

12 M



221833

221833

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Pedro COMA BAULENAS, de nacionalidad española, residente en VICH (Barcelona), Carretera de Gironella, s/n. - -

p o r

“UNA MÁQUINA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES PARA LA CONSTRUCCIÓN”

10. Las máquinas que existen hoy en día en el mercado, construyen bloques de cemento para la construcción. Ahora bien, dichos bloques no son de precisión. Unos son ligeramente mayores que otros y sus paredes presentan desviaciones, más o menos acentuadas, pero que para la construcción de paredes, muros, y demás edificaciones, según el sistema de poner argamasa y luego el bloque, otra vez argamasa y un nuevo bloque encima, no presentan inconveniente, ya que en la misma marcha de levantar paredes, la maestría del albañil, hace desaparecer dichas insuficiencias de fabricación

15.



12 MAR 5

221833

de bloques.

Sin embargo, cuando el sistema de construcción que se sigue, requiera bloques de alta precisión, es decir, bloques con unas medidas matemáticas y de paredes con forma exacta,

5. entonces, los bloques corrientes no sirven, y hay que recurrir a hacer de artesanía, uno por uno los bloques, a fin de que tengan las medidas y proporciones requeridas, o bien se tiene que desistir de la utilización de bloques de alta precisión, ya que como antes se ha indicado, las máquinas actuales no se han concebido para dicha fabricación precisa.
- 10.

Con el objeto de la presente Patente, se obtiene una máquina, para fabricar, con carácter industrial, bloques de alta precisión para la construcción.

15. Para una mejor interpretación se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos, en los que en la figura 1, se representa en alzado y de frente, la máquina en cuestión, y en la figura 2, la propia máquina, vista de lado y también en alzado.

20. Consiste la invención en poner en la parte superior de un armazón (1), una tolva de alimentación (2), en la que se introduce el hormigón, una vez amasado.

25. Debajo de la tolva (2), están colocados unos pasamanos de guía o carriles de perfil conveniente (4), sobre los que se deslizan las ruedas o cojinetes de bolas, (5) de una carretilla (6), a la que se le une una chapa (3) que sobresale horizontalmente de la parte posterior de la carretilla, la cual se desplaza en el sentido de la flecha, merced a un cilindro de doble efecto, (7) dispuesto horizontalmente, el pistón del cual se vincula a la mencionada carretilla (6).
- 30.

En frente de la tolva (2) hay colocado el armazón (8)



12 MAY.

221833

en la parte superior del cual se afianza un cilindro de presión de doble efecto (9).

5. Debajo del mismo y en la mesa de quita y pon (10) de la máquina, se colocan las cajas de molde (11) suspendidas en unos soportes (12), guarnecidos de caucho (13), con amortiguadores de vibración (14).

Unido a dicha mesa (10), se halla un vibrador (15).

10. Debajo de la mesa porta-molde, se dispone otro cilindro inferior, de doble efecto, (16), el émbolo del cual va solidarizado a una placa o tope (17).

La mesa de quita y pon (10) portadora de las cajas de molde (11), tiene su fondo (18), desplazable arriba y abajo, con medios de sujeción del mismo, a voluntad.

15. En la parte exterior del fondo se encuentran vinculados unos machos de extracción (19).

El funcionamiento de dicha máquina es como sigue.

20. Una vez colocado el hormigón en la tolva (2) y cargada la carretilla (6), el émbolo de doble efecto (7), empuja la carretilla (6) hacia la mesa (10) portadora de la caja de moldes (11).

25. Entre tanto, la lámina de chapa (3) unida a la carretilla (6), es arrastrada por la misma en su movimiento de avance, con lo que obtura la boca de salida de la tolva (2), y en su consecuencia evita la fuga del hormigón dispuesto en dicha tolva.

Cuando la carretilla (6) llega a la mesa (10) portadora de la caja de moldes (11), vacía su contenido en la misma.

