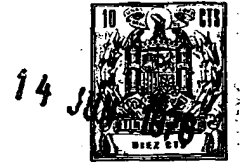




ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	221903	(10) Y
	(21)		
	(22) FECHA DE PRESENTACION	14 JUN. 1976	

MODELO DE UTILIDAD
221903



(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" GOLLETE PARA ENVASES METALICOS "

(71) SOLICITANTE (S)

DON ANDRES MARROIG LUNA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

c/ Muntaner, número 260, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

el mismo solicitante

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON LEONCIO DEL RIO CUYAS



MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un gollete para envases metálicos.

5 De manera más concreta, y tal como se verá claramente a continuación, el presente modelo se refiere a un gollete para envases metálicos, por lo general, aunque no necesariamente, envases de pequeña y mediana capacidad, cuya característica esencial estriba en hallarse constituido de una sola pieza conjuntamente con una
10 base de forma general plana, con respecto a la que preferentemente quedará dispuesto en sentido axial, que se destina a constituir la base superior del correspondiente envase, quedando en condiciones de ser fijada, mediante un simple agrafado o rebordeado conjunto, al borde
15 superior de las paredes laterales de éste último. Las ventajas principales que se deducen de esta disposición, con respecto a los sistemas clásicos, a base de golletes constituidos por piezas independientes, fijadas en posición sobre la base por soldadura o agrafado, estri-
20 ban principalmente en una mayor sencillez estructural, una mayor simplicidad y economía de fabricación, y también en el hecho de que el conjunto de la base y el gollete solidario de la misma pueden establecer contacto con el contenido del envase únicamente por una de sus
25 caras. Ello resulta especialmente ventajoso cuando se trata de envasar productos que ataquen químicamente la plancha metálica constitutiva del envase o que puedan descomponerse como consecuencia de estar en contacto con esta plancha, dado que resulta fácil recubrir con



un barniz protector la única cara de la expresada pieza que queda en contacto con el producto, mientras que en los otros sistemas de golletes conocidos existe siempre una cierta superficie de contacto entre el producto envasado y la cara exterior - no recubierta por el barniz protector - de la plancha constitutiva del gollete. Las ventajas prácticas que se deducen de ello resultan bien evidentes.

Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas de la disposición que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del gollete objeto de la invención.

En estos dibujos, la figura 1 es un despiece en sección diametral del conjunto del gollete, y la figura 2 es una sección análoga a la representada en la figura 1, mostrando al mismo conjunto, convenientemente montado.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

De manera esencial, de acuerdo con la invención, el gollete 1 se halla constituido de una sola pieza obtenida por estampación, a partir de una cualidad apropiada de plancha metálica, conjuntamente con una amplia base 2, de la que emerge en sentido ortogonal. Esta base adoptará muy preferentemente una forma en planta circular, aunque sin inconvenientes podría también adoptar una forma en planta ovalada u otra cualesquiera que pueda considerarse apropiada, y podrá indiferentemente ser plana o hallarse dotada de nervaduras concéntricas, pre-



sentando un perfil quebrado o escalonado, por ejemplo, el perfil que se ha representado en los dibujos, con objeto de aumentar su grado de resistencia y rigidez. De manera esencial, esta base 2 queda en disposición de ser directamente fijada, por rebordeado, según una técnica en sí ya conocida y ampliamente experimentada, al borde superior de las paredes laterales 3 del correspondiente envase, cerrándolo herméticamente y constituyendo la base superior del mismo. A este efecto, es decir, para facilitar la indicada operación de rebordeado, en los bordes de los dos indicados elementos podrán eventualmente preverse rebordes 4-4', dotados de cualquier sección apropiada para garantizar el encaje y cooperar a garantizar la hermeticidad del cierre. El gollete y la base podrán obtenerse en una sola operación de prensado, utilizando una matriz progresiva apropiada, o en dos o más operaciones sucesivas, pero, en cualquier caso se comprende que la fabricación de este conjunto en grandes series no ofrecerá ninguna dificultad, Por su parte, la operación de fijación de dicho conjunto al borde superior de las paredes laterales del correspondiente envase, cerrándolo, podrá preferentemente llevarse a cabo en las propias industrias que utilicen el envase, después de realizada la operación de llenado del mismo, dado que la indicada operación puede realizarse con toda simplicidad, utilizando utillajes que no presentan ninguna complicación y que han sido ya ampliamente experimentados.

