

222070

222070

Numero: 222.070

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de registro de una
PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS
cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de Don Henry Plaisant Thibeau, de nacionalidad Francesa, con domicilio en Madrid, Calle de Alameda número 9, por un "NUEVO PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION CON PREFABRICADOS POR EMPILADO Y ENCASTRAMIENTO EN SECO DE ELEMENTOS AGLOMERADOS MODULADOS".

El presente invento se refiere a un nuevo procedimiento de construcción con elementos prefabricados.

5 Ya se han dado a conocer numerosos procedimientos para la construcción rápida de edificios con piezas prefabricadas que se enlazan entre sí de diversas maneras para formar los muros del edificio. Generalmente todos estos procedimientos emplean diversas piezas de distinta forma según que hayan de servir para levantar una u otra parte de la construcción. Generalmente los sistemas propuestos
10 emplean piezas moldeadas con características de resistencia fijas e invariables y con pesos y dimensiones también fijos e invariables. Estos sistemas tienen el grave inconveniente de que si se trata de un edificio de una sola planta, se emplea un material con dimensiones y pesos superiores a los que en este caso se necesitan de lo que resulta un coste superior al necesario. Si por el contrario, como
15 ocurre en la mayoría de las veces, las piezas aplicadas se calculan para un número determinado de plantas, ya no podrán utilizarse para edificios con mayor número de plantas por no presentar los coeficientes de resistencia requeridos. Tanto en uno como en otro caso, si se quiere salvar el inconveniente apuntado, se necesita duplicar o multiplicar el número de piezas prefabricadas.

25 Estos inconvenientes los suprime el procedimiento de construcción según el presente invento, el cual para pisos de una planta solo necesita dos tipos de piezas prefabricadas.

222070

das y si se quiere aumentar el número de plantas, se pueden emplear las mismas piezas colocadas en dos hileras paralelas enlazadas entre sí por una pieza de forma análoga a las anteriores.

30

Se distingue también el nuevo procedimiento porque los prefabricados utilizados se unen para formar las paredes sin interposición de ningún mortero, por simple superposición. También se caracteriza el presente procedimiento por el modo con que se enlazan entre sí los diversos fabricados colocados en cada fila. Para este enlace presenta cada pieza por sus extremos ranuras y pestañas que se encastran unas en otras por simple deslizamiento en el plano vertical. Esta forma de montaje resulta extraordinariamente rápida al mismo tiempo que de gran seguridad y resistencia. Para el montaje solo hay que colocar sobre un plano una de las piezas y encajar luego por sus extremos las piezas adyacentes introduciendo por deslizamiento sus pestañas en las ranuras de la ya montada.

35

40

45

En los dibujos adjuntos se ilustra el procedimiento objeto del presente invento en las diversas fases de su ejecución.

En la fig. 1 se ilustra en sección horizontal y en planta la pieza destinada a formar las esquinas.

50

La fig. 2 presenta también en sección horizontal y en planta la pieza destinada a la construcción de las paredes o paramentos.

55

Con estas solas dos piezas se pueden ya formar las cuatro paredes de una habitación. La forma de empalmarlas para esta construcción se ilustra en la fig. 5, cuya sola vista, sin más explicaciones, basta para comprender el encastramiento de las pestañas y ranuras entre sí.

60

Con estas dos piezas se pueden construir edificios de una planta dotados de la resistencia necesaria. Pero si se quiere levantar dos o tres plantas, entonces se emplearán los mismos dos elementos prefabricados disponiéndolos en dos hileras paralelas entre sí, en la forma que se indica en planta en la fig. 6. Para enlazar entre sí los elementos de la doble pared, solo se necesita la pieza ilustrada en la fig. 3, de construcción en todo semejante por su forma y sus módulos a las dos primeras antes descritas.

65

La fig. 7. ilustra en sección transversal la construcción de un muro con los dos solos elementos ilustrados en las figs. 1 y 2, gracias, como ya hemos explicado, a enlazarse por los lados mediante ranura y espiga o pestaña por deslizamiento vertical en sus encastrés.

La fig. 8 presenta el aspecto exterior de un muro terminado.

