

221754

221754

# Memoria Descriptiva

de

CERTIFICADO DE ADICION

---

a favor  
de

= DON MIGUEL BORT ASINS

OFICINA TECNICA DE PATENTES Y MARCAS

**J. LOPEZ**

Agente Oficial

**MADRID**  
Av. José Antonio, 66  
Teléf. 31-14-59

**VALENCIA**  
Pascual y Genis, 11  
Teléf. 12-5-50





10 Con estos nuevos elementos se mantienen las caracte-  
rísticas que presentaban los perfeccionamientos primiti-  
vos y se mejoran considerablemente las mismas, al dotar  
a las máquinas de serrar de un mayor automatismo que mul-  
tiplican su rendimiento facilitan la maniobra de serrar  
15 y prescinden del esfuerzo personal del operador para el  
empuje de la pieza en elavoración.

El chasis actual se monta de similar forma sobre la  
mesa de la máquina y el plato deslizante sobre el mismo,  
permite la regulación o separación conveniente para que  
20 quede debidamente alojado el trondo que se sierra, for-  
mando la arista del mismo y la cadena de arrastre las gui-  
as de deslizamiento por las que avanza el material duran-  
te el corte.

El mecanismo de arrastre que se adiciona, lo forma  
25 un juego de cadenas integrado por un conjunto de piezas  
que se describirá más adelante, cuyas características más  
relevantes consisten en que al mismo tiempo sirve de guía  
al material y lo transporta por si proporcionando la su-  
ficiente presión de trabajo y la conducción del mismo.

30 Por la prolongación de las guías a ambos extremos  
de las cadenas se proporciona una mayor facilidad de ma-  
niobra y una mayor alimentación de la máquina para que  
ésta esté constantemente activa, como en el caso de una  
pieza serrandose permanentemente.

35 Para la descripción que integran todos los elementos  
que componen este Certificado de Adición, nos referire-  
mos a la lámina de dibujos que se acompañanen cuyas fi-  
guras se representan gráficamente y constituyen un caso  
de realización práctica, con la salvedad de que tratan-



40 dose de un ejemplo aclaratorio, los dibujos en cuestión,  
deben interpretarse com ámplico criterio y sin caracter  
limitativo alguno.

Estos dibujos comprenden una hoja, con la figura 1  
que representa una vista de frente proyectada vertical-  
45 mente del conjunto de todas las piezas. La figura 2 una  
vista en perspectiva del plato separado. La figura 3, co-  
rrespondiente a una vista en perspectiva del chasis y la  
figura 4 a una vista de frente de la cadena y porta-cade-  
nas de arrastre, así como una sección en detalle de las  
50 mismas todo proyectado verticalmente.

En los dibujos quedan reseñadas las piezas como si-  
gue: vemos que el chasis -1-, está formado de una pieza  
nervada de fundición, que dispone de cuatro ranuras -2-,  
una aleta o escuadra -3- en un lado con dos escotaduras  
55 -4- cuya ala está prolongada a ambos extremos -5-, y que  
además sobre este chasis existen dos cremalleras -6-, que  
pueden salir en la misma fundición o ser postizas atorni-  
lladas sobre los brazos del mismo. Este chasis se monta  
sobre la mesa de la maquina fijandose a la misma por cual-  
quier medio, situando el ala hacia arriba y en la parte  
60 donde va la cinta de serrar.

Sobre el chasis -1-, se monta el plato -7-, tambien  
de fundición, provisto de los soportes -8-, sobre los  
que se apoya en el chasis, en los cuales existen los per-  
65 nos -9- de fijación, que roscan en unas tuercas rectan-  
gulares alojadas en las ranuras -2- del chasis, cuyos  
pernos pueden accionarse por los agujeros #10- por medio  
de una llave, para apretar y retener el plato sobre el  
chasis en la posición deseada. Como las ranuras citadas

12 MAY



70 abarcan casi el ancho del chasis, el plato puede deslizarse transversalmente esta distancia mientras permiten las escotaduras de las mismas.

75 Para la maniobra de desplazamiento del plato, este lleva montados dos piñones -11-, situados encarados con las cremalleras del chasis, con las que engranan, los cuales van unidos en el mismo eje -12-, que se prolonga, girando sobre unos cojinetes fijados a los soportes -8-, y que en un extremo dispone de un cuadrado -13-, por donde una llave, que puede ser la misma que aprieta los pernos  
980 -9-, hace mover los piñones que arrastran y desplazan transversalmente el plato.

