

PATENTE DE INVENCION



Your Case 416.

221719

221719

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" Perfeccionamientos en acoplamientos para tubos flexi-
" bles, o mangueras de vacío".

=====

SOLICITANTES: WESTINGHOUSE BRAKE & SIGNAL COMPANY LIMITED,
entidad inglesa, domiciliada en 82 York
Way, King's Cross, LONDRES, Inglaterra.

=====

La presente invención se relaciona con perfec-
cionamientos en acoplamientos para tubos flexibles
o mangueras de vacío, de la clase bien conocida denominada
comunmente acoplamientos de tipo "Clayton", que se utili-
zan por ejemplo, para acoplar juntos el tubo de freno de
5. vacío entre vehículos sucesivos de un coche de ferrocarril
equipado con aparatos de freno por el vacío, y tiene por
principal objeto establecer unos cabezales de conexión
conjugados para tales acoplamientos, los cuales comparados
10. con otros cabezales de acoplamientos de esta clase, son de

71 MAY.



fabricación relativamente económica.

La presente invención vá ilustrada por vía de ejemplo, en el dibujo que se acompaña, en el cual:

15. La fig. 1 es un alzado de un cabezal de conexión de construcción conocida.

La fig. 2 es un alzado lateral parcialmente en corte del cabezal que se representa en la figura 1, y

20. La fig. 3 es una vista similar a la de la fig. 2, de un cabezal de acoplamiento construido de acuerdo con la presente invención.

Refiriéndonos en primer lugar a las figuras 1 y 2, el cabezal de acoplamiento conocido comprende una parte cilíndrica hueca 1, sobre la que vá dispuesto el tubo flexible y tiene unas ranuras exteriores 2 para sujetar el tubo cuando éste se adapta fuertemente al cabezal de conexión. Enteriza con un extremo del cuerpo 1 hay una pestaña o corona 3 que tiene una garra rectangular saliente 4, y , en uno de sus lados verticales , forma una pared de una ranura rectangular 5 dispuesta para recibir la garra 4 de la cabeza de conexión que forma la otra mitad del acoplamiento.

30. En sentido diametralmente opuesto a la garra 4 y a la ranura 5 hay provisto un cuerno o enganche saliente 6, formado con un cuello de cisne 7 para el ajuste con el enganche correspondiente de la guarnición del cabezal de conexión . El cuerpo cilíndrico 1, se extiende ligeramente más allá de la pestaña o corona 3 y vá provisto con una muesca 8 que abarca una empaquetadura flexible de un órgano obturador 9. Para acoplar dos cabezales de conexión juntos , se colocan uno frente a otro, de tal modo



que el cuello de cisne de un cuerno o enganche saliente enganche con el cuello de cisne del otro y el asa 4 de cada cabezal se encaja después en la ranura cooperante 5, del otro cabezal.

45. Un método conveniente de fabricar el cabezal de acoplamiento es mediante fundición, fundiéndose cada cabezal en una pieza, con lo que se hace necesario recortar la ranura 8 que se adapta al anillo de obturación 9.

50. Esta operación de recortado, es relativamente costosa, y, según la presente invención, el cabezal de acoplamiento, se compone de un cuerpo tubular y una porción anular exterior, en la que está formado el cuerno saliente y el asa, yendo la otra porción prensada o comprimida en la parte o cuerpo tubular, estando formadas ambas partes de modo que constituyan una muesca en la que se dispone el anillo obturador.

55. Refiriéndonos ahora a la figura 3, de acuerdo con la invención, el cuerpo tubular 1 y la pestaña o corona 3 de que se compone el cabezal de acoplamiento, son órganos separados, teniendo la pestaña o corona 3 forma de una parte exterior anular, sobre la que está formada el asa 4 y el cuerno saliente 6.

60. El extremo de la derecha del cuerpo tubular 1 según se vé en los dibujos, vá provisto con una ranura anular 10 en forma de V, cuyo borde 14 es de un diámetro ligeramente inferior. Aquella parte del cuerpo sobre la que la parte 3 exterior, se coloca, tiene forma escalonada, yendo provista de una parte 12 de reducido diámetro que forma un espaldón 13 contra el cual termina un espaldón correspondiente formado en la superficie interior de la

65.

70.



parte exterior 3, cuando las dos partes están conjugadas. El borde interior derecho de la parte exterior 3, según se vé en el dibujo, tiene forma achaflanada, cuyo ángulo es tal que la superficie inclinada 11 es paralela a la superficie 15 de la ranura 10 en forma de V, con la cual constituye la ranura 8 para acomodar el órgano obturador 9 (que no se representa en la figura 3).

75.

