



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		18 JUN. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

221799

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"UN ENVASE PERFECCIONADO".		
71 SOLICITANTE (S)		
DON JUAN FERRER RODRIGO,		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
VALENCIA, Calle de Teruel, 20.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
JULIO DE PABLOS ARRIBAS.		(M.U. 2.496, A-R).

Se trata de un envase para contener diversos productos, el cual dispone de un tapón capaz de adoptar dos posiciones diferentes, una para salida del producto y la otra que materializa el cierre del envase.

5.- La característica fundamental de este envase reside en la conjunción operativa del tapón con el cuerpo del envase, cuyo formato constructivo determina un recipiente de cierre estanco, a la vez que actúa de dosificador de la salida del producto contenido en su interior.

10.- En esencia, consiste en un cuerpo contenedor, de forma general tronco-cónica, cuya boca de salida se organiza bordealmente a través de un plegado angular recto dirigido hacia el centro, lo que determina una baseta circular que disminuye la sección de paso y configura una especie de repisa
15.- donde descansa y se apoya el tapón en la posición de envase cerrado.

Dicha baseta está provista de un orificio de salida, el cual queda cerrado por el tapón consistente en una pieza cilíndrica y hueca en la que destaca un remate superior
20.- volado y circular que cierra esta parte, mientras que inferiormente existe un regresado perimetral reservado para actuar como medio retentor que evita la salida del tapón ubicado en el interior del recipiente, excepto la parte superior circular que se apoya y descansa sobre la referida
25.- baseta de boca.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

5.- En dichos dibujos:

La figura 1 representa el envase y tapón separados y con cortes parciales que permiten apreciar la configuración interior de los mismos.

10.- La figura 2 corresponde a una planta del envase, vista por la parte de arriba.

La figura 3 muestra al envase con el tapón en la posición de abierto.

Finalmente, la figura 4 ilustra dicho envase con el tapón en posición de cerrado.

15.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el envase está constituido por un cuerpo contenedor 1, en forma de tronco de cono y con arista inferior en plano inclinado 3, en tanto que la boca del mismo presenta una baseta circular 2 que disminuye la sección de paso y determina un medio de asiento del tapón, en la posición de cierre. En esta baseta hay practicado un orificio de salida del producto 4, el cual queda obturado por el elemento de cierre, consistente en una pieza cilíndrica hueca 5 con remate superior circular volado 6 y nervio perimetral inferior 7 que completa la estructura del tapón y actúa de medio retentor que evita la salida de éste cuando queda en posición de envase abierto.

30.- El tapón se acopla al cuerpo contenedor mediante embonado a presión hasta que contacta el remate superior con

la baseta de asiento, en cuyo momento el envase queda perfectamente cerrado, mientras que la operación de apertura se realiza tirando del tapón hacia arriba hasta que el nervio retentor toque con el borde abierto de la baseta, lo que

5.- determina que el orificio 4 quede desobturado y por tanto hábil para permitir la salida del producto.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán

10.- ser variables los materiales, formas, dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son

15.- ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

REIVINDICACIONES.

- 5.- 1a.- Un envase perfeccionado, caracterizado por estar constituido por un cuerpo contenedor de forma general tronco-cónica, cuya boca de salida se organiza a través de un plegado funcional en ángulo recto y borde libre orientado hacia el centro, lo que determina una baseta circular que disminuye la sección de paso y configura una especie de repisa donde descansa y se apoya el tapón en la posición de envase cerrado, cuyo contenido puede salir por un orificio practicado en dicha baseta, el cual queda obturado por una pieza tapón consistente en un cuerpo cilíndrico hueco en el que destaca un remate superior volado circular que cierra esta parte, mientras que inferiormente existe un regruesado perimetral reservado para actuar como medio retentor que evita la salida del tapón introducido en el interior del recipiente.

- 20.- 2a.- Un envase perfeccionado según reivindicación anterior, caracterizado porque el tapón se acopla al cuerpo contenedor mediante simple embonado a presión, con lo cual queda encajado en la boca del envase y apoyado sobre la baseta de asiento que impide su introducción total, a la vez que el remate superior volado obtura el orificio de salida del producto, el cual puede salir al exterior al quedar practicable dicho orificio merced a la operación de tirar de la pieza tapón hacia arriba hasta que el regruesado inferior contacte con el borde abierto de la baseta en función de tope limitador de carrera que retiene la total salida del elemento de cierre.

3a.- "UN ENVASE PERFECCIONADO".

