

**221752**

# Memoria Descriptiva

de

**PATENTE DE INVENCION**

---

a favor

de

**DON RAMON FABREGAT COMES**

**OFICINA TECNICA DE PATENTES Y MARCAS**

**J. LOPEZ**

Agente Oficial

**MADRID**  
Av. José Antonio, 66  
Teléf. 31-14-59

**VALENCIA**  
Pascual y Genis, 11  
Teléf. 12-5-50



221752

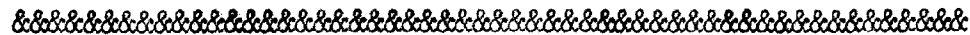
221752

PATENTE DE INVENCION  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de D. Ramón Fabregat Comes, de nacionalidad española, domiciliado en Lérida, Avda. de las Garrigas nº 11-pral.

p o r

"=";" MAQUINA PARA LA LIMPIEZA DE PISOS "=";"



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria, está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas en España, Zonas de Protectorado y Colonias de una máquina para la limpieza de pisos.

5

En aras de la comodidad, y utilizando los consabidos elementos bayeta, agua y jabón, se ha concebido la presente máquina, que viene a llenar una de las mayores necesidades del hogar moderno, haciéndolo menos ingrata la labor de limpiar pisos.

10

Su manejo sencillo, efectuado cómodamente de pie

12 MAY



221752

sin tocar el agua en ningún momento, permite conseguir sin esfuerzo, el lavado de los pisos, obteniendo un resultado tan eficaz como si se efectuara a mano.

15       Consta de un depósito de agua, el cual lleva unas ruedecillas en su base que permiten su fácil transporte. En el depósito hay un departamento para colocar el jabón y un pequeño aparato para prensar y secar la bayeta. Independiente del conjunto anterior, tiene un mango a cuyo extremo se sujeta la bayeta.

20       La bayeta, así dispuesta, desempeña su labor de fregar, enjabonar y secar las baldosas de los pisos, sin tener que presionarla sobre el suelo, pues es suficiente el peso de la misma y el mango.

25       Al mismo tiempo, el mango sirve de palanca accionadora de la prensa, como después describiremos.

30       Lo más característico de esta máquina la constituye la prensa utilizada para escurrir y secar la bayeta, de fácil manejo y rápido efecto, imprimiendo rapidez a la función de lavar pisos. Ello la hace aconsejable en la limpieza de grandes locales.

El tamaño del depósito, constituido de distintas capacidades, según se desee, permite utilizar gran cantidad de agua, evitando con ello el continuo cambio de la misma al ensuciarse por el uso.

35       Todo ello, hace destacar a esta máquina como un importante auxiliar en los quehaceres domésticos, por reunir buenas condiciones higiénicas en su uso, evitando el contacto con aguas sucias y preservando las manos delicadas.



221752

40 Para una mejor interpretación de la máquina se ad-  
juntan cuatro hojas de planos, en los cuales tenemos: La  
fig. 1, es una vista del conjunto; la fig. 2, es una vis-  
ta lateral del depósito en la que se vé la distribución  
de los departamentos destinados al agua y jabón, el monta-  
45 je de la prensa y la situación de los distintos elemen-  
tos accesorios de dicho depósito; para dar una idea de  
la forma del depósito tenemos la fig. 3, que representa  
una vista por la parte superior del referido depósito;  
la vista principal del mecanismo de la prensa lo consti-  
tuye la fig. 4; la fig. 5 es una vista lateral de la mis-  
50 ma prensa que descubre el juego de palancas que la hacen  
funcionar; la fig. 6 es una sección que presenta el alo-  
jamiento interior de la prensa; la plataforma prensadora  
de la prensa se ve en el detalle de la fig. 7, en planta  
y alzado; en la fig. 8 se ve seccionado el mango al que  
55 se sujeta la bayeta, descubriendo el enganche de la ba-  
yeta y sus distintos elementos, como detalle de la posi-  
ción que toma la bayeta al disponerla para secar el sue-  
lo, tenemos la fig. 9, en la que vemos la situación del  
botón de enganche al doblar la bayeta y en la fig. 10  
60 vemos la forma de la bayeta tal como queda montada en el  
mango, preparada para actuar.

La máquina para la limpieza de pisos está compues-  
ta de cuatro cuerpos principales: depósito, prensa, man-  
65 go para fregar y bayeta. A continuación describiremos  
todos sus elementos.

El depósito es de material resistente y tiene dos  
departamentos -1- y -2- que sirven para poner agua y ja-  
bón respectivamente; estos departamentos se comunican

221752



70 por una boca o agujero -3- que puede taponarse cuando sus  
fines lo requieran, En los bordes del mismo y en su parte  
delantera, tiene en cada lado unos soportes en forma de  
horquilla -4- los que se utilizan para apoyar o sostener  
la prensa al usarla. En su parte delantera, en sus bordes  
75 y en cada lado, tiene unos soportes -5- que en forma cur-  
vada se elevan del depósito, y en su parte más elevada son  
unidos por un eje tornillo -6- que sirve de asidero manual  
y, para sujetar en la parte de la ranura -30- de las pa-  
lancas de la prensa, al ejercer el prensado de la bayeta,  
80 como más adelante se dirá. En la parte trasera del depó-  
sito, lleva un mango que en forma de horquilla, va sujeto  
al depósito por unos tornillos o remaches -14- y -15- y  
en la parte más elevada de este mango tiene una empuñadu-  
ra manual que va protegida por una materia blanda -10-.

85 En la parte trasera, donde se apoya en el suelo, va pro-  
tegido de las rozaduras por una tira de material blando  
-11-. En la parte exterior del brocal vertedor, lleva una  
tira de material blando -12- que va de abajo a arriba del  
mismo, protegiéndolo de rozaduras al apoyarlo, al verter  
90 su contenido.

