



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	221856	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

221856

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS".-	

71	SOLICITANTE (S)
CONSTRUCCIONES MECANICAS VICMAN, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
LOGROÑO; Poeta Prudencio, 25 (Polígono Cascajos)	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ	

1 La presente Memoria descriptiva tiene como finali-
dad la declaración del objeto sobre el cual se solicita el —
Privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en
5 el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo
con las normas que sobre el particular contiene el vigente Es-
tutute sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad -
bajo título "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE BOTE-
LLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS" viene a mejorar las técnicas
10 conocidas, plasmándolo en soluciones que aventajan las conven-
cionales, tal y como enumeraremos a lo largo de esta Memoria.

 El presente Modelo de Utilidad consiste en un dis-
positivo perfeccionado para sujeción de botellas en máquinas
etiquetadoras, que supone un considerable adelanto en relación
con otros modelos existentes dedicados al mismo objeto.

15 La invención, tiene por objetivo el ejercer una su-
jeción sobre las botellas que van a ser etiquetadas, de mane-
ra que no puedan caerse al actuar el dispositivo etiquetador.

 La sujeción que ejerce este modelo de utilidad so-
bre las botellas, solo se efectúa en el preciso momento del -
pegado de la etiqueta, para lo cual se ha provisto al sistema
20 de unas levas que debidamente posicionadas conseguirán este -
objetivo.

 No obstante, es función fundamental de este modelo
el conseguir una efectiva sujeción en cualquier tipo de bote-
25 llas, para lo cual se le ha provisto de un sistema que regula
la altura de sujeción, de modo que podamos operar con bote- -
llas de diferentes tamaños, y que la regulación de altura se
efectúe de un modo sencillo.

30 Es un logro de la invención la consecución del pre-
sente modelo, ya que consigue simplificar considerablemente -

1 los anteriores, eliminando una serie de piezas, rodamientos..
.. etc., con lo que se consigue un evidente ahorro de materia
les al mismo tiempo que el montaje es de forma mas sencilla.

5 Está constituido fundamentalmente por un cuerpo -
central encargado de regular la altura de sujeción, para que
el dispositivo pueda ser aplicable a cualquier tipo de bote-
lla.

10 De este cuerpo central parten unos soportes sobre
los que se posicionan los sistemas portadores de las campanas
de sujeción, que como ya hemos dicho, su movimiento de subida
y bajada está regulado por unas levas que actuando conjunta-
mente con un muelle consiguen dicho movimiento.

15 Todo el dispositivo se encuentra girando accionado
por un motor, excepto la pieza portalevas que es fija, aunque
para efectuar una sujeción mas perfecta, con el fin de no des-
posicionar las levas, se ha provisto a dicha pieza de un tope
que colocado en el sentido de giro consigue una perfecta esta-
bilidad del conjunto de levas, impidiendo así su posible desco-
locación y los consiguientes perjuicios en el sistema general.

20 Para una mejor comprensión del objeto de la inven-
ción, efectuamos a continuación una descripción sobre la hoja
simple de dibujos que se acompaña.

25 La fig. 1ª es una representación general del dispo-
sitivo, en donde apreciamos por una parte el conjunto central
regulador de la altura de sujeción de las botellas, y al mis-
mo tiempo el dispositivo de sujeción propiamente dicho.

30 La fig. 2ª representa una sección AA efectuada al
conjunto central, con el fin de apreciar perfectamente la dis-
posición de las diferentes piezas en el eje central del dis-
positivo.

1 La fig. 3ª es una representación en planta de las levas que efectuarán el movimiento de subida de la campana de sujeción, ya que ésta permanecerá en posición inferior debido a la acción de un muelle.

5 La fig. 4ª representa el dispositivo de tope utilizado para evitar el desposicionamiento de las levas, y colocado en el sentido de giro.

10 Efectuando una descripción mas detallada sobre cada figura observamos que la fig. 1ª, representación general del modelo, está constituida por una pieza (1) unida al eje de un motor mediante tornillos (11), de forma que dicho eje le comunica movimiento de giro.

15 En el interior de (1) se aloja un eje (7) roscado en el cual se ajusta una pieza (3) roscada interiormente.

20 La pieza (1) comporta un orificio longitudinal (5) por el que emerge una zona de la pieza (3) atornillada mediante tornillos (6) a otra pieza (2) que puede deslizarse por el exterior de la pieza (1).

