



222012

222012

Memoria Descriptiva

para

una patente de INTRODUCCION, por 10 años,

a favor de

A R I Z A, S.A.,

-sociedad española-

residente en

V i t o r i a

Apartado, nº 10,

por:

- Máquina para dar la forma o gálibo a las suelas
y a las palmillas -

Basada en la patente francesa numero 803.465.

24.

25



222012

5 La presente patente se refiere a una máquina para dar la forma o galibo a las suelas y a las palmillas, en la cual el galibado se efectúa con auxilio de una almohadilla hinchada de aire comprimido que mediante una prensa neumática se hace descender sobre la suela o la palmilla colocada sobre un molde u horma de forma adecuada.

10 Una característica de esta máquina se encuentra en el hecho de que permite, con auxilio de salientes o huecos adecuados previstos en los moldes, galibar también los montantes o tapas interiores de tacones en los zapatos Luis XV.

Algunas formas de ejecución de la máquina según la patente se ilustran a título de ejemplo en el adjunto dibujo, en el que

15 La figura 1ª es una vista de frente de la máquina.

La figura 2ª es una vista lateral,

La figura 3ª es una vista en alzada de un molde u horma utilizada en la máquina.

La figura 4ª es una vista en planta de la horma.

20 En la parte superior del bastidor -1- se monta una pieza soporte -3- que con auxilio de una varilla -2- puede deslizarse verticalmente y sobre el cual se fija una almohadilla elástica -4-. La barra -1- va unida por el interior del bastidor -1- a un dispositivo como una prensa neumática por ejemplo, que permite bajar con fuerza la pieza -3- y con ella la almohadilla -4-. La pieza -3- va además guiada con relación al bas-

25



222012

tidor -1- por dos columnas laterales -5- y unos resortes -6-
 tienden a volver la pieza de sostén -3- a su posición elevada.

En la parte delantera del bastidor -1- va fijo por
 debajo de la almohadilla -4- un soporte -7-, sobre el que se
 5 monta de modo que pueda girar alrededor de un eje horizontal
 -x-, perpendicular al plano de la figura 1ª, una pieza -8-,
 sobre la cual se fijan varios moldes u hormas -9-, por ejem-
 plo cuatro, sobre las cuales se realiza el galibado de las
 suelas o de las palmillas, gracias al descenso de la almohadi-
 10 lla -3-. La pieza -8- con auxilio de una empuñadura -10- pue-
 de hacerse girar de modo que lleve cada uno de los moldes -9-
 a la posición de trabajo superior y en cada una de estas posi-
 ciones puede bloquearse con auxilio de un órgano adecuado de
 retención cualquiera.

15 La pieza -8- puede proveerse del número que se quie-
 ra de moldes -9-. En el caso ilustrado en el dibujo se puede
 utilizar por ejemplo dos moldes u hormas del pie derecho y dos
 hormas del pie izquierdo con dos dimensiones diferentes.

20 El soporte -7- se monta en el bastidor -1- de modo
 que pueda quitarse y cambiarse, por ejemplo mediante dos ba-
 rras horizontales -11- que se meten en agujeros correspondien-
 tes y pueden fijarse mediante un dispositivo adecuado de aprie-
 te.

25 La figura 1ª representa a título de ejemplo una má-
 quina doble, cuya parte izquierda está equipada para el galiba-



222012

do de suelas y palmillas, según acaba de describirse, mientras la parte de la derecha está equipada para el afichado de las suelas. Debe entenderse que los dos lados de la máquina podrían equiparse para el galibado o para el afichado según se quiera y según las necesidades que se presenten en el taller que utiliza la máquina.

Los moldes -9- presentan la forma de un pie cuya punta -9'- se hubiera cortado. En la parte trasera del molde se puede montar en un eje transversal -12- un par de pinzas -13- que permite mantener sobre el molde el extremo trasero de la suela o palmilla que se coloca allí. Un resorte no ilustrado empuja a las pinzas -13- a la posición ilustrada en la figura 3ª. Bajando la empuñadura -14- se levantan las pinzas -13- para poder colocar en su lugar o quitar una suela o una palmilla.

* Sobre el molde se prevén preferentemente dos salientes -15- que permiten galibar las dos partes laterales, reuniendo la tapa interior del talón a la parte combada de las suelas de los zapatos Luis XV. Este galibado es de gran interés pues permite pegar dos montantes o tapas sin ninguna fuerza y mejora la adherencia de la suela pegada sobre el talón. Los salientes -15- pueden reemplazarse igualmente por huecos correspondientes -15'- practicados en el molde y en los que los montantes o tapas de la suela se atacan por la almohadilla -4- durante la operación del galibado.

5^a.



222012

La máquina puede funcionar por ejemplo con aire comprimido a 30 kg/cm², hinchándose la almohadilla a 25 kg/cm² y la prensa que sirve para bajar la almohadilla puede recibir presiones regulables desde 1 a 25 kg/cm².

5 Debe entenderse que el objeto de la patente no se limita a los detalles de construcción de la forma de ejecución que se acaba de describir a título de ejemplo, pudiendo introducirse en ella numerosas modificaciones sin salirse del alcance del invento.

H/V.

