



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	221615	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	10 junio 1976	

MODELO DE UTILIDAD

10



30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A21C
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO ESCARIFICADOR DE BARRAS DE MASA PANIFICABLE".

71 SOLICITANTE (S) TALLERES BALART, S. A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sabadell (Barcelona), Calle Batllevell, 3
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--



El escarificado o sacrificado de las barras de masa panificable se lleva a cabo antes de la entrada de las misma en el horno de cocción. A fin de mecanizar esta operación y hacerla compatible con una línea de fabricación automatizada ya han sido propuestos algunos dispositivos que trabajan en la entrada del horno. Se trata, por lo regular, de dispositivos de transportador sin fin que tienen un ramal situado encima de un transportador cargador de horno y cuchillas dispuestas de manera que a su paso por este ramal inciden la parte superior de las barras dispuestas sobre este transportador cargador. Este último recibe las barras de los dispositivos de salida de las cámaras de fermentación o de reposo, que se hallan dispuestas inmediatamente antes del mismo, o sea que, debido a la disposición transversal de los cestos o cangilones de las mismas, recibe dichas barras en posición transversal, lo que obliga a inclinar considerablemente el dispositivo escarificador respecto a la dirección transversal del transportador, y a darle gran longitud para que pueda cubrir toda la anchura del mismo, a fin de que los cortes practicados en las barras presenten una estética adecuada.

La presente invención trata de salvar este problema en un sentido diferente, partiendo de una distinta alimentación de las barras que salen de la cámara de fermentación o reposo, a la entrada del transportador cargador del horno, encima del cual actúa el dispositivo escarificador propiamente dicho.



En efecto, de acuerdo con la presente invención, en un dispositivo escarificador de la clase indicada anteriormente, o sea que comprende un transportador cargador de horno sobre el que circulan las barras a esca-
5 rificar o incidir, y un juego de cuchillas escarificadoras, conducidas a lo largo de un trayecto cerrado y que presenta un tramo adyacente a las partes superiores de dichas barras, se introduce la característica de que el extremo de entrada del transportador es dispuesto en re-
10 lación con los órganos de salida de la cámara de reposo de manera que las barras de masa descargadas por este último quedan situadas encima de dicho transportador con sus ejes longitudinales dispuestos paralelos a la dirección de avance del mismo.

15 Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

En dichos dibujos: La figura única es una vista
20 en perspectiva esquemática de la instalación de entrada de un horno panadero, que comprende un dispositivo escarificador de acuerdo con la invención.

La referencia -1- indica el extremo de entrada de un horno de panificación por cuya boca -2- sobresale el transportador de cinta -3- sobre el que son cargadas
25 las barras de pan a cocer, mediante un dispositivo transportador cargador indicado con la referencia general -4-.

El cargador -4-, de acuerdo con una forma usual,



está formado por una lona o similar -5-, conducida por los rodillos -6 y 7- y una barra -8- en su extremo de salida, a fin de formar una reducida solución de continuidad en el paso de las barras del cargador a la cinta -3- del horno.

Se presupone que el cargador -4- está conectado con medios de accionamiento convencionales, no representados, a fin de que su ramal superior, sobre el que son transportadas las barras de pan -9-, se desplace en el mismo sentido y la misma velocidad que la cinta transportadora del horno.

El extremo de la izquierda del cargador -4- constituye el extremo de entrada y recibe las barras -9- procedentes de las etapas anteriores de la línea de panificación, de manera que dichas barras queden depositadas sobre la cinta -5- en posición longitudinal respecto a la misma, por ejemplo mediante un dispositivo cargador intermedio convencional, o bien un dispositivo de salida de cámara de reposo que proporcione el mismo efecto de girar la posición de las barras ortogonalmente respecto de la posición transversal en que son descargadas normalmente por los cangilones de dichas cámaras.

El dispositivo escarificador propiamente dicho está indicado con la referencia general -10- y comprende una banda sin fin -11-, tensa sobre dos rodillos -12- que se hallan montados en un bastidor soporte adecuado, de manera que el ramal inferior de la cinta queda situado encima del ramal superior del cargador, a una distancia al-



go mayor que la altura de las barras -9- en la posición en que son transportadas, y con su eje longitudinal dispuesto oblicuamente respecto a la dirección longitudinal del cargador.

5 Un punto del ramal inferior de la cinta sin fin -11- lleva fijado un carro transversal -13- del que sobresalen inferiormente una serie de cuchillas -14-, orientadas en la dirección longitudinal del propio ramal y en número correspondiente al de cortes que se trata de
10 realizar sobre las barras -9-. Uno de los rodillos -12- está unido con medios de accionamiento convencionales para desplazar las cuchillas a través de toda la anchura del cargador, por ejemplo efectuando un rápido movimiento de vaivén a partir de la posición de reposo representada, cada vez que una hilera oblicua de barras -9- queda
15 alineada con el dispositivo escarificador durante el avance del cargador.

