



ESPAÑA

1000
221955
MODELO DE UTILIDAD

10 ES	11 NUMERO	12 Y
21	221.955	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	25 SET, 1976	



30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
<u>PROVIENE DE LA PATENTE DE INVENCION 419.003 PASADA A MODELO DE UTILIDAD CON FECHA 10-5-76</u>			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION
DISPOSICION MEJORADA DE FORJADO DE PISOS

71 SOLICITANTE (S)
OMEGA ESTRUCTURAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ Isaac Peral, 3 -ZARAGOZA-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

JMR/am.-7124

1 La presente memoria descriptiva tiene -
como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer
el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusi-
vo en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de -
5 acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado -
indica, se trata de " DISPOSICION MEJORADA DE FORJADO DE -
PISOS".

 Actualmente se tiende a mejorar la cali-
dad de las construcciones, teniendo en cuenta para ello no so-
10 lo los posibles esfuerzos verticales sino también los posibles
esfuerzos horizontales, a que se ven sometidas las construc-
ciones, ejercidos por el viento, los seismos, etc..

 Para ello los pisos se construyen a base
de forjados constituidos por unas piezas prefabricadas entre
15 las que se intercalan unas varillas de una malla que se recu-
bren con hormigón. Dichas piezas tienen generalmente forma -
paralelepípedica, siendo necesario medir en obra la separación
entre estas piezas, con objeto de determinar la sección de -
hormigonado y poder introducir las varillas de la malla a las
20 que es difícil recubrir uniformemente con el hormigón.

 Estas piezas, como se ve, presentan nume-
rosos inconvenientes, ya que su colocación requiere el empleo
de más cantidad de mano de obra cualificada, sin garantizar -
por ello una sección uniforme de hormigonado y el buen recu-
25 brimiento de la malla.

 Nuestro invento se refiere a los forjados
de pisos construidos con piezas prefabricadas, con el que se
consigue una separación constante entre las piezas, que garan-
tiza una sección uniforme de hormigonado, el recubrimiento to-
30 tal de la armadura y facilita, al mismo tiempo, la operación



1 de replanteo en obra de las piezas.

Para ello, las piezas empleadas están -
constituidas por dos bloques iguales adosados por la misma ca-
ra, que poseen en la cara opuesta una ala que sale de la base.

5 Estas piezas formadas por los dos bloques
se posicionan de manera que para su colocación el ala de uno
de los bloques se enfrente a la cara que forman los perfiles
de los dos bloques adosados que constituyen la pieza. Así, -
cada pieza queda rodeada por las alas de ella y las de las pie-
10 zas adjuntas, con lo que cada bloque queda sujeto por tres de
sus cuatro caras laterales.

Esta separación entre las piezas determi-
na una sección de hormigonado uniforme.

15 La colocación resulta asimismo sencilla,
ya que basta efectuar el replanteo de una fila para completar
toda una planta, operación que puede realizar un operario sin
cualificar, sin que sean necesarios tiempos muertos para efec-
tuar mediciones, etc..

20 Al mismo tiempo, las varillas de la malla
quedarán encajadas sobre las alas de las piezas, con lo que -
se consigue su recubrimiento total con el hormigón.

25 Para comprender mejor la naturaleza del
invento en el plano adjunto hacemos una representación esque-
mática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y
susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no
alteren las características esenciales.

La figura 1 es una vista esquemática que
muestra parcialmente cómo se construye un piso.

30 La figura 2 es una vista en perspectiva
de un bloque.

1 Las piezas están formadas por dos bloques iguales (1) adosados por la misma cara (3) y que tienen en la opuesta las alas (2) que salen por la base del bloque.

5 Con objeto de aumentar la ligereza de los bloques (1) y sin que pierdan por ello resistencia, la cara (3) puede ser abierta y tiene interiormente unos tabiques (6).

Para efectuar su colocación se dispondrán de manera que las alas (2) de una pieza se enfrenten a tope - contra la cara que presenta el perfil de los dos bloques.

10 Para efectuar el replanteo de un piso (4) bastará con hacerlo de una sola fila y disponer posteriormente las piezas en la forma descrita anteriormente.

15 En los huecos dejados por la separación que existe entre pieza y pieza que corresponde a la anchura de las alas (2), se colocan las varillas de la malla que forman la armadura, las cuales descansarán sobre las alas y serán recubiertas totalmente con el hormigón, cuya sección será uniforme, ya que se corresponderá con la anchura de las alas (2).

20 Descrita suficientemente la naturaleza - del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial - del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

30 N O T A

1970

1 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "DISPOSICION MEJORADA DE FORJADO DE PISOS", en todo de acuerdo con las siguientes

5 REIVINDICACIONES

1. - Disposición mejorada de forjado de pisos, caracterizada porque las piezas utilizadas están constituidas por dos bloques iguales adosados por la misma cara y que poseen en la cara opuesta un ala que sale de la base, que determina la separación entre las piezas; todo ello de manera que en la construcción del forjado se utilizan bloques iguales posicionados de diferente forma.

