.

10 La otra pieza que caracteriza a la invención, es la representada en la figura 1, que es semejante a la -1, pero mayor. Consiste también en una pletina -6-. (que podría ser también un tubo metálico), con una porción recta y vertical -7-, con su extremo superior doblado en ángulo recto formando el brazo recto -8- (que también podría ser todo curvado), la curvatura ó arco -9- y la porción recta y vertical -10- paralela a la -7-. Es de hacer notar, como circunstancia importante, que la anchura de la pieza -1-, ó sea la medida exterior desde la porción -5- a la -2-, ha de ser la necesaria para que esta pieza pueda acoplarse ajustadamente entre las porciones -10- y -7- de la pieza -6-.

25 Finalmente la pieza que también compone los armazones de esta nueva clase de asientos es la que muestra la figura 3, que es una pletina ó tubo metálico -11- en forma de H,

.../...

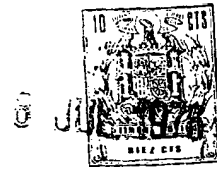


con sus brazos superiores -12- ligeramente doblados con respecto a los inferiores -13-.

Para componer la silla representada en las figuras 4 y 5, se unen las porciones -5- de dos piezas -1-, a los brazos inferiores -13- de la pieza -11-, cuya unión se realizará con tornillos, soldadura, abrazaderas ó por cualquier otro medio. Asimismo las dos piezas -1- se unen por sus porciones -2- mediante una pletina ó tubo -14-. De este modo hemos construido el armazón de la silla, en el cual las patas delanteras son -2-, las patas traseras es el conjunto de las porciones unidas -5- y -13- y el respaldo son los brazos -12- de la pieza -11-. En este armazón es fácil montar los cojines ó cuerpos mullidos -15- del asiento y los -16- del respaldo apoyándolos sobre un tejido -19- unido a unos tirantes -17- sujetos a las porciones -3- de las dos piezas -1- y a los brazos -12- de la pieza -11- para lo cual tales partes tendrán los adecuados orificios -18-. Dichos tirantes -17- pueden ser tiras tendidas de un lado al otro para soportar la tela -19- sobre la que se apoyan los cojines, yendo ó no unida a estos.

El montaje de la butaca ó silloncito representado en las figuras 6 y 7 se realiza igual que el de la silla anteriormente descrita, pero antes de unir las porciones -5- de la pieza -1-, a las porciones -13- de la pieza -11-, se intercala entre ambas partes las respectivas porciones -10- de dos piezas -6-, uniéndolas tres a tres por cualquier medio, de manera que cada pata trasera estará compuesta por dichas tres partes. En cuanto a las porciones -7- de las dos piezas -6- se adosaran

.../...



5 exteriormente y se unirán a las porciones -2- de las piezas -1-, con lo cual las dos patas delanteras del asiento estarán compuestas por las dos partes -2- y -7-, habiéndose convertido con ello la silla en una butaca ó silloncito en el que las porciones superiores -8-, -9- de las piezas -6- actúan de reposa - brazos.

10 Conviene hacer constar que tanto la silla como el silloncito ó butaca descritos y representados pueden fabricarse adoptando formas diferentes a las de los ejemplos dibujados y que el armazón puede construirse de pletina metálica ó de tubo metálico, en ambos casos de cualquier clase de metal y con cualquier acabado y color, así como en general en diversos tamaños, pudiendo ir dotados de cualquier clase y forma de asiento y respaldo, con cojines, tapizado, planchas rígidas, metálicas, de 15 madera ó plástico, rejilla, tela fuerte ó cuero natural ó artificial y en general de cualquier otra clase.

78 JUL



- 7 -

NOTA REIVINDICATORIA

= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican como objeto de este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Asiento perfeccionado, caracterizado porque su  
armazón comprende unas pletinas ó tubos metálicos doblados y  
arqueados hasta adoptar una forma parecida a una U, constando  
cada una de estas piezas de una porción recta y vertical, des-  
10 tinada a actuar de pata delantera teniendo su extremo superior  
doblado en ángulo recto para formar una porción recta y hori-  
zontal que luego se arquea y curva hacia abajo, prosiguiendo  
con otra recta y vertical, (paralela a la citada inicialmente)  
destinada a actuar de pata trasera unida a la correspondiente  
pata de la pieza complementaria dispuesta en la parte posterior  
del asiento constitutiva del respaldo y patas traseras.

