



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	221673	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	11 JUL. 1976		

MODELO DE UTILIDAD

221673

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	--		--		--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"Aparato separador para productos sólidos y líquidos"	

71	SOLICITANTE (S)
HERPA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Valencia 318, BARCELONA	

72	INVENTOR (ES)
--	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
M. Curell Suñol	

R-4030-5



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

5. solicitado en España a favor de HERPA S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Valencia nº 318, por "Aparato separador para productos sólidos y líquidos". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a un aparato separador para productos sólidos y líquidos, destinado a la segregación de los elementos de ambos estados componentes de productos mixtos, siendo de utilización en aplicaciones industriales diversas. - - - - -

15. El expresado aparato se caracteriza porque está constituido por dos cubetas superpuestas y en mutuo acoplamiento en las fases operativas, dispuestas en montaje flotante sobre una caja fija en la que se contiene un equipo motor vibrador eléctrico, estando articulado este equipo con la cubeta inferior, teniendo ambas cubetas un vertedor lateral, y de modo que el fondo de la cubeta superior es de rejilla del tipo de malla deseado en cada caso, todo ello de manera que al ser vertida



5. en la cubeta superior una masa compuesta por productos sólidos y líquidos, estando en vibración el conjunto de ambas cubetas, se determina un cernido activo que produce el paso de los líquidos a la cubeta inferior por el fondo de malla de la superior, y siendo seguidamente expulsados ambos productos al exterior por los respectivos vertedores de aquellas cubetas. - -

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, visto en perspectiva, un aparato según la invención, visto en una fase operativa. - - - - -

15. Figura 2, es otra vista en perspectiva del mismo aparato, estando parcialmente seccionado para mostrar el equipo motor vibrador. - - - - -

Figura 3, representa el aparato en cuestión visto en planta desde su parte superior. - - - - -

Figura 4, es una vista en alzado lateral del propio aparato. - - - - -

20. El aparato de referencia consta esencialmente de una caja inferior fija 1, que contiene un equipo motor vibrador 2, y de un par de cubetas inferior 3 y superior 4, situadas encima de la citada caja 1. - - - - -



La caja 1 es un receptáculo prismático rectangular, o de otra forma adecuada, con zócalo inferior 5 para apoyo sobre una superficie plana. El equipo motor vibrador 2 se compone de un motor eléctrico 6 alimentado desde la red por una conexión 7, y que por medio de una correa 8 acoplada a su eje, se relaciona con un eje 9 unido a un volante excéntrico 10. Este equipo motor vibrador 2 se relaciona mecánicamente con la cubeta inferior 3 para comunicarle sus movimientos. - - - - -

La cubeta inferior 3 tiene un fondo plano y una pared periférica 11 de la que se deriva un vertedor lateral 12. La cubeta superior 4 posee una pared periférica 13 y un fondo de rejilla 14, derivándose de dicha pared un vertedor lateral 15. - - - - -

La citada rejilla 14 del fondo de la cubeta superior 4, es del tipo de malla conveniente con arreglo a la naturaleza de los productos sólidos y líquidos a separar. Es factible disponer unos travesaños superiores 16 entre dos paredes opuestas de la cubeta superior 4, a modo de asidor. - - - - -

El acoplamiento entre las cubetas 3 y 4, se realiza mediante unos elementos de tipo practicable, tales como unos ganchos 17 con articulación de palanca, para sujetar un reborde 18 de la cubeta superior 4. - - - - -

El funcionamiento del aparato, es tal que, estando en funcionamiento el equipo motor vibrador 2, se deposita en la cubeta superior 4 el producto mixto 18 del que se trata de separar



los componentes sólido 19 y líquido 20. La aportación del producto 18 puede ser manual o mecánica, sea por medio de tolvas, tuberías u otro dispositivo. - - - - -

5. Al estar en vibración el conjunto de cubetas 3 y 4, los componentes citados se separan rápidamente por la acción de cernido de la malla 14 de la cubeta superior 4, con lo que la parte sólida 19 discurre hacia el vertedor 15, y la parte líquida 20 pasa a la cubeta inferior 3 y se derrama por el vertedor 12 de la misma, pudiendo ser recogidos ambos productos en el exterior en la forma deseada. - - - - -

10. Es de señalar que el equipo motor vibrador 2 confiere un doble movimiento al conjunto de cubetas 3 y 4, o sea un movimiento de tipo circular, y otro de vaivén en sentido vertical, con lo que se alcanza una rápida separación de los componentes del producto mixto 18. - - - - -

15. Las aplicaciones del aparato son de muy diversa índole, pudiendo ser de interés en la obtención de pulpa de papel, en la extracción de jugos de frutas, en las destilerías de alcoholes y otros productos, en la manufactura de plástico, en ciertos procesos textiles, en el refinado de azúcar, y en otros procesos de tratamientos para productos alimenticios, químicos, 20. cerámicos y de minerales. - - - - -