Se comprende que, dentro de la esencialidad descrita, el gollete 1 podrá presentar cualquier forma y per-



tener a cualquier sistema que se consideren oportunos. Así, por ejemplo, sin apartarse del ámbito de protección del registro que se solicita, el expresado gollete queda situado en posición axial con respecto a la base 2, o presentar una excentricidad más o menos importante con respecto a la misma. Por otra parte, el gollete en cuestión - aparte de las lógicas variaciones de dimensiones y proporciones - podrá ser troncocónico, cilíndrico o presentar cualquier otra configuración, y podrá completarse con cualquier sistema de obturación y/o precintado que se consideren convenientes. En el ejemplo representado en los dibujos a los que se viene refiriendo la explicación - sobre cuya absoluta ausencia de carácter limitativo no resulta realmente necesario insistir - el gollete presenta altura relativamente reducida, se halla roscado exteriormente, quedando en condiciones de recibir un correspondiente tapón 5, de tipo clásico, asimismo embutido a partir de una calidad apropiada de plancha metálica, y conforma un reborde o embocadura cilíndrica interna 6, que queda en disposición de permitir el enchufe a presión de una tapa cilíndrica 7, de reducida altura, que queda retenida por un reborde extremo 8, y que desarrolla efectos de precinto, debiendo ser desgarrada para poder llevar a cabo la extracción del contenido.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del gollete que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.



R E I V I N D I C A C I O N E S :

5 1 - Gollete para envases metálicos, caracterizado por hallarse constituido por una sola pieza, obtenida por estampación, a partir de una calidad apropiada de plancha metálica, que, de manera esencial, además del gollete propiamente dicho, conforma una amplia base, de forma general plana, que queda en condiciones de ajustar sobre el borde superior de las paredes laterales del correspondiente envase, y ser directamente solidarizada al mismo, por rebordeado, constituyendo la base superior del conjunto.

15 2 - Gollete para envases metálicos, caracterizado porque el gollete referido en la reivindicación precedente se halla dispuesto en sentido axial con respecto a la base de la que es solidario, y mediante la que se lleva a cabo su fijación al correspondiente envase.

3 - Gollete para envases metálicos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas escritas por una sola cara y de dibujos anexos.

