



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	221575	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

MODELO DE UTILIDAD

221575

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"NUEVO VERTEADOR".

71 SOLICITANTE (S)
Van Leer Iberica, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ctra. de Reus-Constanti Km. 3,1 - REUS (Tarragona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Juan Botella Pradillo

La presente Memoria se refiere, como indica su enunciado, a un nuevo vertedor para envases de metal u otro material asi como a envases tipo botella estando realizado en un material plástico elástico para permitir su perfecto acoplamiento en el gollete del envase así como una cómoda manipulación.

En esencia se trata de un cuerpo único, tubular en su casi totalidad y aumentando ligera y progresivamente su diametro en su zona inferior en la cual posee asimismo unos pequeños salientes, estando todo ello destinado a la fijación y tope inferior del tubular en la boca del gollete para evitar así su salida existiendo asimismo un tope superior en el vertedor consistente en un reborde perimetral que evita la introducción total del vertedor en el envase.

De este modo se ha conseguido un vertedor sumamente util por su comodiadad de aplicación a cualquier tipo de envase, cuyo único requisito es la coincidencia de diametro entre el vertedor y la boca del gollete, y su perfecta adaptabilidad al envase evitandose cualquier derramamiento del líquido ocasional ya que su acoplamiento a presión hace imposible cualquier fuga, siendo además posible mantener indefinidamente el vertedor dispuesto ya que su especial configuración permite su ocultamiento en el cuello del envase no obtacalizando en modo alguno el cierre del mismo, y disponiendose en posición de vertido solo cuando se pæcise.

A continuación se har'a una detallada descripción del nuevo vertedor que se preconiza, con referencia a los planos que se acompañan en los que se representan a simple título de ejemplo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supon-

gan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1.- Vista en alzado lateral del vertedor.

5 En la figura 2.- Vista en planta, desde un punto de vista superior, del vertedor.

En la figura 3.- Vista en planta, desde un punto de vista inferior, del vertedor.

10 En la figura 4.- Vista en alzado del vertedor, en posición sacada para vertido y colocado en el gollée del envase con la tapa de cierre incorporada, ambos en sección.

Según el ejemplo de ejecución representado el nuevo vertedor que se preconiza consiste en un cuerpo tubular-1- realizado en un material deformable, tal como plástico blando por ejemplo, el cual sufre a partir de su tercio inferior -2- un adelgazamiento o disminución del grosor marcado por un escalonamiento interior, siendo ligeramente mayor este adelgazamiento en su faja inferior y por lo tanto más fácilmente deformable. Este vertedor está conformado, como hemos dicho por una zona superior tubular la cual sufre a partir de la 20 mitad de la altura del vertedor aproximadamente, un ligero y progresivo aumento de diámetro definiendo así una zona troncocónica-3- la cual se continua, trás el escalon interno de adelgazamiento, en una nueva zona -2- igual a la anterior y en posición invertida, alcanzandose de nuevo el diámetro inicial que se mantiene en la zona -3- tubular inferior, la 25 cual posee una serie de salientes-4- en forma de cuñas verticales dispuestos simetricamente y equidistantes entre si, ocupando la totalidad de su altura.

30 En su base superior, el vertedor está rematado por un e

reborde o saliente plano perimetral hacia el exterior-5-, -
logicamente circular, el cual posee a su vez una serie de sa
lientes o prolongaciones radiales planas -6- dispuestas sime
tricamente y equidistantes entre si.

5 Asimismo, dispuestos simetricamente y equidistantes en-
tre si, aunque en posición intercalada respecto a los salien
tes-4- ya citados, existen sobre la zona troncononica inver-
tida -2- una serie de salientes o cuñas -10- perimetrales.

10 El diametro correspondiente a la zona tubular -1- en li
geramente inferior al idiametro correspondiente ala boca del
gollete -7- del envase en el cual va dispuesto el vertedor
alcanzandose un diametro ligeramente superior a este, en el
circulo común a las zonas troncoconicas -2- y -9-. Para colo
car el vertedor en el interior del gollete, se situa sobre -
15 la boca del mismo presionandose hacia abajo para su definiti
va colocación a la vez que se deforma ligeramente para conse
guir su introducción, volviendo a continuación a su posición
normal. Para disponer el vertedor en la posición de vertido,
20 basta tirar hacia arriba del mismo hata que quede fijado a -
presión sobre la boca del gollete debido al progresivo aumen
to de diametro que presenta la zona -2-, quedando además to-
talmente fijo en esta posición gracias a los salientes -10-
que actuan como tope, actuando de igual manera los salientes
inferiores -4- impidiendo su ocasional salida total, si se
25 produjese una tracción mayor sobre el vertedor que venciese
la presión existente, al efectuar el tope con el borde supe-
rior del gollete del envase.

30 El asimiento y tracción del vertedor para disponerlo en
la posición de vertido está facilitado al disponerse de los
salientes planos -6- que sirven de asideros del mismo, bien

por medio de la tapa o manualmente, ya que dispuesto el vertedor en el interior del gollete en posición de descanso, el saliente plano -5- se apoya, haciendo tope para evitar su introducción total, sobre la base superior del gollete -7- sobresaliendo de la misma unicamente los citados salientes -6-. De este modo una vez introducido el vertedor en el envase mediante ligera presión hacia abajo sobre el mismo, puede cerrarse perfectamente dicho envase mediante la aplicación de su correspondiente tapa -8-.

