



MODELO DE UTILIDAD

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑬ Y
		221646	
	⑫	FECHA DE PRESENTACION	

⑭ PRIORIDADES	⑯ FECHA	⑰ PAIS
⑱ NUMERO		

⑲ FECHA DE PUBLICIDAD	⑳ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 47 F

㉑ TITULO DE LA INVENCIÓN	●●●●●
"ESTANTERIA CON UN MONTANTE PERFECCIONADA"	●●●●●
	●●●●●
	●●●●●

㉒ SOLICITANTE (S)	●●●●●
FRITZ SCHAFER G.m.b.H.	●●●●●

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	●●●●●
Freier-Grund Strasse 20.-D-5908 Neunkirchen Kr. Siegen ALEMANIA	●●●●●

㉓ INVENTOR (S)	●●●●●
	●●●●●

㉔ TITULAR (S)	●●●●●
FRITZ SCHAFER G.m.b.H.	●●●●●

㉕ REPRESENTANTE	●●●●●
DR. JAIME ISERIS CUYAS, Abogado y Agente Oficial de la Propiedad Industrial	●●●●●

BAD ORIGINAL

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a una estantería con un montante perfeccionada, que presenta bastidor y placas de apoyo, que se extiende a todo lo ancho de la estantería.

Estanterías de esta clase se emplean allí donde hay que almacenar material voluminoso, que no puede depositarse sobre un suelo plano. En una estantería se emplea muchas veces tanto cajas en forma de bandeja como también cajas corrientes, es decir algunos estantes pueden estar equipados de cajas habituales, mientras que otros estantes constan de cajas en forma de bandeja. En las estanterías conocidas están instaladas tanto cajas de la anchura habitual como también cajas del tipo de bandeja sobre fondos planos. Los fondos planos son no obstante relativamente más caros y exigen también algo de espacio, pues para lograr la necesaria rigidez deben tener cantos verticales de una cierta altura mínima.

Para evitar fondos planos, la demandante ha propuesto ya (Modelo de Utilidad alemán Nº 7.237.755) disponer en los montantes del bastidor de la estantería estrechas superficies de apoyo, que por ejemplo pueden estar formadas por medio de carriles sujetos en forma desmontable en el bastidor de la estantería, y depositar las bandejas sobre estas superficies de apoyo. Esta construcción proporciona ciertamente ya considerables mejoras, sin embargo, no es posible sin más disponer a voluntad bandejas en lados opuestos en una estantería configurada en forma relativamente profunda, porque las superficies de apoyo, al faltar un montante central, deben pasar por toda la profundidad de la estantería, si han de formarse por sencillos perfiles rectos.

BAD ORIGINAL

Mediante la invención ha de configurarse una estantería de la clase mencionada al comienzo, de manera que se eviten especiales superficies de apoyo para las bandejas y que las bandejas pueden disponerse a voluntad en dos lados opuestos de la estantería.

5.

Esta tarea se resuelve según la invención porque las bandejas están configuradas como piezas sustentantes, y porque mediante fijación de sus paredes laterales en la proximidad de sus bordes delanteros verticales en los montantes de la estantería están sujetos en el bastidor de la misma, sobresaliendo las bandejas en voladizo en el interior del bastidor de la estantería.

10.

La fijación de las bandejas inmediatamente en los montantes y su introducción en voladizo en la profundidad de la estantería hace posible la colocación de las bandejas independientemente entre sí en dos lados de la estantería opuestos. Especialmente se da esta independencia si las bandejas tienen una profundidad de la estantería, porque entonces las bandejas pueden encontrarse a la misma altura y sin embargo es posible un aprovechamiento total de la profundidad de la estantería. La invención no se limita sin embargo a que la profundidad de las bandejas sea igual a la mitad de la profundidad de la estantería.

15.

En el caso de bandejas de mayor profundidad, es posible hacer introducir en parte, entre dos bandejas, que están fijadas a un lado de la estantería, bandejas, que están fijadas en el otro lado de la estantería. Una ventaja es también la supresión de cualquier medio adicional de fijación, como fondos planos especiales para la instalación de bandejas o de perfiles especiales con superficies de apoyo para bandejas. La fijación de paredes laterales inmediatamente en el montante trae consigo también

20.

25.

30.

