

AL/

221691

23 AB



221691

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

a favor de

Don Amerigo BENEDETTI - de nacionalidad italiana - domiciliado en BARI (Italia) Piazza Umberto, 8.

por:

" Máquina automática para pastas alimenticias y otros materiales pastosos."

-----:oOo:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En las máquinas automáticas para pastas ali-

221691

23A



menticias y otros materiales pastosos, en las que se extrae el aire de la masa antes de estirla definitivamente, ha resultado oportuno distribuir en varias hileras la masa así condensada.

5 En la máquina conforme al presente invento, esto se logra porque la masa, antes de recibir forma definitiva, pasa a través de una pila de distribución del producto, la cual funciona con depresión; en efecto, se retira de la pila amasadora mediante un tornillo helicoidal de alimentación, y se comprime a través de una hilera, donde después de haberla cortado en pequeñas pastillas, llega a la pila sometida a depresión, desde la cual se distribuye y comprime a través de varias hileras normales, para su definitiva conformación, mediante otros tantos tornillos helicoidales.

15 En particular, el invento se refiere a una máquina automática para pastas alimenticias y otros materiales pastosos, la cual comprende una pila amasadora, una pila sometida a presión, y un tornillo helicoidal para transportar la masa desde la primera pila a la segunda; caracterizada porque la pila sometida a depresión comprende varios tornillos helicoidales que comprimen la masa contra sendas hileras, para darle forma definitiva.

20 Para hacer más comprensible el invento, se representa en esquema, por vía de ejemplo, en el plano adjunto, donde indican:

 La figura 1, una sección transversal de la máquina, por la línea A-A de la figura 2;

25 La figura 2, una sección horizontal de la misma máquina, por la línea B-B de la figura 1; y

221691²³



La figura 3, una sección de la misma máquina, por la línea C-C de la figura 1.

En las figuras designa -1- la armazón de la máquina; -2- el dosificador de agua y harinas, y -3-,
5 -4-, -5-, tres compartimientos que componen la pila amasadora, dentro de la cual se hallan los árboles amasadores -6-, -7-, -8-, -9-, provistos de paletas y movidos por un motor eléctrico que no aparece en el plano.

10 Al lado de la pila amasadora se dispone la pila distribuidora -10-, en la que se hace el vacío neumático por medio de una bomba aspirante no representada en el dibujo. Dentro de esta pila de distribución están los árboles amasadores -11-, -12-, -13-,
15 -14-, provistos de paletas e impulsados por el motor eléctrico -15-, mediante los engranajes -16-.

La pila distribuidora -10- comunica con la pila amasadora por intermedio del cilindro -17-, dentro del cual se aloja en forma giratoria el tornillo helicoidal -18- de alimentación.
20

Frente a la boca de entrada -19- de la masa en la pila distribuidora -10- se halla montada la hilera -20-, en contacto con la cual están las cuchillas -21-, solidarias de los árboles amasadores -12 y -13-
25 (figuras 2 y 3).

Por los lados mayores de la pila distribuidora -10-, en posición perpendicular al fondo de la misma, hay dispuestos varios tornillos helicoidales -22- capaces de distribuir y comprimir la masa contra otras tantas hileras subyacentes -23-, para la
30 conformación definitiva.

23 A



221691

Los tornillos helicoidales de compresión -22- sobresalen por uno de sus extremos de la pila distribuidora y se internan en las cabeceras -24- y -25-, donde giran longitudinalmente los tornillos sin fin -26- y -27-, que engranan con las ruedas helicoidales -28-, caladas en los extremos referidos de los tornillos helicoidales de compresión -22- .

Los tornillos sin fin -26- y -27- son impulsados por grupos motorreductores -29-.

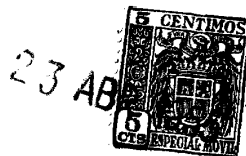
10 La máquina funciona del modo siguiente:

El agua y las harinas que suministra el dosificador -1- descienden a la pila amasadora, y, por obra de las paletas de los árboles amasadores -6-, -7-, -8-, -9-, se elaboran al avanzar hasta acercarse al tornillo helicoidal de alimentación -18-.

Entonces, este tornillo helicoidal -18- recoge la masa y la comprime a través de la hilera -20-, introduciéndola en la pila distribuidora bajo depresión -10-, a la cual llega en forma de pastillas pequeñas, por efecto de las cuchillas rotativas -21-.

En la pila de atmósfera enrarecida -10-, las paletas de los árboles amasadores -11-, -12-, -13-, -14- agitan las pastillas, a fin de formar una pasta prácticamente exenta de aire; después, los tornillos helicoidales -22- recogen la pasta y la comprimen contra las hileras normales, para darle configuración definitiva.

