



ESPAÑA

19	221944	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 26 JUN 1979	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CONDENSADOR INDUSTRIAL PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S) TROBO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE RUBI (Barcelona), Wagner, s/nº Polígono Industrial "CAN JARDI"

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un condensador perfeccionado, del tipo conocido como industrial o de profesional, que aporta
5 sensibles mejoras sobre los actuales en especial en cuanto a la constitución y montaje de su base de conexión y a la del propio montaje del conjunto.

En esencia, el condensador en cuestión dispone de un doble conjunto de arandela de goma y
10 baquelita para su base de conexión, lo que le da una gran rigidez, montandose en ella los terminales que disponen de una valona estriada exterior que por un leve hincado en la goma externa determina un montaje antigiro, y llevan un escalón inferior que por
15 picado en sus bordes ancla en la baquelita anexa inferior, con un montaje total seguro y eficiente. El cuello final de tales terminales recibe las salidas taladradas anódica y catódica y remachado sobre ellas de lugar un contacto asimismo muy seguro. También es importante
20 que en la propia operación de remachado de los terminales en la base queden practicada en la misma, con la ayuda de resistencias o similares, señalización o marcado del signo escogido, por ambas caras, para el montaje interior y para indicación al usuario.

25 Por último, también se ha previsto que entre la envolvente y el bobinado interior se disponga en el fondo un líquido fijador que al solidificarse compacte ambos elementos dando carácter antivibratorio al conjunto.

30 Con el fin de facilitar la explicación se

acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita solo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una sección longitudinal completa en alzado de la base de conexión del condensador en cuestión.

La figura 2 se corresponde con una vista en planta superior de dicha base.

La figura 3 representa otra sección longitudinal en alzado del conjunto del condensador, con la base de conexión en vista exterior.

Según tales figuras, el condensador industrial perfeccionado objeto del presente modelo de utilidad está constituido por el bobinado -1- con los correspondientes arrollamientos anódico y catódico, de donde surgen las respectivas salidas -2- y -3- en forma de zigzag para elasticidad en el montaje.

Es fundamental que la base de conexión la constituyan dos juegos de arandelas de goma o caucho -4-4a- y baquelita -5-5a- que quedan atravesadas por los respectivos terminales -6-6a-, cuya valona intermedia estriada -7- queda ligeramente hincada en la goma superior -4- para impedir el giro fortuito. También cada terminal lleva un escalon -8- inferior que queda picado por sus bordes -9- para anclarse en la baquelita inferior -5a-. El cuello final interior -10-

es el que una vez calada la salida anódica y/o catódica
-2- o -3- se remacha sobre ella procurando un contacto
muy seguro y eficiente. Esta constitución de base de
conexión es muy rígida y lleva incorporada la conven-
5 cional válvula de expansión -11- completándose los
terminales con los respectivos juegos de tornillo -12-
y arandela -13-.

Es también importante que en la propia operación
de prensado o remachado de la base de conexión, con
10 la utilización de resistencias adicionales o similares
se señalice en las caras superior -4- y en la inferior
-5a- el signo escogido, por ejemplo el anódico -14-,
para facilitar el montaje el interior, y para localiza-
ción del usuario el exterior.

15 Igualmente para el montaje del bobinado -1- en
la cápsula -15-, se pone en el fondo de ésta aproxima-
damente a una altura de un tercio de la totalidad,
un líquido -16- fijador que al solidificarse dé carácter
antivibratorio entre ambos elementos bobinado -1- y cápsula
20 -15-. Esta última se completa con un manguito exterior
termorretráctil -17- que se solapa sobre el bordón
superior -18- de la cápsula -15- que produce estanqueidad
por presión con la arandela superior de goma -4-.

Está previsto en este modelo que la base de
25 conexión sea toda ella de baquelita en cuyo caso la
vañoa -7- queda completamente embebida en la misma,
y en tal caso lleva dicha base un escalón superior para
colocación de una junta que provoque la estanqueidad
con el mismo bordón -18- de la cápsula -15-.

30 El modelo, dentro de su esencialidad, puede

ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este condensador en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Condensador industrial perfeccionado, caracterizado esencialmente porque la base de conexión está constituido por un doble juego de arandelas de goma y baquelita que son atravesados por los terminales cada uno de los cuales lleva una valona estriada, que hinca ligeramente la arandela superior elástica para
10 proveer el antigiro, así como un escalón inferior que por picado de sus bordes se fija contra la arandela inferior rígida, continuándose los terminales en un cuello interior que se remacha sobre las salidas anódica y catódica, produciéndose en la propia operación
15 de remachado de los terminales en la base la señalización del signo anódico y/o catódico junto al terminal correspondiente tanto en la cara exterior de la base de conexión para el usuario como en la interior para el operario montador del condensador.

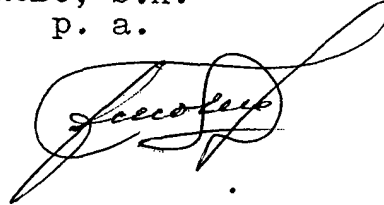
20 2.- Condensador industrial perfeccionado, según la reivindicación anterior caracterizado porque en el interior de la cápsula envolvente del mismo se dispone un líquido fijador que al solidificarse da carácter antivibratorio al acoplamiento entre dicha
25 cápsula y el arrollamiento interior del condensador, rematándose la cápsula en un bordón superior solapado sobre la arandela superior elástica para formar con ella junta de estanqueidad.