85 En las escotaduras -4- del chasis se fijan los soportes del mecanismo de arrastre, el cual esta formado por la cadena -14- próxima al chasis y la -15- separada hacia afuera, por cuyo interespacio pasa la cinta de sierra. Estas cadenas son arrastradas por el piñón -16- situado entre ambas y forman como una cinta transportadora sin-fin, deslizando cada una sobre un portacadenas -17- formado por una pletina, deslizando por las caras de  
90 los cantos de la misma. El piñón -16- por medio de la cadena -18- se une a otro piñón dentado inferior -19-, unido al eje de la caja de cambio de marchas -20-, accionada por un motor.

95 Las cadenas van montadas sobre ruedas dentadas, las cuales estan formadas por dos cuerpos, correspondiendo cada cuerpo a una cadena; cada cuerpo dispone de elementos de embrague y el de dentro arrastra al de fuera, formando una sola pieza cuando se encuentran unidos. Además formando juegos de ruedas, encontrándose cada una a los



100 extremos de la cadena y girando sobre el eje respectivo  
dispuesto en cada soporte de los alojamientos -4- del cha  
sis.

La cadena interior -14- es siempre fija, es decir  
permanece constante en su sitio, mientras la exterior -15-  
105 es desmontable con objeto de facilitar el montaje de la  
cinta de sierra.

De los dos juegos de ruedas uno gira libremente so-  
bre el eje, mientras el otro va unido al piñón -16- de  
arrastre.

110 Uno de los portacadenas -17-, va unido por medio de  
tornillos al ala-3-, del chasis permaneciendo siempre fi-  
jo, el cual corresponde a la cadena interior -14-, y el  
otro va separado del anterior por unos casquillos inter-  
medios retenidos por medio de tornillos roscados sobre el  
115 portacadenas interior, de esta forma en cualquier momen-  
to, facilmente puede quitarse la cadena exterior -15-,  
con solo desabrochar los tornillos que sujetan a su por-  
tacadenas, ya que las ruedas conductoras estan formadas  
por dos cuerpos independientes.

120 La cadena en sí presenta la particularidad de dispo-  
ner de unas púas o garras -21-, formadas por dos piezas  
dobladas que se unen por arriba, uniendose con el resto  
por los bulones -22- que enlazan con los eslabones -23-,  
cuyas piezas disponen de las aletas -24- inferiores, que  
125 constituyen las guías de la misma, sobre el portacadenas  
en que se deslizan.

Las garras -21- presentan perfil agudo, y tienen la  
doble finalidad de clavarse sobre la madera para arrastrar  
la y constituir la guía de conducción, puesto que el tron



130 co a serrar se apoyará sobre el canto del plato -7- y la  
línea que forman la sucesión de púas de la cadena, lo  
cual representa graficamente la figura nº 1 del dibujo.

El dispositivo adicional formado por la escuadra -25-  
unido a la mesa de la maquina por la palomilla -26- y el  
135 parograma -27-, permite trabajar por el lado de la cadena  
exterior, para aprovechar las dos zonas aumentando el ren-  
dimiento de la máquina.

La prolongación -28- del plato, sirve como apoyo de  
descarga y lugar de giro para la maniobra de los materia-  
150 les o troncos.

Hay que hacer constar que el perfil superior -29-,  
de las prolongaciones -5- del chasis, es agudo y que la  
altura del mismo queda alineada con la de los perfiles  
-21- de las púas de la cadena, formando una sola línea  
145 las dos prolongaciones citadas y la cadena interior -14-;  
ésta línea es necesaria para la buena marcha del trabajo  
puesto que constituye con el canto del plato, las guías  
de deslizamiento, pues tanto a la entrada como a la sali-  
da del tronco, durante todo el recorrido del plato -7- se  
150 ha de apoyar sobre las mismas. En la zona correspondiente  
a la cadena interior, las púas continúan a nivel y alinea-  
das no interrumpiéndose por tanto la guía, no obstante  
seguir arrastrando los materiales dicha cadena, que es  
su misión principal.