El aparato será dimensionado con arreglo al tipo de materiales a tratar, así como la potencia del equipo motor vi-



brador, permitiendo alcanzar en todo caso un elevado rendimiento. - - - - -

5. Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma, que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

10. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Aparato separador para productos sólidos y líquidos, caracterizado porque está constituido por dos cubetas superpuestas y en mutuo acoplamiento en las fases operativas, dispuestas en montaje flotante sobre una caja fija que contiene un equipo motor vibrador eléctrico que se relaciona con la cubeta inferior, teniendo ambas cubetas un vertedor lateral y siendo de rejilla el fondo de la cubeta superior, con facultad para adoptar el tipo de malla deseada en cada caso, de modo que, estando en marcha el equipo motor vibrador, se deposita en la cubeta superior el producto mixto cuyos componentes sólido y líquido se trata de separar, lo cual se realiza por ex-



pulsión de material sólido por el vertedor superior, y por pa-
 so del líquido a la cubeta inferior y consiguiente derrame por
 el vertedor de la misma, siendo recogidos separadamente ambos
 productos en el exterior, todo ello de manera que la menciona-
 da separación viene activada por las fluctuaciones que el equi-
 po motor vibrador transmite a las cubetas, según un sentido
 circular y según unos vaivenes en sentido vertical. - - - - -

5.

2.- "APARATO SEPARADOR PARA PRODUCTOS SOLIDOS Y LIQUIDOS"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presen-
 te memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografía-
 das por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilus-
 tran. - - - - -

10.

MADRID 11 JUN. 1976

P.A. M. CUBEL SUÑOK

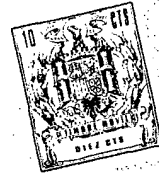


FIG. 1

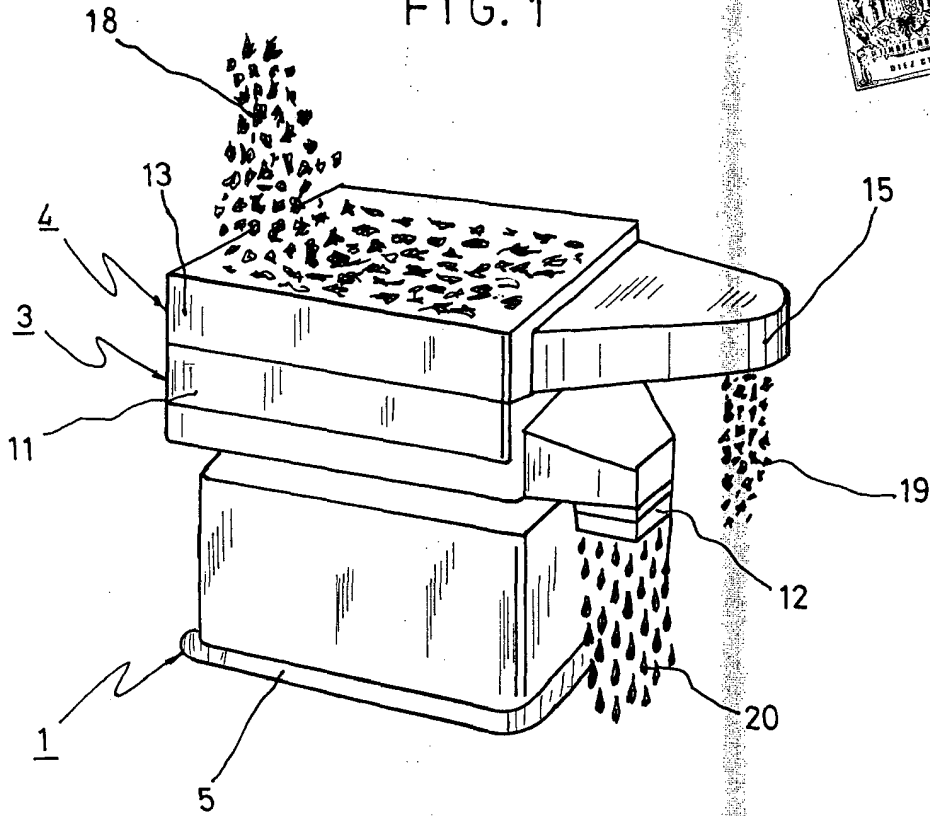
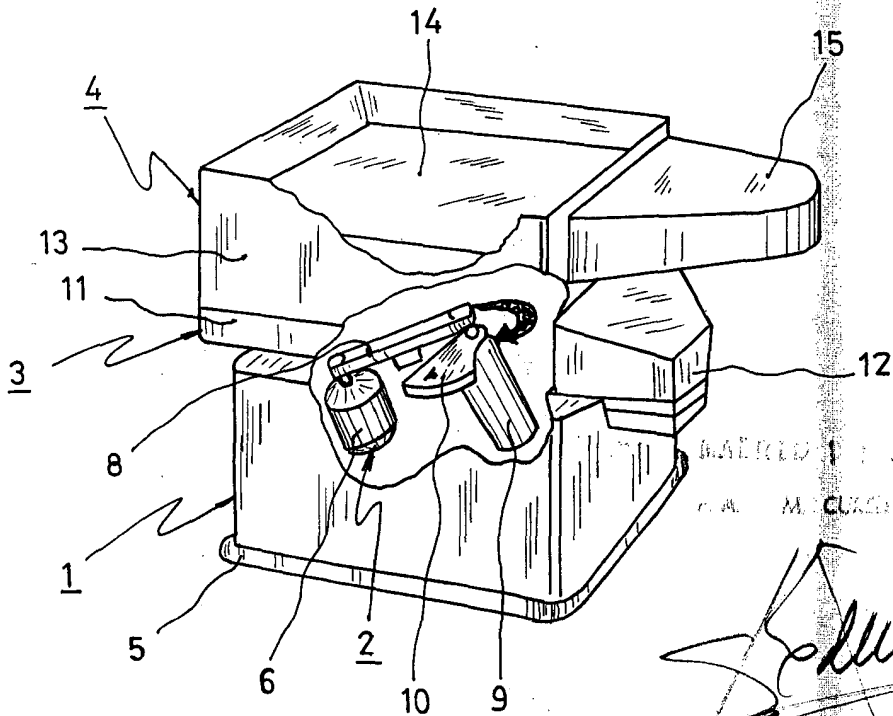