15 2. - Disposición mejorada de forjado de pisos, en todo de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada porque las piezas se posicionan de manera que las alas de una hagan tope contra el perfil de los bloques de la otra; todo ello de manera que para su colocación basta con efectuar el replanteo de una fila, resultando que, al ser la separación entre las piezas constante, la sección de hormigonado será uniforme, quedando además sujeto cada bloque por tres de sus caras con el hormigón.

25 3. - Disposición mejorada de forjado de pisos, en todo de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las varillas de la malla que hace de armadura se superponen sobre las alas de las piezas, con lo que quedan posicionadas y totalmente recubiertas con el hormigón.

4. - "DISPOSICION MEJORADA DE FORJADO DE PISOS".

30 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas.

28 9 1978

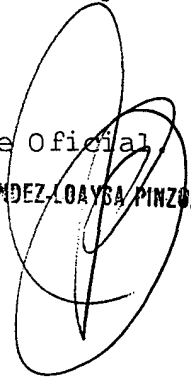
1 nografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondien-
tes dibujos.

Madrid,

El Agente Oficial

5

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.



10

15

20

25

30



7124
C

Fig. 1

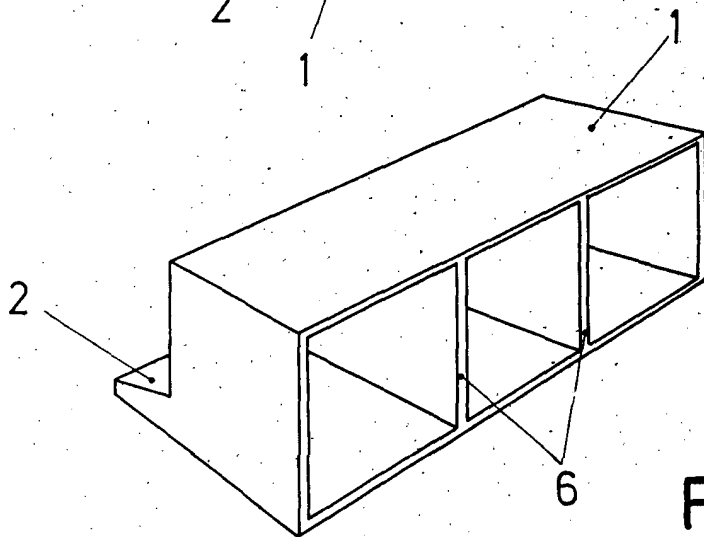
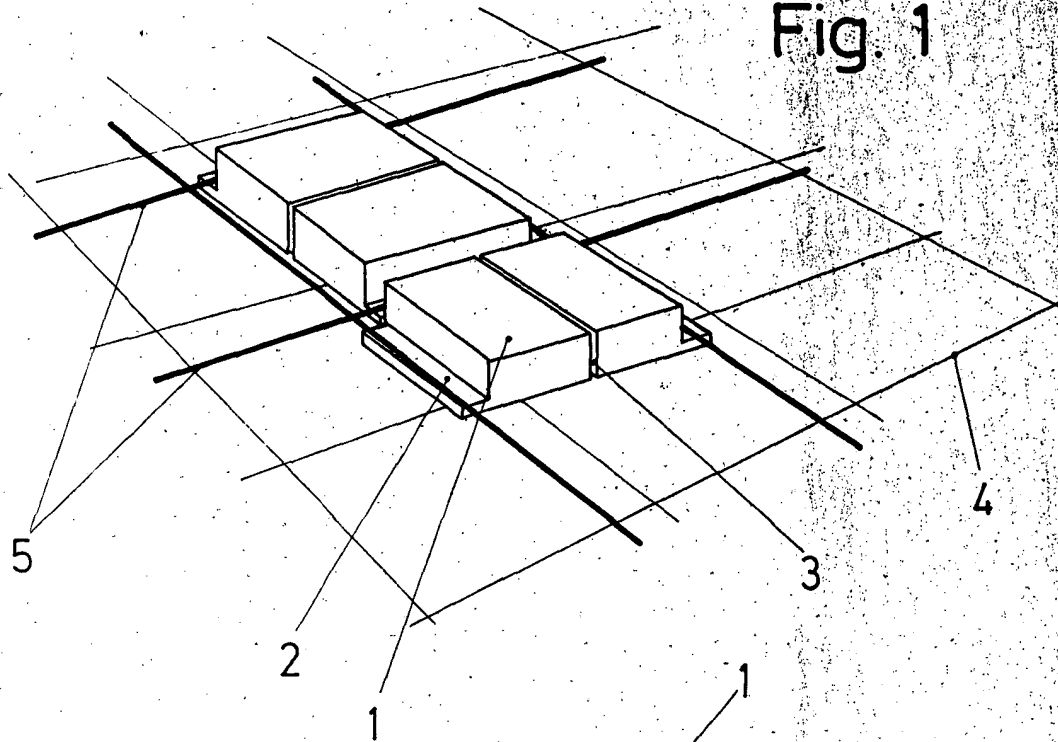


Fig. 2

Escala variable

Madrid

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOYSA PINZON

P. P.

