

221895

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



20

221895

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UNA MAQUINA MOLDEADORA DE MASAS PARA LA INDUSTRIA DE PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A., residente en Barcelona, calle Viladomat, 52 bis.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud de patente de introducción, se refiere a una máquina que verifica automáticamente y de un modo continuo el moldeo de las pastas de pan en barras de sección circular, ovalada o similar.

5

Dicho modelo se lleva a cabo en proceso continuo, para lo cual la pasta es sometida primeramente a un laminado por la acción de un tren de rodillos, pasando así en forma regular y continua a otro par de rodillos, los cuales engendran cilindros de pasta de la sección que determina el ta-

221895



maño de los canales que presentan estos últimos rodillos.

Las barras salen así en forma continua de los rodillos moldeadores y se reciben en cajas dispuestas sobre un par de cintas sin fin laterales, cortándose las indicados cilindros continuos al tamaño deseado sobre las mismas cajas por medio de una cuchilla desplazable dispuesta encima de las cajas y cintas transportadoras.

Como evidentemente pueden interesar barras de pan de distintos calibres, los rodillos moldeadores son reemplazables de acuerdo con el tamaño que en cada caso se desee, lo mismo en cuanto a las características de sus perfiles particulares como en las dimensiones dadas a cada perfil, según convenga a la sección de las barras que se desean fabricar.

La velocidad de desplazamiento de las cintas sin fin se regula de acuerdo con la velocidad angular de los rodillos de forma que en todo instante el proceso sea continuo y regular. Para ello se dispone un tren de engranajes o unas poleas acopladas con sus correas que relacionan los movimientos de todos los órganos de la máquina.

Para facilitar la comprensión de la patente, en el adjunto plano esquemático se ha representado una realización práctica de la máquina, que se dá únicamente a título de ejemplo enunciativo, sin carácter restrictivo.

La figura 1 representa un alzado frontal con los rodillos calibradores y los cilindros motores de las cintas sin fin que soportan las cajas receptoras.

La figura 2 es un esquema en alzado-corte representativo de los órganos principales de la máquina y del cami-

221 895



20 MAR 6

no seguido por la pasta.

La figura 3 representa la máquina en conjunto vista en perspectiva.

5 Según se observa en la figura 2, la pasta de pan 10 se hace pasar por los rodillos laminadores 11-11₁, los cuales la obligan a pasar, en proceso continuo, hacia los rodillos moldeadores 12-12₁ que se hallan superpuestos, presentando cada uno de ellos unos canales periféricos circulares 17 que al coincidir y completarse con los correspondientes del rodillo opuesto determinan el moldeo de la pasta en forma de cilindros continuos 10₁. Esos cilindros moldeados son recibidos directamente sobre cajas 15 colocadas sobre un par de correas transportadoras 14-14'. Estas correas están dispuestas en forma de cinta sin fin sobre los cilindros transversales 13-13₁. Por encima de las cajas 15 receptoras de los cilindros de pasta, se halla dispuesta una cuchilla desplazable 16 para cortar las barras de pan según la longitud deseada.

10

15

20 En la perspectiva de la figura 3 se observa el conjunto de la máquina en funcionamiento. El movimiento es impartido a la polea 18 coaxial con el cilindro 13, de manera que es éste el que transmite todo el movimiento a la máquina por medio de los engranajes representados en el esquema de la figura 2. El cilindro 13₁ gira loco por la acción de las correas 14-14' cuya tensión se mantiene por medio de los tensores 19 dispuestos en combinación con los largueros 20 del bastidor 21. Dicho bastidor presenta unas guías verticales 22-22' que permiten la entrada y salida de los rodillos moldeadores de forma que se pueden reem-

25

221 895



plazar por otros con canales de distinto perfil y calibre cuando interese. Para la sustentación de los extremos de los rodillos se colocan dados 23 con los que colaboran medios de sujeción ajustables, tales como tornillos, que permiten ligeros desplazamientos y separaciones entre los indicados rodillos. Las cajas 15 receptoras de las barras 10₁ presentan fondo ondulado o plano en correspondencia con el perfil cortante de la cuchilla desplazable. Para las cajas con fondo ondulado, cada una de las depresiones 15' sirve de depósito y separación para la correspondiente barra. Dichas cajas se colocan una inmediatamente detrás de la otra para recibir la pasta moldeada, operación que se facilita por el espacio que queda entre el cilindro 13 y el rodillo 12₁. La hoja de la cuchilla 16 presenta a su vez un perfil coincidente con el fondo de las cajas para facilitar la operación de corte de las barras. De acuerdo con el modo de ejecución representado, dicha cuchilla se halla sujeta a uno de los largueros 20 oscilando alrededor del eje 27 y estando solicitada a permanecer con la hoja levantada por medio del resorte 28. La operación de cortar las barras se efectúa en el momento oportuno venciendo la resistencia que opone el resorte 28.

