

221540

68 MAY



*Memoria Descriptiva*

*para*

una Patente de Invención  
por veinte años en España

*a favor de*

Don Gustaf Korposoff;  
de nacionalidad sueca

*residente en*

Stockholm SV (Suecia)  
Katrinebergsvägen 8

*por:*

" MEJORAS EN LA OBTENCION DE PREPARACIONES EMULSIONABLES "

=====

INVENTOR: Sven Erik Ceimertz; de nacionalidad sueca.

=====

22 1540



El presente invento se refiere a mejoras en la obtención de preparaciones emulsionables y más exactamente a una preparación en forma sólida (tableta) o de polvo dotada de la propiedad de formar una emulsión cuando se disuelve en agua, siendo esta emulsión inofensiva para el organismo humano y po  
5 seyendo tensión superficial suficiente para formar burbujas llenas de aire, ricas en colores cuando se sopla una lámina delgada de dicha emulsión.

Es sabido que soplando una lámina delgada de disolu-  
10 ción de jabón, forma una o más burbujas jabonosas llenas de aire, ricas en colores y que es un entretenimiento muy popular entre los niños el soplar tales burbujas. Sin embargo por motivos de higiene resulta inconveniente para dicho objeto la disolución de jabón, pues se ha comprobado que dicha disolución  
15 causa fácilmente eczemas y otras irritaciones en la piel alrededor de la boca. Si penetra en la boca y más particularmente en la garganta, el estómago y en los canales digestivos dicha disolución de jabón, puede ser perjudicial directamente a la sa-  
lud. Además dicha disolución puede manchar las superficies de  
20 los muebles y las telas de manera que fácilmente sufran daño.

El objeto del invento es la preparación de una emul-  
sión de esta clase de por sí previamente conocida y la cual  
carece de los defectos arriba señalados y por consiguiente es  
totalmente inofensiva para el organismo humano y no habrá de  
25 perjudicar los muebles y vestidos, al mismo tiempo que resulta mejor que la disolución jabonosa para soplar burbujas y las

221540

3 MAY.



5 burbujas producidas son de colores más ricos.

Esta disolución se obtiene disolviendo en agua la preparación según el invento. La operación se realiza preferentemente por el comprador, gracias a lo cual la fabricación, empaque, distribución, almacenaje y venta se simplifican y abaratan en comparación con las anteriores emulsiones de clase semejante, las cuales se producen en estado líquido y se distribuyen y venden en botes o latas.

10 La preparación según el invento se caracteriza por la siguiente composición en porcentos ponderales:

entre 10 y 84,5 % de sulfonato de alcohol graso,

" 10 y 75 % de borax,

" 5 y 35 % de gelatina, y

" 0,5 y 25 % de tragacanto, y posiblemente

15 " 2 y 10 % de agente preservador

y/o una pequeña cantidad de preparaciones productoras de ácido carbónico o de otras preparaciones que faciliten la dispersión en agua.

20 Como ejemplo de una composición adecuada puede citarse una preparación de la siguiente composición:

Sulfonato de alcohol graso unos 44 %

Borax unos 35 %

Gelatina unos 18 %

Tragacanto unos 3 %.

25 Otra composición adecuada es:

Sulfonato de alcohol graso unos 42 %,

Borax unos 34 %,

Gelatina unos 17 %,

Tragacanto unos 3 %,

221540



Agente preservador                    unos 2 %,  
Dispersor                                unos 2 %.

Se ha descubierto que el método empleado para la producción de las indicadas preparaciones es de gran importancia para lograr las propiedades deseadas en la emulsión definitiva. El siguiente método se ha comprobado que aporta los mejores resultados bajo este respecto, habiéndose empleado los límites proporcionales indicados anteriormente de los ingredientes (pre suponiendo que todos los ingredientes estaban en forma de polvo):

Se mezcla el sulfonato de alcohol graso con tragacanto a la temperatura del local. La gelatina se mezcla con borax a la temperatura del local. Las dos mezclas obtenidas de este modo, a saber, por un lado la de sulfonato de alcohol graso y tragacanto y por otro lado la de gelatina y borax, se mezclan entre sí a la temperatura del local. La mezcla obtenida de los cuatro principales ingredientes se calienta después durante aproximadamente una hora a unos 50-90 grados centígrados con objeto de expulsar la humedad. Después de calentada y seca, la mezcla se revuelve cuidadosamente, preferentemente en una máquina mezcladora, y después se la deja enfriar a la temperatura del local. La mezcla está entonces completamente homogénea.

La mezcla seca y homogénea obtenida puede después distribuirse inmediatamente p. ej. en saquitos pequeños, para disolverse en agua y formar así una emulsión.

Sin embargo esta mezcla puede preferentemente pensarse también en tabletas. Para disolverla rápidamente en agua se agregará al polvo una preparación dispersora, preferentemente una que produzca ácido carbónico.

22 1540 3 MAY.



Con objeto de impedir que se estropee la preparación cuando se la almacena durante largo tiempo, se agregará al polvo un agente preservador también en forma de polvo.

5 La disolución de la preparación en polvo o tabletas se realizará empleando agua en la relación ponderal de próximamente 1:10. La temperatura del agua no deberá ser inferior a 20° ni superior a 60° C.

10 La emulsión obtenida de esta manera puede desarrollar una cantidad proporcionalmente mucho mayor de burbujas por soplado que el agua jabonosa ordinaria y además gracias a la gelatina y al tragacanto las burbujas poseen colores considerablemente más ricos.

15 El borax incluido en la preparación precipita la cal en el agua y al mismo tiempo reduce la tensión superficial, gracias a lo cual pueden formarse burbujas muy grandes.

El invento no se limita por lo demás a las características anteriormente descritas, sino que puede variarse de muchas maneras siempre dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

20 La institución sueca Kemiska Provningsanstalten AB ha comprobado la inofensividad de la preparación por el profesor E.H. Riesenfeld.

=0=0=0=0=

6 -

22 1540



N O T A

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en la obtención de preparaciones en forma sólida (tabletas) o de polvo con la propiedad de disolverse en agua de manera que forme una emulsión inofensiva al organismo humano y con tensión superficial suficiente para formar burbujas llenas de aire ricas en colores al soplar con aire una lámina delgada de la emulsión, caracterizadas por la siguiente composición en porcentajes ponderales:

- entre 10 y 84,5 % de sulfonato de alcohol graso,
- " 10 y 75 % de borax,
- " 5 y 35 % de gelatina, y
- " 0,5 y 25 % de tragacanto y posiblemente
- " 2 y 10 % de agente preservador

y/o una pequeña cantidad de preparaciones productoras de ácido carbónico o de otras preparaciones que faciliten la dispersión en agua.

2.- Mejoras, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas por la siguiente composición:

- unos 44 % de sulfonato de alcohol graso,
- unos 35 % de borax,
- unos 18 % de gelatina y
- unos 3 % de tragacanto,

y posiblemente pequeñas cantidades de un medio preservativo y/o dispersor.

3.- Mejoras, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas por la siguiente composición:

- unos 42 % de sulfonato de alcohol graso,
- unos 34 % de borax

221540



unos 17 % de gelatina,  
unos 3 % de tragacanto y  
unos 4 % de aceite preservador

y/o dispersor.

5 4.- Mejoras, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 1 a 3, caracterizadas porque dicha preparación es disuelta en agua para su utilización en la relación ponderal de 1:10 próximamente.

10 5.- Mejoras en la obtención de preparaciones emulsionables.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 6 MAR. 1955