En la fig. 2, vemos la máquina montada vista desde  
la parte superior. Se ve su interior y en él los departa-  
mentos -1- y -2- del depósito, y donde está situada la  
boca que los comunica -3- que vemos taponada. Tiene el  
95 depósito un par de ruedas -7- con un eje tornillo -8- que  
las sujeta al depósito. Un eje tornillo -6- que une los  
soportes -5- sirve para sostener las palancas de la pren-  
sa.



221752

100 Lleva el depósito montada una prensa donde se realiza la operación de prensar la bayeta, para utilizarla en el secado de las baldosas.

105 Su forma es rectangular, y está compuesta por cuatro lados o paredes de material resistente, igualmente contruidos de dos en dos, los que al estar unidos forman en su interior un espacio donde se realiza el prensado de la bayeta. En su parte elevada tiene la forma de embudo -16- para facilitar la entrada de la bayeta al colocarla en la prensa para prensarla. La fig. muestra la parte trasera de la prensa -17- apreciandose en ella que está

110 construida en forma de criba, para facilitar el desagüe al prensar la bayeta; el lado opuesto a éste es de igual construcción. En la parte correspondiente al fondo del espacio de prensado, o sea en el interior de la prensa, hay una plataforma prensadora -18- la que hace la función

115 de prensar la bayeta,; está construida de forma rectangular para que se adapte al espacio de prensado, y está reforzada por una varilla en forma de tirante -19- para evitar que se doble la plataforma prensadora al efectuar la presión al prensar la bayeta. Tiene esta plataforma en

120 los extremos y en la parte que presiona la bayeta, unos salientes elevados -20- que recargan la presión a los lados de la bayeta, a fin de que se expulse en lo posible el agua de sus extremos. La plataforma está hecha en forma de criba de agujeros -18'- para facilitar el desagüe al

125 presionar la bayeta y va provista de una esponja -21- la que evita que la humedad vuelva a la bayeta al aflojar la prensa. Los extremos del tirante -22-, sobresalen de la plataforma prensadora, y salen del cuerpo de la prensa



130 por las aberturas guías -23- y por medio de unos pasado-  
res -24- quedan sujetos a unos brazos movibles -25-,  
los cuales son unidos a las palancas -26- por medio de u-  
nos tornillos -27-. Las palancas van sujetas a un lado  
de la prensa por medio de un eje tornillo -28- que se su-  
jeta a unos salientes -29-. En la parte extrema las palan-  
cas llevan unas ranuras en forma de horquilla -30-, las  
135 que sirven para sujetar el brazo de la palanca al eje tor-  
nillo -6- que las sujeta al hacer las mismas fuerza para  
prensar la bayeta. En el lado opuesto al que muestra la  
prensa en la fig. 4, hay un eje sujeto a tal lado, que  
140 va de parte a parte de la misma -31-, y sobresale de ella  
en sus extremos -32-, los que son utilizados, para apoyar  
o sujetar la prensa al depósito, en las ya mencionadas  
horquillas -4-. En los costados de la prensa hay unos  
salientes -33- que hacen de tope en el recorrido de las  
145 palancas. En la parte inferior de la prensa hay unos so-  
portes desmontables -34- los que se utilizan para suje-  
tar los lados o paredes de la prensa y, al mismo tiempo  
hacen de tope del tirante -19- de la plataforma prensa-  
dora. Tiene la prensa una pieza en forma de mango, que  
150 va unida al lado o pared de la misma -35-, la cual sobre-  
sale elevándose de ella, y en su extremo lleva unos dien-  
tes -36- que sujetan el mango de fregar al accionar este  
de palanca de la prensa.

155 El mango, que acciona la bayeta en sus funciones  
de fregar y actúa de palanca en la prensa, está compues-  
to de un tubo de material resistente -37- que tiene en  
su base un tope -38- situado de tal manera que, con el  
mango o tubo, forman la silueta de una T invertida (ver

12 MAY. 19



- 7 -

221752

160 fig. 10) y colgando de este tope van las bayetas extendi-  
das en forma de tiras -39-. El mango de fregar (ver fig.  
8) tiene en su interior una varilla -40- la que en su  
parte superior va roscada a un capuzón -41-, el cual va  
protegido por una arandela de material blando -42-. La  
165 varilla mencionada atraviesa el tope o base del mango de  
fregar -43- y forma un gancho -44- que sujeta a un pasa-  
dor -45- que llevan las bayetas y que, a la vez, las  
aprieta e introduce en la ranura -46- que para ello lle-  
va el tope o base.

170 El mango de fregar lleva una tira resistente de ma-  
terial blando -47- que va atada a las bayetas -48- y pa-  
sando por el lado del tope o base, se introduce en el tu-  
bo -49- y, por su interior, va a unirse a un botón -50-  
que sobresale del tubo por una ranura o abertura de for-  
ma alargada -51- que en su parte superior lleva un dien-  
175 te-52-, el cual se utiliza para enganchar el botón refe-  
rido -53-. Una vez efectuada esta operación quedan las  
bayetas dobladas -54- y dispuestas para ser utilizadas.  
Tiene el mango fregador un enganche o tenaza -55- que se  
utiliza para enganchar o sujetar el mango de fregar con  
180 la pieza -35- de la prensa, quedando así el mango de fre-  
gar convertido en palanca accionadora de la prensa (tal  
como se ve montado en las figuras 1 y 2).

185 La bayeta -39- es de algodón y gamuza o derivados  
útiles. Está compuesta por varias tiras que van dobladas  
y colgando de una varilla -45- que sujeta un gancho -44-  
el cual las adapta y sostiene en forma librera al tope  
del mango de fregar.

El funcionamiento de la máquina para la limpieza de

12 MAY.



221752

pisos, es el siguiente:

190 Se taponan el conducto -3- que une los departamentos  
-1- y -2- del depósito y se coloca agua en el departamen-  
to mayor -1- y jabón en el otro -2-. Cogiendo con las ma-  
nos el mango de fregar por el tubo del mismo -37-, se mo-  
ja la bayeta en el departamento -1- del agua y se realiza  
195 la operación de fregar las baldosas, frotándolas para  
ello con la bayeta, mediante un movimiento de vaivén que  
imprimimos maniobrándo con el mango de fregar.