Como se comprenderá la forma de realización descrita tiene por objeto enunciar el principio innovador del presenta invento, y admite diversas modificaciones y variantes de detalle, sin salirse por ello del marco



de protección del invento. 221691

5 La máquina puede servir desde luego no sólo para pastas alimenticias, sino también para cualquier otro material como arcilla o plásticos, que haya de comprimirse por medio de un tornillo.

10 Con la máquina construida según el presente invento se eliminan todas las pérdidas de energía resultantes de distribuir la pasta a lo largo de la varrilla, en el cono de pasta larga, mediante una cabecera con cámara de compresión.

15 La compresión y el estiraje por los dos lados de la pila distribuidora, impulsa el material por medio de numerosos tornillos pequeños de compresión, que actúan simultáneamente por cada lado, accionados por tornillos sin fin en acoplamiento con un grupo motorreductor, el cual permite un amplio margen de amplitud en el número de revoluciones del mencionado tornillo, con la posibilidad de trabajar cuidadosamente el producto, según la forma que se desee dar a la pasta.

20 Con una disposición similar a la de los tornillos de compresión se pueden colocar las hileras mediante un motorcito con tornillo de tracción, de modo que pueden cambiarse fácilmente. Así, tanto si se trabaja con pasta larga como con pasta corta, la máquina puede seguir en marcha reduciendo a la mitad la producción, hasta que se ha efectuado el cambio de hileras.

30 La máquina de esta construcción particular permite además elaborar a la vez media producción de pasta larga y media de pasta corta; la primera

23
221631



se extenderá en las varillas adecuadas, y la segunda saldrá ya envuelta del empaquetador de cintas instalado debajo del bastidor de la máquina.

5 Por haberse conseguido una presión más uniforme sobre la longitud de moldeo y un tiempo máximo de la misma, se llega a reducir notablemente las colas que se forman en todas las cabeceras actuales de tendedores con la consiguiente merma de producción.

10

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

15 1.- Máquina automática para pastas alimenticias y otros materiales pastosos, que comprende una pila amasadora, una pila sometida a depresión, y un tornillo helicoidal para transportar la masa de la primera pila a la segunda, caracterizada porque la pila sometida a depresión está provista de varios tornillos helicoidales que sirven para comprimir la masa
20 contra otras tantas hileras, para su configuración de definitiva.

25 2.- Máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque los referidos tornillos helicoidales de compresión van dispuestos a los lados mayores de la pila sometida a depresión, en posición perpendicular al fondo de dicha pila.

3.- Máquina automática para pastas alimenticias y otros materiales pastosos.

30 Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

23 ABA



221601

CELONA, veintitrés de Abril de mil novecientos cinco y cinco.

P. A.

JOSÉ M. BOLIBAR
P. A.

