



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	221.659	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		9-5-74	

MODELO DE UTILIDAD

221659

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
22211/73	9 de Mayo de 1973	Gran Bretaña

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN PANEL LAMINAR PREFABRICADO"

71 SOLICITANTE (S)
W. MARSDEN & CO. LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
HULL, Yorkshire, Inglaterra, Leads Road, P.O. Box 24.

72 INVENTOR (ES)
Ronald COULSON

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una estructura prefabricada de madera y en particular a un panel laminar para la fabricación de estructuras, de madera, a utilizar en puertas lisas o paneles de otro tipo, destinados a fabricación de muebles.

Es bien conocida la fabricación de paneles con bastidor de madera constituyendo un bastidor de cuatro lados (usualmente rectangular) de madera, que da rigidez a la estructura y fijando en cada cara del bastidor un tablero de acabado. Dicho tablero puede quedar realizado en tablero artificial, conglomerado de madera (por ejemplo, panel de virutas) o contrachapado (múltiples láminas de madera dispuestas en direcciones alternadas en cuanto a su fibra y adheridas entre sí); acabándose cada una de dichas láminas con una capa de decoración, es decir una capa aplicada a efectos decorativos para conseguir un acabado superficial agradable, pudiendo realizarse en madera, materiales plásticos, sintéticos o papel debidamente tratado. Dichos paneles pueden ser huecos a los espacios entre el bastidor y las láminas pueden llenarse de material aislante al sonido, aislante térmico o resistente al fuego y se puede dotar de asas y otros accesorios para su utilización como puerta lisa o se puede utilizar como panel para la construcción de muebles, tal como mesas de escrito-

rio.

Sin embargo, se han observado hasta el momento dificultades en el acabado de los bordes de dichos paneles. Con una puerta, los dos bordes verticales son
5. visibles cuando ésta se encuentra abierta y es deseable que tengan una apariencia atractiva. Asimismo, uno o más bordes son usualmente visibles cuando dicho panel se utiliza como pieza para muebles. Hasta el momento, estos bordes visibles se han tratado en una u otra de
10. las siguientes formas que se describirán en referencia a los dibujos adjuntos, en los que cada una de las figuras es una vista en perspectiva de un ángulo de una estructura dotada de un armazón de madera.

La figura 1 muestra un tipo conocido de estructura sin acabado de bordes.
15.

Las figuras 2 y 3 muestran otras realizaciones conocidas en las que por lo menos un borde está terminado con una pieza de decoración o un listón de madera.

La figura 4 muestra una estructura con revestimientos construida a base de laminados, según el presente Modelo de Utilidad.
20.

En cada una de dichas figuras se utilizan en común las siguientes referencias: un par de laminados
25. -2- que sirven como revestimientos para la estructura y que están compuestas de una lámina -4- realizada por ejemplo en tablero artificial, conglomerado de partículas o contrachapado, (de un grosor usualmente de 3 milímetros), a la cual se adhiere una lámina -6- de acabado
30. (por ejemplo madera, material plástico o papel, con un

grosor usual de 0,5 milímetros o más reducido); designándose con el numeral -8- la cara visible de tipo decorativo. Un bastidor de madera queda compuesto por cuatro elementos de los cuales se muestran los extremos a

5. tope de dos elementos -10- y -11- en las figuras; cuando la estructura se utiliza como puerta, el bastidor tiene un espesor o grueso aproximadamente de 30 milímetros (medido entre los laminados); la superficie extrema del elemento -10- es visible, mostrando una sección transversal a la fibra y designándose con el numeral -12-. La superficie de mayor dimensión de este elemento (que forma el borde de la estructura cuando se utiliza como puerta) muestra fibras longitudinales, si es visible, tal como se muestra en el numeral -14- en

10. las figuras 1 y 4. Los elementos de bastidor se muestran extendiéndose más allá del laminado en las figuras 3 y 4, para mostrar mejor su tamaño.

En la figura 1 la superficie -14- del bastidor es visible y también lo son los bordes adyacentes

20. -16- del laminado (que en este caso se dibujan como formado por contrachapado). Esto tiene las siguientes desventajas: La textura y color de los bordes del laminado no corresponden a los de la superficie -14- del bastidor. Debería ser posible quitar fácilmente, planeando o esmerilando, una delgada capa del borde de la estructura para permitir su ajuste al correcto tamaño para su montaje en el bastidor de una puerta o en el sitio designado en el mueble, pero si la lámina -4- es de aglomerado o de tablero artificial no es fácil dejar

25. un acabado suave en el borde después de dicho ajuste y

30.

si la lámina mencionada es de contrachapado, algunas de las láminas del mismo podrían desgarrarse después de dicha operación y en cualquier caso la apariencia de las capas extremas del contrachapado sería poco agradable.