**BAD ORIGINAL**

una consolidación considerable de las bandejas, pues los montantes impiden el abollamiento de las paredes laterales de las bandejas.

5. En una forma de ejecución preferida de la invención, los montantes tienen salientes de enganche que resalen en el interior del bastidor y en las paredes laterales de las bandejas están dispuestas ranuras para el encaje de los salientes. Una forma de ejecución ventajosa de una construcción de esta naturaleza está definida en las reivindicaciones secundarias 3 a 10. 5, y se describen también por medio del dibujo.

15. Las bandejas pueden ser tanto desmontables como también no desmontables. En ambos casos la bandeja consta preferentemente de dos paredes laterales de chapa y otra parte, que constituye la pared delantera, el fondo y la pared posterior. En el caso de bandejas no desmontables, las piezas están unidas entre sí por soldadura por puntos, mientras que en una construcción desmontable en las paredes laterales y en la pared delantera y posterior pueden estar dispuestos acodamientos de 180° que encajan entre sí.

20. En el dibujo están representados dos ejemplos de ejecución de la invención. Presentan:

La Figura 1 una vista delantera de una estantería conforme a la invención en la dirección de la flecha I de la Figura 2,

25. La Figura 2 una vista lateral de la estantería representada en la Figura 1.

La Figura 3 una vista lateral parcial de un montante de estantería, así como una vista lateral de una bandeja antes de la fijación de la misma en el bastidor de la estantería.

30. La Figura 4 un corte por líneas IV-IV de la Figura 2 en una escala aumentada en comparación con la Figura 2, estando girado

BAD ORIGINAL

la Figura 4 en el sentido de movimiento de las agujas del reloj en unos 90° en relación con la posición normal de acoplamiento.

5. La Figura 5 una vista en perspectiva de una pared lateral y del extremo de una pieza central de una bandeja antes del acoplamiento no desmontable de estas piezas, y,

La Figura 6 una vista en planta sobre la pared lateral y pieza final de una parte central de la bandeja antes del acoplamiento desmontable de estas piezas.

10. La estantería representada en el dibujo tiene un bastidor 1, en el que están fijadas tres bandejas 2, 3, y 4.

15. El bastidor 1 tiene un zócalo 5, cuatro montantes 6, 7, 8 y 9 y una tapa 10. Los montantes tienen, como muestra la Figura 4, una sección en forma de C con un nervio 11, del que están estampados los salientes de enganche 12. Los salientes de enganche penetran en el interior de la estantería.

20. Cada bandeja 2, 3 y 4 tiene dos paredes laterales 13 (ver Figura 5) y una parte central 14. En la forma de ejecución conforme a la Figura 5, las paredes laterales y la pieza central se unen entre sí por soldadura por puntos, mientras que los cantos de los bordes 15, 16, 17 y 18 están unidos por soldadura por puntos con la pared delantera 19, fondo 20 y la pared posterior 21 de la pieza central. Las demás zonas marginales de las paredes laterales 13, para evitar cantos de chapa agudos y para el reforzamiento tienen pliegues 22, 23. También los bordes superiores de la pared delantera 19 y de la pared posterior 21 de la pieza central 14, tienen estos pliegues 24, 25.

25. Las paredes laterales 13 tienen un frente de acodamiento 27 que discurre en forma de meandro, en el que la zona 28 de las paredes laterales lisa pasa a una zona 29 de paredes laterales

30.

BAD ORIGINAL

igualmente lisa. El desplazamiento de la zona 29 en relación con la zona 28 tiene (ver Figura 4) el importe a, que es igual o preferentemente algo mayor que el importe b, sobresaliendo en este valor los salientes de enganche 12 sobre las superficies laterales de los montantes.

5.

El frente 27 de acodamiento tiene zonas horizontales 30, 31, en las que se encuentran ranuras 32, 33. Otra ranura 34 que está alineada con las ranuras 32, 33, está prevista en el canto 16 del borde de la pared lateral 13.

10.