155 Suficientemente descrito las modificaciones introdu-  
cidas, así como su peculiaridad de trabajo, resta consig-  
nar la posibilidad de que sean variables los materiales,  
formas, dimensiones y demás detalles constructivos, siem-  
pre que no se altere la esencialidad de su objeto que se



160 pone de manifiesto con la siguiente

N O T A

Los puntos que se presentan para su reivindicación en el presente Certificado de Adición, son:

165 1º.- Mejoras en la Patente de Invención nº 211.218, cuyo enunciado es: Perfeccionamientos introducidos en las máquinas de serrar madera, caracterizadas por la disposición de un chasis de hierro fundido, provisto de varias ranuras transversales donde se alojan unas tuercas rectangulares, con posibilidad de deslizarse por todo el trayecto de dichas ranuras, disponiendo además de dos cremalleras con dientes de la misma fundición, se encuentran sobre unos nervios, llevando también un ala perpendicular en uno de sus lados, la cual se prolonga por ambos lados más allá del chasis, disponiendo de dos escotaduras en la parte que comprende a dicha ala dividiéndola en tres zonas: las dos extremas iguales y la central a menor altura, cuyo chasis va montado sobre la mesa de las máquinas de serrar.

175 180 2º.- Mejoras en la Patente de Invención nº 211.218, cuyo enunciado es : Perfeccionamientos introducidos en las máquinas de serrar madera, caracterizadas por disponer de un plato rectangular de hierro fundido provisto de unos soportes inferiores donde se alojan unos pernos que por unos agujeros situados en la cara del mismo permiten maniobrase, llevando montado sobre los soportes inferiores citados un eje provisto de dos piñones dentados, teniendo una prolongación en un extremo alineada con el lado delantero formando una línea que sirve de guía



190 cuyo plato va montado sobre el chasis reivindicado en 1,  
engranando sus pifiones sobre la cremallera del citado cha-  
sis, por medio de los cuales puede deslizarse transversal-  
mente sobre el mismo, cuando se accione el eje citado por  
medio de una llave colocada en el cuadrado que dispone  
en el extremo de su prolongación, fijándose el plato al  
195 chasis, al apretar, los pernos que roscan sobre las tuer-  
cas rectangulares.

3º.- Mejoras en la Patente de Invención nº 211.218  
cuyo enunciado es: Perfeccionamientos introducidos en  
las máquinas de serrar madera, caracterizadas por haber  
200 dispuesta sobre el chasis reivindicado en 1, en la zona  
central correspondiente al ala más baja, unas cadenas de  
arrastre y guía las cuales giran sobre dos ejes situados  
en unos soportes alojados en las escotaduras del chasis,  
deslizándose sobre unos portacadenas retenidos al mismo  
205 y unas ruedas dentadas que giran sobre los ejes citados,  
estando una rueda libre y la otra unida con un piñón in-  
termedio que va unido por medio de una cadena con un pi-  
ñón perteneciente a un cambio de marchas.

4º.- Mejoras en la Patente de Invención nº 211.218,  
210 cuyo enunciado es: Perfeccionamientos introducidos en  
las máquinas de serrar madera, caracterizadas porque de  
acuerdo con las reivindicaciones, las cadenas de arrastre  
y guía forman dos juegos en el que una cadena permanece  
fija siempre unida al chasis, y la otra es desmontable  
215 con posibilidad de separarse todo el conjunto de ruedas  
y portacadenas, del juego anterior, para facilitar el mon-  
taje de la cinta de serrar, con solo desabrochar su por-  
tacadenas correspondiente, situado enfrente y retenido

12 MAY



221754

al otro por intermedio de unos casquillos de distancia.

220

5º.- Mejoras en la Patente de Invención nº 211.218, cuyo enunciado es: Perfeccionamientos introducidos en las máquinas de serrar madera, caracterizadas porque las cadenas reivindicadas en 3 disponen de unas uñas o garras, formadas por dos planchas que se unen por arriba, adaptando el perfil de un diente y que por abajo presentan dos aletas que constituyen las guías de deslizamiento sobre el portacadenas, cuya pieza se une al resto de la cadena como un eslabon mas, encontrandose la punta aguda de las mismas, alineada y a la misma altura que el perfil de las dos alas extremas del chasis, para la cadena que se une permanentemente al mismo.