5.

En la figura 2 las superficies visibles -14- y -16- del borde de la estructura se han recubierto con una banda -18- de acabado decorativo, seleccionadas para corresponder a los acabados -6-, -8-. Sin embargo, puesto que el acabado es tan delgado, no es posible quitar material alguno del borde de la estructura para la finalidad antes dicha.

10.

En la figura 3 las superficies visibles se han cubierto con una banda -20- de madera (designada usualmente como unión de borde o labio). Esta madera se puede trabajar para permitir un cierto ajuste de la dimensión de la estructura, hasta un grado que depende del grosor del antes mencionado labio, pero esta construcción tiene todavía desventajas: puede presentarse dificultad en hacer corresponder la apariencia y textura del labio -20- al de las superficies -8- de acabado y en cualquier caso, la junta -21- entre el labio -20- y la cara -8- queda visible y estropeará el aspecto de la superficie visible de la puerta, puesto que es difícil hacer que el labio mencionado y la superficie de la puerta queden al mismo nivel, especialmente si la lámina de acabado no es de madera y no se puede trabajar superficialmente sin estropearla y esta discontinuidad se puede acentuar por la diferente contracción o hinchado del llamado labio en diferentes condiciones

15.

20.

25.

30.

de humedad.

Por lo tanto, es una finalidad del presente Modelo de Utilidad el proporcionar una nueva forma de construcción de estructuras dotadas de bastidor de ma-
5. dera del tipo mencionado, de manera que se superen éstas desventajas. Se ha observado que esta finalidad se puede lograr con un nuevo método de construcción de uno de los bordes del laminado utilizado como cubri-
ción, principalmente sustituyendo el borde de la lámi-
10. na por madera sólida.

De acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, el panel comprende (a) una lámina de tablero artificial, aglomerado de madera o contrachapado, que lleva adherido en toda su longitud o por lo menos en un borde un
15. listón de madera del mismo grosor que la lámina, disponiéndose de forma que el sentido longitudinal de las fibras del listón coincidan paralelamente con el borde del material laminar y (b) una lámina de acabado adherida a una superficie de la lámina de recubrimiento y
20. del listón, quedando nivelado el borde de cada listón con el borde de la lámina decorativa.

Por "listón de madera" se indica una tira alargada de madera sólida, de sección rectangular, del mismo grosor que la lámina de recubrimiento.

25. Preferentemente un listón de madera queda dispuesto a lo largo de dos bordes opuestos y paralelos de la lámina de recubrimiento.

De acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, se da a conocer también una estructura formada por un
30. bastidor de madera, adecuada para la fabricación de puer

tas lisas o como panel para la fabricación de muebles, que comprende (c) un bastidor de madera de cuatro lados y (d) un laminado tal como el que se ha dicho antes, fijado por lo menos por una cara a dicho bastidor, de modo que la lámina decorativa forma una superficie de material laminar y el borde del laminado queda a nivel con el borde del bastidor por lo menos en el punto en que está presente el listón.

Es ventajoso, para obtener la mejor apariencia del borde de la estructura y de su superficie, que la lámina decorativa sea de madera y el listón se seleccione de forma que tenga la misma apariencia visible (color y textura) que la lámina decorativa, pudiéndose utilizar así cualesquiera maderas utilizadas habitualmente para lámina decorativa, también para el listón. La madera visible del bastidor puede tener también una apariencia correspondiente a la del listón y de la lámina decorativa. Sin embargo, la lámina decorativa puede ser también de papel o de material plástico, el cual puede quedar decorado o impreso para imitar el color del listón de madera y del bastidor al máximo.

Una parte de una estructura preferente de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad es la que se muestra en la figura 4 de los dibujos en la que los numerales -2- y -14- tienen la misma significación que se ha indicado anteriormente. Los listones de madera se designan con el numeral -22- y una parte de la lámina superior -6- de acabado queda cortada para mostrar un listón.

