



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	221.641	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	10 JUN 1976	

MODELO DE UTILIDAD

9 MAR. 1977

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E06B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
ESTRUCTURA PARA LA FORMACION DE PASAMANOS, BARANDILLAS, REJAS, BARRERAS Y SIMILARES.

71 SOLICITANTE (S)
REYNOLDS ALUMINIUM EUROPE, abreviadamente "ALEUROPE", Sociedad Anónima.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
7410 GHLIN (Bélgica), Route de Wallonie 1.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA



El presente modelo de utilidad se refiere a medios que permiten el montaje rápido y estético de elementos prefabricados mediante una unión de barrotes por tornillos autorroscantes (tornillos Parker u otros), cuya unión queda oculta por un barandal que se ha de retener a presión o por deslizamiento. Dicho barandal impide la penetración del agua y permite la realización de toda clase de balaustradas, barandillas, rejas, barras, balcones, etc. sin tornillos visibles.

Según una forma apropiada de realización, la sección de cada perfil de barandal o barandal inferior presenta una parte en forma de U provista en la zona superior de una uña que permite la retención a presión del perfil de cubierta.

En el curso de la descripción se pondrán de manifiesto otras formas de realización y otros detalles de la invención con referencia a los dibujos adjuntos dados a título de ejemplo no limitativo, en los cuales:

La figura 1 es una vista en sección del perfil de cubierta utilizado como pasamanos para realizar el barandal superior de una barandilla.

La figura 2 es una vista, asimismo en sección, del perfil sobre el cual prende el perfil de la figura 1.

La figura 3 es una vista en sección de un perfil empleado como mortante.

La figura 4 ilustra el perfil utilizado con el representado en la figura 2 para realizar el barandal inferior de una barandilla.

Las figuras 5, 6 y 7 muestran perfiles de



utilización corriente para los montantes de anclaje del barandal inferior.

La figura 8 muestra los elementos para la formación del barandal superior de una barandilla.

5 La figura 9 ilustra los elementos para la formación del barandal inferior de una barandilla.

La figura 10 es otra vista del perfil de la figura 3.

10 La figura 11 es una vista en perspectiva de una barandilla realizada por medio de los elementos perfilados representados en los detalles de las figuras 1 a 10.

15 Las figuras 12, 13 y 14 representan los medios de formación de codos angulares y de marcos por medio de grapas atornilladas.

La figura 15 ilustra una variante de realización de los elementos de las figuras 8, 9 y 10.

20 Los perfiles representados en las figuras 1, 2 y 4 permiten la realización de los barandales superior e inferior de una barandilla.

25 Los perfiles de barandal o de sub-barandal presentan la forma de una U provista en la parte superior de cada una de sus ramas verticales de una uña -1- (ver figuras 2, 8 y 9) que permite la retención a presión del perfil de cubierta.

30 Cuando se trata de la formación del barandal superior de una barandilla, se emplea el perfil de la figura 1 como pasamanos y prende sobre el perfil de la figura 2 con ayuda de los rebordes horizontales e interiores -2- que se enganchan en las uñas -1- del perfil de la figura 2 (ver figuras 8, 11 y 13).



En cuanto al barandal inferior, está constituido en este mismo caso por el mismo perfil de la figura 2, sobre el cual prende el perfil de la figura 4. Se debe señalar que estos dos perfiles (-II- y -IV-) se colocan de manera que el agua, ya sea de lluvia o de otra clase, no puede penetrar en la zona de unión entre los mismos. Esto se aprecia claramente en las figuras 9 y 11.

Las figuras 3 y 10 representan respectivamente en sección horizontal y en alzado el perfil -3- utilizado como barrote y que se caracteriza por su forma y sus dos conductos -4- y -5-. Estos conductos han sido previstos para recibir tornillos autorroscantes -7- (tornillos Parker u otros) que fijan los barrotes -3- (ver figuras 8, 9 y 15) entre el barandal superior y el barandal inferior. Dichos barrotes están provistos en una o en varias caras exteriores de una entalladura que permite la aplicación de una decoración especial por medio de tiras de material plástico.

