



ESPAÑA

| | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 10 | Y |
| | | 21 | 221589 | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | |
| | | | -9 JUN 1976 | | |

MODELO DE UTILIDAD

221589

| | | | | | |
|----|--------------|----|-------|----|------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| 31 | NUMERO | | | | |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | F162 |

| | |
|----|---|
| 54 | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| | Manguito de unión para tuberías. |

| | |
|----|---|
| 71 | SOLICITANTE (S) |
| | URALITA, S.A. (Sociedad española). |

| | |
|--|--|
| | DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| | MADRID. Mejía Lequerica, nº 10. |

| | |
|----|---------------|
| 72 | INVENTOR (ES) |
| | |

| | |
|----|----------------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
| | URALITA, S.A. |

| | |
|----|----------------------------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| | D. Carlos ROEB UNGEHEUER. |

1 Los manguitos de unión para tuberías, del tipo
de copa con cortaduras acufiadas y de geometría variable me-
diante anillos zunchadores y estando provistos de unos cuer-
5 pos elastómeros que realizan la estanqueidad, tienen el de-
fecto de que a presiones elevadas, los cuerpos elastómeros
son desplazados y comprimidos de tal manera que no efectúan
la estanqueidad correctamente, produciéndose fugas, con los
consiguientes perjuicios económicos que ello supone. Para ob-
10 viar este gran inconveniente, se ha ideado lo siguiente:

10 Al anillo de estanqueidad se le sitúa y fija me-
diante un elemento posicionador constituido por un cilindro
hueco en el que se han practicado varios cortes axiales, de
los cuales y para mantener la unidad del elemento, solo uno
15 puede ser pasante. La forma del cilindro en la parte exte-
rior, donde se inician los cortes, es deslizante sobre la su-
perficie interior de la junta o manguito, teniendo la parte
interior del mismo extremo, forma de diente de sierra. La
20 parte central del cilindro está rebajada en su espesor para
que permita, por flexión, el desparalelismo de las generatri-
ces del cilindro cuando el extremo en que se han practicado
los cortes es presionado exteriormente.

25 De esta manera, se evita el inconveniente expues-
to anteriormente y se obtienen las ventajas de economía deri-
vadas por un mejor rendimiento de este tipo de unión.

30 Para una mejor y mas rápida comprensión de lo
expuesto, se adjuntan unos dibujos a título orientativo y
sin ningún sentido limitativo.

 En la fig. 1 tenemos una vista de manguito y
30 tubo seccionada longitudinalmente para ver la colocación y

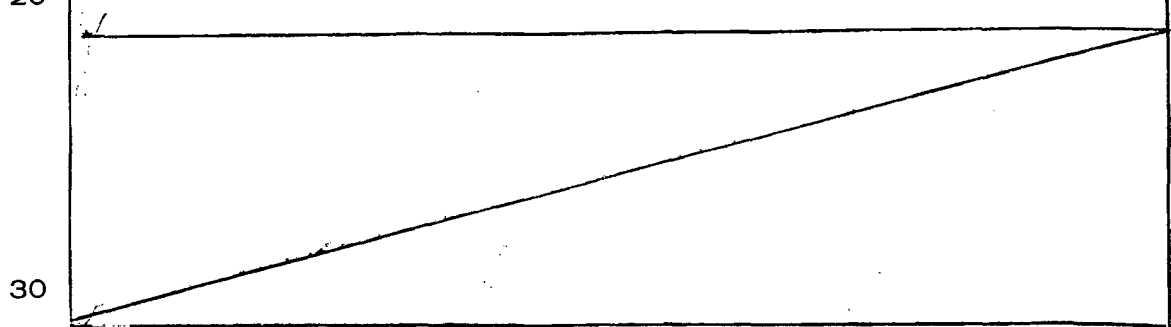
1 forma de trabajo del elemento posicionador respecto a su entorno.

En la fig. 2 tenemos una vista del elemento posicionador seccionada longitudinalmente.

5 La forma de uso y trabajo es del siguiente modo: Tengamos ya montada la unión (1) y el tubo (2) y situado el anillo elastómero (3) que es fijado por elemento posicionador (4) y todo ello a su vez (tubo 1, anillo 3 y elemento posicionador 4) sujetado por la zona troncocónica de cortaduras acufiadas (5) mediante el zuncho (6);

10 Estando así realizada la unión de manguito (1) y tubo (2), la estanqueidad es perfecta, pues aunque el fluido que conduzca la instalación presione y tienda a desplazar el anillo elastómero (3) de estanqueidad es prácticamente imposible que ocurra, ya que lo fija el elemento posicionador (4).

