



ESPAÑA

19	ES	11	NUM. REG.	222035	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION	1 JUL. 1976		

3^a COPIA
MODELO DE UTILIDAD
222035

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" JUNQUILLO EMBELLECEDOR PERFILADO ATORNILLABLE POR FUERA PARA AUTOVEHICULOS "	

71	SOLICITANTE (S)
GEBR. HAPPICH GMBH, entidad alemana.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Neunteich 62/76, 56 Wuppertal-Elberfeld, República Federal Alemana.	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET.	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un junquillo perfilado para carrocerías de autovehículos, compuesto de un soporte alrededor del cual está inyectada una cubierta de material sintético, y más concretamente a un junquillo embellecedor atornillado desde fuera.

En los conocidos junquillos perfilados de esta clase se utilizan soportes resistentes perfilados en forma de U aproximadamente, generalmente estampados o embutidos de metal, que llevan en el lado exterior así como en el lado interior una cubierta fabricada de material elástico, goma o material sintético, la cual está asegurada contra desplazamientos sobre el soporte y concretamente mediante anclaje del material de la cubierta por medio de taladros en el soporte, que le atraviesan. Tales junquillos perfilados revestidos se fabrican usualmente mediante inyección alrededor del soporte con material sintético por medio de un extrusionador, produciéndose trozos largos de transcurso rectilíneo.

Para este tipo de junquillo perfilado recubierto de material sintético, es deseable que la cara del lado exterior del junquillo perfilado presente parte superficiales metálicas, especialmente brillantes, exentas de revestimiento, con el fin de aumentar preferentemente el efecto embellecedor. Hasta ahora sirven para esto junquillos metálicos perfilados que están dotados de rellenos y suplementos. Tales junquillos perfilados se han de tratar con considerable precaución o cuidado con el fin de no dañar las caras pulidas. Es además necesario prever un seguro embalaje protector para el transporte y almacenamiento de los junquillos perfilados. Un semejante embalaje en rollo muy usado, mediante bandas de papel, presenta la fundamental desventaja de que éste tiene que quitarse en el montaje de los junquillos perfilados donde estos tienen que adaptarse generalmente a superficies curvadas, contorneadas o abombadas, de manera que finaliza prematuramente su protección. Además de esto no es posible, bajo el punto de vista de la fabricación dotar a estos junquillos perfilados de un relleno y de los suplementos en un extrusionador. Más bien estas partes de material sintético

tienen que meterse en correspondientes ranuras receptoras del junquillo en una fase de trabajo por separado.

La invención parte ahora del cometido de mejorar los junquillos perfilados de la clase mencionada, de tal manera que en un revestimiento inyectado, cerrado, del soporte, puede tener lugar después del montaje un descubrimiento de por ejemplo caras pulidas del soporte.

Según la invención la parte de la cubierta exterior consta de tiras de material sintético que quedan en el soporte y de tiras de material sintético arrancables de éste, entre las cuales están previstas muescas que las delimitan.

Mediante esto se consigue una protección eficaz de los junquillos perfilados para el almacenamiento y expedición, además de en el montaje. Tan pronto se pueda prescindir del efecto de protección, se puede quitar a mano mediante arranque en dirección longitudinal la cubierta protectora de las caras pulidas, en sitio y lugar, después de la aplicación definitiva del junquillo perfilado, sin complicaciones y especialmente también sin el uso de una herramienta. Se logran con esto, cantos lisos y rectos del revestimiento que queda. La correspondiente configuración no origina en la fabricación ninguna clase de costes adicionales; esta posibilita más bien la fabricación por primera vez de junquillos perfilados estructurados con efecto embellecedor, mediante extrusión en una única fase de trabajo, en tanto no se emplee material sintético transparente.

Para lograr una segura adherencia de la cubierta en las zonas de los junquillos perfilados en las que existen el peligro de que se suelte del soporte el revestimiento, el soporte presenta perforaciones en la zona de la tira de material sintético que queda.

Al tratarse, según la invención, de un junquillo embellecedor atornillable por fuera, como los que se emplean por ejemplo para autocares, es ventajoso desarrollar el abombamiento del soporte, receptor de la cabeza del tornillo de fijación, cubierto por un junquillo relacionado en un lado

con el revestimiento y enlavable en el otro lado, hallándose entre éste y las patas de material sintético arrancable.

Si se trata de prever en un junquillo perfilado desarrollado según la invención resaltes de base especialmente blandos, hermetizadores de los lugares de apoyo, es favorable para el arranque de las tiras de material sintético si los resaltes de la base se forman sin inclusiones de soporte, por el material de la cubierta que en la base del perfil del junquillo forma un alma pasante, de manera que al quitar la parte de cubierta las fuerzas de desprendimiento quedan neutralizadas en el revestimiento.

