

222170



222170

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

cuyo registro se solicita, por DIEZ años, a favor de ARAMBERRI HERMANOS s.r.o., entidad española, domiciliada en EIBAR (Guipuzcoa), Barrio Vista Alegre, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE DISPOSITIVOS PORTABROCAS DE PRECISIÓN"

Memoria descriptiva

La presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de dispositivos portabrocas de precisión.

5 El invento consiste en un cuerpo de acero que se perfora interiormente de lado a lado, sacando en un extremo un cono para fijarlo en el eje que va en el taladro; hacia el otro extremo, interiormente, lleva practicada una rosca adecuada para enroscar con el eje portagarras, el cual va fijado en el centro del casquillo; a dicho cuerpo, por la parte que se ha de enlazar con la pieza tope de ajuste, lleva practicado un rebajo circular que, en un punto, tiene un orificio que comunica al exterior y por el que penetra

10

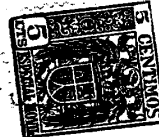


un alambre muelle que coincide con la ranura circunferencial realizada en la superficie externa de la pieza tope, impidiendo la salida de ésta.

5 El casquillo delantero va trabajado de tal forma que, interiormente es hueco, dejando una pared y perforado en el centro por el que se introduce el eje roscado, el cual bien ajustado y equidistante de la pared, se le dá la soldadura necesaria para que formen un sólo cuerpo ambas piezas. Antes de colocarse el eje mencionado, se le perfora interiormente, llevando tres canales guías a igual distancia unas
10 de otras practicadas a lo largo del eje, por las que circulan tres garras las que van sostenidas en dichas canales por medio de un alambre muelle de acero que penetra por el agujero que llevan dichas garras, manteniendo una presión uniforme. En el borde del casquillo y por su parte interior,
15 lleva practicada una hendidura en la que se ajusta, introduciéndose, un alambre de acero que impide la salida del casquillo.

20 La pieza tope de acero especial se ajusta por un extremo con la pared del casquillo portagarras y, por el otro extremo o parte baja que se ajusta en el interior de la parte delantera del cuerpo; dicha parte baja lleva practicada, en su parte externa, un reborde o canal para alojamiento del muelle alambre que impide la salida al movimiento de rotación, de la referida pieza; interiormente lleva un cono,
25 con ángulo debidamente graduado, que sirve de guía a las garras, las que abre y cierra.

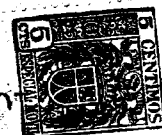
30 La arandela asiento para axial, de acero especial, tiene practicado un agujero central un poco más grande que el diámetro exterior del tornillo central roscado; esta arandela va alojada en el interior del cuerpo a la altura de la rosca, sirviendo de asiento del axial que tiene un agujero central



lado, realizandose en uno de los extremos un cono para fijarlo en el eje que va en el taladro; hacia el otro extremo se practica interiormente una rosca adecuada para enroscar con el eje portagarras, el cual va fijado en el centro del casquillo; en dicho cuerpo, por la parte que se ha de enlazar con la pieza tope de ajuste, lleva practicado un rebajo circular que, en un punto, tiene un orificio que comunica al exterior y por el que penetra un alambre muelle que coincide con la ranura circunferencial realizada en la superficie externa de la pieza tope, impidiendo la salida de ésta.

2.- Los mismos perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados porque el casquillo delantero va trabajado de tal forma que queda hueco interiormente, dejando una pared y perforado en el centro por el que se introduce el eje roscado, el cual bien ajustado y equidistante de la pared se le da la soldadura necesaria para que formen un sólo cuerpo ambas piezas. Antes de colocarse el eje mencionado, se le perfora interiormente, llevando tres canales guías a igual distancia unas de otras y practicadas a lo largo del eje, circulando dentro de ellas tres garras que van sostenidas por un alambre muelle que penetra por el agujero que llevan dichas garras, manteniendo así una presión constante. En el borde del casquillo y por su parte interior, lleva practicada una hendidura en la que se ajusta, introduciéndose, un alambre de acero que impide la salida del casquillo con el uso.