Se debe señalar que sólo se perfora el perfil representado en las figuras 2 y 9 para recibir los tornillos autorroscantes -7- y que el perfil que forma el pasamanos (figuras 1, 8 y 11) no se coloca hasta después de efectuada la unión de los montantes distanciados.

La figura 15 representa los elementos que permiten realizar barandillas no horizontales. Estos elementos son prácticamente idénticos a los ilustrados en las figuras 8, 9 y 10, salvo por lo que respecta al elemento cuneiforme -9- que, utilizado como se representa en la figura 15, permite colocar los



tornillos -7- como si fuera en la horizontal.

En las posiciones de acodamiento angulares (ver figuras 12 y 13) los ángulos se forman y fijan con ayuda de las grapas -8- con rosca a 45° que son objeto de la patente belga nº 612.967 de fecha 23 de enero de 1962 expedida a nombre de la sociedad solicitante de la presente invención. Asimismo, cuando los perfiles -II- y -IV- se destinan a formar marcos cerrados, el escuadramiento se obtiene mediante el empleo de las escuadras objeto de la citada patente.

Los perfiles de las figuras 5, 6 y 7 son de utilización corriente para los montantes de anclaje de las balaustradas, barras, rejas, barandillas, balcones, etc. sin tornillos visibles objeto de la presente invención, (ver figura 11). Tales montantes de anclaje se fijan al barandal inferior por medio de un tornillo o un perno central que atraviesa dicho barandal y el extremo de los citados montantes y está provisto de una tapa de anclaje y de una cola de milano para su anclaje.

El empleo de la estructura objeto del presente modelo permite efectuar montajes en múltiplos superiores a seis metros. Tales montajes se obtienen mediante la unión de los perfiles de la figura 2 y la superposición de un perfil de las figuras 1 o 4, según se trate del barandal superior o del barandal inferior. Igualmente es posible colocar una varilla de acoplamiento invisible entre los perfiles.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización

que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo , a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta estructura con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.





REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Estructura para la formación de pasamanos, barandillas, rejas, marcos, barreras, y similares, caracterizados porque la unión de sus elementos prefabricados se efectúa por medio de tornillos autorroscantes ocultos por una barandal que es retenido a presión o por deslizamiento, cuyo barandal impide la penetración
10 del agua y permite la unión de los citados elementos constituyentes sin tornillos visibles, proporcionando la retención a presión de estos elementos un montaje rápido y estético.

15 2.- Estructura, según la reivindicación 1, caracterizada porque para la colocación de las grapas convencionales se efectúan, por medio de dichos perfiles, las uniones sin roscado ni mecanizado previo de las esquinas a unir.

20 3.- Estructura, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque los barrotes destinados a ser utilizados en la construcción de barandillas, barreras y similares están constituidos por un perfil que presenta una sección trapecial que comprende dos conductos interiores para recibir tornillos autorroscantes que fijan tales barrotes al barandal superior y al
25 barandal inferior del conjunto a realizar.

30 4.- Estructura, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque se ha previsto un elemento cuneiforme que permite formar barandillas no horizontales y colocar los tornillos autorroscantes como si fuera



en la horizontal.

5.- Estructura, según la reivindicación 3, caracterizada porque dichos barrotos están provistos al menos en una de sus caras exteriores de una entalladura que permite la aplicación de un acabado especial por medio de tiras de material plástico.

6.- ESTRUCTURA PARA LA FORMACION DE PASAMANOS, BARANDILLAS, REJAS, BARRERAS, Y SIMILARES.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, acompañada de cuatro láminas de dibujos.