30. Entonces, se dispara el vibrador (15) y se somete al hormigón, a un vibrado mecánico intenso y ajustado a la necesidad de la bondad requerida de las unidades que se fabrican, conseguido lo cual desciende el pistón del cilindro de



-4-
221833

12 MAY.

doble efecto, superior (9), con el que se prensa, fuertemente el hormigón dispuesto en la caja molde (11), hasta lograr la dimensión matemática que se desee según la dureza que convenga en relación a la fatiga a que se ven sometidos los bloques en su aplicación.

5.

Paralizada la acción presora del pistón del cilindro compresor (9) y retirado éste, se hace entrar en acción el cilindro inferior, también de doble efecto (16) que empujando la placa (17) empuja los machos (18) los cuales, al ascender, hacen emerger del interior de la caja porta-moldes (11), los bloques ya conformados, los cuales se retiran de la máquina.

10.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

15.

N O T A

20.

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

25.

1ª.- Una máquina perfeccionada para la fabricación de bloques para la construcción, caracterizada por el hecho de que la presión necesaria para comprimir el hormigón e material análogo empleado en el relleno de los moldes es proporcionada por medios neumáticos, efectuándose la alimentación de la máquina de una manera automática mediante una tolva que carga una carretilla desplazable, la cual, además de suministrar la carga necesaria para cada operación de moldeo, dosifica el material con auxilio de una chapa horizontal dis-

30.



- 5 - 221833

12 MAY

tribuidora solidaria en la parte posterior de la misma.

5. 2ª.- Una máquina perfeccionada para la fabricación de bloques para la construcción, según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que la presión necesaria para comprimir el hormigón o material de los bloques en el interior de la caja-molde, es aplicada preferentemente, a la placa superior de la prensa a través de un cilindro operador de doble efecto accionado por aire comprimido, verificándose la extracción de los bloques, una vez conformados, por la intervención de otro cilindro de doble efecto situado en la parte inferior de la máquina, el cual los hace emerger del interior de la caja-molde para su traslado al secadero o lugar del fraguado.

10. 3ª.- Una máquina perfeccionada para la fabricación de bloques para la construcción, según las anteriores reivindicaciones, en la que la carretilla transportadora del hormigón es desplazable por la acción de un cilindro neumático de doble efecto, dispuesto horizontalmente y el pistón del cual está unido a la carretilla que gira preferiblemente, sobre unos cojinetes de bolas o similares que se desplazan automáticamente a lo largo de unos pasamanos de guía o carriles de perfil conveniente.

15. 4ª.- Una máquina perfeccionada para la fabricación de bloques para la construcción, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que la mesa portadora de los moldes está suspendida por unos soportes guarnecidos con caucho estando además dotada de unos amortiguadores de vibración que permiten a la citada mesa con sus cajas-molde, participar eficazmente en el movimiento de trepidación apropiado para alcanzar el máximo efecto vibratorio, conseguido dicho movimiento por la acción de un motor.

20.

25.

30.



12-MA

221833

5. 5ª.- Una máquina perfeccionada para la fabricación de bloques para la construcción, según las anteriores reivindicaciones, en la que el cilindro inferior de doble efecto actúa directamente sobre una mesa de quita y pon intercambiable para la fabricación de distintos tipos de bloque, a la cual mesas van vinculados unos machos extractores para hacer emerger los bloques del interior de la caja-molde.

6ª.- UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACION DE BLOQUES PARA LA CONSTRUCCION.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a doce de Mayo de mil novecientos cincuenta y cinco.