La anchura W del listón -22- debe ser tal que la unión

del listón y la lámina -4- se encuentre dentro del elemento de bastidor -10- de forma que la lámina -4- quede fijada y soportada sobre el bastidor y por otra parte la anchura W debe ser suficientemente grande para

5. permitir el quitar material de la superficie -14- del bastidor en la medida deseada, por ejemplo hasta 2 cm. sin que se vea la lámina -4-.

El panel objeto de este Modelo de Utilidad se puede fabricar comercialmente del modo siguiente,

10. para las realizaciones usuales en las que los listones quedan dispuestos en dos bordes paralelos.

Dos listones -22- quedan dispuestos uno en cada borde opuesto de cada placa rectangular -4-, haciendo pasar el conjunto a una máquina que aplica cola a

15. los bordes de los listones y los mantiene presionados a los bordes de la lámina de madera al propio tiempo que se seca la cola, por ejemplo calentando por radiaciones de radiofrecuencia. Entonces se aplica cola sobre la

20. lámina y los listones y se pone una lámina de tipo decorativo sobre aquéllas y se adhiere prensando en frío o en caliente, de modo convencional. Los laminados también se pueden realizar con listones en uno, tres o cuatro bordes.

Se construye un bastidor de madera de forma

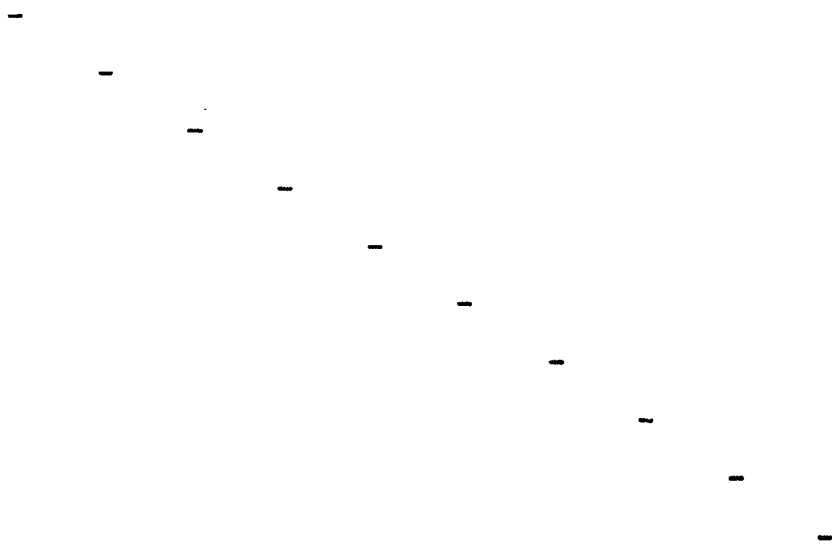
25. convencional, por ejemplo clavando o encajando los elementos que lo constituyen entre sí y se selecciona un par de los laminados antedichos del mismo tamaño que el bastidor, aplicándose un adhesivo a las caras internas de los laminados, es decir, por lo menos en la periferia de cada lámina y el bastidor es colocado entre los

30.

laminados de forma que quede recubierto por éstos con la lámina de acabado externa y los bordes de los laminados al mismo nivel que los bordes del bastidor, adhiriéndose las placas de superficie al bastidor.

5. Los paneles según este Modelo de Utilidad tienen la ventaja de que no muestran en sus bordes portadores de los listones, tablero artificial o madera transversal a las fibras. Las estructuras dotadas de bastidor de madera según el presente Modelo de Utilidad, tienen también la ventaja de que presentan uno o más bordes terminados sin pestaña o labio de madera o acabado decorativo de borde, sin líneas de unión en sus superficies principales y que se pueden terminar de la manera requerida o se pueden redondear los bordes al propio tiempo que se mantiene una buena apariencia en dicho borde. Estas estructuras son útiles para la fabricación de puertas y paneles para muebles.
- 10.
- 15.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los paneles descritos, será variable a los efectos del actual Modelo de Utilidad.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Un panel laminar prefabricado, del tipo apropiado para puertas enrasadas y para la fabricación de muebles, caracterizado por comprender un bastidor cuadrangular de madera y fijado al mismo por lo menos en una de sus caras un cuerpo laminar de capas múltiples que posee una placa de tablero prensado, de partículas o contrachapado, que lleva adherido por lo menos a lo 10. largo de un borde del mismo, un listón de madera del mismo grosor que la placa de tablero, quedando dispuestas las fibras longitudinales del listón en la dirección del cuerpo laminar de capas múltiples y poseyendo además una lámina de acabado adherida a una cara del 15. tablero y del listón, de manera que el borde visible del listón queda a nivel del borde del acabado y el borde del cuerpo laminar de capas múltiples queda enrasado con el borde del bastidor cuadrangular, por lo menos en 20. el lugar en que se encuentra presente un listón.