La transmisión de movimiento se verifica, como se ha indicado, por medio del cilindro 13. Este lleva solidaria con su eje una rueda dentada 29 que a través de otra rueda dentada 36 engrana con los piñones 30 y 31 correspondientes a los rodillos 11₁ y 12₁. Estos rodillos transmiten a su vez el movimiento a sus opuestos 11 y 12 por medio de las ruedas dentadas 32 y 33 que transmiten el movi-

221895



miento de 11₁ a 11, y las 34 y 35 que transmiten el de 12₁ a 12.

5 Descrita suficientemente la presentem máquina en correspondencia con el plano adjunto, la misma será susceptible de sufrir cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - UNA MAQUINA MOLDEADORA DE MASAS PARA LA INDUSTRIA DE PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES, caracterizada por estar constituida esencialmente por un bastidor de soporte sobre el que van montados un par de rodillos transversales laminadores, de separación ajustable, que suministran la pasta de pan a otro par de rodillos conformadores, 15 asimismo de separación ajustable, provistos, cada uno de estos últimos, de canales periféricos de desarrollo circular y de sección curva, coincidiendo los canales de uno de los rodillos con respecto a los canales del otro rodillo situado debajo del primero para el moldeo multicilíndrico de la pasta que cae sobre unas cajas receptoras 20 desplazables, de fondo plano, dispuestas sobre dos correas sin fin transportadoras montadas sobre dos cilindros transversales accionadores de dichas correas, uno de cuyos cilindros está montado fijo sobre el bastidor, mientras el 25 otro cilindro es loco y está sostenido elástica y ajustablemente sobre dicho bastidor, existiendo entre los pares de rodillos transversales laminadores, el par de rodillos conformadores y el par de cilindros sobre los cuales van

221895



montadas las correas sin fin laterales y transportadoras, una conexión mecánica que relaciona los movimientos de giro de todos estos órganos, existiendo asimismo una cuchilla desplazable de filo cortante recto que es mantenida por encima de las cajas receptoras de los sucesivos, paralelos y adyacentes cilindros de pasta, delante de los rodillos conformadores.

2ª - Una máquina moldeadora, según la anterior reivindicación, en la que las cajas receptoras dispuestas sobre las dos correas sin fin tienen su fondo ondulado en sentido transversal con sus ondulaciones longitudinalmente coincidentes con los canales de los rodillos conformadores para el alojamiento separado de los cilindros adyacentes de pasta a la salida de dichos rodillos conformadores, adaptándose el perfil cortante de la cuchilla desplazable al fondo de dichas cajas.

3ª - Una máquina moldeadora, según las reivindicaciones anteriores, en la que el juego de rodillos laminadores es intercambiable, lo mismo que el juego de rodillos conformadores, al igual que las cajas receptoras, con fondo ondulado, de modo que quede establecida correspondencia entre los canales de los rodillos conformadores con las ondulaciones de las cajas transportadoras.

4ª - Una máquina moldeadora, según las reivindicaciones anteriores, en la que los juegos de rodillos están dispuestos con los ejes de estos últimos guiados por aberturas enfrentadas practicadas en el bastidor, de modo que al ajuste de separación entre cada par de rodillos se verifica, preferentemente, montando fijo el rodillo inferior

221895



20

de cada juego que se relaciona, mediante un tren de engranajes, con el cilindro fijo portador de las correas sin fin, mientras los rodillos superiores de cada juego son desplazables en las aberturas guidoras antes mencionadas, quedando fijados en la posición apropiada mediante unos órganos de fijación, como tornillos de posición ajustable.

5

5ª - UNA MAQUINA MOLDEADORA DE MASAS PARA LA INDUSTRIA DE PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES.

