

221896



221896

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UN DESCARGADOR AUTOMATICO PARA HORNOS DE PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A., residente en Barcelona, calle Viladomat, 52 bis.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente patente se refiere, como su nombre indica, a un nuevo descargador automático que mediante la combinación de una superficie de apoyo rodante a voluntad en relación con un soporte fijo y valiéndose de medios para el desplazamiento relativo de la primera superficie sobre la cual se depositan las piezas de pasta con relación a la segunda superficie relativamente fija, permite la introducción de las antes mencionadas piezas para su cocción en el interior de un horno, en el que se ha introdu-

221896



cido previamente el descargador verificándose las operaciones de descarga de un modo automático sin necesidad de apelar para ello a ningún contacto manual con las piezas de pasta que deben ser sometidas a cocción.

5 Son conocidos los inconvenientes que origina el descargado normal de las piezas de panadería y pastelería en los hornos de cocción. Como es evidente, cuando se depositan dichas piezas en el interior del horno, debe procurarse un reparto uniforme de las mismas en el menor tiempo posible; la primera condición se cumple la mayoría de las veces en detrimento de la segunda. Los dispositivos usados normalmente en las industrias de panadería y pastelería se manejan de modo que para un depósito regular de las piezas de pasta en cada operación han de ser pocas
10 las que se vayan distribuyendo en el interior del horno. De ello se deriva que si es grande la cantidad de esas piezas haya de ser de bastante consideración el tiempo empleado en la distribución en el interior del horno. Naturalmente, cada vez que se van a introducir las con-
15 tadas piezas que en cada operación se pueden introducir, se hace preciso abrir la boca del horno y ésta ha de mantenerse abierta hasta la terminación de la operación: con lo cual la cantidad de calor irradiada y perdida por el horno, por pequeña que sea la boca del mismo y rápida que sea la descarga de la pala y distribución de piezas
20 en la solera del horno es de gran consideración. Ya se comprende que si el número de veces que haya de repetirse esta operación es grande la pérdida de calor puede llegar a ser perjudicial para una buena cocción, o, en el mejor
25



20 MAR 5

de los casos, la retardará con el perjuicio económico que ello representa. Pero además de los inconvenientes de tipo económico derivados de la pérdida de calor y de tiempo que representan los actuales sistemas de carga en los hornos, se presenta otra consecuencia de los mismos que afecta directamente al grado de perfección con que se lleva a cabo la misión conferida al horno, es decir, la debida cocción de la pasta de pan. Ya se ha indicado la forma como se van depositando las piezas de pasta en el interior del horno; debido a la manera de llevarla a cabo, el tiempo que media entre la introducción de las primeras y las últimas piezas de pasta puede llegar a ser tal que cuando unas se depositen hayan alcanzado ya las otras un determinado grado de cocción. Esto ocurrirá principalmente en piezas de pequeño tamaño. En este caso se presenta el problema de tener que ir las recogiendo selectivamente a medida que aparentemente se hallan en el deseado grado de cocción con las molestias y errores que de ello se derivan.

Con el descargador automático objeto de la presente patente, se orillan todos los inconvenientes enumerados. Las ventajas y elevación del rendimiento que el mismo permite son pues evidentes, ya que permite un ahorro de tiempo y de energía calefactora, debido al poco tiempo con que permite efectuar la carga, así como la perfección en la cocción consecuencia de la descarga conjunta de todas las piezas, con lo cual todas permanecen el mismo tiempo en el interior del horno.

El presente descargador automático comprende esencial-

221896



5 mente una plataforma de soporte relativamente fija y rí-
gida que sostiene en cada uno de sus extremos, anterior
y posterior, un rodillo transversal giratorio constituyen-
do un par de rodillos transversales extremos, uno de los
cuales está relacionado con un tensor ajustable que man-
tiene tirante una cinta sin fin dispuesta sobre ambos ro-
dillos transversales, estando la indicada cinta provista
de unas piezas salientes solidarias de la misma y dispues-
tas a una altura susceptible de entrar en contacto con
10 unos salientes fijos situados en el interior del horno
y comprendiendo asimismo unos medios de agarre solidarios
de la plataforma rígida anterior. Las piezas salientes
solidarias de la cinta sin fin están preferentemente situa-
das normales a la superficie de uno de los ramales de la
15 cinta, viniendo, según se indicará más adelante, montadas
fijas sobre puntos simétricamente situados con respecto
al eje longitudinal de la plataforma rígida o disponien-
do cada pieza de una base solidarizada a los puntos antes
mencionados de la cinta, cuya base lleva un apéndice de
20 tope montado oscilante sobre dicha base.

El adjunto plano representa una realización práctica
aunque esquemática del descargador que se da a título de
ejemplo, sin carácter restrictivo.

25 La figura 1 representa una vista longitudinal del
descargador colocado en el interior de un horno.

La figura 2 es una vista transversal correspondiente
también al descargador en el interior del horno.

La figura 3 es un detalle del dispositivo accionador
de la cinta sin fin y de los tensores de la misma.