El diámetro interior de la parte exterior 3 y el correspondiente diámetro exterior del cuerpo son tales que establecen un encaje de interferencia y las dos partes están formadas por medio de fundición. El cuerpo tubular se funde primero y se deja enfriar.

80.

La parte exterior anular se funde después, e inmediatamente se saca del molde cuando todavía está muy caliente y se desliza sobre el cuerpo tubular en su posición deseada, según se representa en la figura 3 definida por dos espaldones terminales. De este modo, se obtiene una buena compresión y no se precisa recortado alguno de la muesca 8.

85.

Cabezales de acoplamiento de esta clase, se describen en la memoria de la Patente Española nº 191.283 a nombre de Westinghouse Brake & Signal Company Limited y otro, que reivindica un cabezal de acoplamiento construido para reducir las posibles rotaciones relativas entre un par de cabezales de acoplamiento. Se sobrentiende sin embargo que la presente invención, no se limita a la construcción particular de cabezales de acoplamiento reivindicados, ni se limita a los cabezales de acoplamiento producidos por matrices de fundición, aun cuando dicho método es el preferido.

90.

95.

100.

221719

- 5 -

N O T A

22179



105. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alterem su principio fundamental, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años en España:
110. "PERFECCIONAMIENTOS EN ACOPLAMIENTOS PARA TUBOS FLEXIBLES O MANGUERAS DE VACIO"; caracterizándose por lo siguiente:
115. 1ª.- Perfeccionamientos en acoplamientos para tubos flexibles o mangueras de vacío, caracterizándose por la disposición de un terminal de acoplamiento compuesto de un cuerpo tubular y una parte exterior anular en la que hay formado un cuerno o enganche saliente y un asa, en la cual, la parte exterior vá prensada o comprimida dentro del cuerpo tubular y, estas dos partes, están formadas de tal modo que juntas constituyan una ranura en la que se acomoda el anillo obturador.
120. 2ª.- Perfeccionamientos en acoplamientos para tubos flexibles o mangueras de vacío; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos que se acompañan.
125. Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de mayo de 1955.

WESTINGHOUSE BRAKE & SIGNAL COMPANY LIMITED.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P. P.

221719,

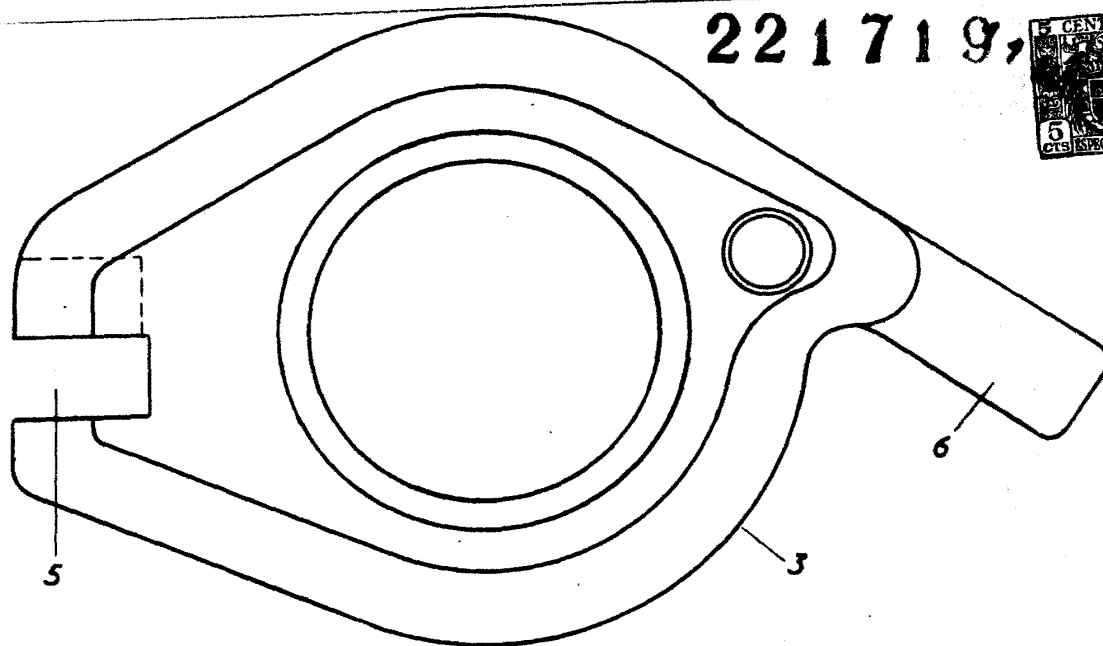


Fig. 1.