25. 2.- Un panel laminar prefabricado, según la reivindicación 1, caracterizado porque el bastidor está recubierto en ambas caras mediante el cuerpo laminar de capas múltiples y todos los bordes de dicho cuerpo están enrasados con los bordes del marco.

3.- Un panel laminar prefabricado, según las reivindicaciones 1, 2, caracterizado por la disposición de un listón de madera a lo largo de dos bordes opuestos y paralelos de la lámina de tablero.

30. 4.- Un panel laminar prefabricado, según las

reivindicaciones 1, 2 ó 3 caracterizado porque la lámina de acabado está realizada a base de madera y la madera de acabado y la del listón tienen la misma apariencia externa.

5. 5.- Un panel laminar prefabricado según la reivindicación 4, caracterizado porque la madera visible del marco tiene una apariencia externa igual a la del listón y la de la lámina de acabado de madera.

10. 6.- Un panel laminar prefabricado según las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado porque la placa de acabado está realizada a base de papel o material plástico.

15. 7.- Un panel laminar prefabricado según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la disposición de dos cuerpos laminares de capas múltiples con aplicación de adhesivo por lo menos en la periferia de la placa que forma la cara interna de cada cuerpo laminar, envolviendo un bastidor de madera entre los cuerpos laminares de capas múltiples y haciendo que éstos
20. se adhieran al marco.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

8.- "UN PANEL LAMINAR PREFABRICADO".

25. Consta la presente memoria de once hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los di-

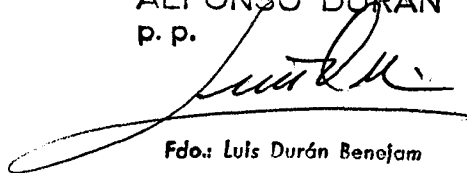
bujos unidos a la misma.

Barcelona, 20 SET. 1976

P.A. de W. MARSDEN & CO. LIMITED,

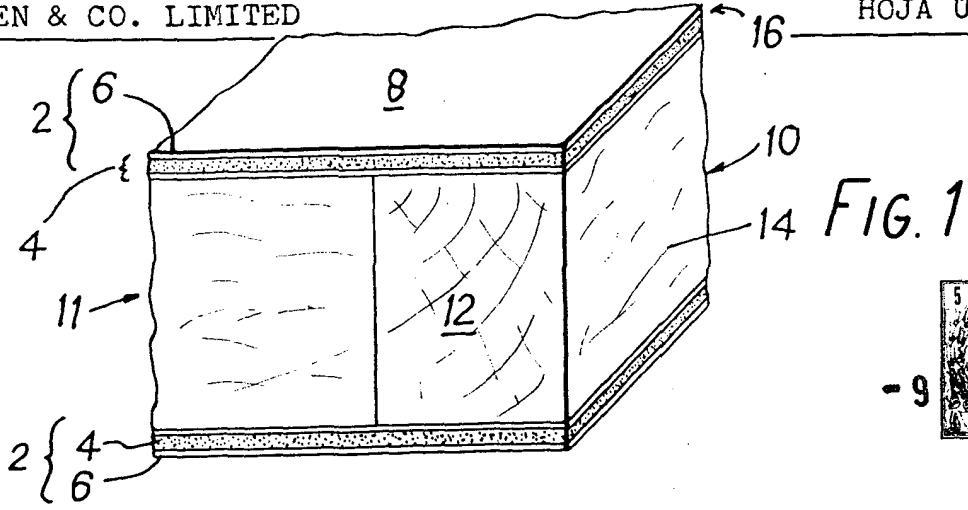
ALFONSO DURÁN

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Luis Durán Benejam', written over a horizontal line.

Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/mj.



