



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)		
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	221829	
	21 JUN. 1978	

21 JUN



MODELO DE UTILIDAD

221829

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN ENVASE PERFECCIONADO".

(71) SOLICITANTE (S)

DON JUAN FERRER RODRIGO,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VALENCIA, Calle de Teruel, 20.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

JULIO DE PABLOS ARRIBAS. (M.U. 2.497, A-R).



Se trata de un envase para contener diversos productos, el cual dispone de un tapón capaz de adoptar dos posiciones diferentes, una para salida del producto y la otra que materializa el cierre del envase.

- 5.- La característica fundamental de este envase reside en la conjunción operativa del tapón y del propio cuerpo del recipiente, cuya forma constructiva determina un envase de cierre estanco, a la vez que actúa de dosificador del producto contenido en el interior.
- 10.- En esencia, consiste en un cuerpo contenedor, de forma general en doble tronco de cono invertido, cuya boca de salida se organiza bordealmente a través de un plegado angular recto dirigido hacia el centro y continuado por otro plegamiento hacia arriba que determinan, respectivamente,
- 15.- una baseta circular que disminuye la sección de paso y configura una pista de deslizamiento y un cuello de encaje y asiento del tapón en las dos posiciones fundamentales correspondientes a la apertura y al cierre del recipiente.
- 20.- La Baseta citada está provista de dos orificios de salida en unión de un nervio limitador que sirve de tope fijador de las posiciones de apertura y cierre del envase.
- 25.- El tapón comprende un cuerpo cilíndrico hueco rematado superiormente en una base circular volada que lo cierra por dicha parte y en la cual hay practicado bordealmente un corte o destajo trapecial que permite dejar al descu-



bierto los orificios de salida del producto, a la vez que su acople en el cuerpo del envase se verifica mediante embone a presión, consolidado por una ranura circular donde encaja y desliza el borde abierto del cuello del envase.

- 5.- Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

- 10.- La figura 1 representa el envase y tapón separados, con cortes parciales que permiten apreciar la configuración interior de los mismos.

La figura 2 corresponde a una planta del envase, vista por la parte de arriba.

- 15.- Las figuras 3 y 4 muestran respectivamente, en sendas vistas desde arriba, al envase con su tapón en las posiciones de abierto y cerrado.

De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el envase está constituido por un cuerpo contenedor en forma de doble tranco de cono invertido 1 y 2, con arista inferior en plano inclinado 6 y fondo rehundido 7, mientras que la parte superior presenta una baseta circular 3 que disminuye la sección de paso y se continúa en un plegamiento 12 dirigido

- 25.- hacía arriba que da origen a un cuello de borde abierto para encaje del tapón, a la vez que la baseta comporta una pista de deslizamiento y asiento de dicho elemento de obturación, en la cual destacan dos orificios de salida 5 acompañados de un lomo o regruesado 4 que sirve de tope
- 30.- limitador de las posiciones de abertura y de cierre del

21 JUN 1975



envase.

El tapón consiste en un cuerpo cilíndrico hueco 8 rematado superiormente por una base circular volada 9 en la que hay realizado un destajo trapecial 10 que permite dejar al descubierto los orificios de paso 5 y dispone de un ranurado circular 11 para recepción del borde abierto del cuello 12.

Este elemento de cierre y apertura se acopla al recipiente mediante embonado a presión, con lo cual queda encajado sobre el cuello abierto del cuerpo contenedor y solapando su remate circular sobre la pista de deslizamiento, con libertad de giro deslizante alrededor de la baseta donde están realizados los orificios de salida, con lo cual se posibilita la apertura y el cierre del envase, tal y conforme se muestra en las figuras 3 y 4, girando a derecha o a izquierda el tapón, dentro de las limitaciones que impone el nervio tope fijador 4.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderlo llevar a la práctica, se hace constar que en el mismo podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

21 JUN 1975



REIVINDICACIONES.
=====

- 1a.-Un envase perfeccionado, caracterizado por estar constituido por un cuerpo contenedor de forma general en doble tronco de cono invertido, cuya boca de salida se organiza bordealmente mediante un plegado angular recto dirigido hacia el centro y continuando por otro plegamiento orientado hacia arriba que determinan respectivamente, una baseta circular que disminuye la sección de paso y configura una pista de deslizamiento y un cuello de encaje y asiento del tapón, en las dos posiciones fundamentales del mismo, correspondientes a la apertura y al cierre del recipiente, cuyo contenido puede salir a través de dos orificios practicados en la citada baseta circular, en unión de un lomo o regresado que sirve de elemento tope que limita las mencionadas posiciones de abertura y de cierre del cuerpo contenedor, el cual inferiormente presenta aristas en plano inclinado hacia adentro y un fondo acusadamente rehundido, completándose el envase con una pieza tapón consistente en un cuerpo cilíndrico hueco con remate superior en forma de circuito volado que lo cierra por esta parte y en el que hay realizado bordealmente un corte o destajo trapecial que permite dejar al descubierto los orificios de salida del producto, a la vez que dispone de un ranurado circunferencial para recepción del borde abierto correspondiente al cuello de boca del envase.

- 2a.- Un envase perfeccionado según reivindicación anterior, caracterizado porque el tapón se acopla al cuerpo contenedor mediante simple embonado a presión, con lo cual el borde abierto del cuello de boca del cuerpo contenedor encaja en el ranurado del tapón, mientras que el remate su-

21 JUN 1978



perior volado de éste solapa encima de la pista circular, con libertad de giro deslizante alrededor de ella misma, en disposición dinámica funcional de apertura y de cierre, de acuerdo con el sentido de giro y siempre limitado por el tope que fija las posiciones relativas de trabajo del elemento tapón.