23 ABR



221691

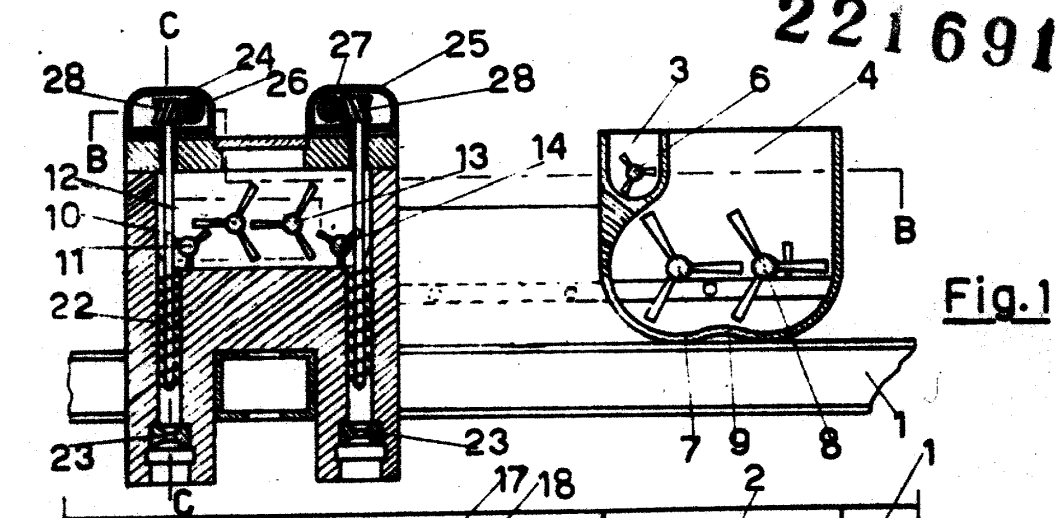


Fig. 1

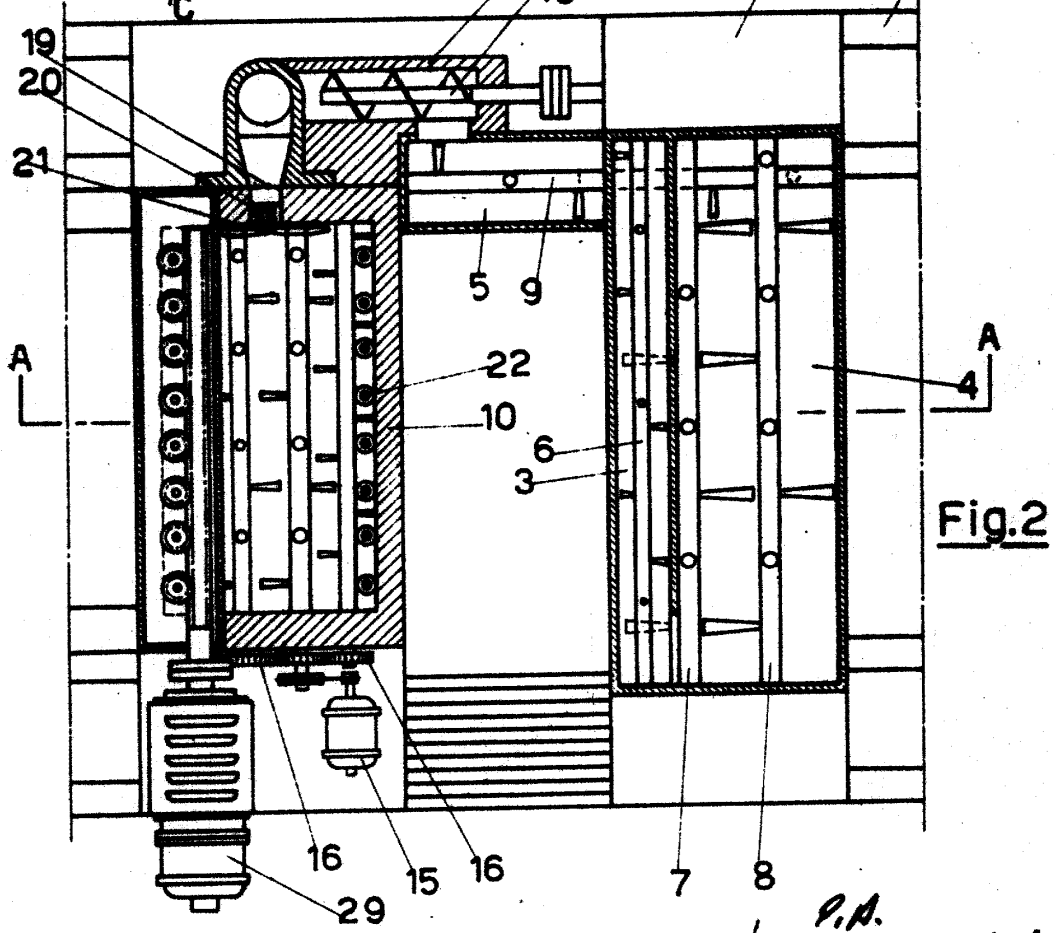


Fig. 2

P.A.
 JOSÉ M. B. ...
 P. P.

23 ABR.



221691

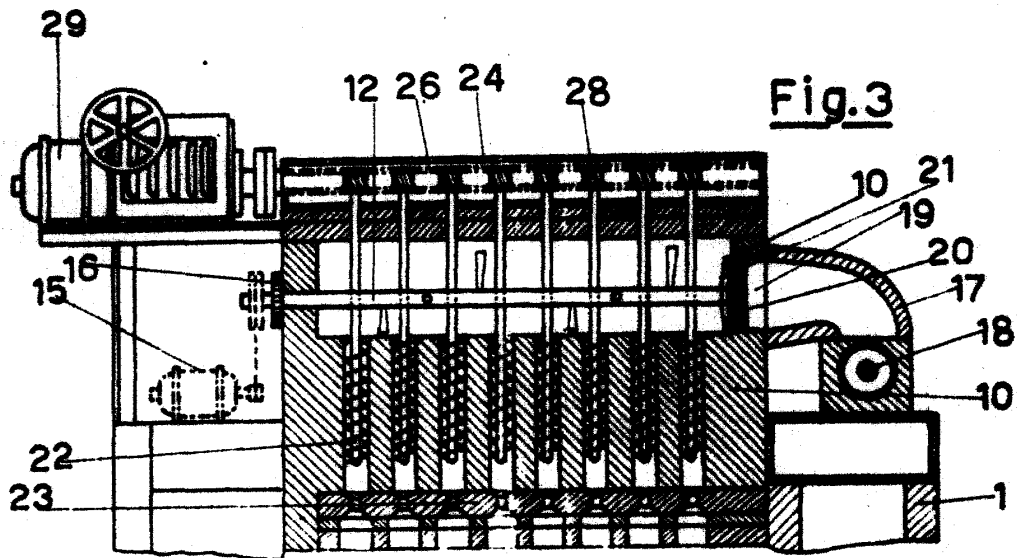


Fig. 3

P.A.
JOSÉ M. EDUARDO