Madrid, a 10 JUN 1975

REYNOLDS ALUMINIUM EUROPE,
abreviadamente "ALEUROPE",
Sociedad Anónima.

p.a.
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Handwritten Signature]*



Fig. 1



Fig. 2

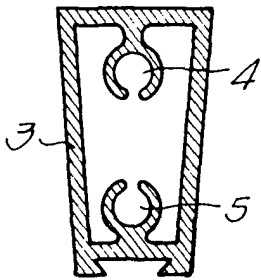


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

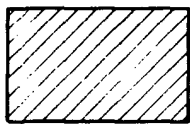
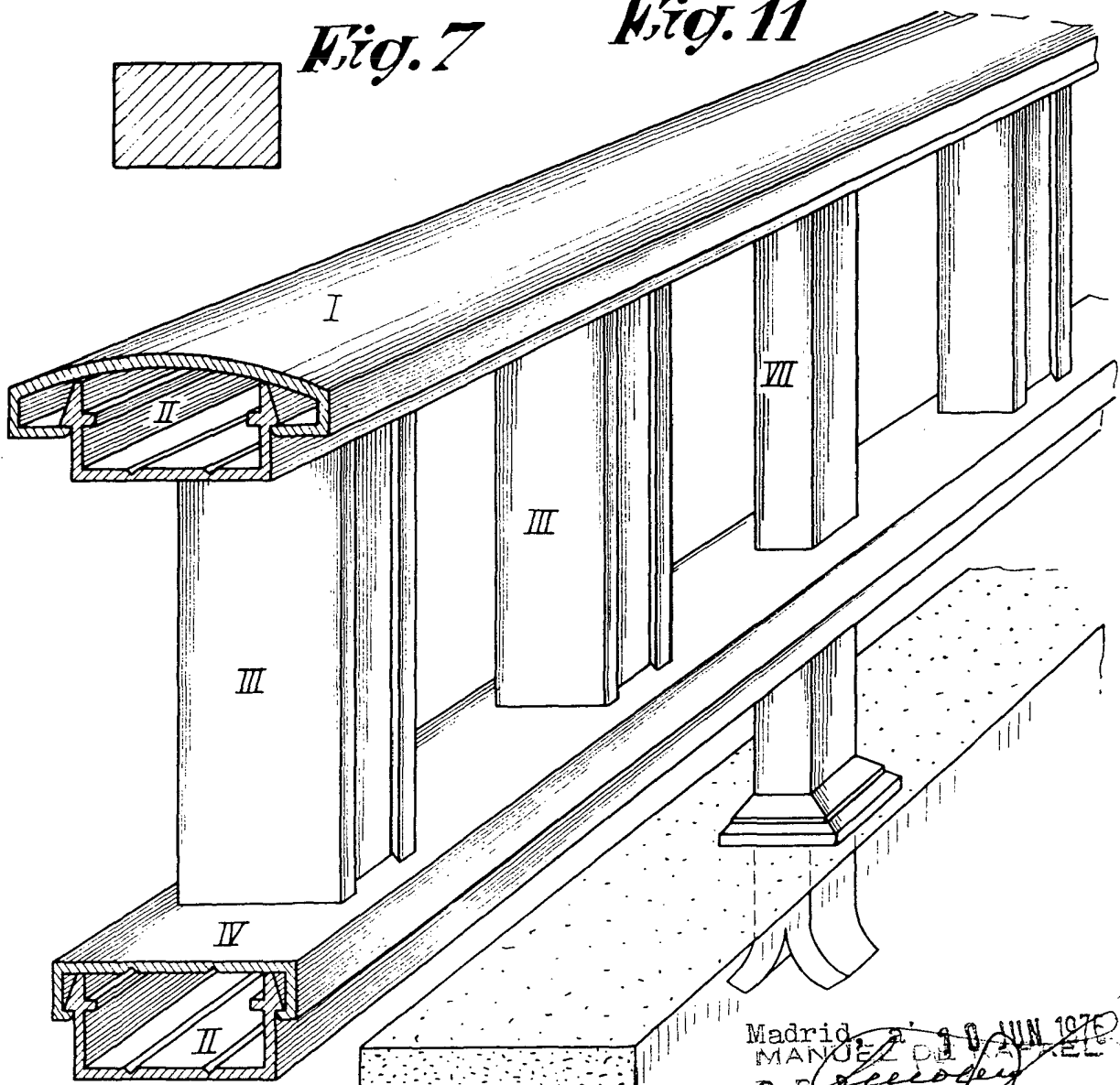