Madrid, 18 JUN. 1976

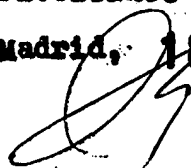


FIG. 1

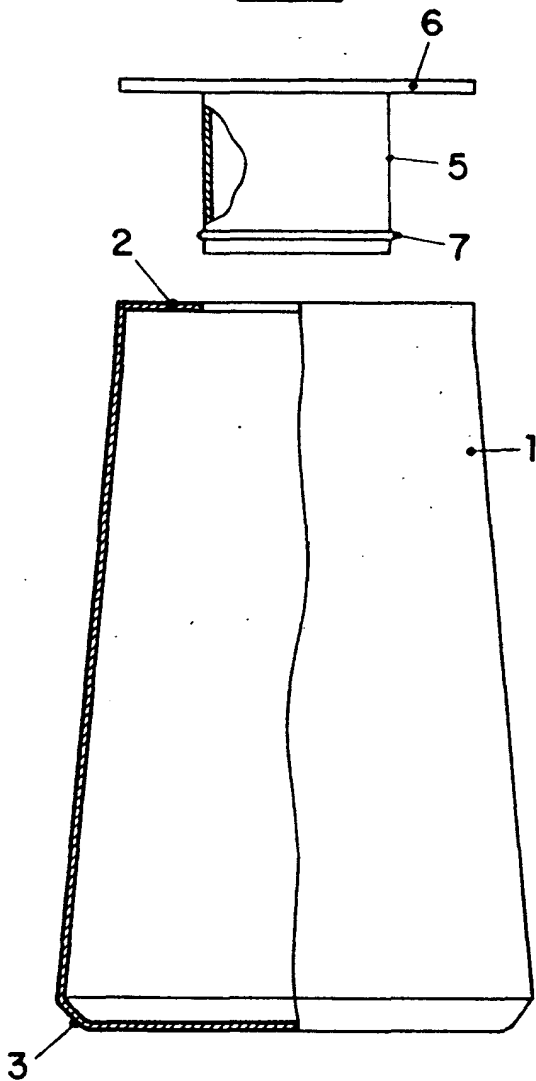


FIG. 3

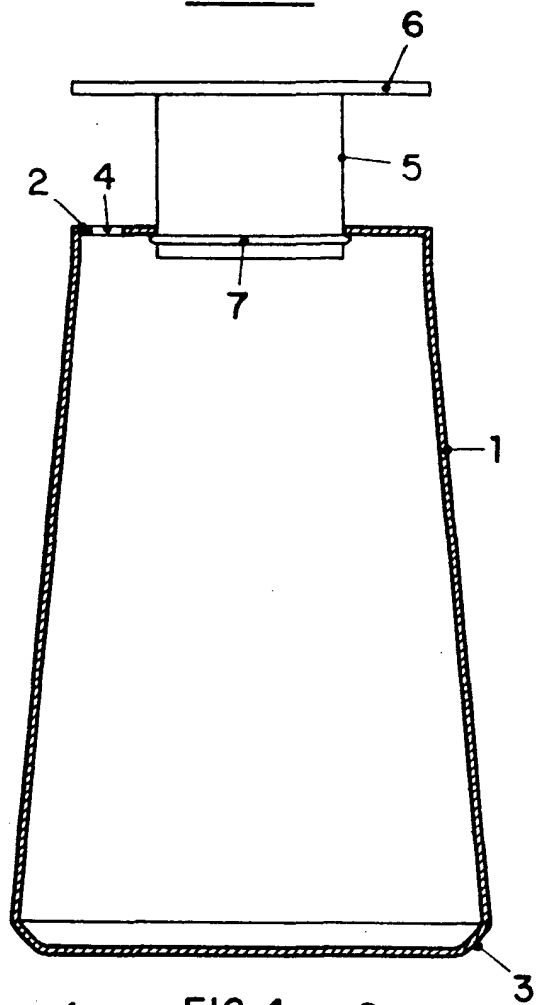


FIG. 2

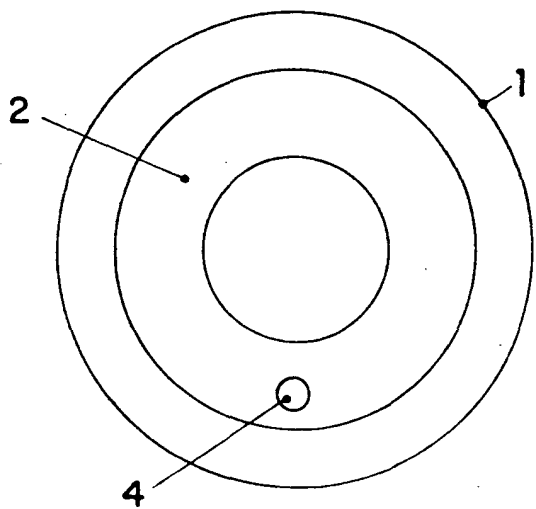
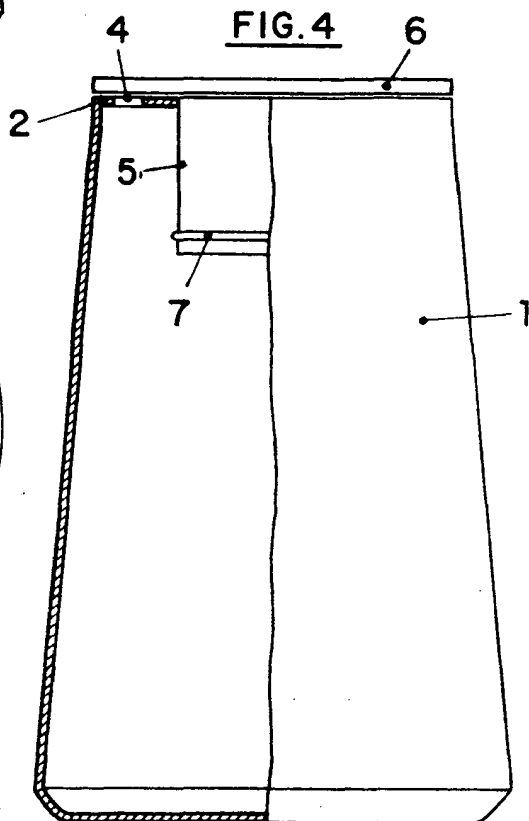


FIG. 4



MADRID

18 JUN 1976

ESCALA VARIABLE