

H/V.

12



991757

221757

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Introducción,
por diez años en España

a favor de

D. Angel MAGANTO ALTISENT (español), y
Conde Imre Z I C H Y (húngaro)

residente en

M a d r i d

Avda. José Antonio, n^o 66

por:

» PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION DE PAVIMENTOS »



2.-

221757

La presente patente de introducción se refiere a un procedimiento para la construcción de pavimentos, por el cual se obtienen éstos continuos, estableciendo un subsuelo a base de emulsión acuo asfáltica y superponiéndole varias capas de acetato de polivinilo, de las características que en seguida se especifican.

El subsuelo se obtiene mezclando en una mezcladora adecuada los siguientes productos:

- emulsión acuo asfáltica, mezclada con vermiculita.

- cemento y arena de río; en las siguientes proporciones aproximadas por metro cuadrado: 3 litros de emulsión; 8 de vermiculita; 4 de cemento; 12 de arena de río y el agua necesaria para obtener la consistencia del mortero.

Por lo que se refiere al suelo está formado por dos capas base, otra intermedia y tres de material finamente pigmentado.

La primera capa base o de imprimación, tiene por misión preparar la perfecta adherencia de la segunda capa base y las siguientes al subsuelo, y consiste en una mano de imprimación de emulsión termoplástica de acetato de polivinilo y rellenos de carácter mineral; aproximadamente por metro cuadrado un kilogramo de dicho acetato polimerizado, plastificador, pigmentos, barita, arena de río y serrín de madera.

La segunda capa base o de resistencia, tiene por



12

3.-

221757

función principal formar la base para soportar las otras capas y su composición es igual que la anterior, pero mucho mas espesa; aproximadamente 3 kg. de los mencionados productos por metro cuadrado.

5 De las capas intermedias, la primera tiene por misión conseguir una superficie absolutamente lisa, para admitir las capas sucesivas y está formada por una composición termoplástica de acetato de polivinilo, mezclado con plastificador, pigmentos finos, barita y arena de cuarzo, así como el agua necesaria para la mezcla, en la proporción aproximada de medio
10 kilogramo de productos por metro cuadrado.

La segunda capa intermedia, dá color y está constituida con un 30 % de acetato de polivinilo, pigmento fino, polvo de talco y barita, empleándose aproximadamente medio kilo-
15 gramo de tales materiales por metro cuadrado.

La capa superior de las intermedias, tiene por misión principal conseguir una uniformidad de color sin resaltes y se prepara con un 40 % de emulsión de acetato de polivinilo polimerizado, pigmentada finísimamente, polvo de talco y barita;
20 empleando también medio kilogramo de tales productos por metro cuadrado.

Finalmente la capa superior tiene por objeto conseguir un color uniforme sin ninguna sombra y una superficie completamente lisa; se prepara con 55 % de emulsión de acetato
25 de polivinilo polimerizada, pigmentada finísimamente, polvo de



12

4.-

221 757

talco y barita, empleando también medio kilogramo de tales materiales por metro cuadrado.

Entre las dos capas base, las tres intermedias y la final tienen una altura de unos 5 mm.

5 La fabricación de las pastas con que se forman todas las capas mencionadas se realiza en una mezcladora adecuada como sigue:

10 Para las capas bases, la mezcladora se mantiene en movimiento continuo durante quince minutos, en cuyo momento se para, añadiendo el agua necesaria y poniéndola de nuevo en trabajo hasta completar los veinticinco minutos, que en total son necesarios para obtener un preparado perfecto.

15 Para la capa intermedia, se procede igual que en el caso anterior, y al parar la mezcladora, después de los veinticinco minutos, se añade el pigmento y se la pone en marcha de nuevo otros quince minutos.

20 Para obtener la pasta que forman las dos primeras capas superiores, se mezclan el acetato de polivinilo y el polvo de talco, haciendo funcionar la mezcladora durante quince minutos, al cabo de los cuales se agrega agua y se continua la mezcla durante otros quince minutos; durante este trabajo se añaden los pigmentos, dejando trabajar la mezcladora durante quince o veinte minutos más y añadiendo en este tiempo el polvo de talco.

25 La capa final se obtiene como las dos anteriores,



12

5.-

221757

pero durando la operación sesenta y cinco minutos en lugar de cincuenta.