200 Cuando se desee secar las baldosas se vuelve a poner  
la bayeta en el agua y se agita ligeramente en ella; se  
introduce la bayeta en el espacio prensador de la prensa,  
comprimiendola con el mango de fregar; se engancha el su-  
jetador -55- del tubo del mango de fregar a los dientes  
-36- de la pieza -35- de la prensa, quedando así sujeta-  
do el mango de fregar con la prensa, de tal forma que se  
205 convierte en tope de la prensa y palanca accionadora de  
la misma (ver figuras 1 y 2). Para fregar la bayeta, se  
acciona la prensa empujando para ello el mango de fregar  
convertido en palanca de la prensa, haciéndole describir  
un arco (según la trayectoria señalada por la flecha A,  
210 de la figura 2). Al efectuar esta trayectoria la prensa  
ha girado sobre los extremos -32- del eje solidario a e-  
lla. Los brazos -26- de la prensa no se elevan porque se  
lo impide el eje tornillo -6- sujeto a los soportes -5-  
del depósito; pero, ejercen un efecto de palanca, al gi-  
215 rar sobre el eje fijo -28-, que actuando en los brazos  
movibles -25- elevan la plataforma prensadora -18-, com-  
primiendo la bayeta contra la base del mango, la cual es-  
tá fija a causa del enganche -55- y -36- del mango de fre



220 X

gar. Una vez efectuado esto se vuelve a poner la prensa a su primera posición y automáticamente se desengancha el mango de fregar de la pieza -35- dentada de la prensa, sacándose de la misma con la bayeta seca y dispuesta para emplearla en el secado de las baldosas. Para ello, se engancha el botón -50- del mango de fregar a un sujetador -52-, quedando así doblada la bayeta -54- y dispuesta para accionarla en el secado de las baldosas. Cuando se quiera volver a prensar la bayeta, se desenganchará el referido botón -50- y volverá a quedar desdoblada o lisa para facilitar su entrada a la prensa.

225

230

Para usar el jabón en polvo, se introduce la bayeta húmeda en el departamento -2- que lo contiene, con lo cual queda impregnada del mismo y con la misma bayeta se fregarán las baldosas.

235

El agua del depósito, al ensuciarse, se cambia cogiendo con ambas manos el depósito, una en la curvatura -13- del mango -9- y la otra en el eje tornillo -6- que une los soportes de apoyo de la prensa, elevándolo del suelo y vertiendo su contenido en el water o lugar apropiado para ello.

240

, Las bayetas se cambian desenroscando el capuchón -41- del mango de fregar, con lo que queda aflojado el gancho -44- que atenaza el pasador -45- de las bayetas. Se desatará la tira de material blando -47- de las bayetas -48- y realizado esto se desprenderán del gancho referido y quedarán sueltas del mango de fregar.

245

Para montar las nuevas bayetas se colocará el pasador -45- tal como estaba en las anteriores, sujetandolo con el gancho -44- y roscando el capuchón -41-, éste las



221752

250 atezará y sujetará a la ranura que para ello tiene dis-  
puesta el mango de fregar. Seguidamente, se atará la ti-  
ra de material blando -47- como estaba en las cambiados  
-48- y quedarán las bayetas nuevas en posición de ser  
usadas.

255 Son variables las circunstancias de tamaño, forma  
y materiales referentes a los distintos elementos que  
integran el conjunto, en el que puede variar todo aque-  
llo que no suponga alteración de la esencialidad del me-  
canismo descrito, el cual debe ser tomado en su más ám-  
plio sentido y no como limitación.

260

N O T A  
=====

Descrito suficientemente el presente invento, se  
declaran de novedad y propia invención las siguientes  
reivindicaciones:

265 1ª.- Máquina para la limpieza de pisos, caracteri-  
zada por tener una prensa con un alojamiento rectangular  
para el prensado de la bayeta, con la parte superior o  
boca en forma de embudo y la parte inferior de las pare-  
des laterales con orificios de desagüe, en forma de cri-  
ba.

270

2ª.- Máquina para la limpieza de pisos, según reivin-  
dicación anterior, caracterizado porque la prensa de la  
reivindicación anterior tiene una plataforma prensadora  
en su interior, construida esta de forma rectangular adop-  
tada al espacio de prensado, llena de agujeros en forma  
275 de criba, reforzada con una varilla curvada para evitar  
que doble, provista de una esponja que la cubre por la  
parte que ejerce el prensado y en esta mismo lado tiene

221752<sup>12</sup> MA



la plataforma unos salientes elevados en los extremos.

280 3º.- Máquina para la limpieza de pisos, según reivin-  
dicaciones anteriores, caracterizado por que en la pren-  
sa de las precedentes reivindicaciones actúa una plata-  
forma prensadora mediante un brazo ligeramente curvado,  
que gira alrededor de un eje y tiene en un extremo una  
ranura en forma de horquilla y en el otro se articula con  
285 una pletina movable que, por un efecto de palanca, hace  
elevarse y descender la plataforma citada dentro del alo-  
jamiento de prensado.

290 4º.- Máquina para la limpieza de pisos, según reivin-  
dicaciones precedentes, caracterizada por que el mango  
para su manejo está compuesto por un tubo de material re-  
sistente, que tiene en su base un tope que dá al conjun-  
to una silueta de T invertida, en el cual hay una ranura  
en forma de V en la que se acoplan las bayetas sujetas  
por un gancho y un largo pasador al que se arrollan estas.  
295 El gancho pertenece a una varilla que atraviesa todo el  
mango y termina roscado a un capuchón, el cual al ros-  
carse aprieta las balletas contra la ranura de la base  
del mango.

300 5º.- Máquina para la limpieza de pisos, según reivin-  
dicaciones que preceden, caracterizada porque en su man-  
go existe una tira resistente de material blando que va  
atada a la bayeta y atravesando el tope de sujección de  
las mismas termina en un botón que discurre por una ranu-  
ra que hay en el mango, al final de la cual un diente sir-  
305 ve de enganche.