225

230

235

6º.- " MEJORAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 211.218 CUYO ENUNCIADO ES: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE SERRAR MADERA ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en el presente Certificado de Adición y gráficamente representado en los dibujos anexos que se acompañan para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 238 líneas.

Valencia, 8 de Mayo de 1955  
 Por autorización del interesado.

*Jose Lopez*

221754

12

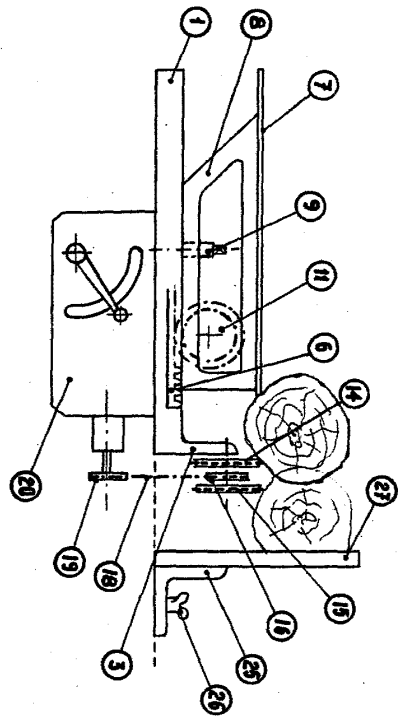


Fig 1

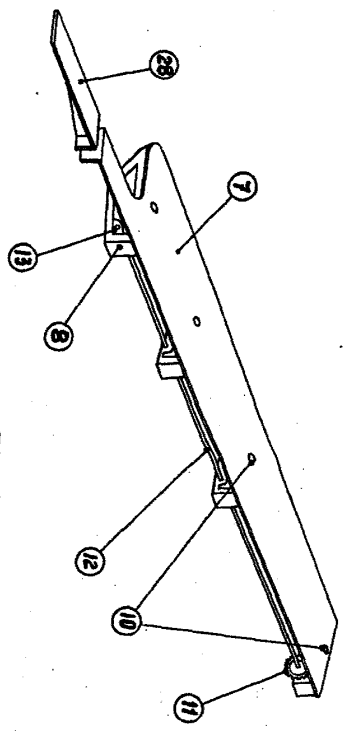


Fig 2

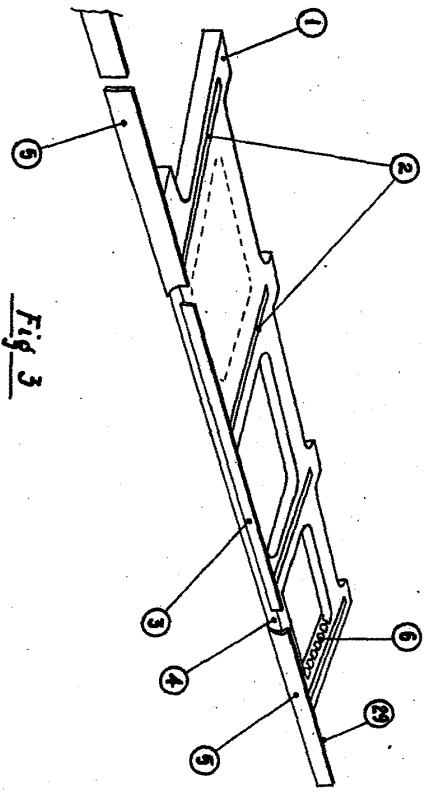


Fig 3

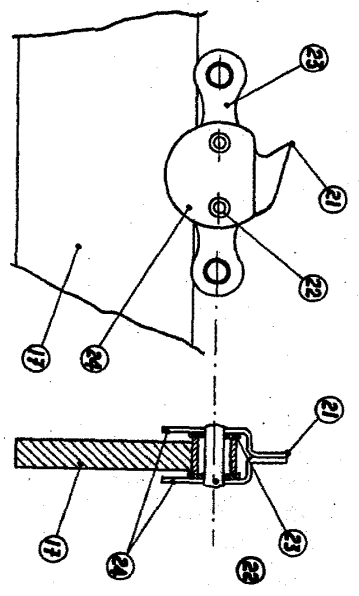


Fig 4

Escala variable  
Valencia Mayo 1955

R. B.  
JOSE LOPES  
S. S.