La figura 1 muestra en representación ampliada la sección transversal de un junquillo embellecedor atornillable por fuera con una tira cobertora embotonable, con revestimiento de material sintético completo del soporte.

La figura 2 muestra la sección transversal de la figura 1 con tiras de material sintético del soporte arrancadas y tiras cobertoras embotonadas.

El junquillo perfilado revestido de material sintético, desarrollado según el soporte 1 en forma de tira, perfilado, consta de material resistente a la corrosión, preferentemente acero inoxidable. Tales materiales tienen la ventaja de que presentan un aspecto exterior decorativo sin necesidad de un costoso mejoramiento superficial.

El soporte 1 está perfilado de modo correspondiente al empleo del junquillo perfilado, y presenta superficies de las alas perfiladas abombadas. La conformación correspondiente a la finalidad de empleo del junquillo perfilado se logra mediante un revestimiento de material sintético del soporte 1, que consta de la parte de cubierta exterior 2 y de la parte de cubierta interior 3 así como, en caso dado, los resaltes de la base 4 y los engrosamientos de la cubierta 5". Este revestimiento de material sintético del que resultan los contornos del perfil, se produce de modo en si conocido mediante circunprensado del soporte 1 con material sintético mediante un

estrusionador.

Fundamentalmente el revestimiento del soporte 1, está dotado de lugares teóricos de desgarre que transcurre en la dirección longitudinal del junquillo perfilado, con lo cual se crea la posibilidad de quitar el revestimiento en determinados lugares arrancando tiras de material sintético 2' a 2''', de manera que el soporte 1 de metal o similar, previsto para la rigidez de forma, ejerce un efecto embellecedor con su superficie descubierta.

En los lugares donde no deba amarrarse la tira de material sintético el soporte 1 está dotado de perforaciones 8.

Para el desarrollo de la invención se cubre mediante un junquillo 15, el escote 13 receptor de los medios de fijación, cuyo junquillo 15 es del mismo material que la parte de cubierta exterior 2 y está relacionado por una parte con ésta y enclavable por la otra parte, entre el cual y los resaltes de la base 4 se hallan las tiras de material sintético arrancables 2', 2''. Para esto está aplicado al engrosamiento de cubierta 5" amarrado, en el plano de las tiras de material sintético exteriores 2 y 2' el junquillo 15. Para lograr una buena abatibilidad del junquillo 15, el lugar de aplicación presenta un pliegue de dobladura 17. El junquillo 15 está dotado de un chaflán 18 en el borde libre; al cerrar éste entra en el escote 13 en un destalonado 19. En esta configuración también las paredes laterales del abombamiento 11' están dotadas de perforaciones 8, mediante las cuales se origina una unión de las partes de cubiertas 2 y 3 de ambos lados.

En el fondo de abombamiento 11' están previstos agujeros 20 situados en el centro longitudinal que se hallan a separaciones regulares uno de otro y constituyen un paso para los tornillos de fijación no representados en el dibujo.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

- REIVINDICACIONES -

1.- Junquillo embellecedor perfilado atornillable por fuera para autovehículos, especialmente para autocares, compuesto de un soporte alrededor del cual está inyectada una cubierta de material sintético, caracterizado porque la parte de cubierta exterior consta de tiras de material sintético que quedan en el soporte y de tiras de material sintético, arrancables de éste, entre las cuales están previstos lugares teóricos de desgarre que las delimitan, y porque el abombamiento hacia dentro del soporte, receptor de la cabeza del tornillo de fijación, se tapa por un junquillo relacionado con el revestimiento en uno de los lados y enclavable en el otro lado, entre el cual y los resaltes de la base se hallan las tiras de material sintético arrancables.

2.- Junquillo según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte presenta perforaciones en las zonas correspondientes a las tiras de material sintético que quedan en el soporte.

3.- Junquillo embellecedor perfilado atornillable por fuera para autovehículos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en las figuras adjuntas.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 JUL 1976

GERR. HAPPICH GMBH.