6º.- Máquina para la limpieza de pisos, según rei-  
vindicaciones precedentes, caracterizada por tener un de

12 MAY.

221752



310 depósito de material resistente, con las paredes laterales  
planas y la frontal y posterior curvadas; con dos depar-  
tamentos comunicables por un orificio en la parte inferior,  
llevando en un extremo de la base dos ruedas y en el otro  
una tira de material blando para su apoyo; en la parte  
trasera lleva el depósito un mango que en forma de hor-  
quilla va sujeto al depósito y en los bordes superiores  
315 unos soportes de apoyo para la colocación de la prensa.

7º.- Máquina para la limpieza de pisos, según reivi-  
dicaciones anteriores, caracterizada por tener en su man-  
go un enganche o tenaza, dentro del cual va introducido  
un brazo con su extremo dentado, el cual hace solidario  
320 el mango a la prensa y actuar de palanca. Y

8º.-" MAQUINA PARA LA LIMPIEZA DE PISOS ", de con-  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales  
a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y grá-  
ficamente representado en los adjuntos planos para su me-  
325 jor comprensión.

Esta Memoria consta de DOCE hojas escritas o mecano-  
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 325 líneas.

Madrid, 9 de Mayo de 1955

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
D.P.

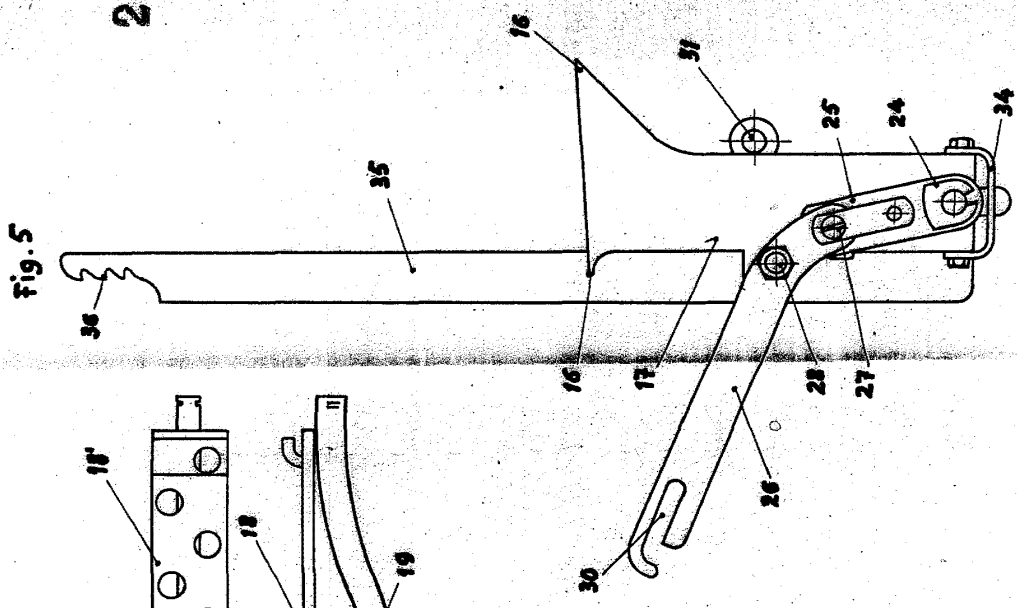
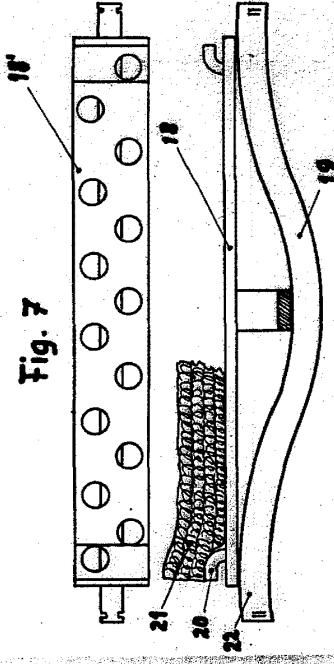
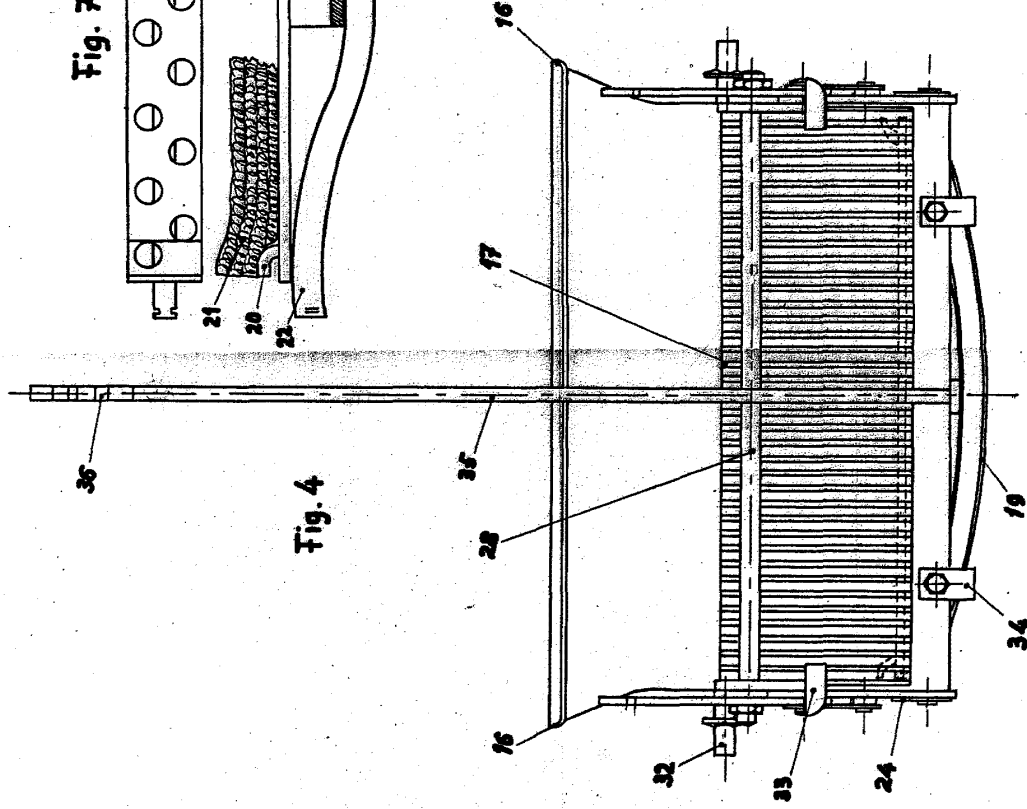