De los dibujos se desprende que todas las piezas prefabricadas presentan huecos interiores exactamente de las mismas dimensiones y los cuales coinciden entre sí verticalmente en el montaje. Esto proporciona diversas ventajas. En primer lugar las piezas resultan de un peso relativamente pequeño y por tanto fáciles de montar, sin que por eso presenten menos resistencia. En segundo lugar con estos huecos se crean cámaras de aire confinado, que, como es sabido, constituyen un excelente aislamiento para el calor y los ruidos. En tercer lugar los que podríamos llamar pozos formados por estas cámaras verticales, pueden servir también para aumentar la resistencia de la construcción, cuando el número de plantas edificadas así lo requiera. Para esto, como se indica en las figs. 5 y 6, en las cámaras correspondientes a la esquina, se las puede rellenar de hormigón armado, con la sección en las armaduras que cada caso requiera. Lo mismo se podría hacer en los huecos señalados en las mismas figuras por el número 2 o por el número 3, atendiendo siempre a la mayor o menor resistencia en cada caso necesaria.

La pieza ilustrada en la fig. 4 puede eventualmente servir para la iniciación del tabique cuando un local quiera dividirse en varias habitaciones, como se desprende de su figura la espiga o pestaña de la derecha quedará saliente de la superficie de la pared y con ella se podrá iniciar la construcción del tabique colocando a continuación las piezas ilustradas en la fig. 2. Esta pieza no es imprescindible pues los tabiques pueden formarse también con bastante seguridad con estas últimas piezas únicamente.

Como se desprende de los dibujos el módulo que tienen las distintas partes de las dos piezas principales, 1 y 2 se corresponden perfectamente entre sí lo mismo que con la pieza 4. Esta coincidencia perfecta de los módulos facilita extraordinariamente el montaje y permite que el acabado de las paredes presente una superficie completamente lisa

222070

y armónica.

110

Aunque en las anteriores explicaciones hemos indicado que el presente procedimiento de construcción con elementos prefabricados se destina principalmente a fábricas de dos a cuatro plantas, con solo aumentar las dimensiones de las piezas sin variar su forma ni el procedimiento de su encastre, o aumentando el número de filas en cada muro, se podrán también construir edificios de más plantas.

115

REIVINDICACIONES

120

1ª.- Nuevo procedimiento de construcción con prefabricados por empilado y encastramiento en seco de elementos aglomerados modulados, que se caracteriza porque para formar las esquinas se dispone un elemento constituido por dos alas idénticas, las cuales establecen un ángulo al prolongarse de una zona ensanchada posterior donde van situados a 90º dos huecos cuadrangulares, de modo que los encastramientos formados por una ranura y pestaña dispuestos al final de cada pared lateral de dicha zona trasera, se acoplan respectivamente sin interposición de mortero y por deslizamiento vertical, en otra pestaña y canal con el mismo módulo, previstos en la arista posterior de un flanco del ensanchamiento central -también con un hueco cuadrado- de otra pieza con ala simétrica, que por el otro flanco enlaza en la misma forma con una pieza del mismo tipo, y así sucesivamente, para que sus alas simétricas integren las dos caras de los paramentos en los muros con treinta centímetros de espesor.

125

130

135

140

145

2ª.- Nuevo procedimiento de construcción con prefabricados por empilado y encastramiento en seco de elementos aglomerados modulados, según la reivindicación primera, que se caracteriza porque en la realización de muros con cuarenta centímetros de espesor, los encastramientos posteriores de la pieza en ángulo se encajan en sentido vertical por su lado respectivo, en la ranura y pestaña con el mismo módulo, dispuestas en la esquina de una pieza cuadrangular que en las tres aristas restantes lleva un conjunto idéntico, de modo que en cada uno de los que corresponden al lateral opuesto a donde se acoplan los de la pieza en ángulo, encastra el de un lateral de cada ensanchamiento central de dos piezas con ala simétrica situadas

150 en sentido inverso, que por el otro flanco engazarán en
la misma forma con otras piezas cuadrangulares sucesivas,
para establecer los paramentos en ambas caras del muro.

