

221869

**221869**

**MEMORIA DESCRIPTIVA.**  
=====

**CERTIFICADO DE ADICION.**

**PAIS : ESPAÑA.**  
**OBJETO :** "TERCER CERTIFICADO DE ADICION, POR PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N<sup>o</sup>. 216.008, POR "DISPOSITIVO DE CIRCUITO CALIENTADO O INFLUENCIADO INDUCTIVAMENTE.-"

=====

**A nombre de : M. LUDWIG SCHLESBUSCH.**  
**Residente en : PALENBERG (Alemania).**  
**Nacionalidad : ALEMANA.**



221 869

- La Patente principal N<sup>o</sup>= 216.008 y sus adiciones N<sup>o</sup>. 218.415 y 218.416, tienen por objeto un dispositivo y un procedimiento para el cribado de productos húmedos de fina granulometría, tales como los refinados de carbón, sobre cribas sometidas durante la operación de cribado a la acción de un dispositivo inductor.
- 5.- El presente invento trata de un perfeccionamiento del calentamiento de las superficies cribantes y se aplica más particularmente a las cribas neumáticas.
- 10.- En las cribas neumáticas que tratan materias húmedas de fina granulometría : carbón en bruto, cok, menudos de cok, etc..., se conoce el sistema de calentar las superficies cribantes, por ejemplo de una chapa perforada, bien sea por inducción, o bien por resistencias eléctricas, para impedir que las materias tratadas no se peguen a esta superficie y no enlegamen los orificios.
- 15.- Este calentamiento de las superficies cribantes de las cribas neumáticas, sin embargo, no es eficaz o no lo es más que con un crecido gasto de energía, pues la corriente de aire que llega a la parte interior, bajo la superficie que atraviesa, enfría sensiblemente las partes comprendidas entre los orificios del cribado, mientras que una cierta cantidad del calor producido es también malgastada por la placa metálica misma, por radiación y conducción a las partes que rodean la criba.
- 20.-
- 25.-

221869<sup>18</sup> MA



El invento tiene por objeto un calentamiento eléctrico de las superficies cribantes de las cribas neumáticas que remedian esos inconvenientes.

30.- Según el invento, esta superficie, por lo menos en su parte inferior, está hecha de una placa perforada en un material de mala conductibilidad calorífica que protege las superficies a calentar en la parte superior contra la acción de enfriamiento de la corriente de aire y reduce sensiblemente las pérdidas de calor por radiación y conducción.

35.- La superficie de cribado según el invento puede también estar enteramente constituida por una placa perforada de una materia mala conductora del calor, en la cual está introducido, cerca de la cara superior, un elemento metálico donde el calor necesario es producido por un inductor colocado bajo la placa, o que esté asimismo constituido por un bobinado del hilo de resistencia para la producción de calor.

40.- En los casos muy frecuentes donde la cara inferior de la chapa de cribado esté provista de nervaduras o de rejillas de soporte para impedir las oscilaciones indeseables esos órganos de soporte son igualmente constituidos en una materia de mala conductibilidad calorífica.

45.- Las materias escogidas para la protección de las chapas de criba o la construcción de las superficies cribantes según el invento, serán las materias moldeadas, materias sintéticas, placas de amianto, cartones, tejidos rígidos, etc..

50.- Eventualmente, las superficies de cribado fabricadas enteramente en una materia semejante podrán admitir una

55.-



chapa soldada en la parte superior.

Los dibujos suministran, fig. 1 a 5, diferentes ejemplos de ejecución de las cribas neumáticas calentadas eléctricamente, según el invento.

- 60.- La figura 1 es una sección transversal parcial de una superficie de cribado formada por una chapa perforada a, que debe ser calentada por un inductor b y que es atravesada por la corriente de aire siguiendo la dirección de la flecha. En la parte inferior de la chapa perforada a se halla
- 65.- una placa protectora c con orificios correspondientes, en una materia de mala conductibilidad calorífica, que protege las partes comprendidas entre los orificios de la chapa contra la acción de la corriente fría.

- 70.- En la realización representada en la figura 2, la superficie cribante está enteramente constituida por una placa perforada en una materia de mala conductibilidad calorífica. Inmediatamente bajo la cara superior, un elemento metálico f es embutido dentro de la placa (por ejemplo una tranza metálica) en el cual el calor deseado es producido por el inductor b. Aquí también el elemento metálico está protegido
- 75.- contra la acción de enfriamiento de la corriente de aire y comunica su calor casi exclusivamente a las superficies comprendidas entre los orificios de la placa, sobre su superficie superior.

- 80.- La figura 3 es una vista en perspectiva de una parte de de la superficie cribante según la figura 2.

- Las figuras 4 y 5 muestran una vista en planta y una sección parcial ampliada de una placa perforada en una materia de mala conductibilidad calorífica, en la cual está
- 85.- introducido, en la proximidad de la cara superior, un elemen-



te metálico que consiste, en el ejemplo representado, en un bobinado de hilos de resistencia.

Esta superficie cribante funciona como aquellas otras precedentemente descritas en lo que concierne al desarrollo

90.- y la utilización del calor.

**N O T A.-**  
-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Tercer Certificado de Adición a la Patente Principal N<sup>o</sup>. 216.008, por "DISPOSITIVO DE CRI-

95.- BADO CALENTADO O INFLUENCIADO INDUSTRIALMENTE", son los siguientes:

1<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente Principal número 216.008, caracterizado porque la superficie de cribado está hecha, al menos en su parte inferior, de una placa perforada en una materia de mala conductibilidad calorífica que protege las superficies a calentar de la parte superior de la criba contra la acción de enfriamiento ejercida por la corriente que penetra por la parte inferior.

