



221592

221592

H/V.

*Memoria Descriptiva*

*para*

una Patente de Invención,  
por veinte años en España

*a favor de*

D. Tore S J Ö M A N;  
de nacionalidad sueca

*residente en*

H j o (Suecia)  
10, Strandvägen

*por:*

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE VALVULAS "

=====

221592

7 5 MA



2.-

5 El presente invento se refiere a mejoras en la construcción de válvulas por las que se obtiene una válvula de la clase en la que entre las aberturas de admisión y escape del cárter, está provisto un asiento anular para un miembro de válvula corredizo entre dos posiciones extremas.

El invento tiene por objeto proveer una válvula de la clase mencionada que es simple en su construcción y barata de manufacturar y que ofrece una buena obturación contra fugas.

10 Según el invento, el miembro de válvula comprende un cilindro hueco cuyos extremos pasan a través de aberturas estancas a fluido, opuestas entre sí en el cárter y coaxiales con el asiento de válvula, estando provisto dicho cilindro de aberturas laterales en su pared cilíndrica que están situadas a ambos lados del asiento en una posición extrema del cilindro de modo que se conecte entre sí la admisión y el escape, y en la posición opuesta del cilindro, están situadas enteramente en un lado del asiento, de modo que se cierra el paso a través de la válvula.

20 Según una ejecución preferida del invento, los extremos del cilindro están cerrados por medio de caperuzas que se sujetan unidas por una barra dispuesta axialmente dentro del cilindro y a cuyas porciones terminales roscaadas están atornilladas las caperuzas.

25 En tales válvulas en que la admisión y el escape

221592



3.-

están dispuestos en esencia coaxialmente en lados opuestos del cárter de válvula, el asiento anular según el invento puede disponerse oblicuamente en relación con el eje común de la admisión y del escape y colocarse de tal modo que dicho eje pase a través del centro del asiento.

En el dibujo adjunto se muestra a título de ejemplo una ejecución del invento, y en el dibujo: La figura 1 es una sección axial por la válvula en posición cerrada; y

La figura 2 es una sección similar en posición abierta.

En el dibujo, 1 señala el cárter de válvula que está provisto de dos aberturas 2 y 3 diametralmente opuestas entre sí y que forman la admisión y el escape de la válvula. Formado dentro del cárter hay un asiento anular 4, que está dispuesto oblicuamente en relación con el eje geométrico común de las aberturas 2, 3 de modo que su centro se halla situado en un punto sobre dicho eje. En el asiento 4 es corridizo un miembro de válvula en forma de un cilindro hueco 5, cuyos extremos pasan a través de aberturas 6, 7 estancas a fluido en el cárter, dispuestas opuestas entre sí y coaxialmente en el asiento 4. Los extremos del cilindro 5 están cerrados por caperuzas 8, 9 que están atornilladas sobre las porciones 10 terminales roscadas de una barra 11 dispuesta axialmente y limitan el movimiento cerredizo del cilindro en ambas direcciones. El cilindro está provisto de un número de aberturas

221592



4.-

12, distribuidas por igual alrededor del cilindro y alargadas en la dirección longitudinal del cilindro. En la posición mostrada en la figura 1, las aberturas 12 están enteramente debajo del asiento, de modo que el paso a través de la válvula está cerrado. En la posición mostrada en la figura 2, las aberturas laterales alcanzan igualmente por encima y por debajo del asiento permitiendo así que el medio controlado por la válvula pase a través de la válvula casi directamente con el mínimo de obstrucción. El asiento 4 y las aberturas 6, 7 están provistas cada una de una cavidad anular 13 y 14 respectivamente en que está alojado un anillo de empaquetadura 15 y 16 respectivamente.

-----

5 MAY



5.-

221592

N O T A.-

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de válvulas de la clase en cuyo cárter está provisto, entre la admisión y el escape, un asiento anular para un miembro de válvula corredizo entre dos posiciones extremas, caracterizadas porque el miembro de válvula comprende un cilindro hueco cerrado en ambos extremos que pasa a través de aberturas estancas a fluido en 10 el cárter, dispuestas opuestas entre sí coaxialmente con el asiento, estando provisto dicho cilindro de aberturas laterales en su pared cilíndrica, dispuestas de tal modo que las mismas estén situadas a ambos lados del asiento en una posición extrema del cilindro, de forma que se conecten entre sí 15 la admisión y el escape, mientras que en la posición extrema opuesta del cilindro, las aberturas laterales están situadas enteramente en un lado del asiento, de modo que el paso a través de la válvula esté cerrado.

20 2.- Mejoras en la construcción de válvulas según la reivindicación 1, caracterizadas porque los extremos del cilindro están cerrados por medio de caperuzas, que se sostienen unidas entre sí por una barra dispuesta axialmente dentro del cilindro, y a cuyas porciones extremas roscadas están

221592



6.-

atornilladas las caperuzas.

5 3.- Mejoras en la construcción de válvulas según la reivindicación 1, caracterizadas porque el asiento anular está dispuesto oblicuamente en relación con el eje común de la admisión y del escape y está situado de tal modo que dicho eje pase a través del centro del asiento.

4.- Mejoras en la construcción de válvulas.

10 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 5 de Mayo de 1955.