10 La forma, materiales y dimensiones, podran ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

15 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Nuevo vertedor consistente en un cuerpo único, tubu
lar esencialmente, acoplable a cualquier tipo de envase, rea
lizado en un material elástico y ligeramente deformable a -
5 presión de modo que gracias a su adaptabilidad pueda disponer
se comodamente en el gollete del envase, quedando en posición
normal oculto en su interior y fijo gracias a un saliente pe
rimetral plano, existente como prolongación de su base supe
rior, el cual sirve de tope apoyandose sobre la base superior
10 del gollete poseyendo asimismo dicho rebordé una serie de pro
longacions u orejas que sin obtaculizar la colocación de la
tapa o cierre del envase, facilitan el asimiento del vertedor
para situarlo en posición de vertido al elevarlo, quedando -
fijado en esta posición a presión sobre la boca del gollete
15 debido al aumento progresivo de diametro en la zona inferior
conformado mediante dos formas tronconcas unidas por su ba
se mayor de modo que en zona extrema inferior, tubular, vuel
ve a adoptar el mismo diametro inicial, ligeramente inferior
al de la boca de gollete, afianzandose en esta posición de -
20 vertido gracias a una serie de salientes perimetrales dispues
tos en la zona troncoconica inferior, y existiendo asimismo
otra serie de salientes perimetrales en su zona tubular in
ferior que sirven de tope para evitar su salida total, pose
yendo toda la zona inferior a partir de su diametro mayor,
25 menor grosor marcandose este adelgazamiento por un escalon i
nterior, siendo mayor este adelgazamiento en la franja tubu
lar extrema.

2.- NUEVO VERTEDOR.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, e
30 ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella

y se reivindica en la misma.

Esta Memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara y plano que la acompaña.

Madrid, 8 de Junio de 1976

VAN LEER IBERICA, S.A.

P.A.

JUAN BOTTLEIN PRADILLO

P. D.

FIRMADO

M. VARGUES MOLERO

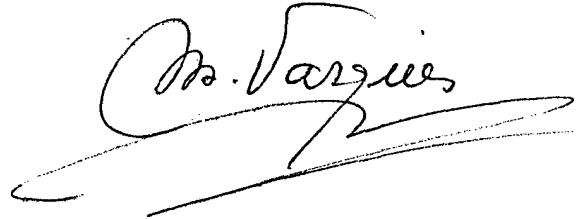
A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Vargues', with a long, sweeping horizontal flourish underneath.

FIGURA. 1

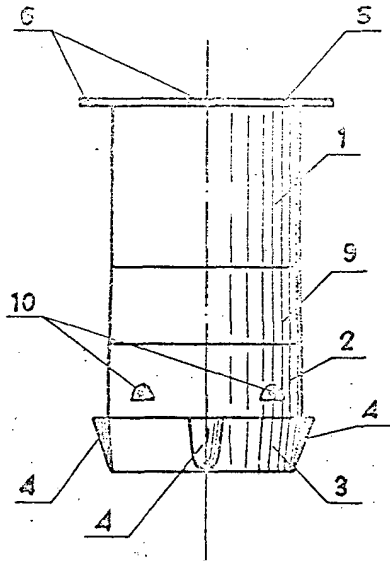


FIGURA. 2

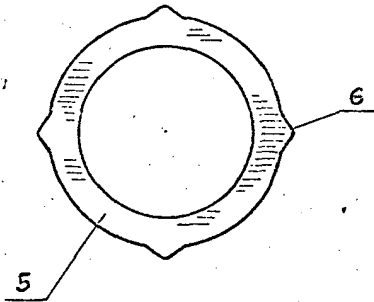


FIGURA. 3

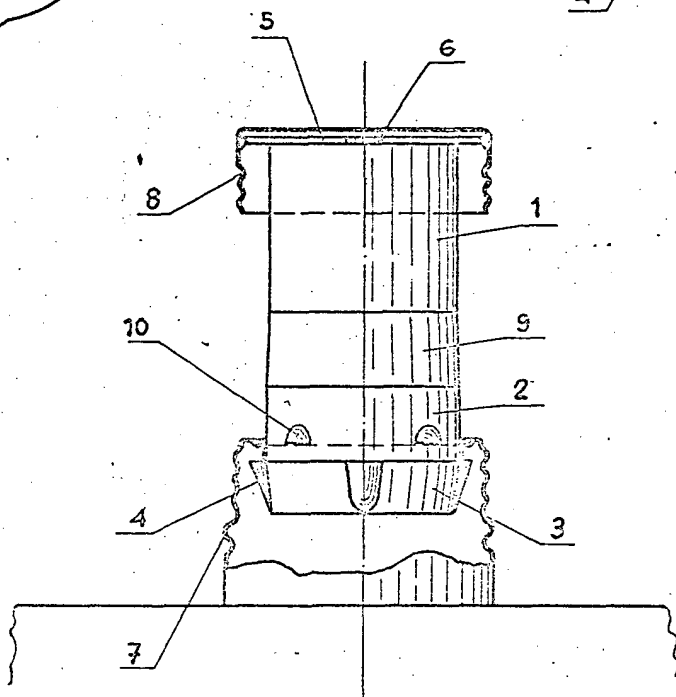
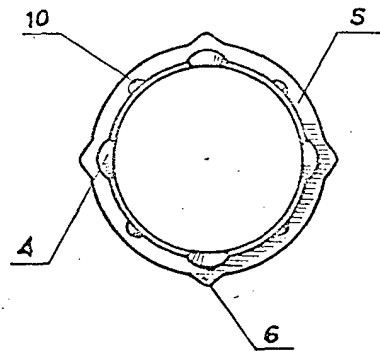


FIGURA. 4

ESCALA VARIABLE

Madrid - 8 JUN 1976

P. A.

JUAN BOTELLA PRADILLO

P. A.

M. VASQUEZ SOLERO