15 2.- Asiento perfeccionado, caracterizado porque las  
piezas constituidas por las pletinas ó tubos doblados y arquea-  
dos en forma de U, citados en la precedente reivindicación son  
de dos medidas diferentes, unas menores que otras, tanto en al-  
tura como en anchura, pero de formas semejantes, bastando unir  
20 dos de estas piezas menores entre sí por su parte delantera y  
por sus patas traseras a las respectivas patas de la pieza com-  
plementaria constitutiva del respaldo y patas traseras, para  
componer el armazón de una silla, teniendo las piezas mayores  
una distancia interior tal entre sus patas, que sea capaz de re-  
25 cibir acopladamente entre ellas y en contacto a las patas de  
las piezas menores, de modo que si a un armazón de silla, an-

.../...



tes de unir sus partes, se le adicionan y unen solidariamente  
dos de estas piezas mayores, se obtiene un armazón de butaca  
ó silloncito con las patas delanteras de doble cuerpo, y las  
traseras de cuerpo triple, actuando de reposabrazos la porción  
5 en ángulo recto y arqueada de las piezas mayores. y

3.- "ASIENTO PERFECCIONADO"

De conformidad en un todo en lo esencial y fines in-  
dustriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva  
y gráficamente representado en los adjuntos planos para su me-  
10 jor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas ó mecano-  
grafiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid - 8 JUL 1976

Por autorización de la interesada.



