



ESPAÑA

3.^a COPIA

MODELO DE PATENTE

222034

(11) ES	(10) Y
(21) NUMERO	222034
(22) FECHA DE PRESENTACION	1 JUL. 1976

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60R

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" JUNQUILLO EMBELLECEDOR PERFILADO PARA CARROCERIAS DE AUTOVEHICULOS "

(71) SOLICITANTE (S)

GEER. HAPPICH GMBH., entidad alemana.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Neunteich 62/76, 56 Wuppertal-Elberfeld, República Federal Alemana.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un junquillo perfilado para carrocerías de autovehículos, compuesto de un soporte que está inyectado alrededor con una cubierta de material sintético, y más concretamente se refiere a un junquillo embellecedor para fijación brasera.

En los conocidos junquillos perfilados de esta clase se utilizan soportes resistentes perfilados en forma de U aproximadamente, generalmente estampados o embutidos de metal, que llevan en el lado exterior así como en el lado interior una cubierta fabricada de material elástico, goma o material sintético, la cual está asegurada contra desplazamientos sobre el soporte y concretamente mediante anclaje del material de la cubierta por medio de taladros en el soporte, que le atraviesan. Tales junquillos perfilados revestidos se fabrican usualmente mediante inyección alrededor del soporte con material sintético por medio de un extrusionador, produciéndose trozos largos de transcurso retilíneo.

Para este tipo de junquillo perfilado recubierto de material sintético, es deseable que la cara del lado exterior del junquillo perfilado presenta partes superficiales metálicas, especialmente brillantes, exentas de revestimiento, con el fin de aumentar preferentemente el efecto embellecedor. Hasta ahora sirven para esto junquillos metálicos perfilados que están dotados de rellenos y suplementos. Tales junquillos perfilados se han de tratar con considerable precaución o cuidado con el fin de no dañar las caras pulidas. Es además necesario prever un seguro embalaje protector para el transporte y almacenamiento de los junquillos perfilados. Un semejante embalaje en rollo muy usado, mediante bandas de papel, presenta la fundamental desventaja de que éste tiene que quitarse en el montaje de los junquillos perfilados donde estos tiene que adaptarse generalmente a superficies curvadas, contorneadas o abombadas, de manera que finaliza prematuramente su protección. Además de esto no es posible, bajo el punto de vista de la fabricación dotar a estos junquillos perfilados de un relleno y de los suplementos en un extrusionador. Más bien estas parte de mate-

rial sintético tienen que meterse en correspondientes ramuras receptoras del junquillo en una fase de trabajo por separado.

La invención parte ahora del cometido de mejorar los junquillos perfilados de la clase mencionada de tal manera que en un revestimiento inyectado, cerrado, del soporte, puede tener lugar después del montaje un descubrimiento de por ejemplo caras pulidas del soporte.

Según la invención la parte de cubierta exterior consta de tiras de material sintético que quedan en el soporte y de tiras de material sintético arrancables de éste, entre las cuales están previstas muescas que las delimitan.

Mediante esto se consigue una protección eficaz de los junquillos perfilados para el almacenamiento y expedición, además de en el montaje. Tan pronto se pueda prescindir del efecto de protección se puede quitar a mano mediante arranque en dirección longitudinal la cubierta protectora de las caras pulidas, en sitio y lugar, después de la aplicación definitiva del junquillo perfilado, sin complicaciones y especialmente también sin el uso de una herramienta. Se logran con esto cantos lisos y rectos del revestimiento que queda. La correspondiente configuración no origina en la fabricación ninguna clase de costes adicionales; esta posibilita más bien la fabricación por primera vez de junquillos perfilados estructurados con efecto embellecedor, mediante estrusión en una única fase de trabajo, en tanto no se emplee material sintético transparente.

Para lograr una segura adherencia en las zonas de los junquillos perfilados en las que existen el peligro de que se suelte del soporte el revestimiento, el soporte presenta perforaciones en la zona de la tira de material sintético que queda.

Al tratarse, según la invención, de un junquillo embellecedor con fijación trasera, las tiras de material sintético arrancables están previstas entre un engrosamiento de la cubierta, producido por abombamiento hacia dentro del soporte, y las patas recubiertas con material sintético del

soporte, es decir los resaltes de la base.

