



ESPAÑA

ES 221614 Y
FECHA DE PRESENTACION
10 junio 1976

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:
31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
A21C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO CORTADOR DE MASA PANIFICABLE PARA SU POSTERIOR COCCION"

71 SOLICITANTE (S)
TALLERES BALART, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Sabadell (Barcelona), Calle Batllevell, 3

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU



Para el corte o hendido de piezas de masa panificable que son conducidas al horno de cocción, ya se viene empleando diversos tipos de dispositivos, cada uno de los cuales tiene sus ventajas y sus inconvenientes propios. Pero en términos generales entrañan el problema de que son complicados de construcción y voluminosos, con todos los inconvenientes que de ello se derivan.

La presente invención trata de proporcionar un dispositivo cortador extremadamente sencillo, sin que pierda ninguna de las características ventajosas de los conocidos, y que apenas ocupa espacio encima de la cinta transportadora que conduce las piezas a cortar al horno.

Para ello, de acuerdo con la invención, el dispositivo cortador está formado por una barra dispuesta transversalmente encima de un transportador que conduce las piezas de masa panificable hacia el horno de cocción, articulada por sus extremos a sendos brazos oscilantes alrededor de respectivos ejes verticales, situados uno a cada lado del transportador, montados en soportes fijos y al menos uno de los cuales se halla unido con un dispositivo de accionamiento tal que comunica a la barra un desplazamiento, paralelamente a sí misma, desde una posición de reposo en la que se encuentra a un lado de una hilera transversal de piezas de masa en posición de corte, hasta el lado opuesto de la misma, estando dicha barra provista en su cara inferior de soportes para grupos de cuchillas dispuestas para efectuar el número deseado de cortes en la parte superior de cada una de las barras de dicha hilera.



Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones, esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

5 En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en planta superior del conjunto de un dispositivo cortador de a cuerdo con la invención, y la figura 2 es una sección longitudinalalzada, correspondiente a la figura anterior.

10 Con la referencia -1- se ha indicado el ramal superior de una cinta transportadora que conduce las barras de masa -2-, procedentes de la línea de fabricación, hacia el horno de cocción; estos elementos no han sido representados por no formar parte de la invención y pueden ser de cualquier tipo adecuado de entre los usuales.

15 La cinta -1- puede formar parte de un transportador cargador de horno, asimismo convencional, o bien ser la propia cinta transportadora de un horno de cinta.

20 Un soporte fijo -3-, cuyos extremos sobresalen por ambos lados de la cinta -1-, sostiene dos ejes verticales -4, y 5-, situados a distancias distintas de los bordes adyacentes de dicha cinta para los fines que se apreciará más adelante.

25 Cada uno de los ejes -4 y 5- lleva montado libremente oscilante un brazo horizontal -6-, los cuales está pre visto que puedan desplazarse entre las dos posiciones extremas -6a y 6b-. Los extremos libres de estos brazos están uni dos en forma articulada, por los puntos -7-, a los extremos de una barra transversal -8- que puentea la cinta transporta-



dora -1- y debajo de la cual se hallan montados grupos de cu
chillas -9-, en número igual al de hileras longitudinales de
barras -2- llevadas por dicha cinta. Dichas cuchillas están
previstas en cada grupo en número igual al de cortes que se
5 trata de realizar sobre cada barra y con una inclinación tal
que son aproximadamente tangentes a los arcos que cada una
de ellas describe durante los desplazamientos de la barra
-8-. Por otra parte, como es evidente, se puede prever algún
medio de ajuste de la altura relativa entre las cuchillas y
10 la cinta -1-, de acuerdo con la altura de las barras a cor-
tar.

Para el accionamiento del dispositivo descrito se
puede utilizar cualesquiera medios adecuados para efectuar
el desplazamiento entre las dos posiciones indicadas, de las
15 barras llevadas por la cinta transportadora -1-. Por ejemplo,
se puede efectuar un rápido movimiento de vaivén de la posi-
ción -6a- a la posición -6b- y viceversa, de manera que las
cuchillas cortan las barras y retroceden por las mismas inci-
siones efectuadas. Alternativamente, después de una rápida
20 carrera de corte, de la posición -6a- a la posición -6b-, el
retroceso puede efectuarse a la misma velocidad que la cinta
transportadora, de manera que las cuchillas se mantienen en-
tre la hilera de barras cortada y la siguiente hasta alcan-
zar la posición de reposo -6a-, en la que comenzará otro ci-
25 clo de corte. Otra posibilidad es que la barra se levante li-
geramente en su retroceso y se mantenga en esta posición has-
ta un nuevo ciclo. Se sobreentiende que, en ambos casos, la
operación de corte tendrá lugar en un momento en que la hile



ra de barras a cortar se encontrará en una posición longitudinal comprendida entre las dos posiciones extremas de la barra transversal -8-.

5 Serán independientes del objeto de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas no esenciales, empleados en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Dispositivo cortador de masa panificable para su posterior cocción, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una barra dispuesta transversalmente encima de un transportador que conduce las piezas de masa panificable hacia el horno de cocción, articulada por sus extremos a sendos brazos oscilantes alrededor de respectivos ejes verticales situados uno a cada lado del transportador, montados en soportes fijos y al menos uno de los cuales se halla unido con un dispositivo de accionamiento tal que comunica a la barra un desplazamiento, paralelamente a sí misma, desde una posición de reposo en la que se encuentra a un lado de una hilera transversal de piezas de masa que se encuentran en la posición de corte, hasta el lado opuesto de la misma, estando esta barra provista en su cara inferior de soportes para grupos de cuchillas dispuestas para efectuar el número deseado de cortes en la parte superior de cada una de las barras de dicha hilera.

2. Dispositivo cortador de masa panificable para su posterior cocción.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de junio de 1976

TALLERES BALART, S. A.

p.a.