8 JUL

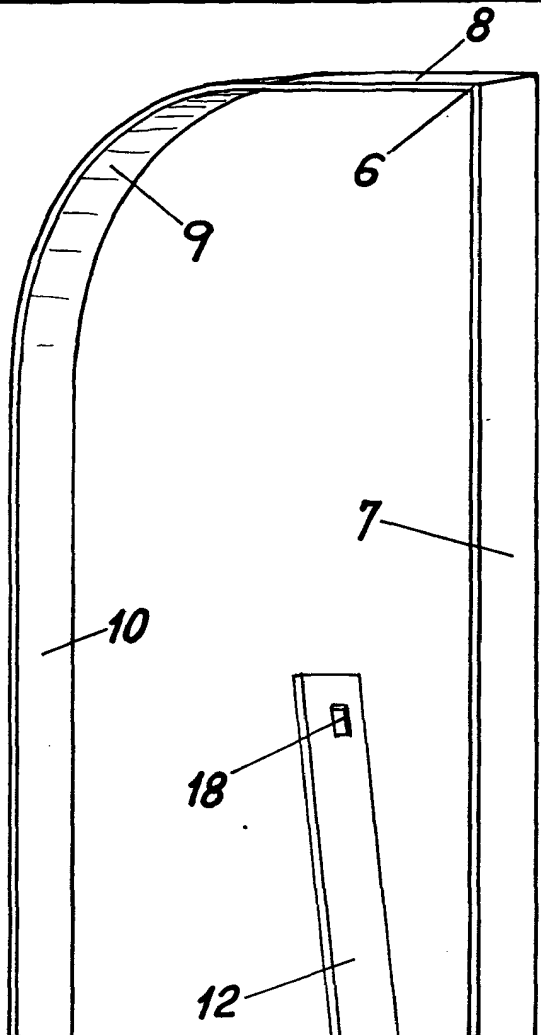


Fig. 1

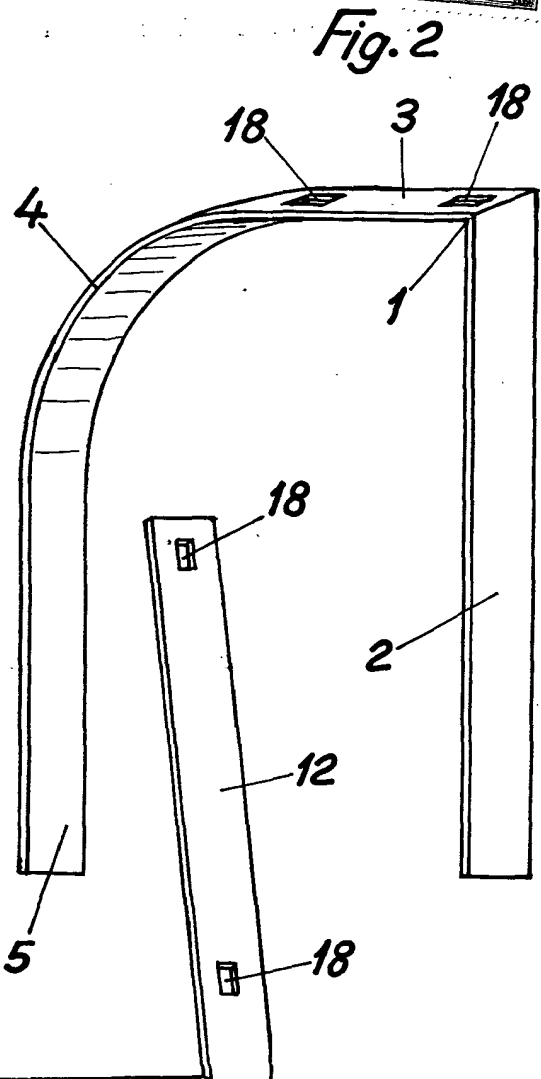


Fig. 2

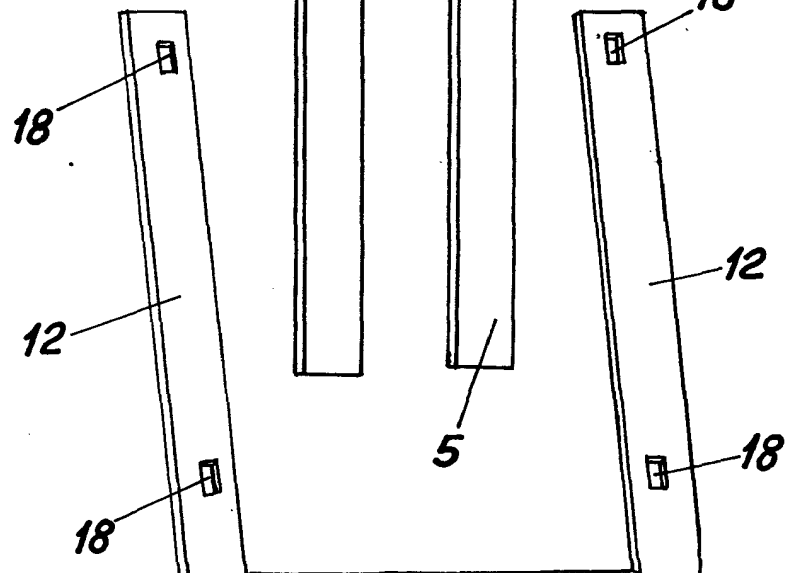
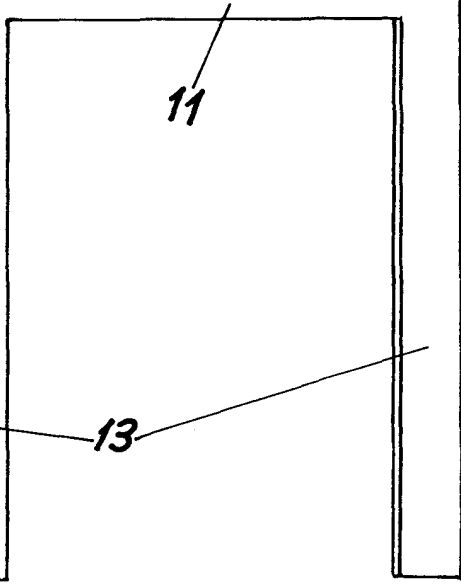