Es también posible soldar como tira embellecedora una capa de material sintético sobre la tira de material sintético que queda entre las tiras de material sintético arrancables. Así mismo es posible, sin impedir el desarrollo de la invención, que la tira de material sintético que queda forme un engrosamiento de la cubierta amarrado que está equipado con un escote equipado con un escote destalonado, de transcurso en dirección longitudinal, para la recepción de un relleno expansible.

Si se trata de prever en un junquillo perfilado desarrollado según la invención resaltes de base especialmente blandos, hermetizadores de los lugares de apoyo, es favorable para el arranque de las tiras de material sintético si los resaltes de la base se forman sin inclusiones de soporte, por el material de la cubierta que en la base del perfil del junquillo forma un alma pasante, de manera que al quitar la parte de cubierta las fuerzas de desprendimiento quedan neutralizadas en el revestimiento.

La modalidad de la invención está ilustrada a modo de ejemplo en los dibujos adjuntos en los que:

La figura 1 muestra en representación ampliada la sección transversal de un junquillo embellecedor para fijación trasera, con revestimiento de material sintético completo.

La figura 2 muestra el junquillo embellecedor de la figura 1 estando arrancadas las tiras de material sintético de las caras de las alas del soporte.

Las figuras 3 y 4 muestran en cada caso una sección transversal de una diferente forma de ejecución de un junquillo embellecedor con revestimiento completo y tiras de material sintético arrancadas.

Las figuras 5 y 6 muestran secciones transversales de un junquillo embellecedor desarrollado con rellenos expansibles adicionales, con revestimiento de material sintético completo y tiras de material sintético arrancadas del soporte.

En el junquillo perfilado revestido de material sintético, desarrollados según la invención y finalidades de empleo, el soporte 1 en forma de tira, perfilado, consta de material resistente a la corrosión, preferentemente acero inoxidable. Tales materiales tienen la ventaja de que presentan un aspecto exterior decorativo sin necesidad de un costoso mejoramiento superficial.

El soporte 1 está perfilado de modo correspondiente al empleo del junquillo perfilado y presenta superficies de las alas perfiladas abombadas. La conformación correspondiente a la finalidad de empleo del junquillo perfilado se logra mediante un revestimiento de material sintético del soporte 1, que consta de la parte de cubierta exterior 2 y de la parte de cubierta interior 3, así como en caso dado, los resaltes de la base 4 y los engrosamientos de la cubierta 10, 5' y 10'. Este revestimiento de material sintético del que resultan los contornos del perfil, se produce de modo en el conocido mediante circunpresión del soporte 1 con material sintético mediante un estrusionador.

Fundamentalmente el revestimiento del soporte 1, está dotado de lugares teóricos de desgarre que transcurre en la dirección longitudinal del junquillo perfilado, con lo cual se crea la posibilidad de quitar el revestimiento de determinados lugares arrancando tiras de material sintético 2' a 2''' , de manera que el soporte 1 de metal o similar, previsto para la rigidez de forma, ejerce un efecto embellecedor con su superficie descubierta.

En los lugares donde no deba arrancarse la tira de material sintético el soporte 1 está dotado de perforaciones 8.

Como se aprecia en las figuras, el junquillo está previsto de tiras de material sintético 2, 2" y 2''' , arrancables, tanto sobre las alas 1', 1" como también en una tira central 1''' , del alma. Aquí los engrosamientos de la cubierta 10, 5' y 10' están desarrollados a modo de relleno. Los lugares teóricos de desgarre pueden por tanto ponerse en lugares favo-

rables del junquillo perfilado, con el fin de lograr bordes cerrados limpios del revestimiento que queda (figura 2).

Como se ve en las figuras 3 y 4, sobre los engrosamientos de la cubierta 5' pueden soldarse o sellarse capas 12 multicolores por ejemplo, que se diferencian del color de los resaltes de la base 4 visibles, con el fin de aumentar el efecto embellecedor.