25 La pieza (1) comporta superiormente una tapa (8) atornillada a ella, poseyendo un orificio central por el que emerge el eje (7) unido a un volante (9) por un pasador cónico (10).

30 La pieza (2) posee un reborde externo en donde se apoya otra (12) sujeta a ella mediante una brida (4) y un tornillo.

Dicha pieza (4) comporta en su extremo forma cilíndrica hueca de forma que en su interior se aloja un eje (13) que posee una arandela (14) en su extremo superior.

35 El eje (13) comporta un orificio roscado en el que se acopla una roldana (15) unida a él por un tornillo.

1 El conjunto constituido por (13) y (15) puede su-
bir y bajar debido a que la pieza portadora (12), posee un --
orificio longitudinal (15').

5 Rodeando al eje (13) en su parte inferior se en-
cuentra un muelle (16) que lo mantendrá en posición inferior,
terminando el eje en una campana de sujeción (25) de tipo con-
vencional.

10 Envolviendo el conjunto se observa una pieza cilín-
drica hueca (18) que comporta unidas a ella ruedas (17), que
apoyándose sobre (12) girarán, de manera que al girar el con-
junto inferior, la pieza (18) quedará fija por la acción de --
las ruedas (17), efectuándose un mecanismo a modo de cojinete.

15 De todas formas, como siempre habrá ligera tenden-
cia a que la pieza (18) gire, se le habrá colocado un tope se-
gún fig. 4ª.

20 La fig. 2ª representa la zona contral del modelo --
según la sección AA, en donde se aprecia perfectamente la dis-
posición de las piezas (1), (2) y (3), así como la del eje --
(7) y los tornillos (6).

25 La fig. 3ª representa el conjunto de levas que con-
seguirán elevar la campana de sujeción, de forma que la pieza
(18) comporta unos reparadores (20) que se unen a unos seguen-
tos circulares a modo de levas (19), que de este modo se colo-
zan en la trayectoria de la rueda (15) de manera que al avan-
zar tope con la leva y se eleve por encima de ella, elevando
por tanto al eje (13) y a la campana de sujeción (25).

30 Es en el momento en que entran en contacto (15) y
(19), cuando se puede ocasionar un leve giro de (18), y por --
tanto de (19), despoicionándose las levas. Para evitar esto
se ha colocado un tope en el sentido de giro como se represen-

1 ta en la fig. 4^a, de forma que la varilla (23) que se encuen-
tra unida a (18) en (22) hace tope en la barra (24) unida al
chasis (21) de la máquina, así se logra una perfecta estabili-
dad de la pieza portalevas (18).

5 Una vez descritas las características y partes del
modelo, pasamos a comentar su funcionamiento.

En primer lugar debemos regular la altura de suje-
sión conforme a la altura de las botellas que utilizamos, pa-
ra lo cual accionaremos el volante (9), haciendo girar el eje
10 (7) de tal manera que la pieza (3) roscada a él subirá o ba-
jará y como va unida a (2) y ésta al soporte (12) del siste-
ma de sujeción, todo él subirá o bajará hasta conseguir la -
altura deseada.

Una vez efectuado ésto, un motor apropiado comuni-
cará movimiento a todo el conjunto excepto a la pieza porta-
levas (18), que como hemos comentado queda perfectamente fija.

Para evitar vibraciones en el eje (7), se ha colo-
cado uno de los tornillos (6) de nylon.

La pieza (15) al entrar en contacto con las levas
20 (19) se elevará, elevando por tanto la campana de sujeción --
(25), mientras que ésta permanecerá en posición inferior --
cuando la pieza (15) se encuentre en el espacio entre dos le-
vas, ya que está accionada en ese sentido por el muelle (16).

El momento en el que (25) esté en posición infe-
25 rior, será cuando la botella queda sujeta y corresponderá al
momento de pegado de la etiqueta, mientras que cuando (25) se
eleve, la botella quedará libre para seguir su proceso y en
su lugar se posicionará una nueva botella, repitiéndose de es-
ta manera el ciclo.

30 En relación con otros sistemas conocidos, el pre-

BOF ORIGINAL

-7-

1 sente Modelo de Utilidad elimina una serie de piezas, con lo
que obtenemos las siguientes ventajas.

5 En primer lugar mayor sencillez en el modelo, así
como disminución de mano de obra, mayor sencillez de montaje
y como consecuencia abaratamiento en el costo.