Fig. 7

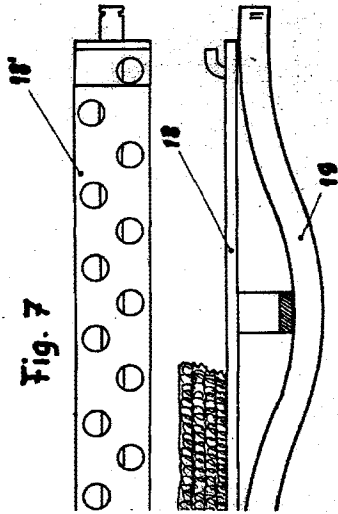
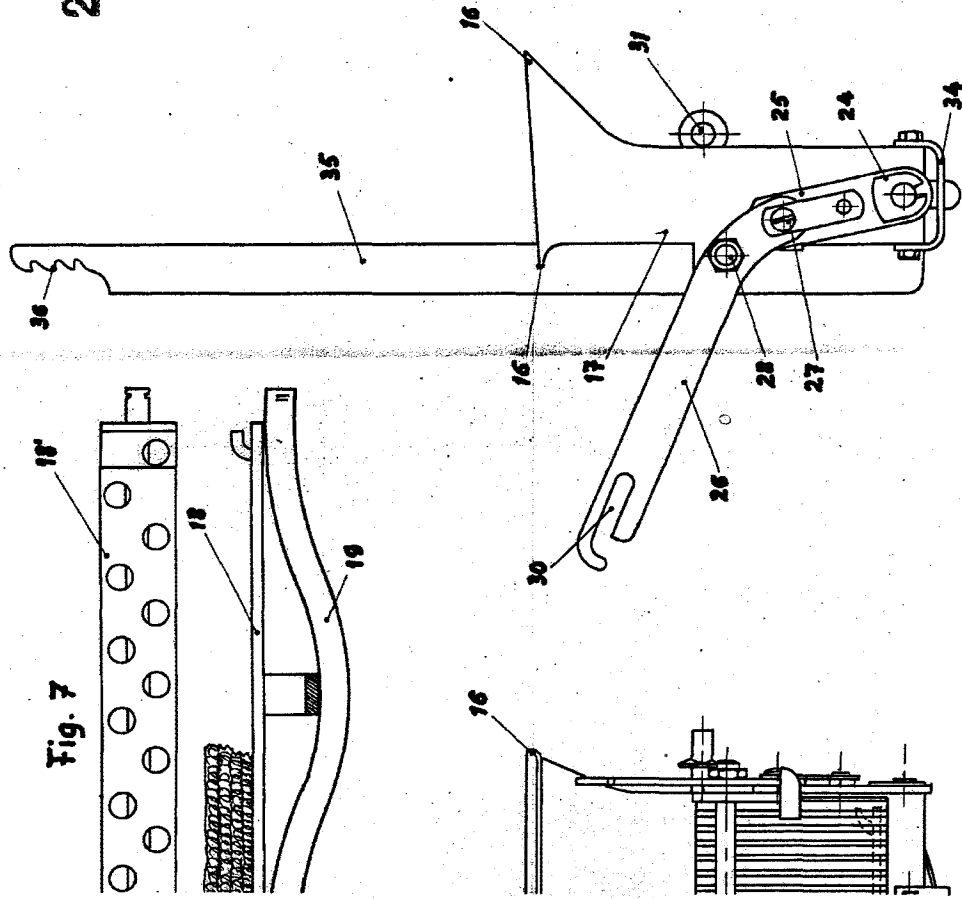
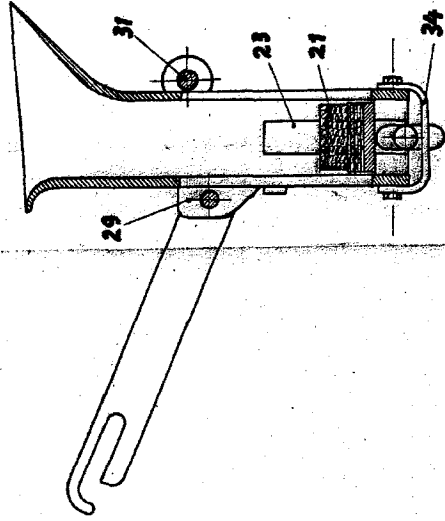