P.A.,

Antonio Aricha

P. R.

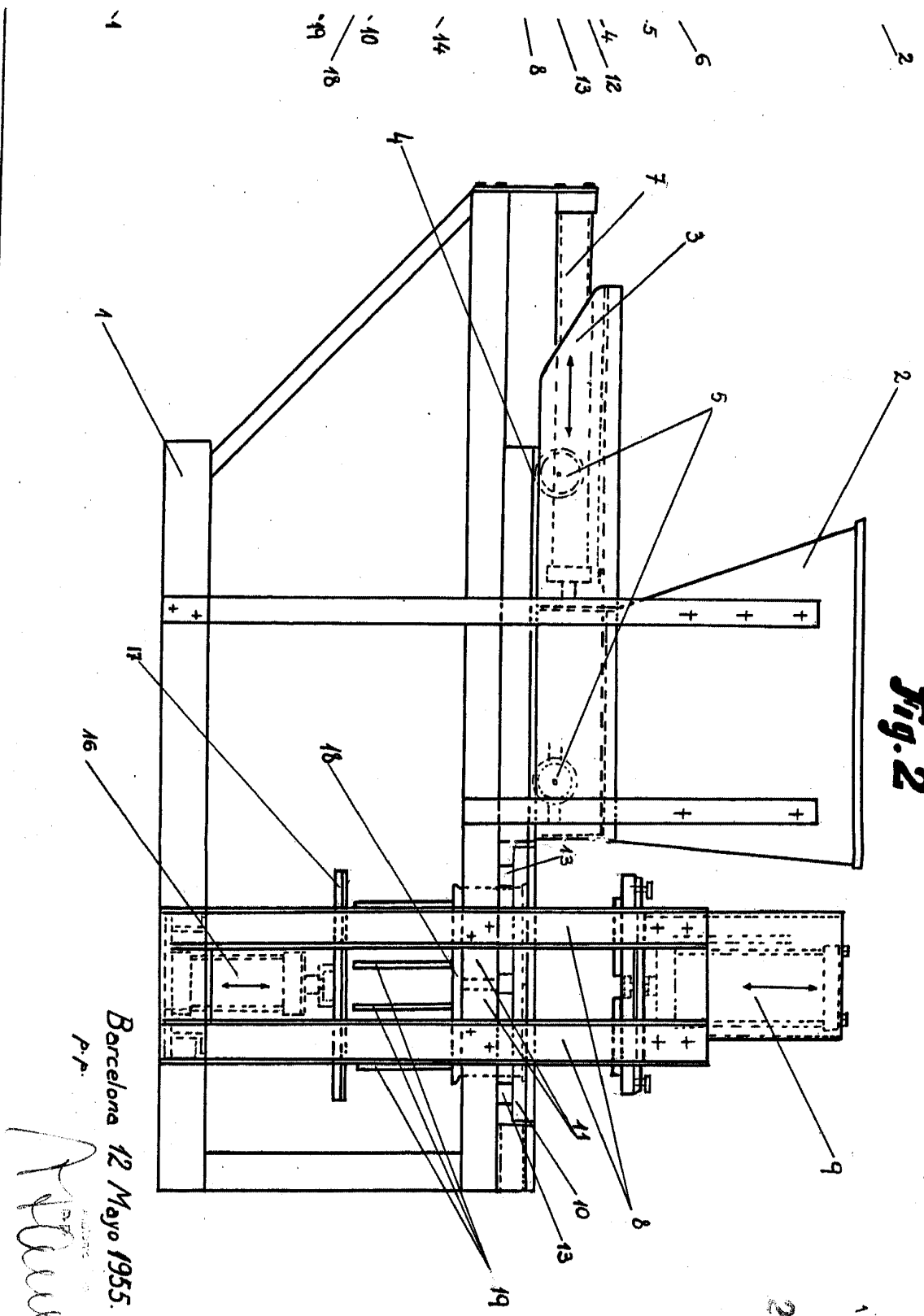
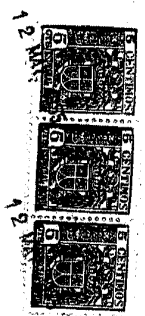


Fig. 2

221833

Hoy's Urice



221833

Barcelona 12 Mayo 1955.

P.P.

Arribas