10 Por otra parte la funcionalidad del modelo es evi-
dente y cualquier experto en la materia lo deducirá sin lugar
a dudas, así como las ventajas referidas, que cumplen a la -
perfección las exigencias previstas al respecto por el Art.
171 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial.

15 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza
y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mis-
mo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones
de sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su
esencialidad, en tanto no supongan una sustancial variación
en el conjunto.

20 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Conve-
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar
su derecho a la extensión de esta solicitud a los países ex-
tranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

25 Los puntos de invención, nuevos en España, que se
presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán
recaer sobre "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE BO-
TELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS" de acuerdo con las siguien-
tes:

REIVINDICACIONES

30 1ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE -
BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS", esencialmente caracteri-
zado por constar de una pieza cilíndrica hueca de gran altura,

BAD ORIGINAL

-3-

1 con pared de escasa anchura que comporta un orificio longitu-
dinal, por el cual emerge el saliente de otra pieza cilíndri-
ca hueca roscada inferiormente, que se ajusta a un eje de for-
ma que la pieza cilíndrica hueca de mayores dimensiones rodea
5 a ambas y de manera que el eje emerge por la parte superior -
de dicha pieza terminando en un volante, al tiempo que otra -
pieza cilíndrica hueca rodea a todo el conjunto y se une al -
saliente de la pieza roscada al eje mediante tornillos forman-
do un conjunto monobloque, pudiendo deslizar mediante acción
10 del volante del eje por el exterior de la pieza cilíndrica -
hueca de mayor altura, según la zona de su orificio longitudi-
nal.

2ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE -
BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS", según reivindicación an-
15 terior caracterizado porque la pieza cilíndrica hueca que des-
liza por el exterior de la de mayor altura, posee unos salien-
tes donde se apoyan brazos sujetos a dichos salientes median-
te bridas de manera que los brazos quedan en posición horizon-
tal y presentan forma cilíndrica hueca vertical en la zona -
20 próxima a su extremo opuesto, comportando un orificio longitu-
dinal por el interior de la zona cilíndrica, al tiempo que en
el interior de la zona cilíndrica se aloja un eje, de forma -
que los extremos del mismo sobresalen de dicha zona comportan-
do una pieza de sujeción superior, un orificio en su zona me-
25 diana pasante, terminando en una pieza en forma de campana, en-
tretanto que en el orificio del eje, se rosca un tornillo uni-
do a una roldana que emerge por el orificio de la zona cilín-
drica y entre la parte inferior de dicha zona y la campana, -
se posiciona un muelle arrollado al eje.

3ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE -

1 BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS", caracterizado porque en
los extremos de las piezas con forma cilíndrica próxima a --
ellos, se apoyan unas ruedas unidas a una pieza cilíndrica --
hueca que envuelve todo el conjunto de manera que ésta perma-
5 nece fija y todo el conjunto gira, efectuándose un mecanismo
semejante al de un cojinete.

4ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE -
BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS", caracterizado según rei-
vindicaciones anteriores porque la zona cilíndrica fija compor-
10 ta unos segmentos circulares a modo de levas sobre los que -
pasarán las roldanas salientes de los ejes que se alojan en -
la zona cilíndrica portadora del eje que comporta el muelle,
de manera que dicho eje se elevará cuando la roldana pase so-
bre el segmento y volverá a su posición mas baja gracias a la
15 acción del muelle una vez que haya pasado por encima del seg-
mento.

5ª.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA SUJECION DE -
BOTELLAS EN MAQUINAS ETIQUETADORAS".

20 Todo tal y como queda descrito en la presente Memo-
ria, que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola -
cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid, 22 JUN. 1978