Fig. 7

Fig. 11



Madrid, a 30 JUN 1975
MANUEZ DE
P. F. *[Signature]*

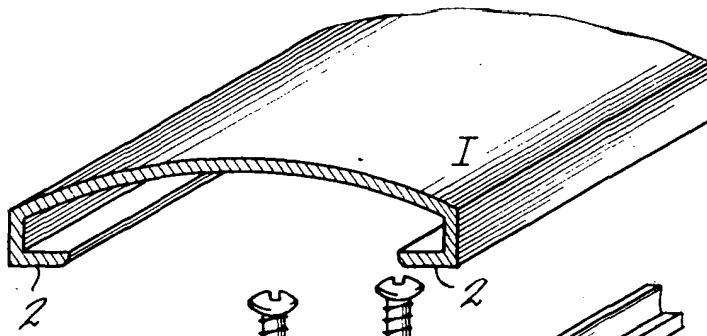


Fig. 8

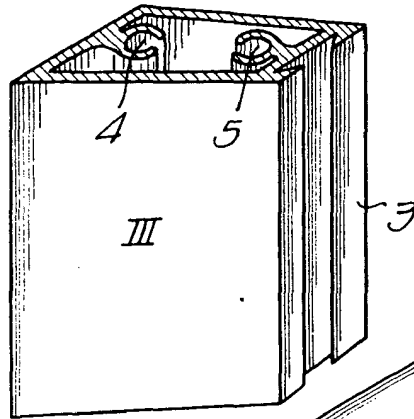
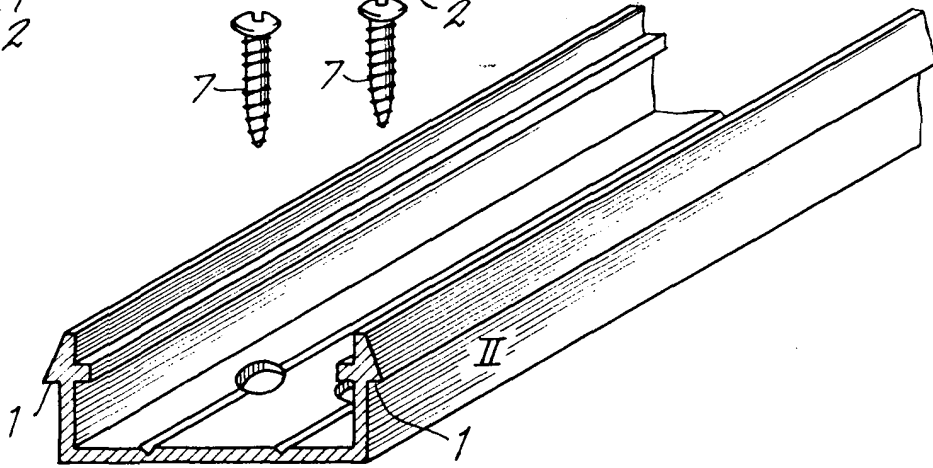