Antes del montaje de una bandeja de almacenamiento, se unen entre sí la pared lateral 13 y la pieza central 14 por medio de soldadura por puntos. Después de esto se inserta la bandeja en el bastidor 1 de la estantería de la manera como lo muestra la Figura 3. La dirección de la inserción está indicada por la flecha 35. Las llamadas veredas de inserción 36, 37 y 38 estén indicadas por líneas a trezos. Estas veredas se encuentran al nivel de los salientes 12 de enganche y en la zona de las paredes laterales en las zonas 39 y 40 del frente 27 de acodamiento en forma de meandro. La zona 28 de paredes laterales tiene primeramente (ver para esto Figura 4) una inserción cierta distancia de las superficies interiores del montante, que es tan grande que los salientes 12 de enganche no perjudican la introducción de la bandeja. Después de la inserción completa de la bandeja, la zona de la pared lateral 29

15.

se ajusta a la superficie interior del montante contiguo y las ranuras 32, 33, 34, se encuentran justamente por encima de los tres salientes 12 de enganche. Ahora, tiene lugar un pequeño movimiento de descenso paralelamente a los montantes, penetrando los salientes 12 en las ranuras 32, 33, 34. Ahora, la bandeja está fija. La ranura 34, a pesar de la unión entre la pieza

20.

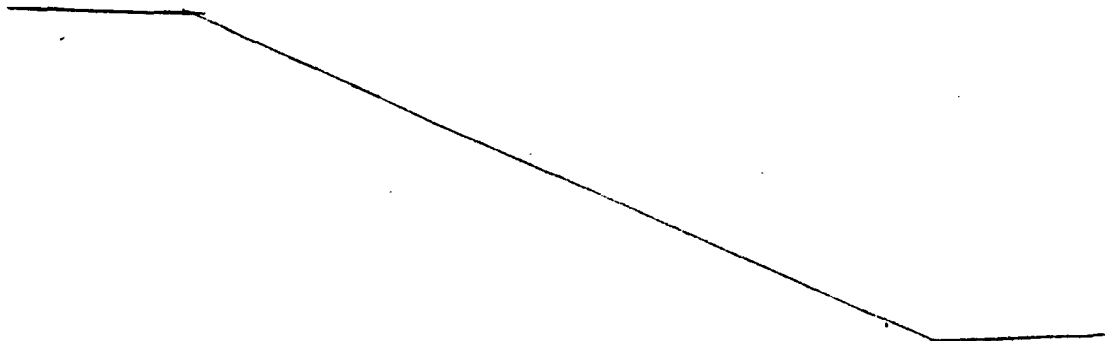
25.

30.

14 central de la bandeja y las paredes laterales 13 de las bandejas está libre pues pasa justamente por el borde del fondo 41, y por ello cubre la ranura 34, porque la parte plegada 16 está desplazada lateralmente respecto de la parte plegada 15.

La Figura 2 muestra que la profundidad t de las bandejas es aproximadamente igual a la mitad de toda profundidad de la estantería T. Esto permite disponer a voluntad ambos lados del bastidor de la estantería de bandejas, es decir también de manera que las paredes 21 posteriores de las bandejas se opongan directamente del todo o en parte.

En la Figura 6 se presenta una bandeja desmontable. En esta las paredes laterales designadas aquí con 13' tienen plegamientos de  $180^\circ$  42, 43. La parte central 14' tiene asimismo plegamientos 44, 45 en los bordes finales verticales de la pared delantera 19' y de la pared posterior 21'. En la unión de las paredes laterales 13' con la parte central 14' los plegamientos 42, 44 y 43, 45 se insertan entre sí hasta que el fondo 20' de la parte central 14' descansa sobre los plegamientos marginales 15' y 16' de la pared lateral 13'. La posibilidad de desmontar tiene la ventaja de que el espacio de transporte puede reducirse muchísimo. Las partes centrales 14' se pueden encajar entre sí, porque las paredes 19', 21' pueden separarse algo por presión.



BAD ORIGINAL

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de Patente alemana Nº P 23 13 517.3, depositada el 19 de marzo de 1.973, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5.

1.- Estantería con un montante perfeccionada, la cual - presenta bastidor y bandejas de almacenamiento, que se extienden a todo lo ancho de la estantería, que se caracteriza porque las bandejas están configuradas como piezas de sustentación y porque mediante fijación de sus paredes laterales en la proximidad de sus bordes delanteros verticales están sujetas en los montantes del bastidor de la estantería sobresaliendo las bandejas en voladizo en el interior del bastidor de la estantería.

10.

15.