Barcelona, 14 JUN. 1976

P. A.



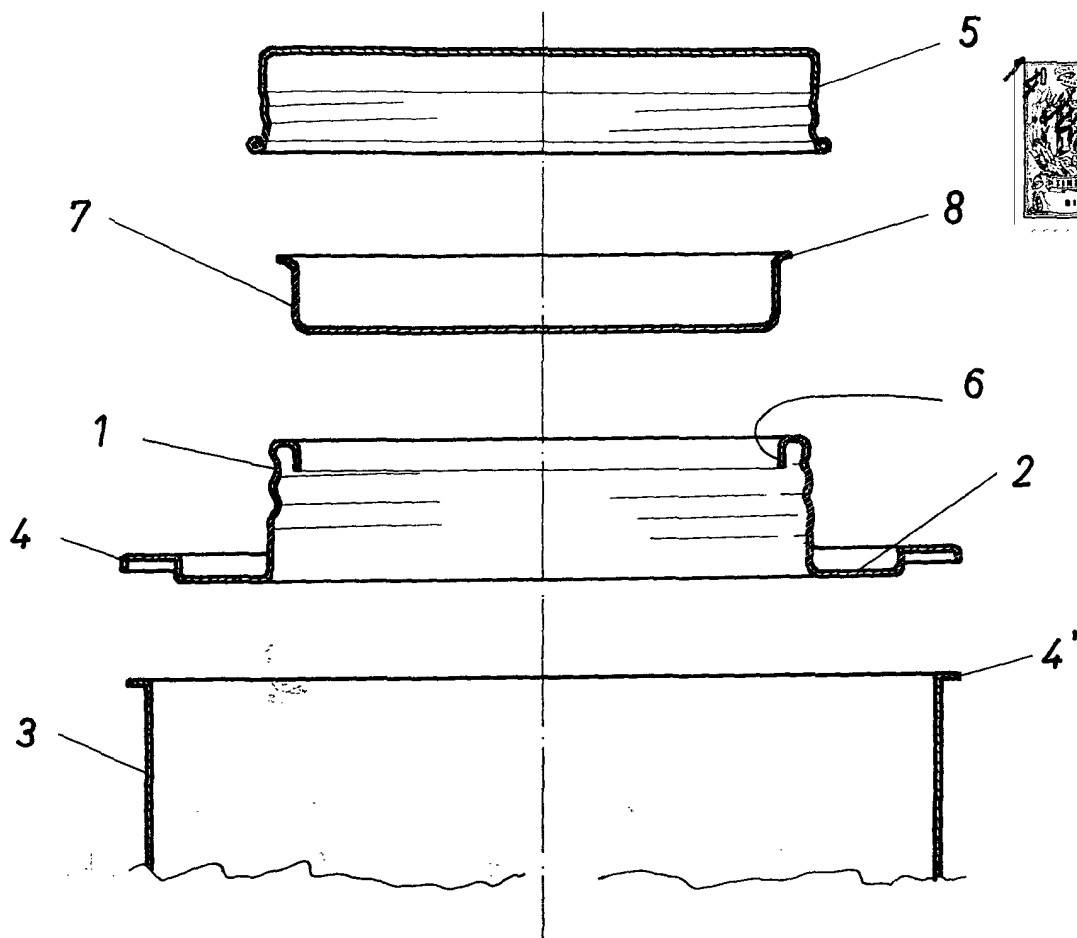


FIG. 1

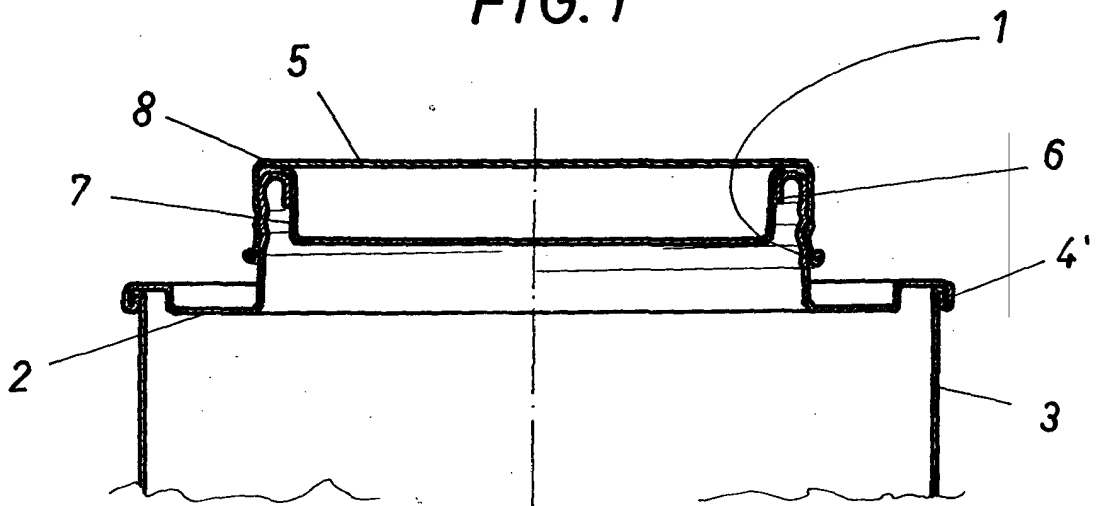


FIG. 2

Barcelona, 14 JUN. 1976
P.A.

Escala variable