Fig. 10

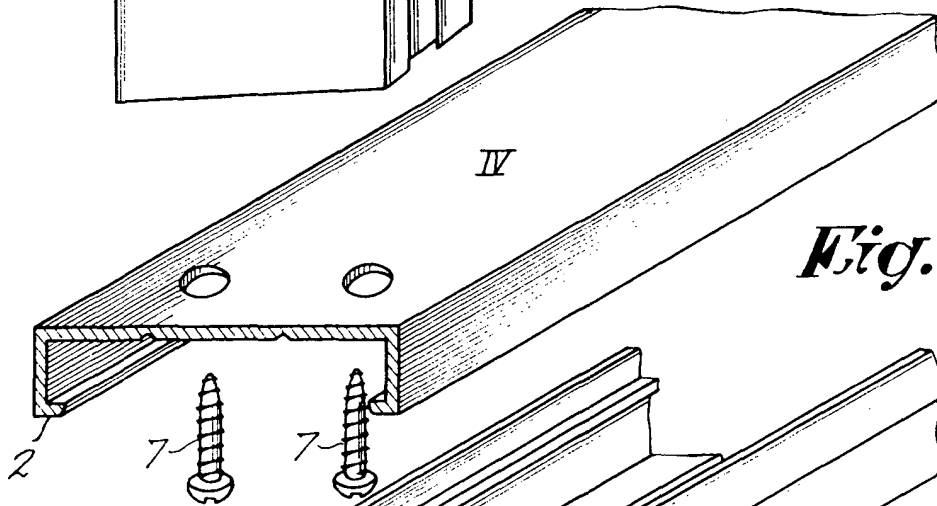
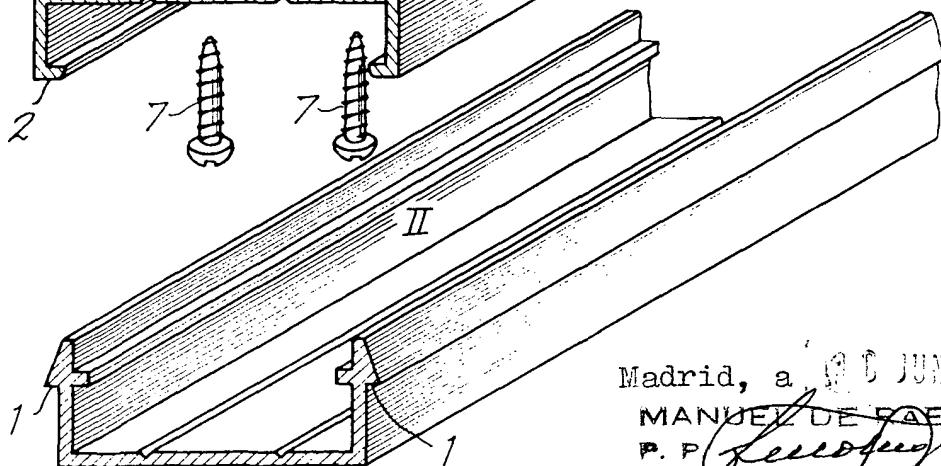