Fig. 5



221752

Fig. 6



# ESCALA VARIABLE

Madrid, mayo 1955

P.A.  
JOSE LÓPEZ



212

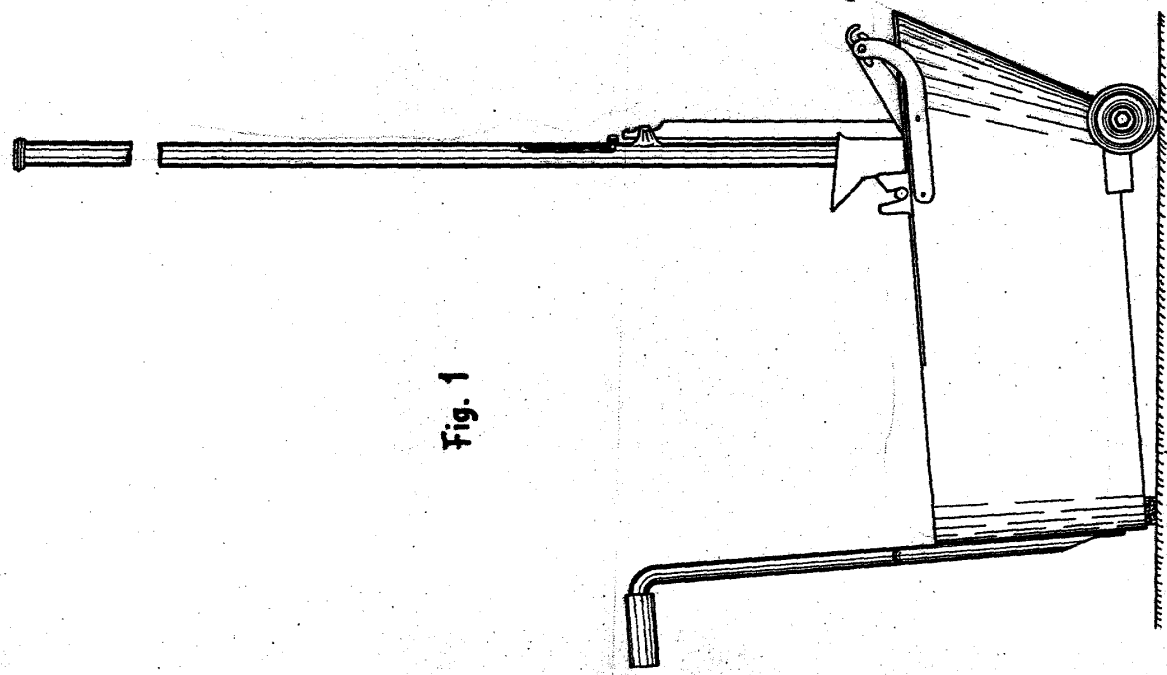


Fig. 1

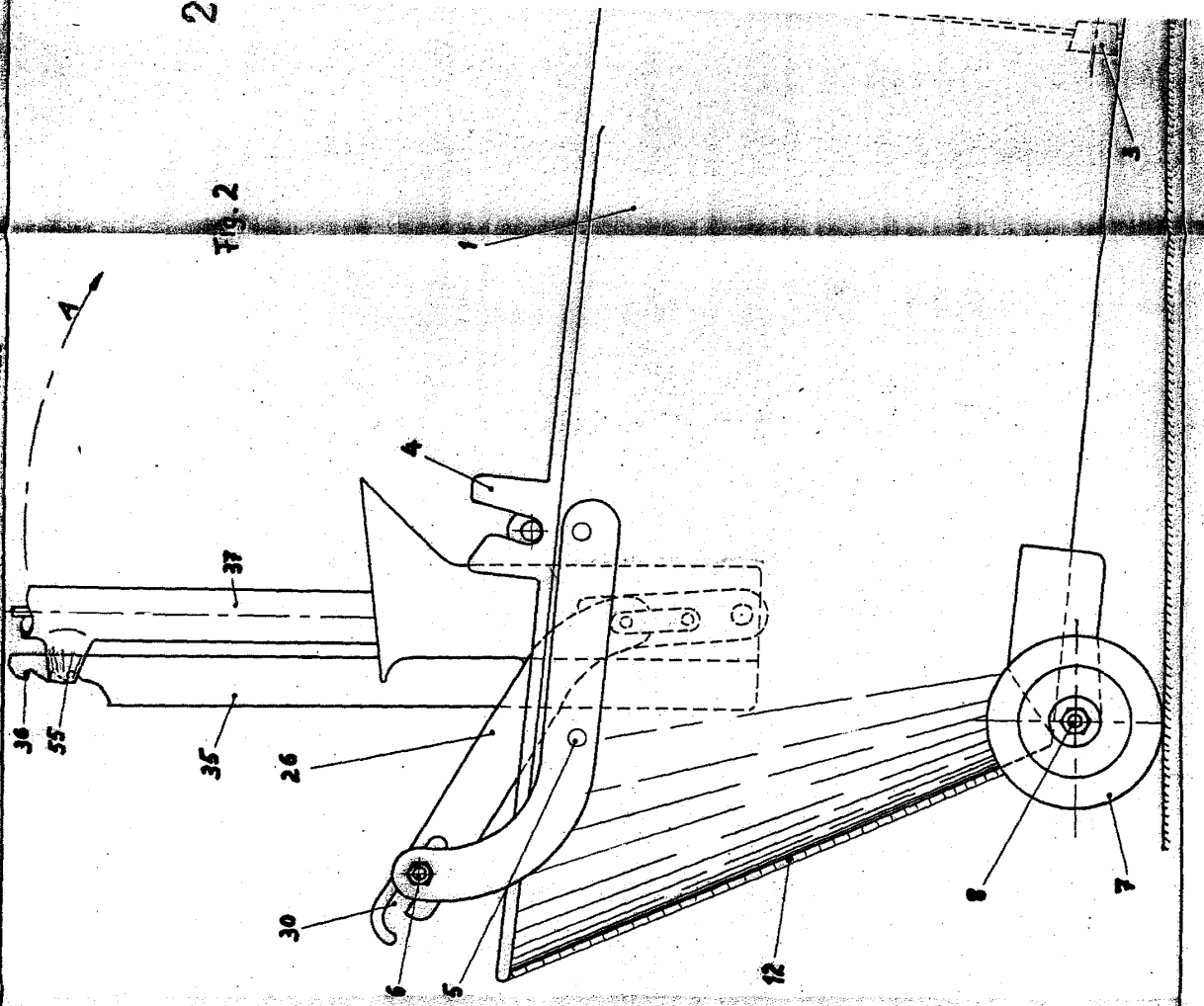


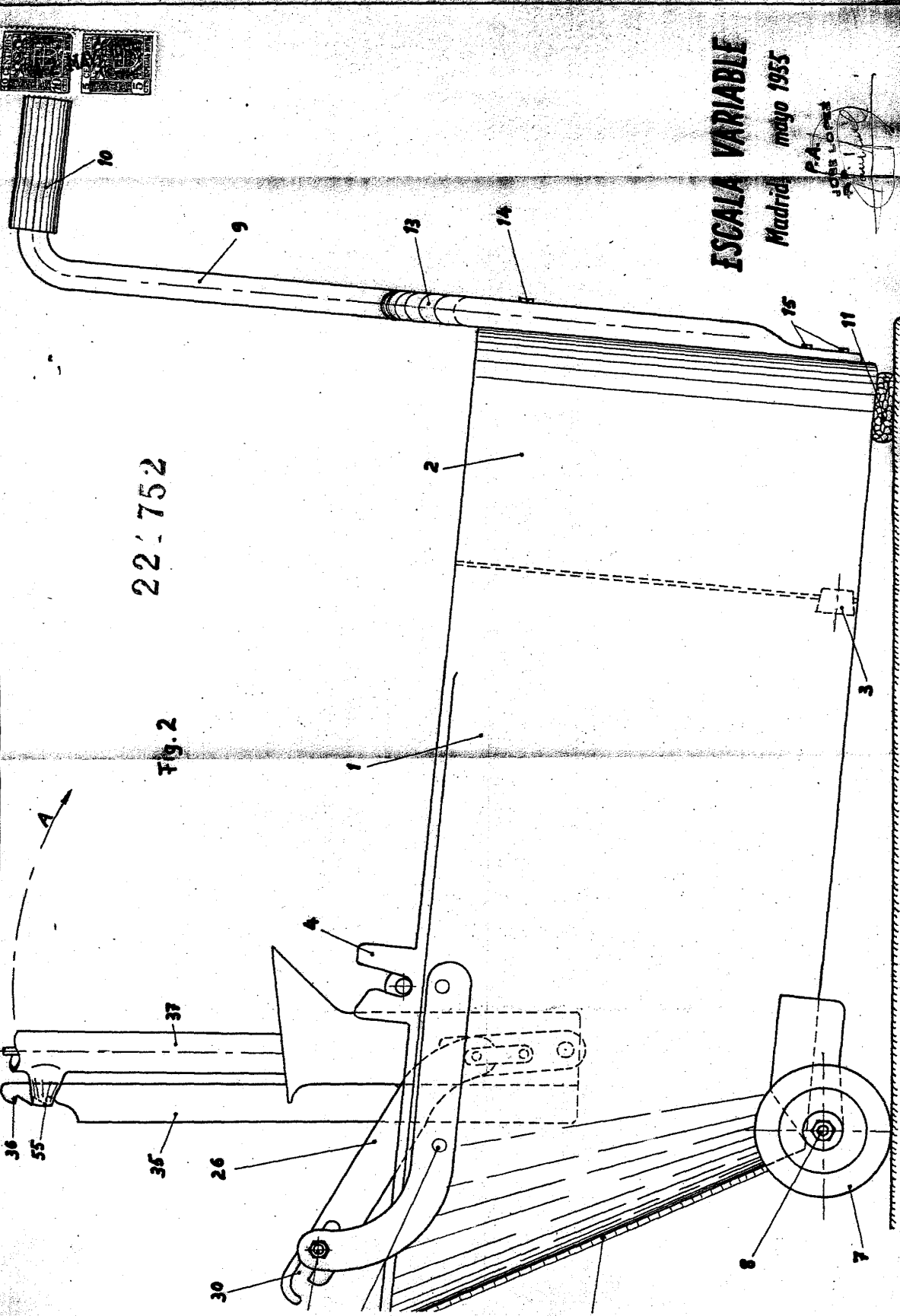
Fig. 2

2

212