25 

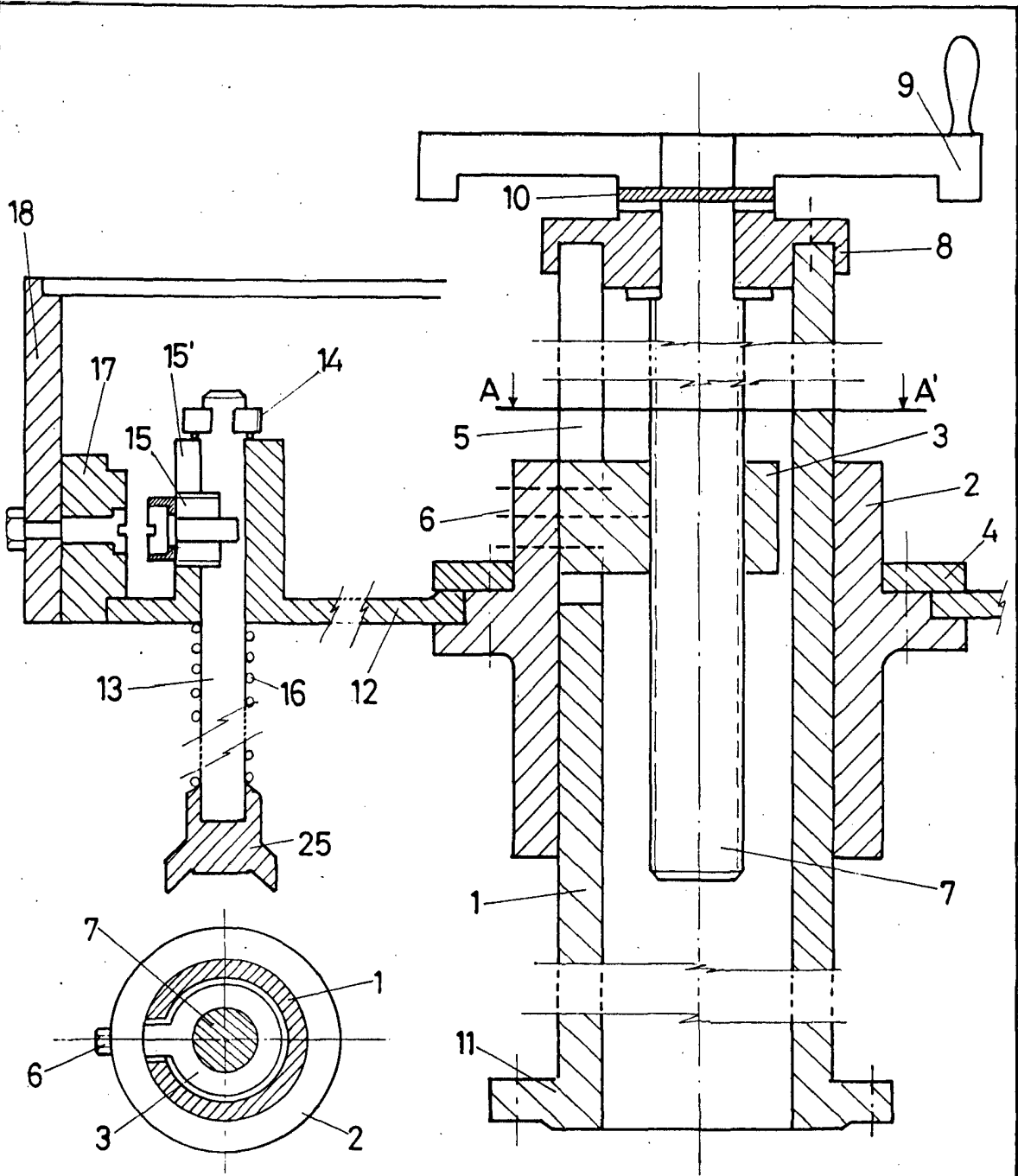


FIG: 2

FIG: 1

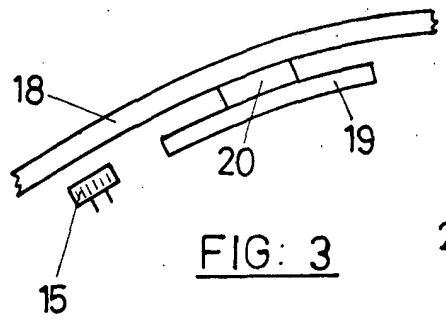


FIG: 3

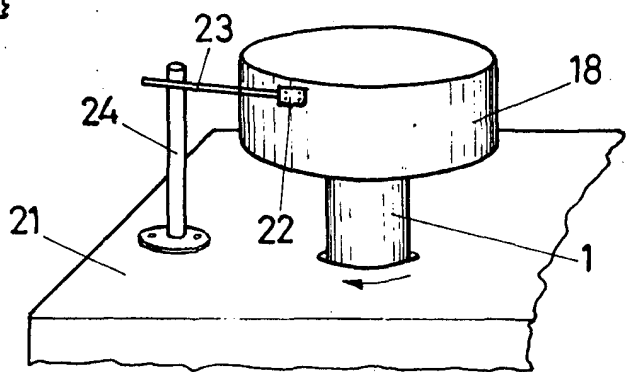


FIG: 4 22 JUN 1970