Fig. 3



Escala variable

MADRID - 8 JUL 1979

*[Handwritten signature]*



Fig. 5

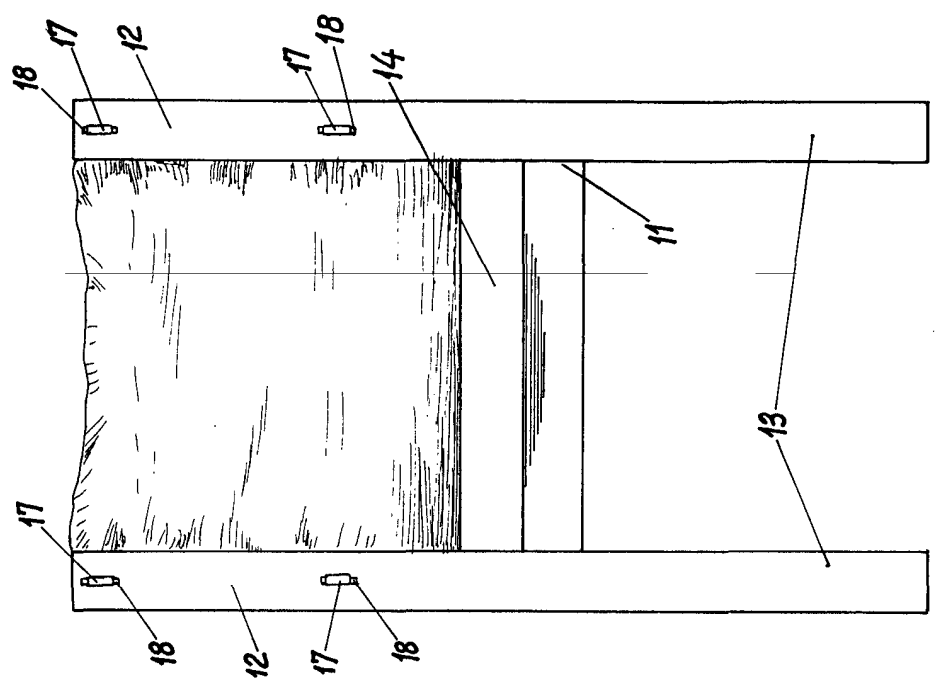
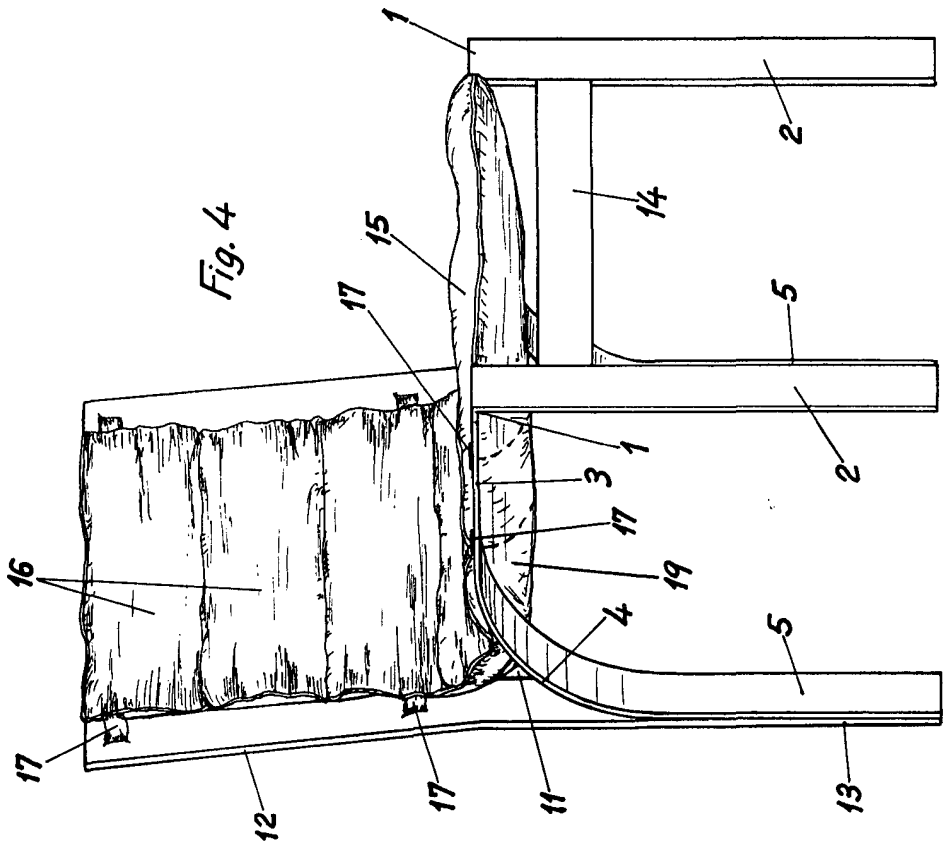