Fig. 9



Madrid, a 10 JUN 1975
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*



Fig. 14

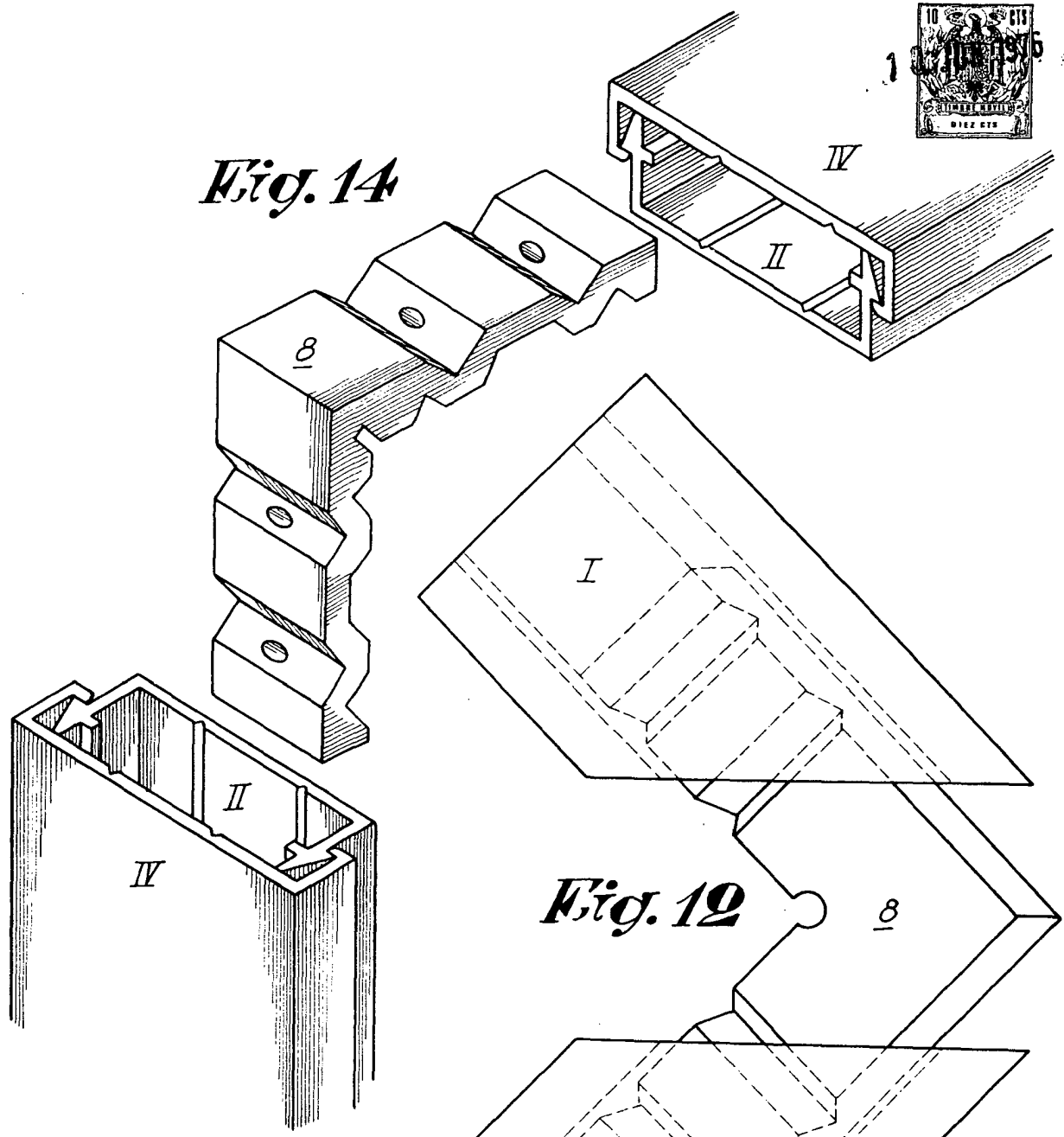


Fig. 12

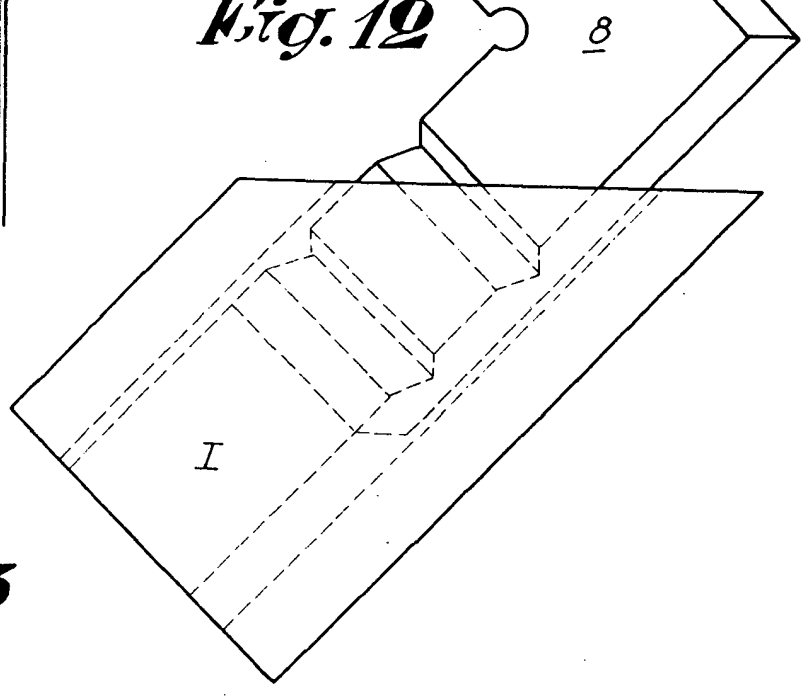
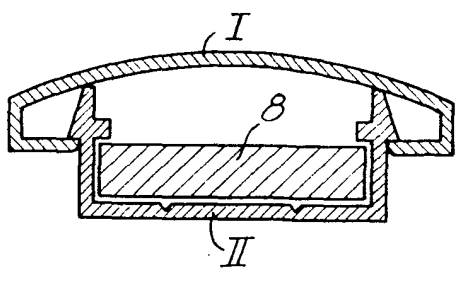