En el interior del horno 10 quedan dispuestos dos salientes 11-11' adecuados para obstaculizar el paso de dos piezas metálicas 12-12' sujetas sobre la cinta sin fin 13. Esta se halla arrollada sobre dos rodillos 14 y 15 sostenidos sobre la plataforma 16 por medio de los soportes 17 y 18, estando unido el rodillo 15 al soporte 18 mediante tensores 19-19' que mantienen tirante la cinta sin fin 13. Para que al introducirse el descargador en el horno no tenga lugar entre los salientes 11-11' y las piezas metálicas 12-12', el efecto de rotación contrario al que debe tener lugar al sacarlo, la pieza 12 se halla montada giratoria sobre una pieza acodada 20 que impide su giro hacia atrás, estando limitado el giro hacia adelante por un resorte 21 que mantiene la pieza 12 normal a la cinta 13, mientras un obstáculo, por ejemplo el saliente 11, no la oblique a girar. La pieza 12' está montada idénticamente sobre una pieza acodada 20' dotada de un resorte 21'.

El funcionamiento del descargador es el siguiente: Al introducirse en el interior del horno 10, chocarán las piezas 12 y 12' con los salientes 11-11' del horno en la forma que indica la figura 3, y, venciendo la acción de los resortes 21-21', girarán hasta salvar el obstáculo y volver a su posición normal. La carga de la solera del horno se efectuará de modo automático al retirarse el descargador, puesto que tropezarán las piezas 12-12' con los salientes 11-11' del horno y, al no poder girar por impedirselo las piezas acodadas 20-20', obligarán a desplazarse y a girar la cinta sin fin al mismo

221 896



tiempo que se va dejando espacio libre en el horno: este espacio es el que van ocupando las piezas de pasta soportadas por el ramal superior de la cinta, quedando distribuidas en la misma forma que ocupaban sobre dicha cinta. Al llegar las piezas 12-12' al extremo posterior del descargador quedará éste en condiciones de inclinarse para que dichas piezas pasen holgadamente por debajo de los salientes 11-11' del horno.

Descrita suficientemente la presente patente de acuerdo con el modo de realización grafiado en el plano adjunto, se comprende que podrán introducirse cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - UN DESCARGADOR AUTOMATICO PARA HORNOS DE PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES, caracterizado porque comprende esencialmente una plataforma de soporte relativamente fija y rígida que sostiene en cada uno de sus extremos, anterior y posterior, un rodillo transversal giratorio constituyendo un par de rodillos transversales extremos, uno de los cuales está relacionado con un tensor ajustable que mantiene tirante una cinta sin fin dispuesta sobre ambos rodillos transversales, estando la indicada cinta provista de unas piezas salientes solidarias de la misma y dispuestas a una altura susceptible de entrar en contacto con unos salientes fijos situados en el interior del horno y comprendiendo asimismo unos medios de agarre

221896



solidarios de la plataforma rígida anterior.

2ª - UN DESCARGADOR AUTOMÁTICO PARA HORNOS DE PANADERIA, PASTERIA Y SIMILARES.

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 20 de Mayo de 1.955

CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.

P.A.

Mora de San...

B. J. Moradas Gramer

MADRID 20 MAY 1958
p.o. J. J. Moradas Gramer
P.R.

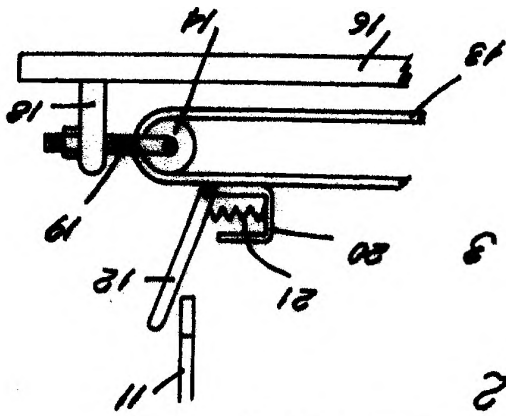


Fig. 3



Fig. 2

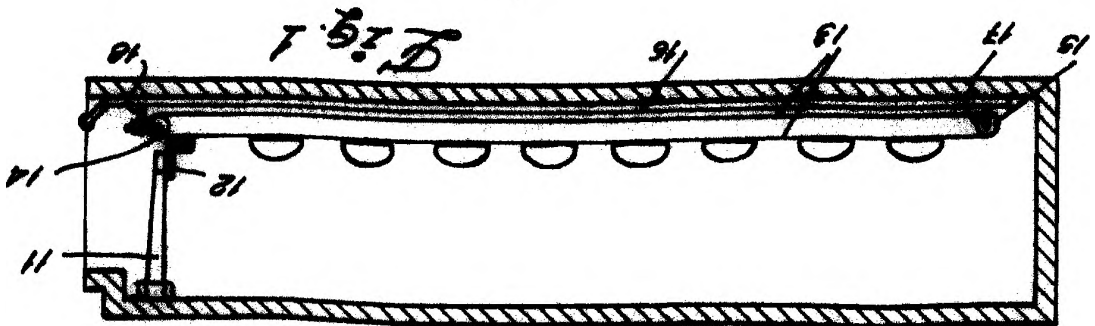


Fig. 1



221896

flora unca

CONSTRUCTORA DE FERRICARRAS, S.A.