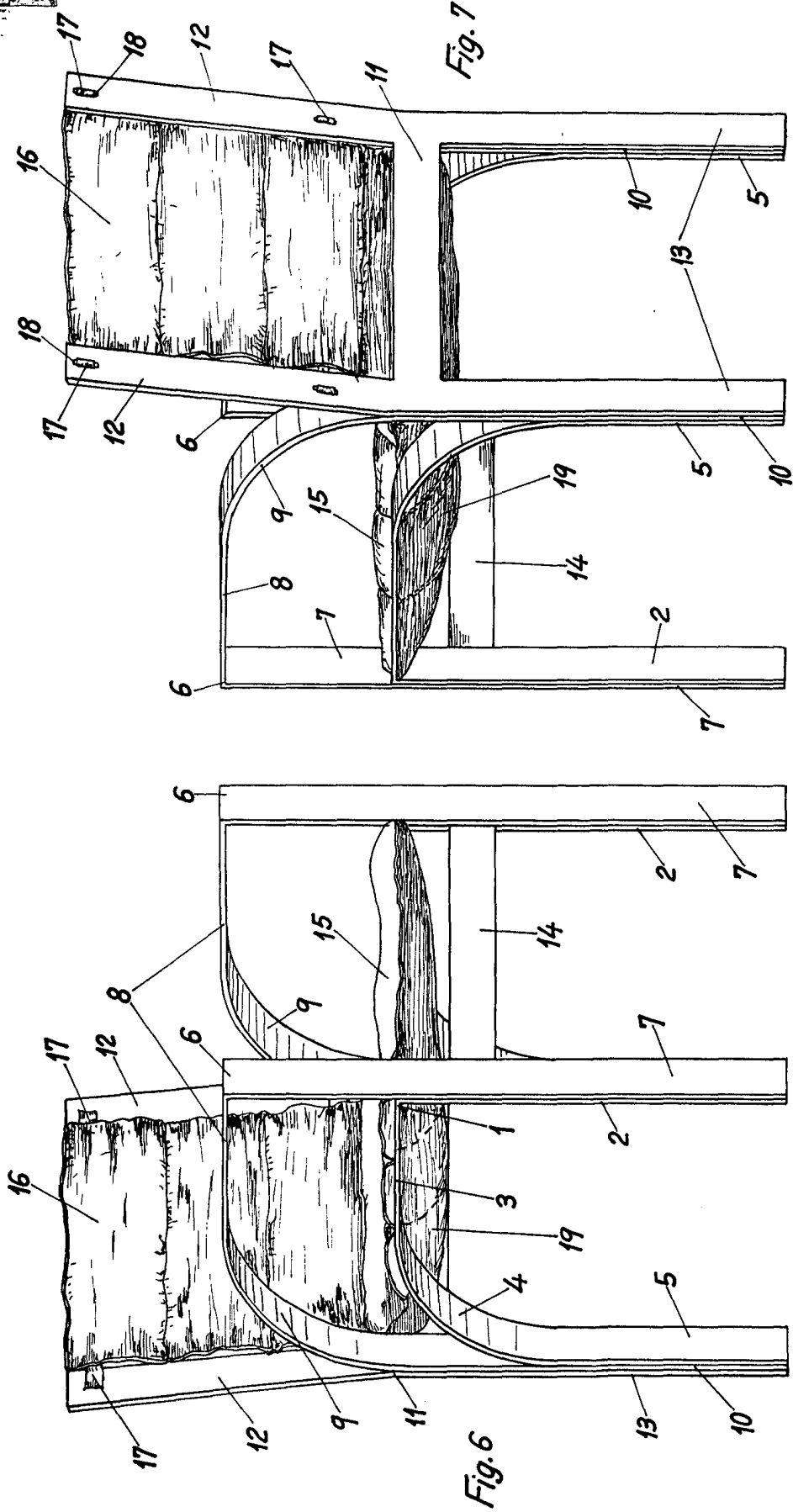


Fig. 4



Escala variable

M. J. P. R. I. D.  
 JUL 1978  
*[Signature]*



Escala variable

1976  
*[Signature]*