5 Naturalmente los datos numéricos que se han concretado en lo que antecede, son únicamente a título de ejemplo aclaratorio, ya que según la naturaleza y condiciones de los materiales empleados y los elementos auxiliares que se utilizan, podrá ser uno u otro el detalle de las operaciones que lleva consigo la consecución del procedimiento, sin que tales variaciones afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que
10 los diversos procesos operatorios que se sigan, con cualquiera de esas modificaciones u otras análogas, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

15 Finalmente resaltaremos que los pavimentos continuos obtenidos como se reivindica, por las condiciones especiales de su subsuelo, reúnen las ventajosas condiciones siguientes:

20 Son impermeables, aislantes térmicos, antisonoros, antideslizantes, libres de polvo, higiénicos, elásticos, de fácil conservación, sin grietas ni resaltes, resistentes y duraderos.

Además no se despegan nunca por sí solos, debido al subsuelo y se puede clavar en ellos y hacer taladros con berbiquí.

25 Por si todas estas ventajas fueran poco, está ade-

12 MA



6.-

221757

más garantizada su resistencia contra las siguientes sustancias:

5 - aceites, grasas vegetales, animales y de extracción mineral (ejemplos: aceite, petróleo, trementina, mantequilla, manteca, aceite de pescado, etc., etc.).

10 - ácidos, lejías y alcoholes, (ejemplos: ácido acético y láctico 25 %, soluciones de sosa carbonatada, lejía de sosa carbonatada 5 %, soluciones de potasio, alcohol 50 %, alcohol de madera 50 %, amoníaco, gasolina, tintas y soluciones de tetracloruro).

- agua, orina, solución de formol, permanganato y sales.

221757

12 M



7.-

N O T A.-

=====

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la construcción de pavimentos, caracterizado porque éstos se constituyen por un subsuelo, formado por una mezcla de emulsión acuo asfáltica con vermiculita, cemento y arena de río, aproximadamente en las proporciones de 3 litros de emulsión, 8 de vermiculita, 4 de cemento, 12 de arena y el agua necesaria para obtener la consistencia de mortero, por metro cuadrado; y un suelo formado por la superposición de mezclas establecidas a base de acetato de polivinilo.

15 2.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque la primera mezcla que se extiende sobre su suelo está formada por dicho acetato polimerizado, plastificador, pigmentos, barita, arena de río y serrín de madera, que se mezclan en mezcladora adecuada durante veinticinco minutos, añadiendo agua a los quince de haber empezado la operación, cuya mezcla se extiende en dos partes, la primera de aproximadamente un kilogramo por metro cuadrado y la segunda de tres kilogramos por metro cuadrado.

20 3.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque sobre dichas capas se ex-

221757

12



8.-

5 tiende otra formada por una composición termoplástica de acetato de polivinilo, mezclado con plastificador, pigmentos finos, barita y arena de cuarzo, así como el agua necesaria, añadiendo el pigmento cuando la mezcladora lleva funcionando unos veinticinco minutos, para, una vez añadido, dejarla funcionar durante otros quince minutos; cuya mezcla se extiende en la proporción aproximada de medio kilogramo por metro cuadrado.

10 4.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque a continuación, también en proporción de medio kilogramo por metro cuadrado, se extienden otras dos mezclas: una formada con un 50 % de acetato de polivinilo, pigmento fino, polvo de talco y barita; y la otra con un 40 % de emulsión de acetato de polivinilo polimerizado, pigmentada finísimamente, polvo de talco y barita; 15 cuyas pastas se obtienen mezclando durante unos cincuenta minutos el acetato con el polvo de talco, para al cabo de quince minutos agregar agua y continuar la mezcla, agregando los pigmentos en los quince minutos siguientes.

20 5.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la pasta que constituye la capa superior se prepara mezclando, durante unos sesenta y cinco minutos, un 55 % de emulsión de acetato de polivinilo polimerizada, pigmentada finísimamente, polvo de talco y 25 barita, empleando también aproximadamente medio kilogramo por

221757

12



9.-

221757

metro cuadrado, y dando, al conjunto de las mezclas extendidas que forman el suelo, un espesor de unos 5 mm.

6.- Procedimiento para la construcción de pavimentos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 12 de Mayo de 1955.