155 3ª.- Nuevo procedimiento de construcción con prefabri-
cados por empilado y encastramiento en seco de elementos
aglomerados modulados según las reivindicaciones anteriores,
que se caracteriza porque para establecer una pared divi-
soria, se intercala en el paramento del muro principal una
pieza con dos alas, de cuya parte frontal y formando ángu-
lo con una de aquéllas, se prolonga un nervio destinado a
160 iniciar el tabique, mientras que el ala opuesta lleva para-
lelo al nervio un encastramiento que enlaza con el correspon-
diente a la primera pieza integrante de la perpendicular, cu-
yo lado opuesto se acoplará -ya de modo normal- con las aná-
logas sucesivas.

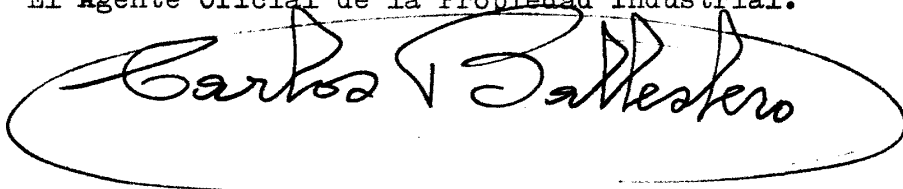
165 4ª.- Nuevo procedimiento de construcción con prefabri-
cados por empilado y encastramiento en seco de elementos aglo-
merados modulados, según las reivindicaciones anteriores,
que se caracteriza porque el encastrado horizontal entre las
piezas superpuestas verticalmente, se efectúa por medio de
una espiga transversal dispuesta en la base de los flancos
170 de la zona cuadrangular de aquéllas, la cual se acopla en
una ranura practicada en el mismo sentido en la superficie
de los flancos de la pieza inmediata inferior. Una vez mon-
tada verticalmente la serie de piezas de cualquier tipo,
el hueco central practicado en todas ellas, coincidirá pa-
175 ra permitir que se constituyan eventuales hileras de pi-
lares, los cuales serán colados y armados en relación con el
valor de las cargas locales, mientras que los espacios li-
bres entre todos los elementos, integran una doble o triple
cámara para circulación del aire.

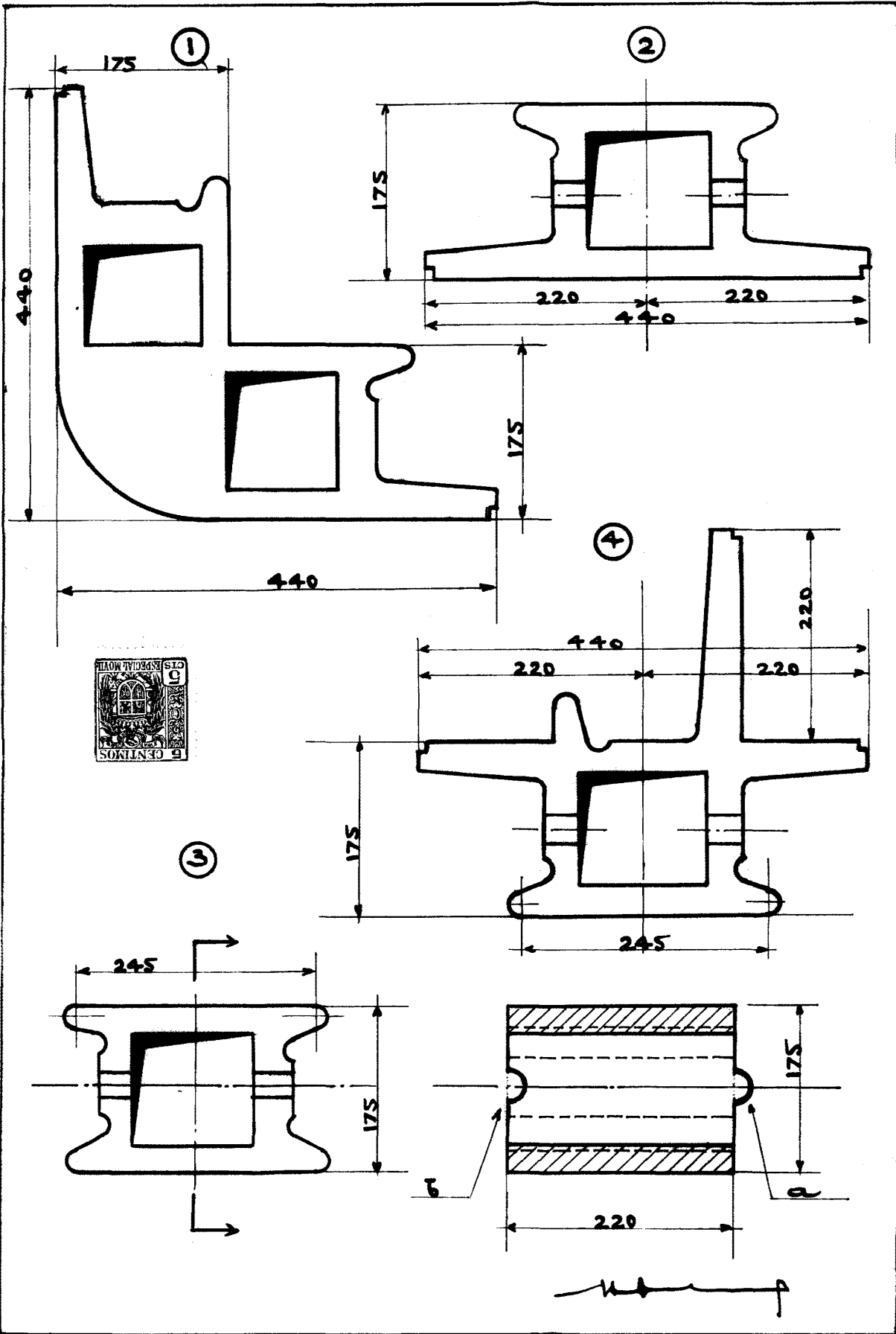
5ª.- NUEVO PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION CON PREFABRI-
CADOS POR EMPILADO Y ENCASTRAMIENTO EN SECO DE ELEMENTOS AGLO-
MERADOS MODULADOS.