2.- Estantería, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque los montantes presentan salientes de enganche que resalen en el interior del bastidor y porque en las paredes laterales de las bandejas están dispuestas ranuras para el enganche de los salientes.

20.

25.

3.- Estantería, según la reivindicación 2, que se caracteriza porque las paredes laterales de las bandejas están acodadas en la proximidad de sus bordes delanteros respecto del restante plano de las paredes laterales aproximadamente en el importe en dirección de los montantes, en el que los salientes de enganche sobresalen por encima de las superficies laterales internas del montante y porque el frente de acodamiento presenta secciones aproximadamente horizontales, en las que se encuentran las ranuras para penetración de los sa-

BAD ORIGINAL

lientes.

4.- Estantería, según la reivindicación 3, que se caracteriza porque el frente de acodamiento discurre en forma de meandro.

5. 5.- Estantería, según una de las reivindicaciones 3 y 4, que se caracteriza porque las paredes laterales de las bandejas presentan plegamientos inferiores horizontales, que se continúan sobre la zona acodada de la pared y porque en esta zona está dispuesta una ranura de penetración para un saliente de enganche, estando configurados los bordes laterales de una pieza de construcción que forma la pared delantera, el fondo y la pared posterior por lo menos en la zona del fondo.

15. 6.- Estantería, según una de las reivindicaciones precedentes que se caracteriza porque las bandejas tienen una profundidad que es menor o igual a la mitad de la profundidad de la estantería.

7.- Estantería, según una de las reivindicaciones precedentes, que se caracteriza porque las bandejas constan de piezas de chapa unidas entre sí por soldadura por puntos.