ROMEZ ASESOR Y ABOGADO
D. P. Firmador L. García Fernández

ESCALA VARIABLE

FIG. 1

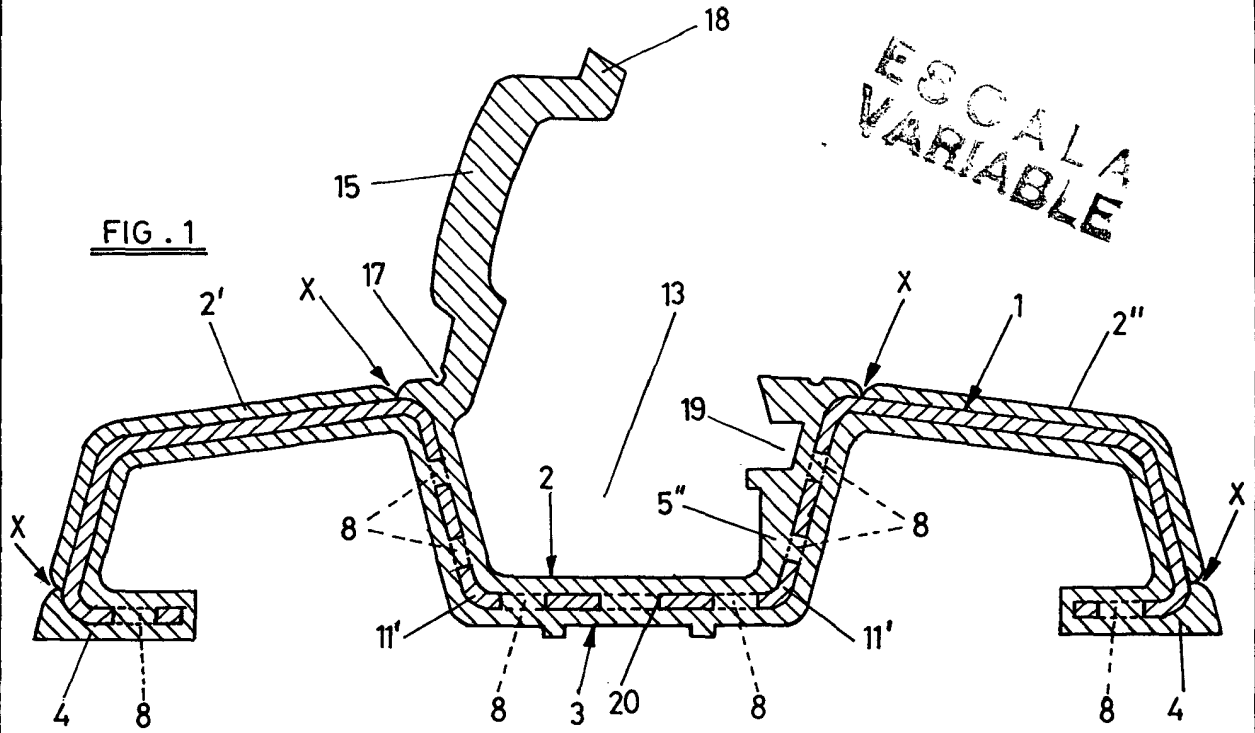
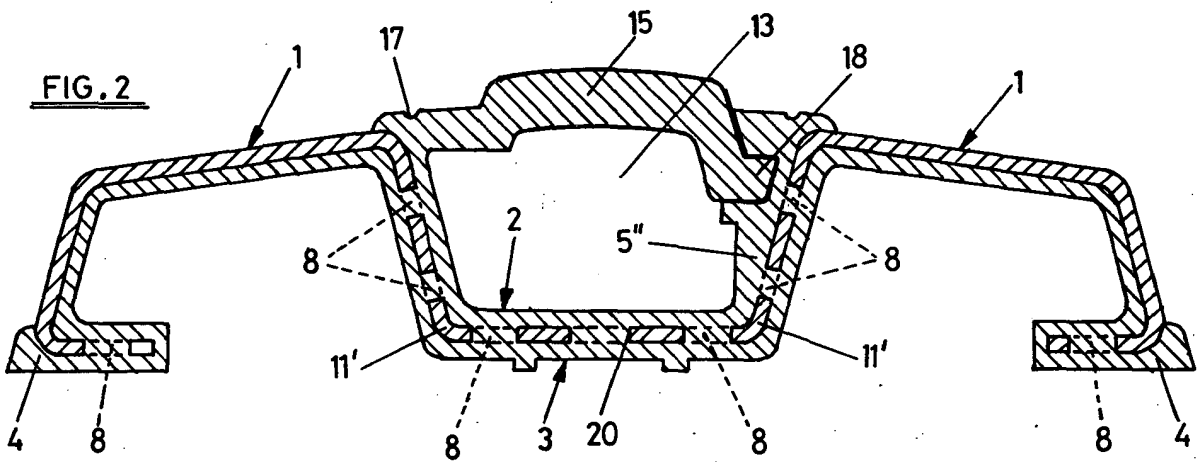


FIG. 2



~~Madrid 1 III 1976~~

GOMEZ ABEJO Y MOJET
E. P. Firmados L. García Borrón

[Handwritten signature]