15 En cuanto al elemento posicionador (4) fig. 2 está constituido por un cilindro hueco en el que se han practicado varios cortes axiales (7) en su parte exterior, donde se inician los cortes (7) es deslizante (8) sobre la superficie interior de la junta, teniendo la parte interna del mismo extremo, forma de diente de sierra (9). La parte central del cilindro (10), está rebajada en su espesor para que pueda flexar.



N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Manguito de unión para tuberías de copa con cortaduras acunadas y de geometría variable mediante anillos zunchadores, estando provistos de anillos elastómeros para realizar la estanqueidad, caracterizado porque el anillo elastómero es situado y fijado mediante un elemento posicionador, que está constituido por un cilindro hueco en el que se han practicado varios cortes axiales, de los cuales y para mantener la unidad del elemento, solo uno puede ser pasante y porque la forma del cilindro en la parte exterior donde se inician los cortes, es deslizante sobre la superficie interior de la junta, teniendo la parte interior del mismo extremo forma de diente de sierra; yendo la parte central del cilindro rebajada en su espesor para que permita, por flexión, el desparalelismo de las generatrices del cilindro cuando el extremo en que se han practicado los cortes es presionado exteriormente.

2.- "Manguito de unión para tuberías".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

9 JUN 1976

CARLOS ROEB
P. E.

Fdo.: Pedro Makamoron

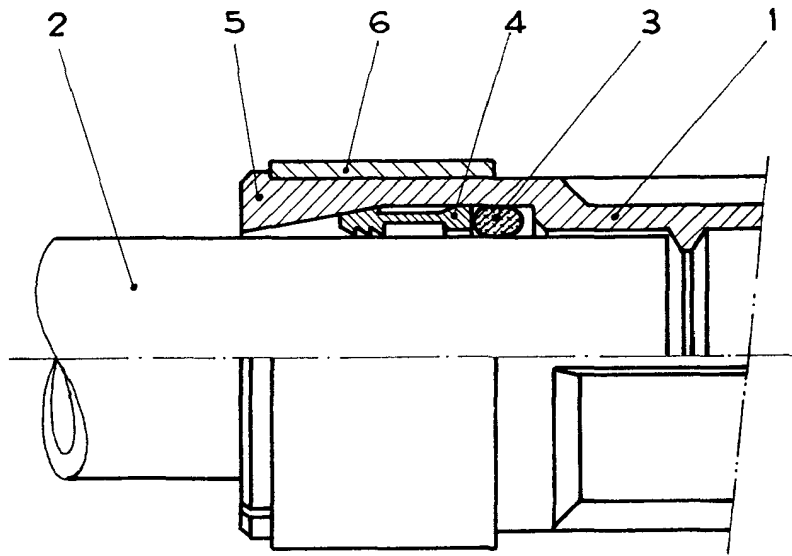


Fig. 1

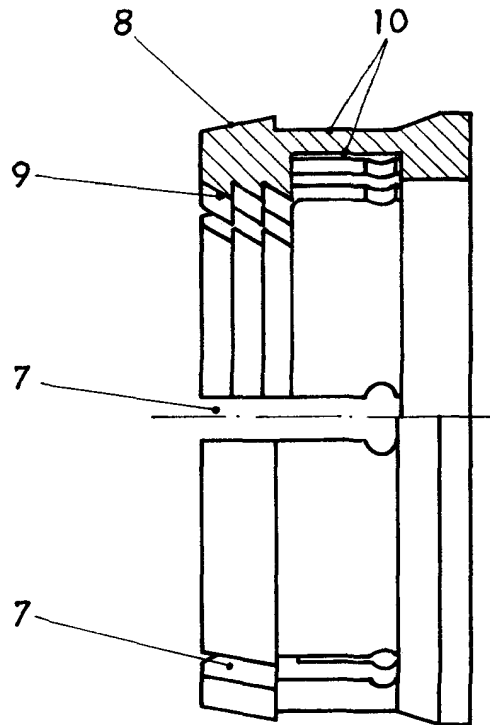


Fig. 2

URALITA, S.A.
C/ LOS
P. 1000
E. 1000
E. 1000
E. 1000