Consta esta Memoria de cinco hojas foliadas y mecanogra-
fiadas por una sola cara.

Madrid, 14 de diciembre de 1.955.

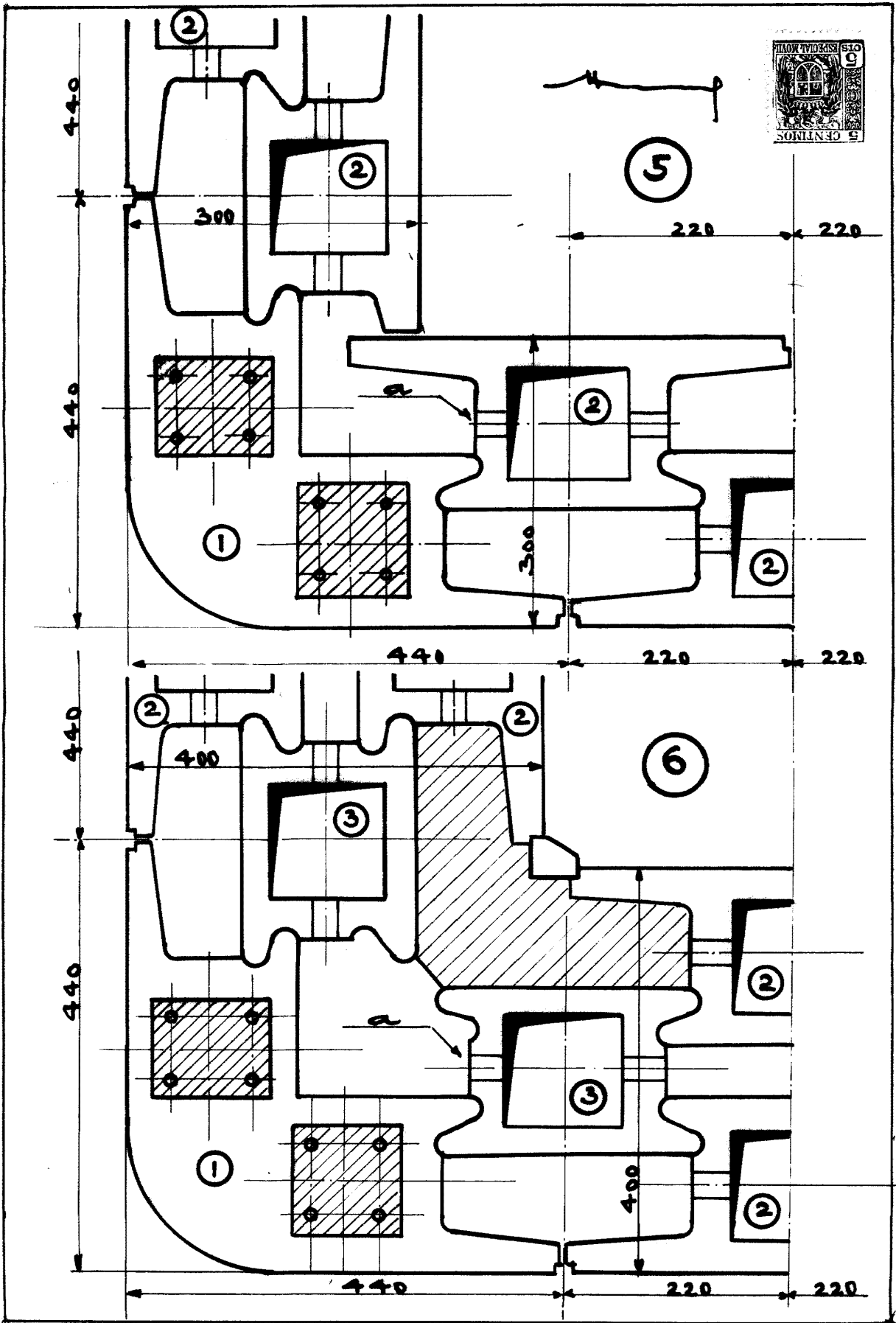
El Agente Oficial de la Propiedad Industrial.