3.- Los mismos perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la pieza tope de acero especial se ajusta por un extremo con la pared del casquillo portagarras y, por el otro extremo o parte baja, se ajusta en el interior de la parte delantera del cuerpo; dicha parte baja lleva practicada, en su parte externa, un reborde o ca-



y una serie de oquedades equidistantes para alojamiento a presión de las bolas de rodamiento.

5 Para mayor comprensión, se acompaña una lámina de dibujos en la que, a título representativo se muestra el aparato perfeccionado, siendo en la Figura I, a) el cuerpo de acero, b) la ranura interna, c) el orificio de entrada del alambre muelle, d) la arandela, e) el axial y f) las bolas de rodamiento.

10 La Figura II representa la pieza tope en la que g) es el cono, h) la ranura externa.

La Figura III nos muestra el casquillo delantero, siendo i) la parte que forma la pared, j) el eje, k) una de las garras, l) el alambre muelle y m) el agujero por donde penetra.

15 El funcionamiento del aparato es el siguiente: Basta con accionar hacia uno u otro lado las roscas, sujetando el aparato por el moleteado que impide su deslizamiento para que, la pieza tope se deslice en rotación, sin que pueda salirse de su sitio debido al alambre lo que sucede igual con el casquillo, impeliendo a las garras al subir o bajar que, 20 consiguientemente, abren o cierran, en sentido uniforme en cuanto a la presión que faculta dicho alambre.

Lo descrito será susceptible de modificación, ya se refiera al cambio de materiales, forma, tamaños, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de lo que 25 protege en la siguiente

- N O T A -

Se reivindican los puntos siguientes:

- 30 1.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos portabrocas de precisión, que se caracterizan porque el cuerpo de acero se perfora interiormente, de lado a



nal para alojamiento del alambre que impide la salida de la pieza al movimiento de rotación; interiormente, lleva un cono, con ángulo debidamente graduado, que sirve de guía a las garras, las que abre y cierra.

5 4.- Los mismos perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores que se caracterizan porque la arandela asiento para axial, de acero especial, tiene practicado un agujero central un poco más grande que el diámetro exterior del tornillo central roscado; esta arandela va alojada en el
10 interior del cuerpo a la altura de la rosca, sirviendo de asiento del axial que tiene un agujero central y una serie de equedades equidistantes para alojamiento a presión de las bolas de rodamiento.

15 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS PORTABROCAS DE PRECISION.

Consta esta Memoria de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos.

Madrid, 2 de junio de 1955.

P. A.

2 J

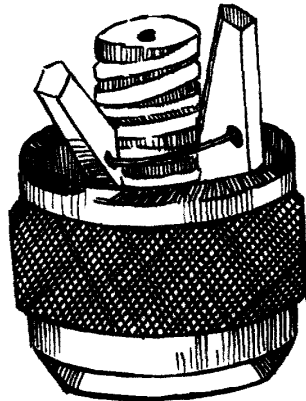


FIG. 1

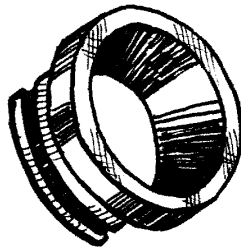


FIG. 2

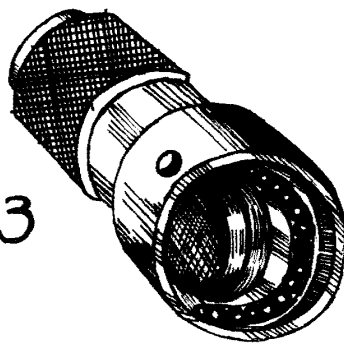


FIG. 3

Escala variable

Madrid 2-6-55

P.A.