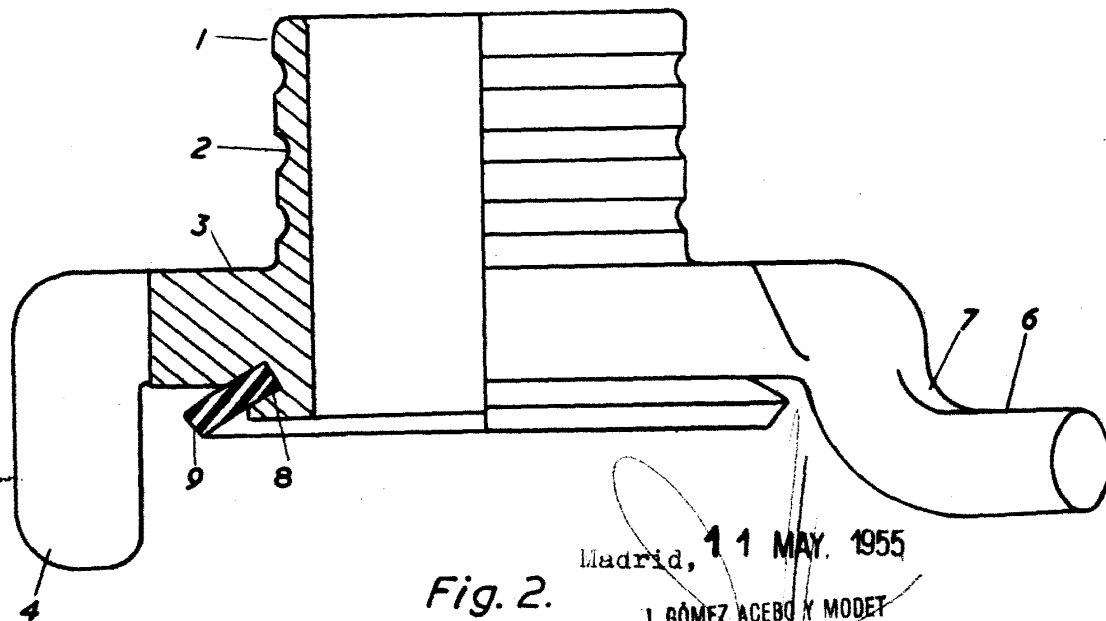


Fig. 2.

Madrid, 11 MAY. 1955

J. BÓMEZ ACEBO Y MODET
P.P.

221719⁷⁷

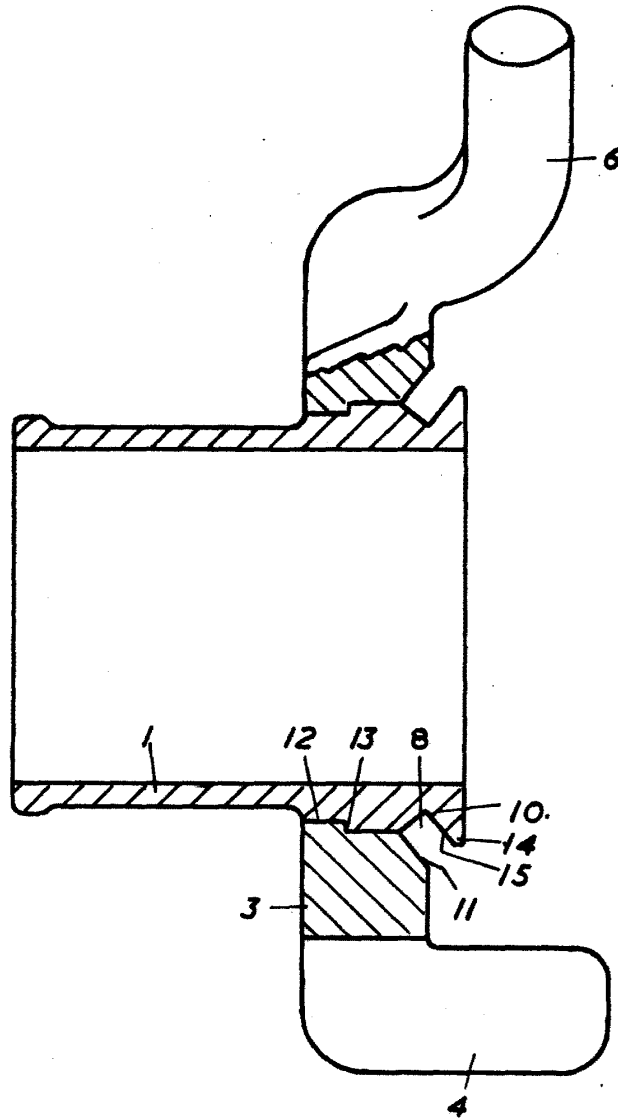


FIG. 3. Madrid, 11 MAY. 1955

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P. P.