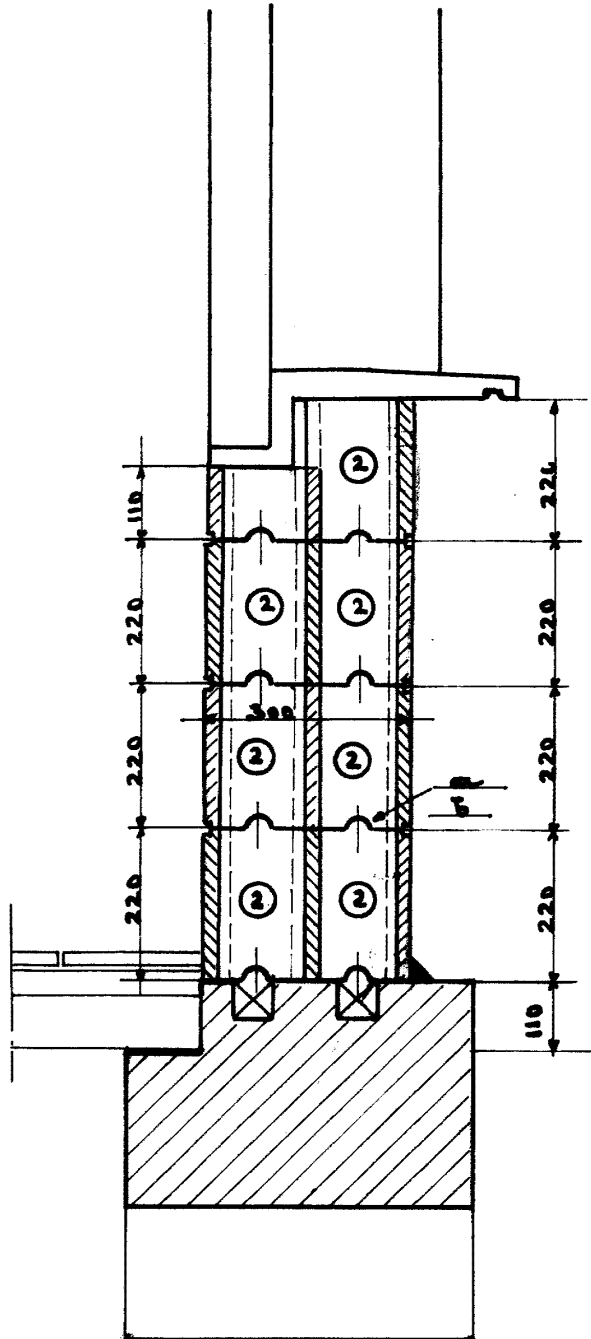
222070

[Handwritten signature]





7



[Handwritten signature]