Fig. 13



Madrid, a 10 JUN 1976
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*

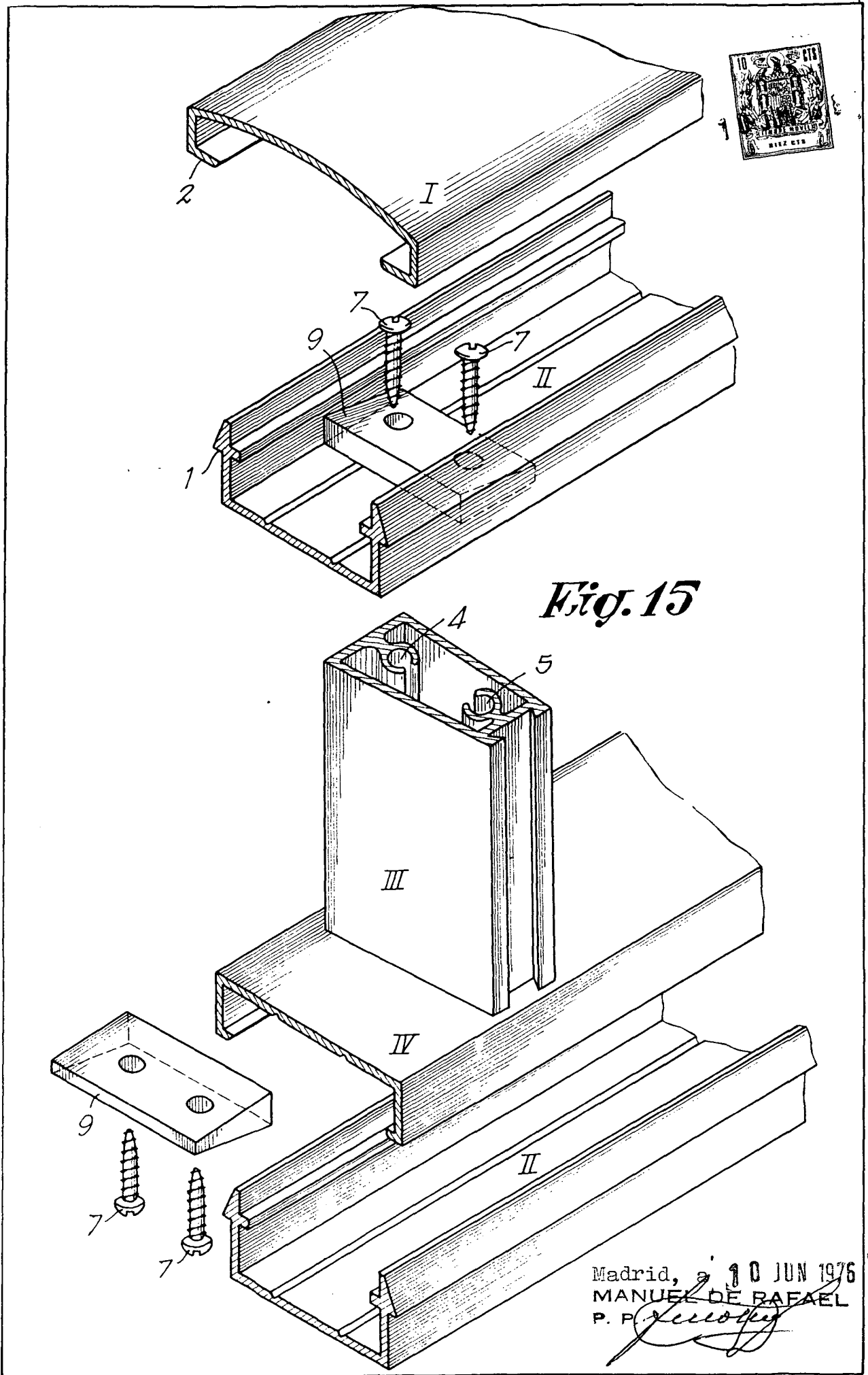


Fig. 15

Madrid, 10 JUN 1976
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*