D. RAMON FABREGAT COMES

4 Hojas Madrid



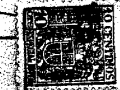
22.752

Fig. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid mayo 1955

P.A.  
 JOSÉ LÓPEZ  
 201



1 P. NAV.

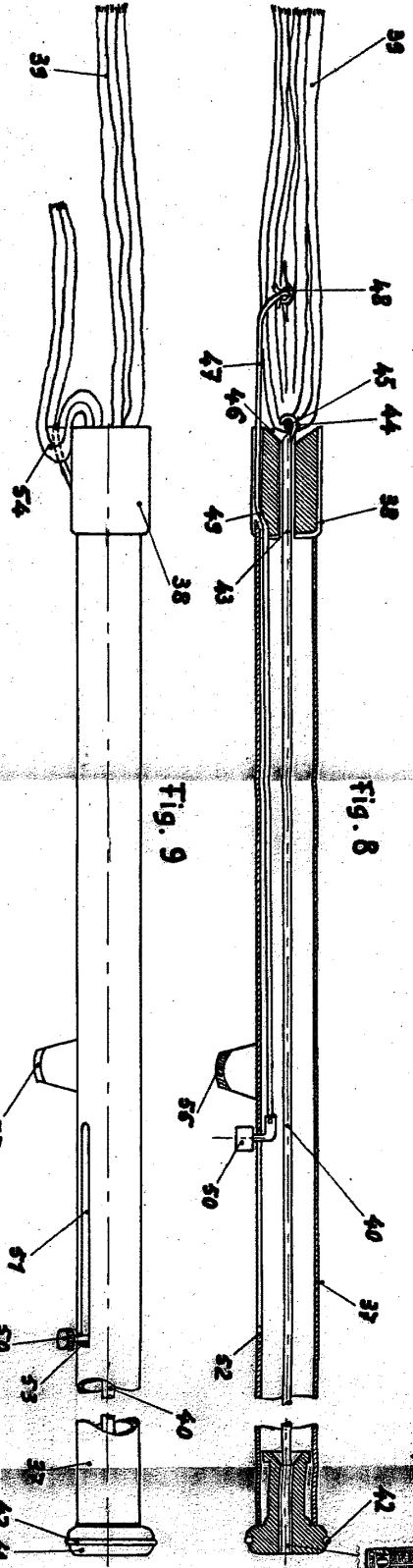


Fig. 8

Fig. 9