Se aprecia que la disposición longitudinal de las barras permite situar el dispositivo escarificador en una dirección que, dentro del concepto general de
20 oblicuidad, puede ser más transversal que longitudinal, lo que permite construirlo mucho más corto y menos voluminoso que los dispositivos equivalentes conocidos, a fin de obtener un estético sacrificado más bien transversal de las barras -9-.
25

Serán independientes del objeto de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas empleados en la puesta en práctica de



la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Dispositivo escarificador de barras de masa panificable, del tipo de los que comprenden un transportador cargador de horno que conduce las barras a escarificar o incidir, y un juego de cuchillas escarificadoras, conducidas dentro de un trayecto cerrado mediante una banda sin fin y que presenta un tramo adyacente a las partes superiores de dichas barras, caracterizado esencialmente por el hecho de que el extremo de entrada del transportador cargador del horno es dispuesto en relación con los órganos conductores de las barras procedentes de la salida de cangilones de una cámara de fermentación o reposo, de manera que las barras descargadas por dichos órganos sobre el referido transportador quedan situadas encima del mismo con sus ejes longitudinales orientados paralelamente respecto a la dirección longitudinal del mismo.

2. Dispositivo escarificador de barras de masa panificable.

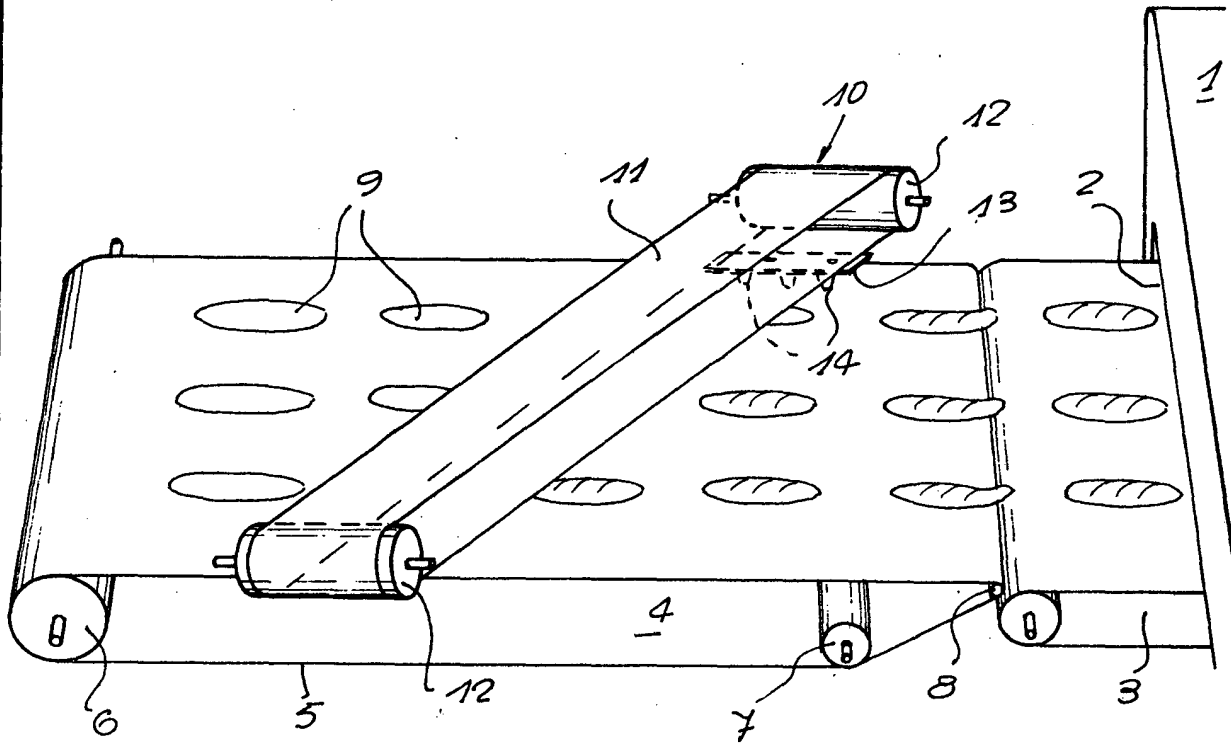
La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de junio de 1976

TALLERES BALART, S. A.

p.a.

10 JUN 1976



26826/1

Barcelona, 10 de junio de 1976
P.a.

A large, handwritten scribble or signature in black ink, located below the typed text.