3a.- "UN ENVASE PERFECCIONADO".

Madrid, 21 JUN. 1978

21 JUN 1976

FIG. 1

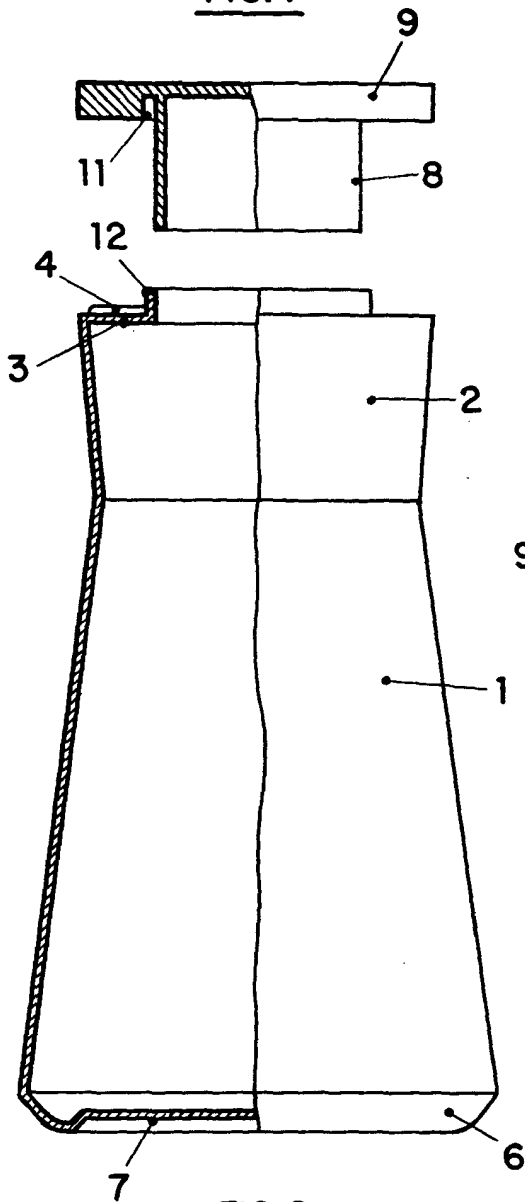


FIG. 2

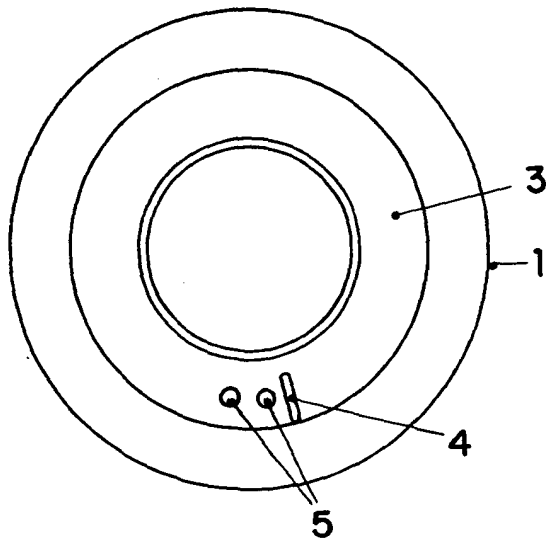


FIG. 3

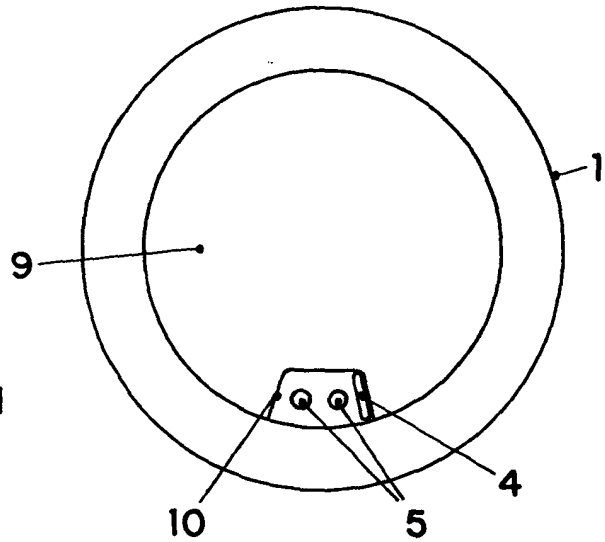
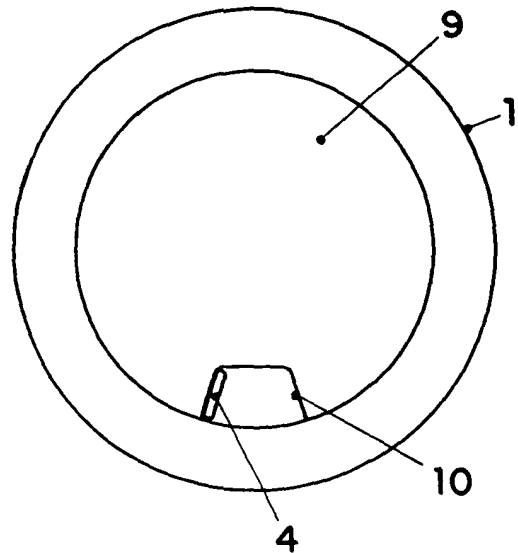


FIG. 4



MADRID, 21 JUN. 1976
P.A.