10

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 20 de Mayo de 1.955

CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.

P.A.

Morgades

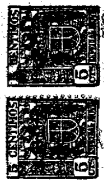


Fig. 1

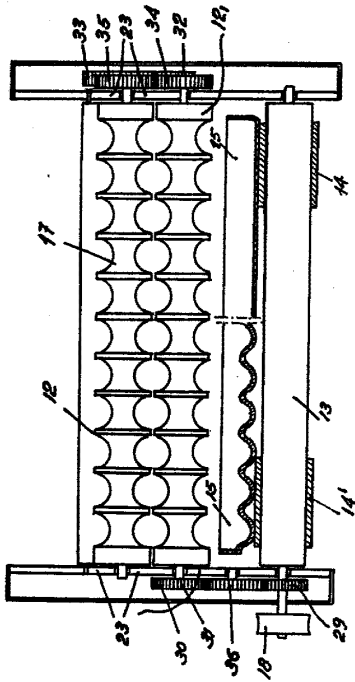
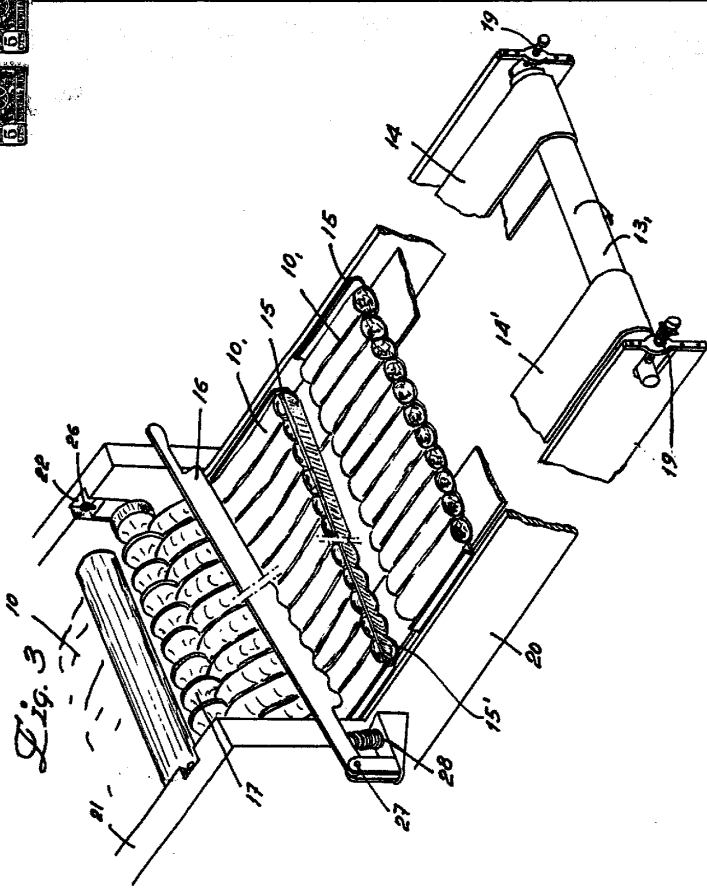
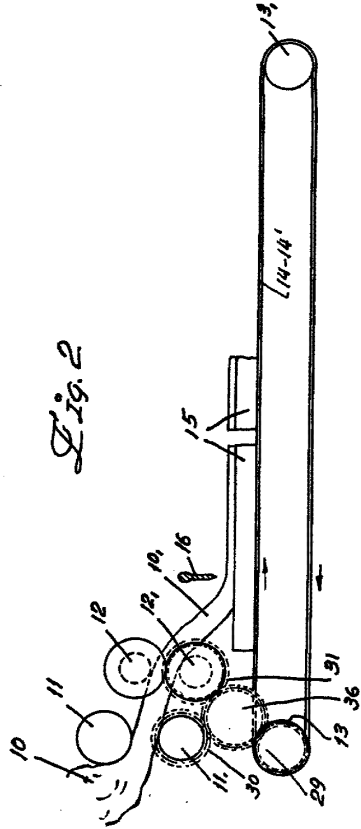


Fig. 2



Machid. 14
p.a. J. J. Morgades Grazer
p.p. G. J. J. J.

Enrola variable