25 MAR



62.-

N O T A.-

222012

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Máquina para dar la forma o gálibo a las suelas y a las palmillas, caracterizada porque está constituida por: un soporte que se desplaza verticalmente, y lleva en su parte inferior montada una almohadilla elástica, el bastidor que guía su movimiento; una pieza poligonal recambiable, provista en cada una de sus caras de un molde u horma y giratoria
10 alrededor de un eje horizontal, montado en la base del bastidor, y, el dispositivo neumático, que presiona la almohadilla contra la suela o palmilla, colocada en la horma o molde que ocupe la posición superior.

15 2.- Máquina según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque el soporte de la almohadilla va unido al extremo superior de un vástago, que desciende verticalmente en el bastidor, por la acción de un dispositivo neumático; yendo guiado en su movimiento por varillas verticales, rodeadas en su parte inferior de resortes de recuperación, que
20 impulsan al soporte hacia arriba, al final de su recorrido.

25 3.- Máquina según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque en la parte anterior del bastidor, debajo de la almohadilla, va montado, fácilmente recambiable, el soporte del eje horizontal de giro, de la pieza portadora de los moldes u hormas, la cual va provista de una empuñadura de manejo.

25 M



7a.-

222012

5 4.- Máquina según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque los moldes u hormas, montados en la referida pieza, van provistos de salientes o huecos, apropiados para el galibado de las tapas interiores de los tacones de calzados estilo Luis XV.

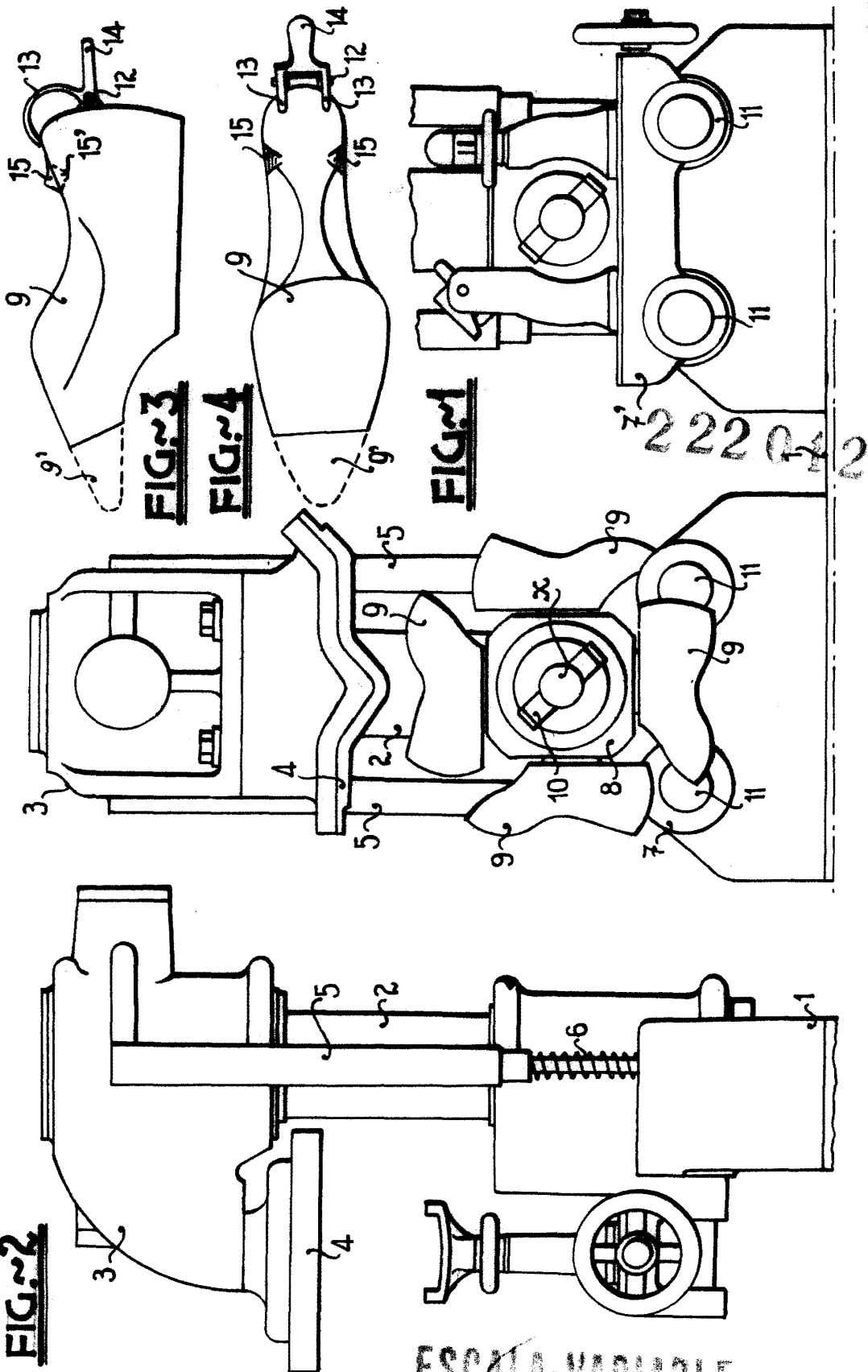
10 5.- Máquina según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque los moldes u hormas llevan montadas en su parte posterior pinzas con resortes, sujetadoras de la parte posterior de las suelas o palmillas en ellas, montadas para su galibado.

6.- Máquina para dar la forma o gálibo a las suelas y a las palmillas.

15 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 25 de Mayo de 1955.



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]