100.-

2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos según el punto anterior, caracterizados porque la superficie de cribado está enteramente formada por una placa perforada en una materia de mala conductibilidad calorífica dentro de la cual se halla incrustado, en la proximidad de la cara superior, un elemento metálico, con preferencia en contacto por los bordes, donde el calor necesario es producido por un inductor colocado bajo la placa e que se encuentra asimismo constituido por un bobinado de hilos de resistencia que producen este calor.

110.-



- 3<sup>o</sup>.- Perfeccionamientos según puntos anteriores, caracterizados porque las nervaduras e rejillas de soporte que pudieran ser previstas por debajo de la superficie de cribado son igualmente de una materia de mala conductibilidad calorífica, habiéndose previsto una chapa soldada sobre la parte superior de la superficie de cribado.
- 115.-
- 120.- 4<sup>o</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente Principal, N<sup>o</sup>. 216.008, por "DISPOSITIVO DE CRIBADO CALENTADO O INFLUENCIADO INDUCTIVAMENTE", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 125 líneas y a título de ejemplo se representa en los
- 125.- adjuntos dibujos.

Madrid, 18 MAY. 1955

M. LUDWIG SCHLEBUSCH,

P. A. J.

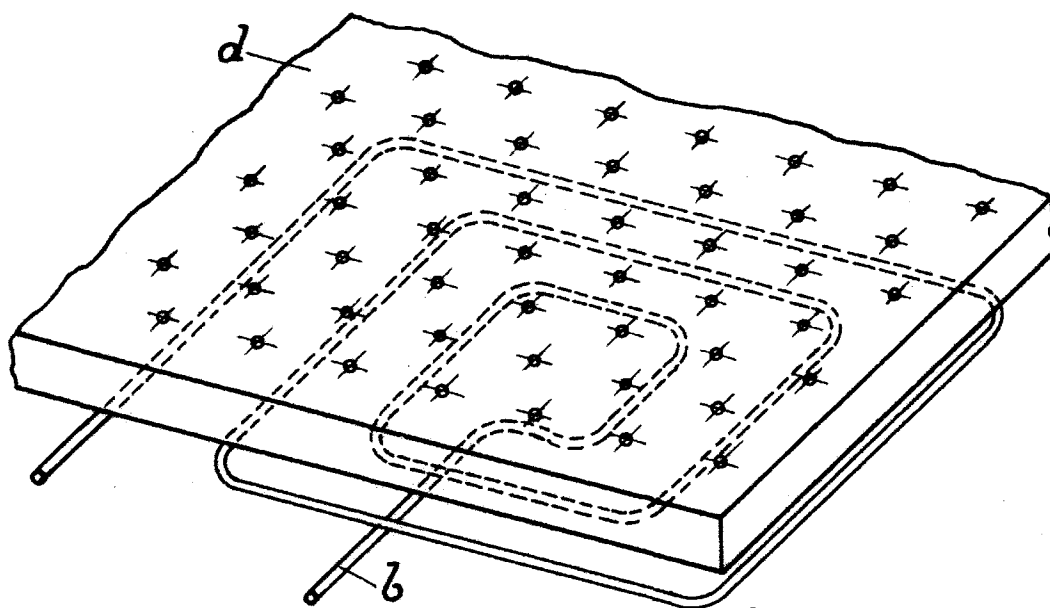




ESTADOS UNIDOS.

221869

Fig. 3



MADE IN THE U.S.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the printed text "MADE IN THE U.S.A." and extending downwards.

REVISTA VARIANTE.

(18 M



Fig. 4 221869

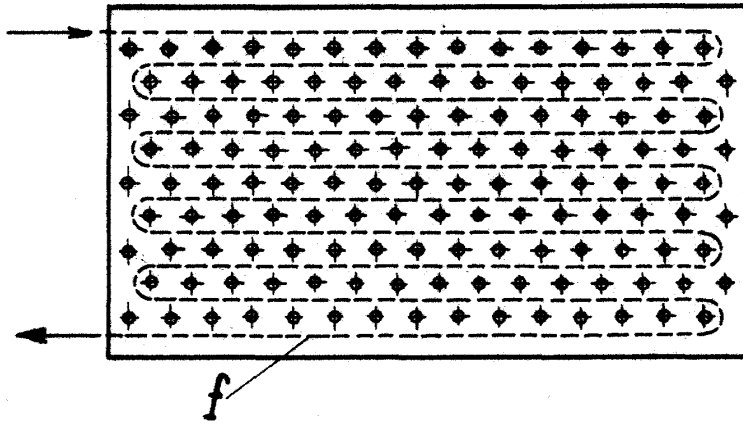
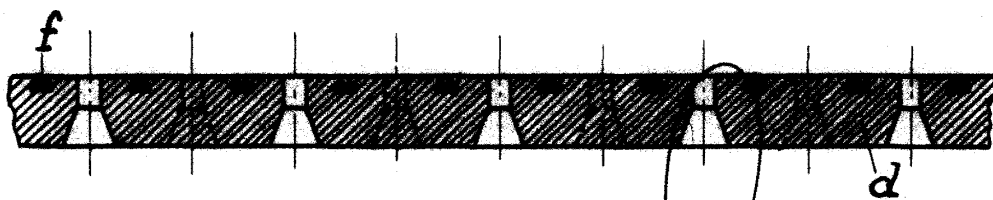


Fig. 5



REVISTA, 28 de Mayo de 1.908.

*[Handwritten signature]*