- 9

FIG. 2

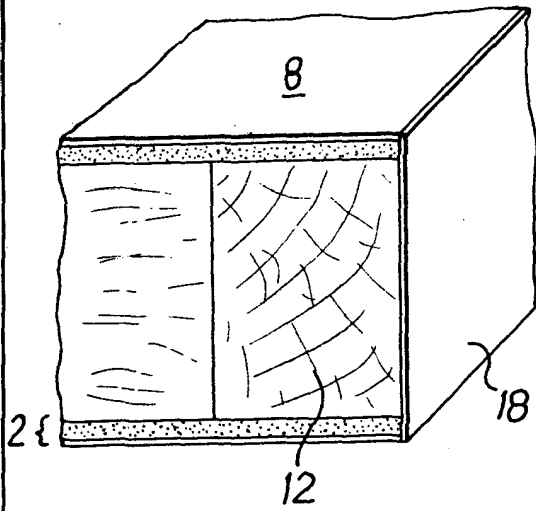


FIG. 3

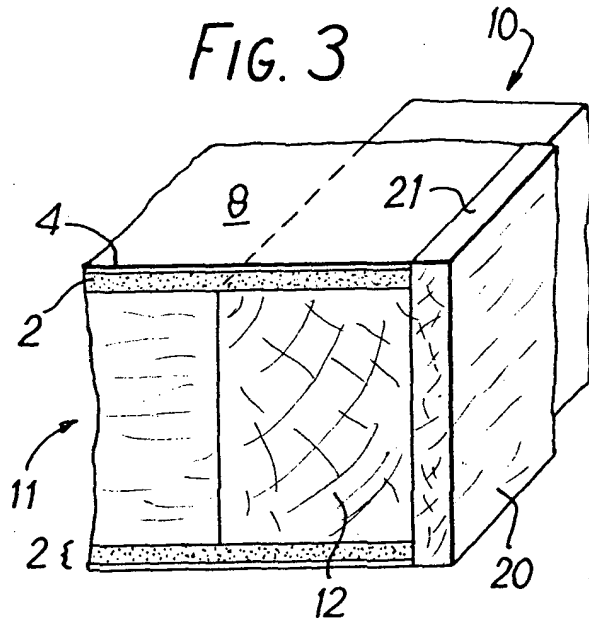
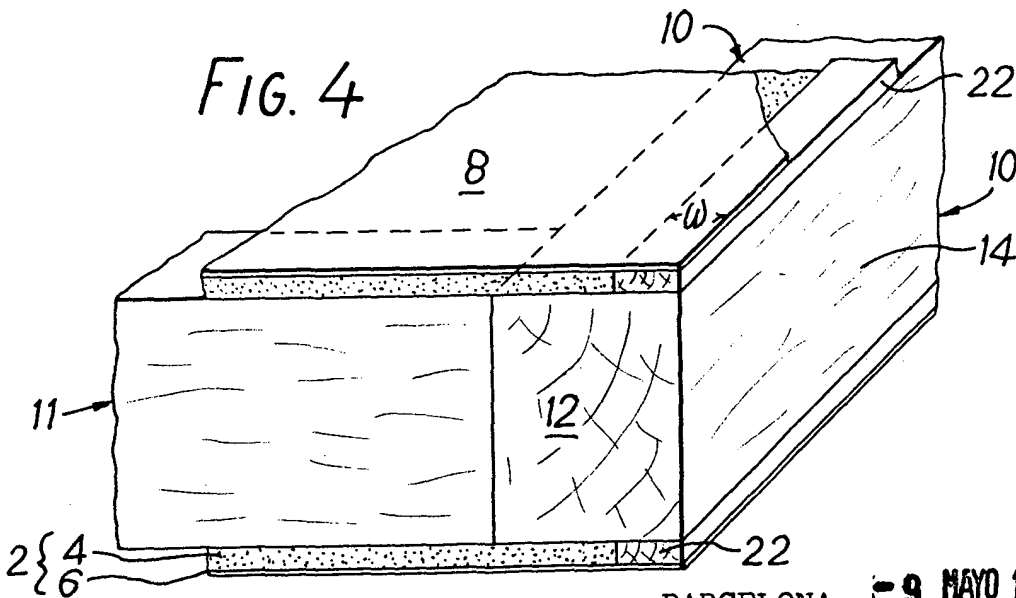


FIG. 4



BARCELONA, 9 MAYO 1974
 P.A. ALFONSO DURÁN
 P.P.

ESCALA VARIABLE