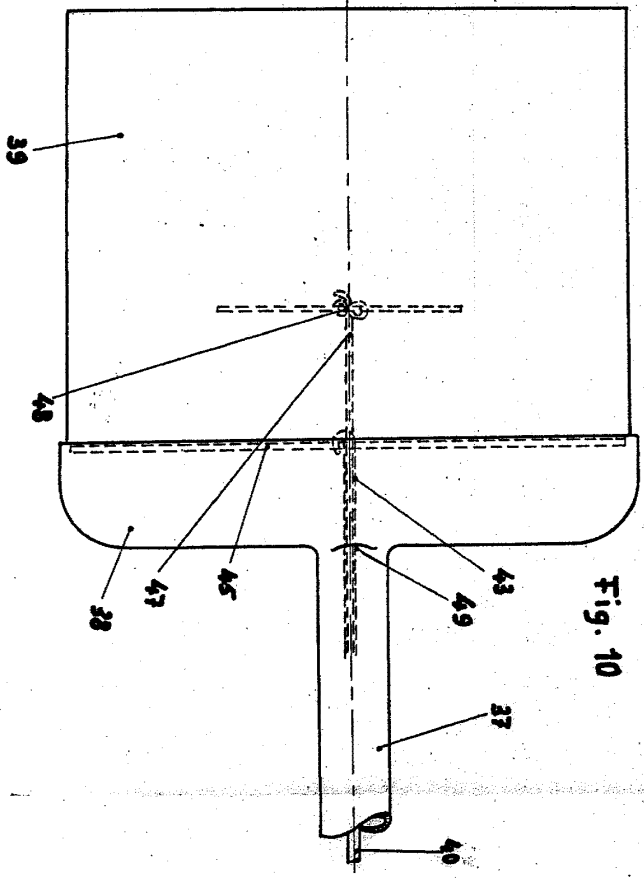


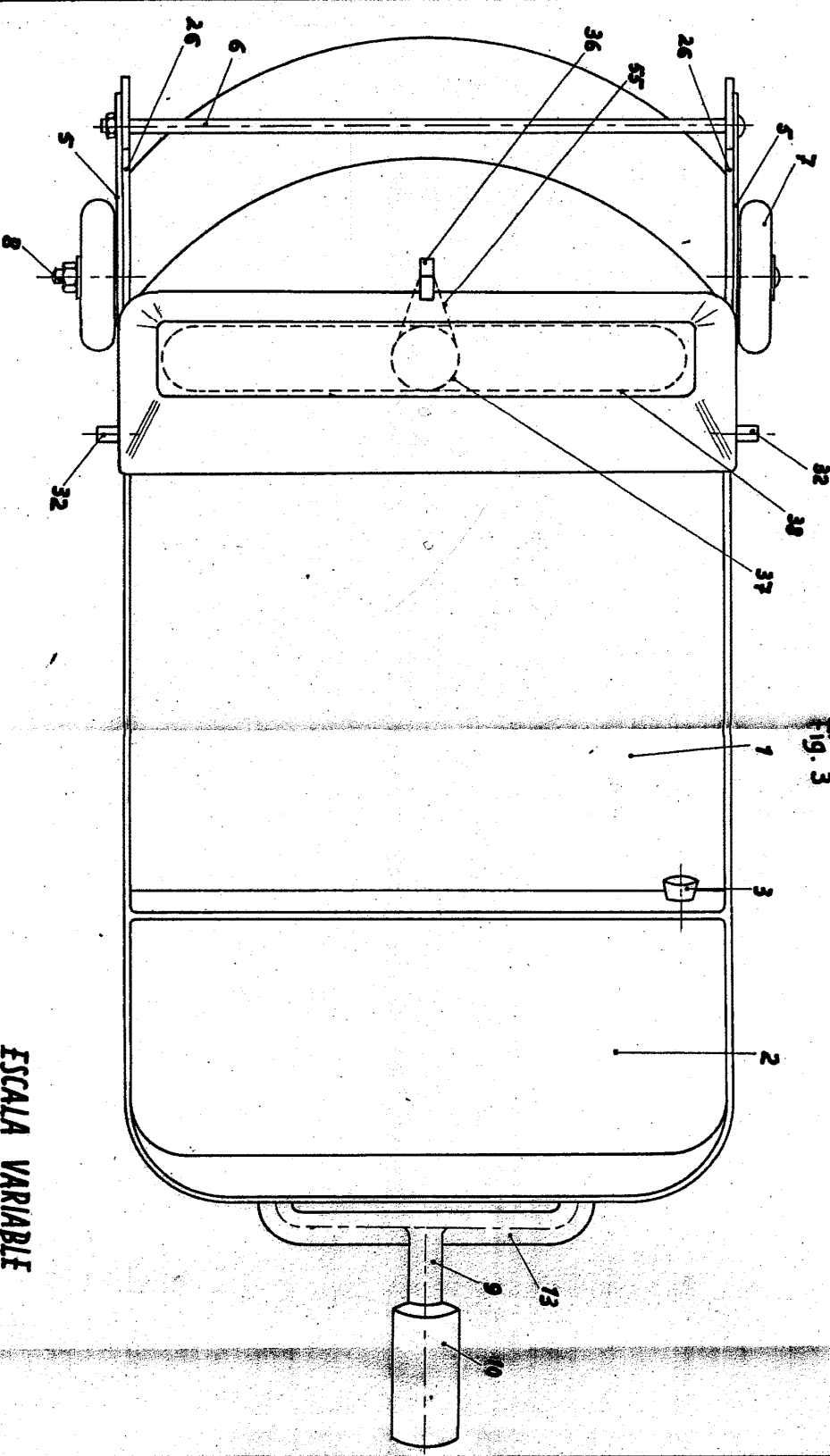
Fig. 10

**ESCALA VARIABLE**  
Madrid, mayo 1955

JOSE P. BARRERA  
R. 51

221752

Fig. 3



ESCALA VARIABLE  
Madrid, mayo 1955

P.A. LOMAS  
INGENIERO DE  
MONTAÑES

