



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	221892	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

221892

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BANDEJA TRANSPORTADORA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)

PAPELERAS DEL GUADALQUIVIR, S.A.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SEVILLA, Carretera Amarilla, s/n.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

PAPELERAS DEL GUADALQUIVIR, S.A.-

74 REPRESENTANTE

D. Agustin Diaz.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

para todo el territorio español

A favor de:

PAPELERAS DEL GUADALQUIVIR, S.A.

Entidad española

Domiciliada en:

SEVILLA, Carretera Amarilla, s/n.

Por:

"BANDEJA TRANSPORTADORA PERFECCIONADA"

-----: :oOo: :-----

En la industria del vidrio, concretamente en la fabricación de botellas, se utilizan bandejas de cartón ondulado para el transporte de las botellas.

5. Hoy día estas bandejas se fabrican en un slotter y posteriormente se grapan en el lugar de destino, por ocupar mucho sitio. Esta forma de montaje significa para el consumidor unos costos excesivos.

10. La bandeja que, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, seguidamente se describe presenta, sobre lo conocido en la materia y especialmente en relación con lo arriba indicado, una serie de ventajas que, como inmediatamente se pondrá de manifiesto, justifican plenamente la concesión de dicho privilegio de explotación exclusiva.

15. Por ejemplo: se pueden reducir considerablemente los excesivos costos característicos de las bandejas conocidas.

Esta bandeja está troquelada, pegada y plegada en la misma fábrica de cartón, eliminándose el ya citado grapado posterior (por parte del usuario) y reduciéndose, por plegado, el espacio ocupado cuando la bandeja no está en uso.

20. Otra importante característica reside en el hecho de que, mediante el peculiar troquelado de esta bandeja, se eliminan los picos salientes en las esquinas que, hasta el presente, vienen produciendo roturas en el plástico encogible que se utiliza en el transporte desde la fábrica de vidrios al consumidor de botellas.
- 25.

Eliminando este riesgo de rotura, se puede utilizar un plástico más fino, lo que significa un abaratamiento adicional.

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieves otras caracterís-

5. ticas y ventajas de esta bandeja, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo, de la misma, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 muestra parcialmente el desarrollo troquelado de una de estas bandejas.

10. Y la figura 2 corresponde a la ampliación del detalle encerrado en el círculo A de la figura 1.

Así pues, la pieza de cartón ondulado troquelada como se aprecia en la figura 1, presenta un fondo 1 contorneado por las correspondientes líneas de doblez que determinan los dos costados 2 y los dos costados 3.

15. En cada esquina existe la lengüeta o pestaña 4, que presenta el profundo entrante perpendicular 5, con su transición muy redondeada 6 al borde libre.

20. La esquina de dicho saliente o lengüeta 4 presenta también el amplio redondeamiento 7.

En la transición de 4 a 3, formada por una línea de doblez, existe la muesca 8, en forma de V arqueada.

25. El fondo 9 del entrante 5 presenta las prolongaciones o entrantes lobulares 10 en la forma que se aprecia especialmente en la figura 2.

Ni que decir tiene que, al armarse esta bandeja por doblado según sus líneas de trazos, queda formado el fondo 1 rodeado por los laterales perpendiculares 2 y 3.

5. La sujeción se hace por pegadura y las esquinas, por eliminación de material en ellas (entrante 8, disposición 9-10, etc.), resultan totalmente desprovistas de picos salientes con la finalidad y ventaja ya indicada; y, además, la bandeja resulta aún plegable para su suministro vacía.

10. Evidentemente, respecto a lo descrito é ilustrado, pueden introducirse en la práctica cuantas modificaciones de detalle, por no alterar lo esencial de esta bandeja, tengan cabida en el marco de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Bandeja transportadora perfeccionada, para utilizarse de preferencia en la industria del vidrio, caracterizada por componerse de una pieza troquelada y dotada de líneas de dobléz, de un material apropiado tal como cartón ondulado, que presenta lengüetas para su armado por plegado y ulterior pegadura y para su posible plegado ya constituida la bandeja, presentando con este último fin las correspondientes líneas de

20. plegado y los adecuados entrantes, presentando también entrantes en su desarrollo para que, en disposición armada, las esquinas no presenten picos, formando parte de dicho conjunto de entrantes unos profundos desde el borde libre hasta la

25. primera línea de dobléz, con fondo de ramas lobuladas, otros,

en los costados contiguos y sobre la misma línea de doblez, en V curvada, y estando, con finalidad semejante, curvadas las esquinas en la pieza plana que constituye el desarrollo de la bandeja.

5. 2.- "BANDEJA TRANSPORTADORA PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 23 de Junio de 1.976.