FIG. 2



MADE IN GUATEMALA JUN 1976
C.A. M. CUKER SUCOR



FIG. 3

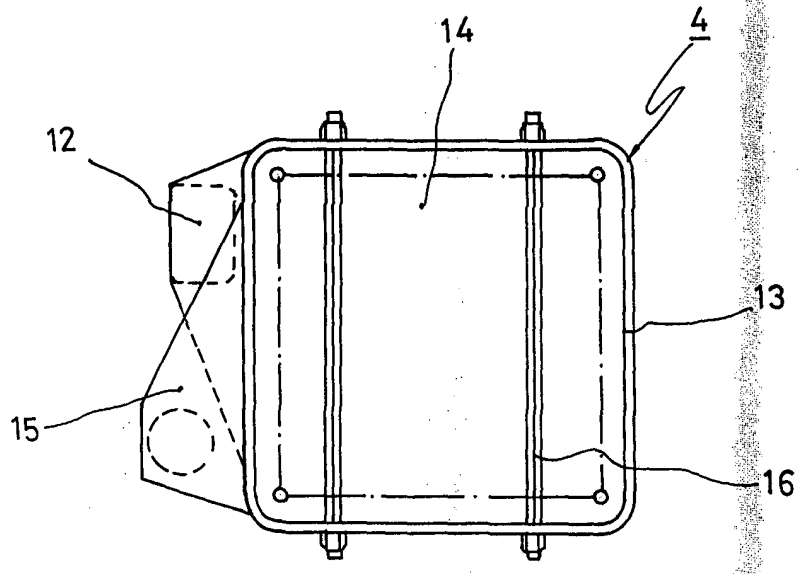
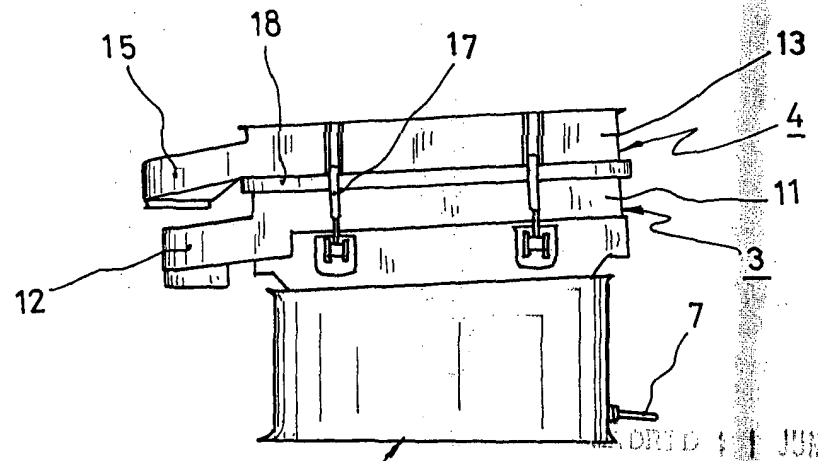


FIG. 4



RECEIVED JUN 1 1976

M. CURELL - JUNIOR