3.- "CONDENSADOR INDUSTRIAL PERFECCIONADO".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a

TROBO, S.A.
P. a.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Trobo', written in a cursive style with a large loop at the end.

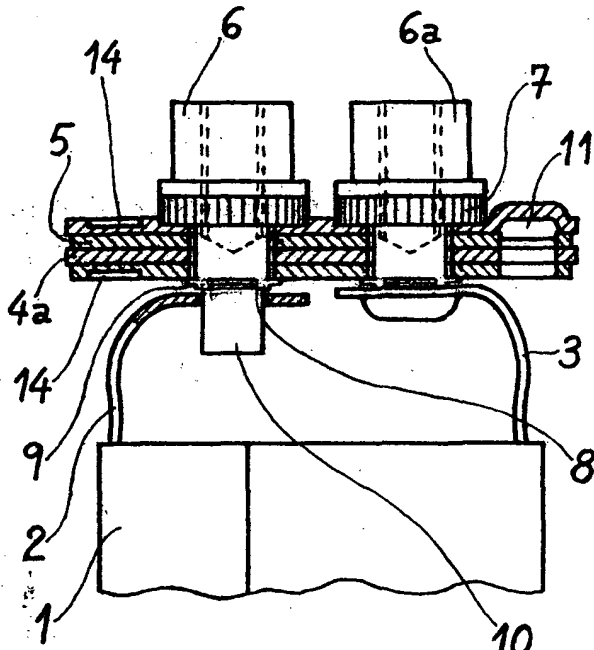


Fig. 1

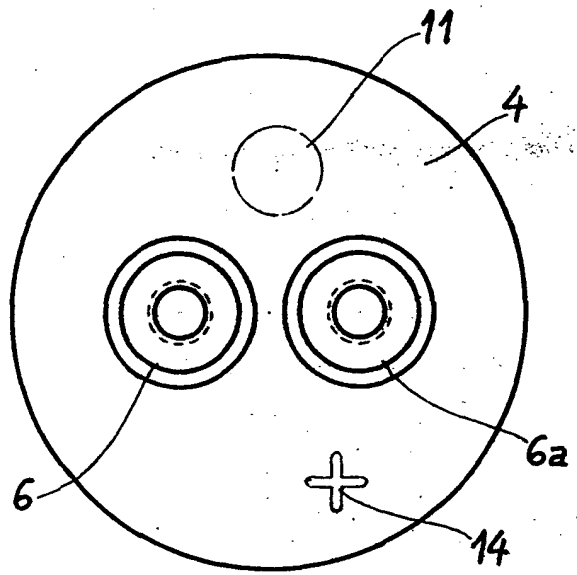


Fig. 2

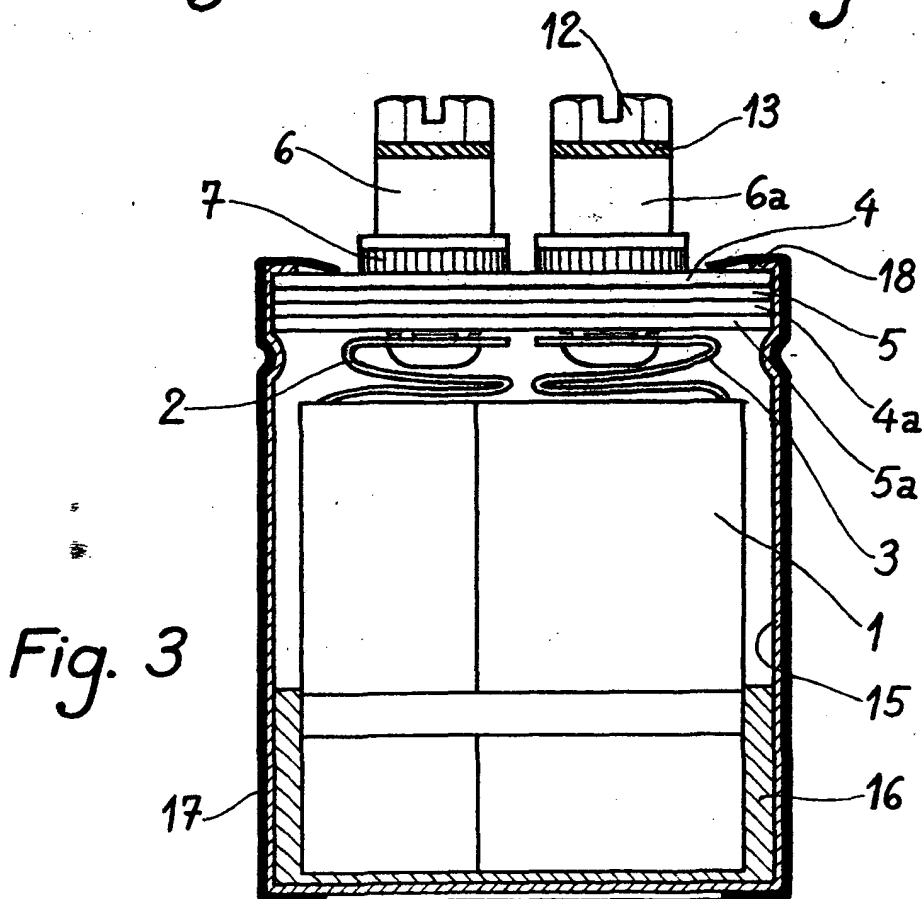


Fig. 3

Madrid, 6 de Junio 1976

MANUEL DE RAFAEL

P. B. ...