AL SEÑOR DIAZ UNGRIA
AL SEÑOR DIAZ UNGRIA

Bernando Pérez Bonet

FIG. 1

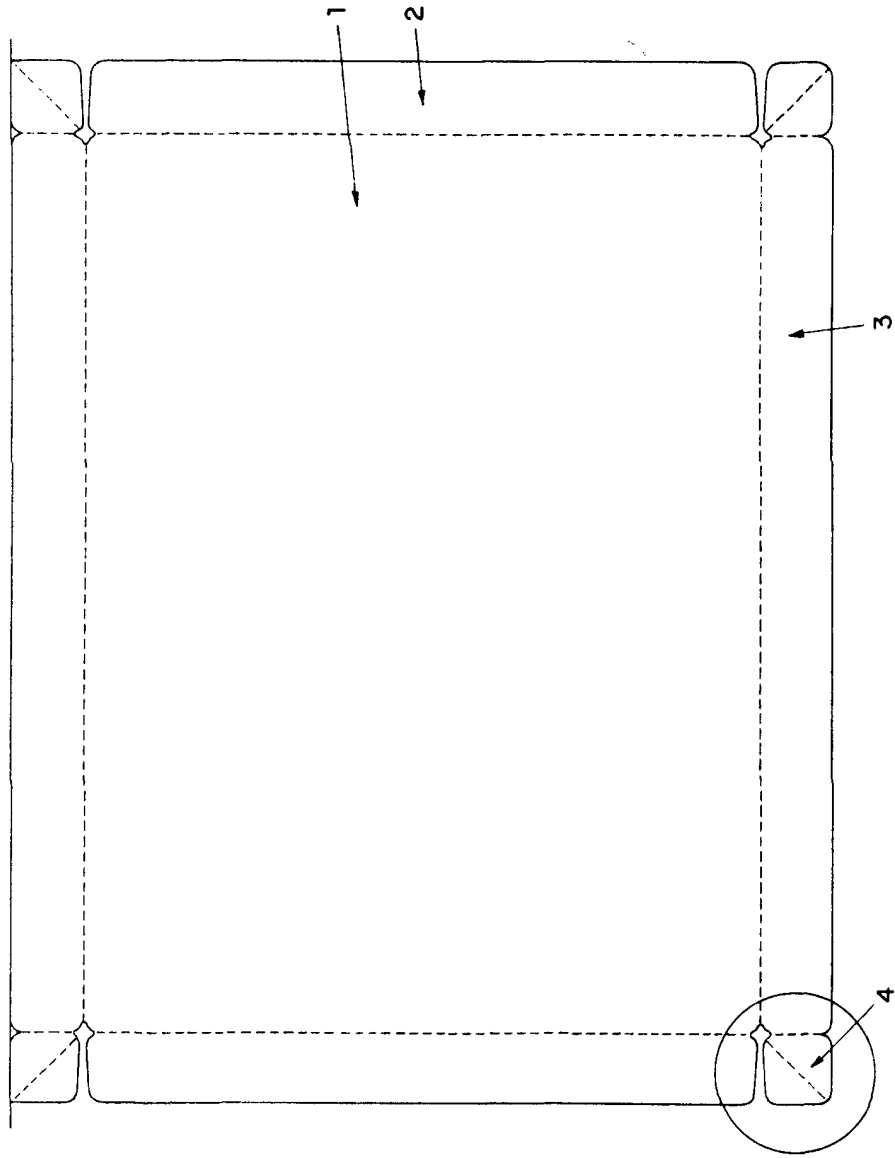
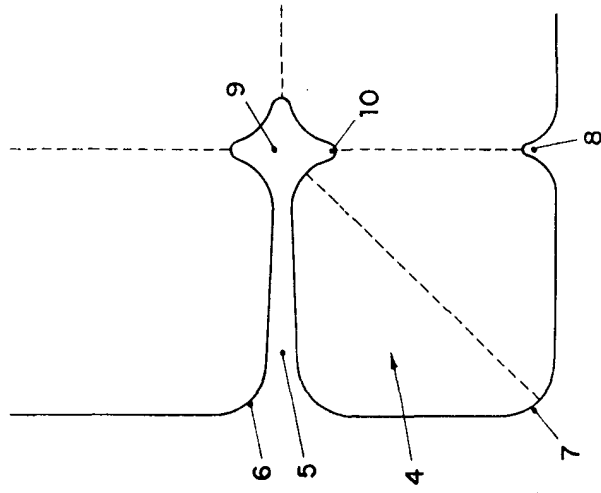


FIG. 2



23 JUN. 1976

A. DIAZ UNGRIA
E.E.

PAPELERAS DEL GUADALQUIVIR, S.A.