En una configuración según las figuras 5 y 6, en el engrosamiento de cubierta 10' a modo de relleno está previsto un escote 13 destalonado que transcurre en la dirección longitudinal del junquillo perfilado, para la recepción de un relleno expansible 14. Como es usual este último puede meterse en el escote 13 después del montaje del junquillo embellecedor sobre la pared de fijación. Mediante esto se logra conocidamente la ventaja de que el engrosamiento de la cubierta 10' no se deforma, abomba u endurece al calentarse mucho.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

- REIVINDICACIONES -

1.- Junquillo embellecedor perfilado para carrocerias de autovehículos, con fijación trasera, compuesto de un soporte que está inyectado alrededor con una cubierta de material sintético, caracterizado porque la parte de cubierta exterior consta de tiras de material sintético que quedan en el soporte y de tiras de material sintético, arrancables de éste, entre las cuales están previstos lugares cónicos de desgarre, que las delimitan porque las tiras de material sintético arrancables se hallan entre un engrosamiento de la cubierta, producido por abombamiento hacia dentro del soporte y los resaltes de la base.

2.- Junquillo según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte presenta perforaciones en las zonas correspondientes a las tiras de material sintético que quedan en el soporte.

3.- Junquillo según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque entre las tiras de material sintético arrancables está soldada sobre la tira de material sintético que queda (engrosamiento de la cubierta), una capa de material sintético.

4.- Junquillo según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado porque la tira de material sintético que queda forma un engrosamiento de la cubierta, que presenta un escote destalonado, que transcurre en dirección longitudinal, para la recepción de un relleno expansible.

5.- Junquillo embellecedor perfilado para carroceria de autovehículos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 JUL 1976

GERR. HAPPICH GMBH.