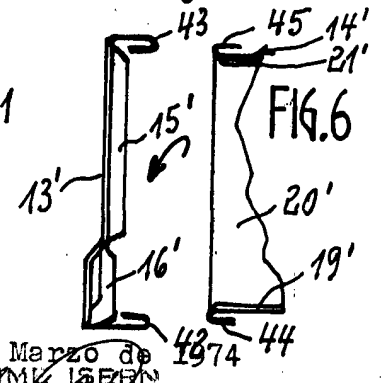
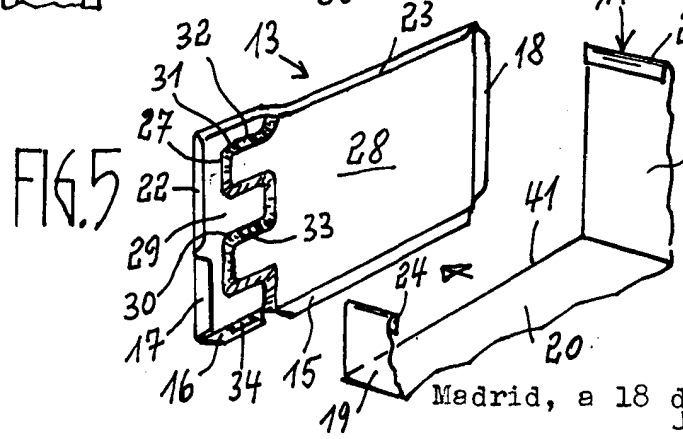
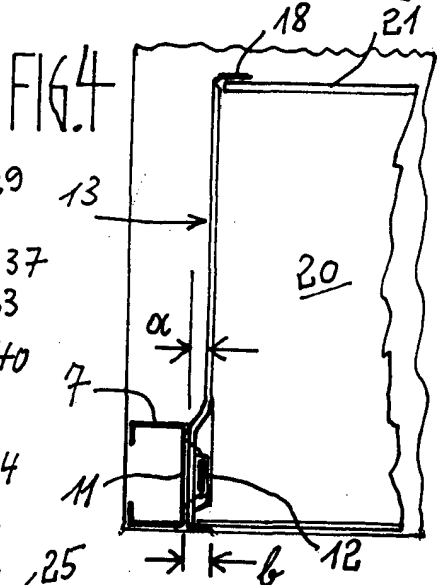
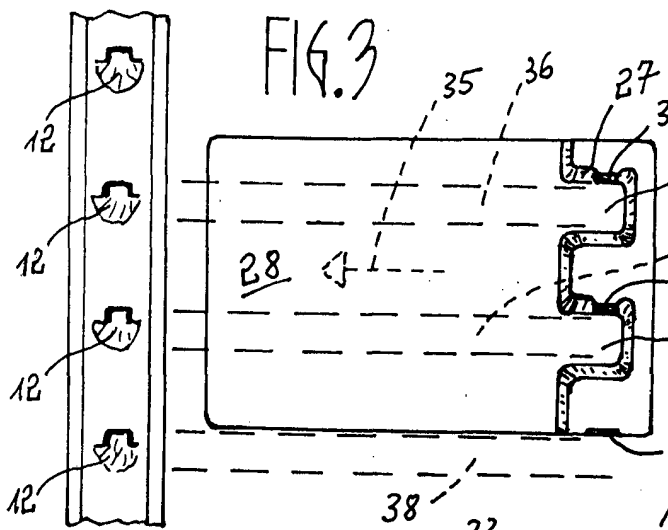
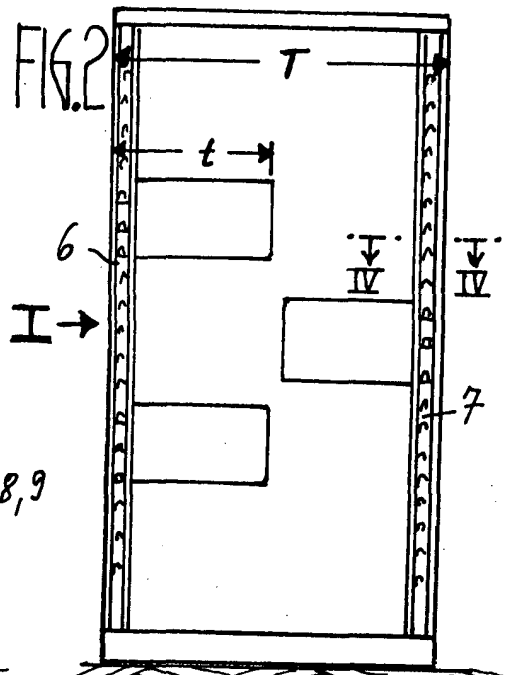
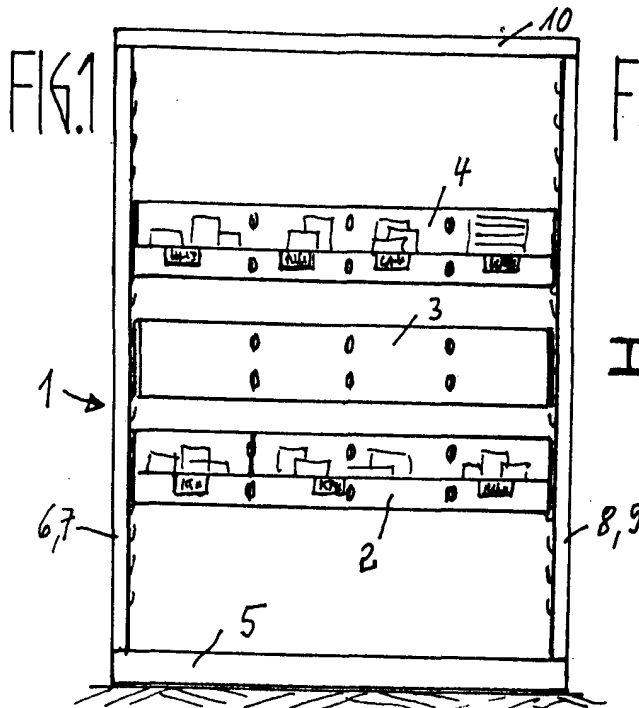
20. 8.- Estantería, según una de las reivindicaciones 1 a 6, que se caracteriza porque las bandejas constan de piezas de chapa unidas entre sí en forma desmontable, es decir de dos paredes laterales y un fondo, así como de una pieza que forma la pared delantera y la pared posterior.

25. 9.- Estantería, según la reivindicación 8, que se caracteriza porque en las paredes laterales y en la pared delantera y en la pared posterior están dispuestos acodamientos de 180° que encajan entre sí.

10.- Estantería con un montante perfeccionada.

30. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que





Madrid, a 18 de Marzo de 1974

JAMIL ISEBEN

*[Signature]*

Firmado: JOSE L. MORA