RODRIGUEZ ABEJO Y MEDINA

Los Firmantes L. García Fecedador

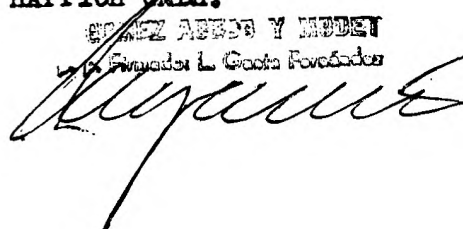


FIG.1

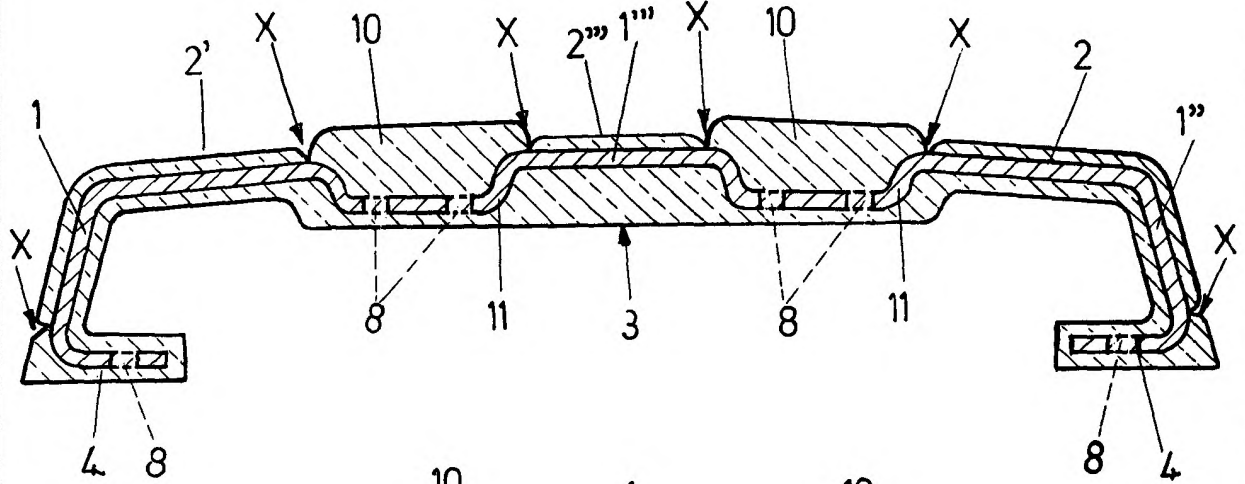


FIG.2

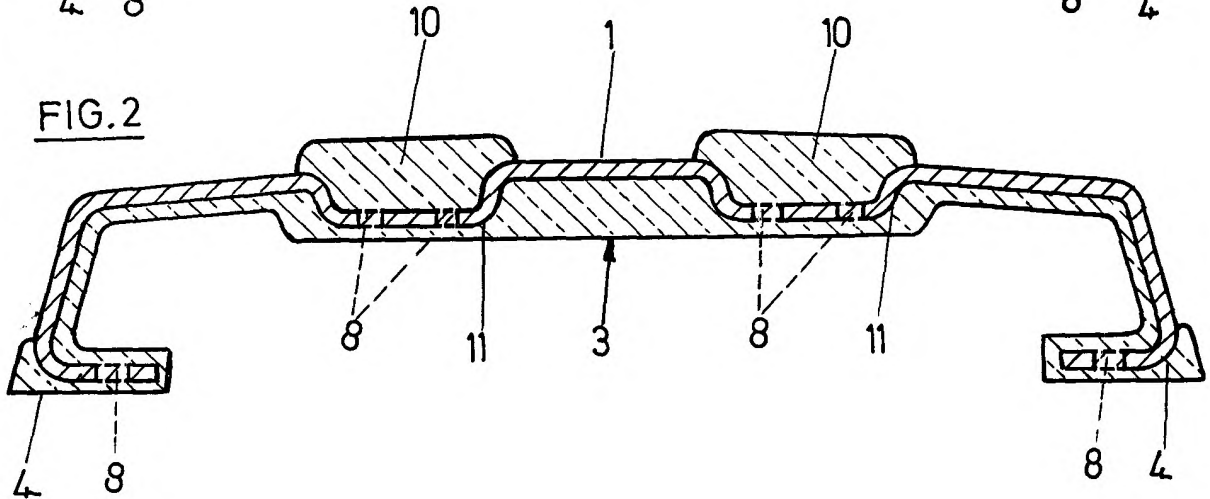
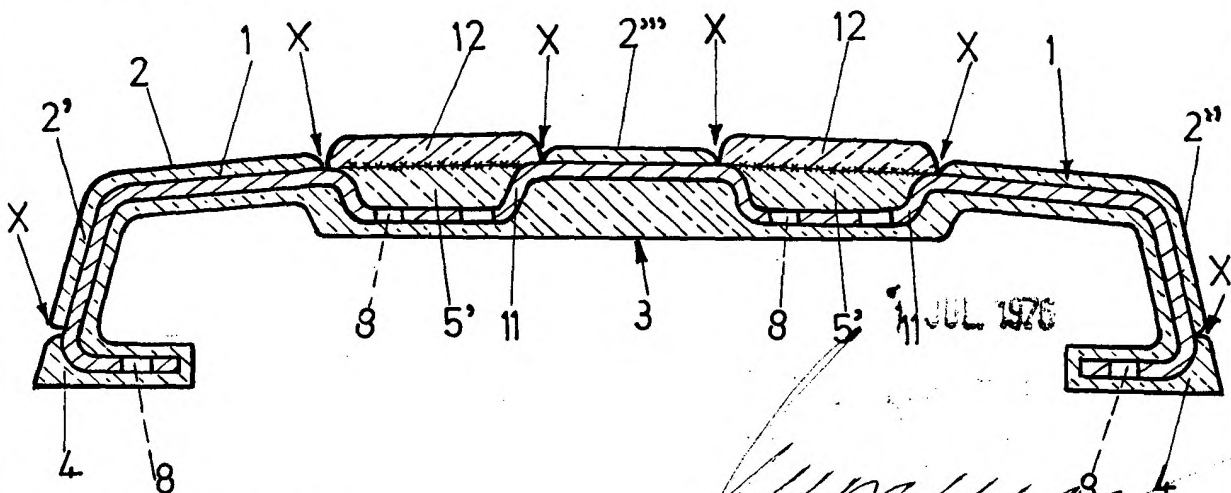


FIG.3



ESCALA VARIABLE.

JUL 1976

