

BAD ORIGINAL

FS
21
22

221488
4 de Junio 1976



MODELO DE UTILIDAD

70 INVENTORES: 71 INVENTOR		72 FECHA	73 PAIS
74 FECHA DE PUBLICIDAD	75 CLASIFICACION INTERNACIONAL H02B		
76 TITULO DE LA INVENCIÓN "Panel para cajas destinadas a montajes electrónicos"			
77 SOLICITANTE (S) RETEX, S.A.			
78 DOMICILIO DEL SOLICITANTE Travesía Industrial s/n HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)			
79 INVENTOR (ES)			
80 TITULAR (S)			
81 REPRESENTANTE D. Pedro SUGRANES FERRER, Agte. Of. Prop. Ind. BARCELONA- Rambla de Cataluña, 82			

MODELO DE UTILIDAD

Por: "Panel para cajas destinadas a montajes electrónicos"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hace referencia el presente Modelo de Utilidad a un
5 panel especialmente destinado a la estructuración de cajas
para montajes electrónicos.

La gran ventaja del referido panel reside en su extraor-
dinaria simplicidad, manteniendo las ventajas propias de otras
estructuras mucho más complejas. Consecuentemente, las cajas
10 construidas a base del referido panel, resultan a un coste in-
dustrial relativamene bajo.

Está esencialmente constituido el panel de referencia,
por una placa rectangular cuyos bordes laterales se prolongan
ortogonalmente en respectivas aletas rematadas por una plura-
15 lidad de patillas dispuestas con mutuo paralelismo a modo de
peine, concurriendo la particular circunstancia de que los bor-
des superior e inferior de las citadas aletas están a su vez do-
blados ortogonalmente hacia adentro configurando cortas pesta-
ñas planas, destacando en las aletas y en las pestañas citadas
20 orificios pasantes susceptibles de hallarse fileteados interior-
mente.

Una de las grandes ventajas que ofrece el panel según
queda descrito, es la de que dos idénticos permiten la conforma-
ción de una caja en cooperación con correspondiente envolventes
25 superior e inferior.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria,

se representa a título de ejemplo no limitativo el panel que nos ocupa. Al propio tiempo, aparecen ilustrados los elementos complementarios que permiten la estructuración completa de una caja.

5 La Figura 1, es una perspectiva de conjunto que representa el panel de referencia, en cooperación con otro idéntico, al objeto de conformar una caja completa. Los elementos complementarios para la formación de la caja, y que por tanto no pertenecen al ámbito del presente Modelo de Utilidad, se hallan
10 ilustrados con trazos discontinuos.

 Y la Figura 2, es igualmente una perspectiva en la que se pone de relieve el modo preferente de procederse a sujetar elementos auxiliares internos con el auxilio de los medios que ofrece el panel en cuestión.

15 Tal como puede comprobarse en los dibujos indicados, el panel P está constituido por una placa rectangular 1, en la que sus bordes laterales 2 se prolongan ortogonalmente configurando respectivas aletas 3 muy peculiares.

 Es especialmente destacable en las mencionadas aletas 3,
20 el hecho de que el borde libre de las mismas se halla rematado por una pluralidad de patillas 4 dispuestas con mutuo paralelismo de modo que vienen a determinar una especie de peine. Igualmente caracteriza al panel P, el hecho de que sus aletas 3 se encuentran dobladas por los bordes superior 5 respectivos,
25 de manera que se configuran correspondientes pestañas 6. Dichas aletas 3 presentan orificios pasantes 7 y, de parecida manera, las pestañas 6 llevan practicados orificios pasantes 8.

 Tal como se desprende de la representación de la figura 1, con dos paneles P según el presente Modelo de Utilidad, se

HEAD ORIGINAL

determina las caras frontal y posterior, idénticas, de una caja complementada con las dos envolventes 9, asimismo idénticas, que provistas de oportunos orificios 10 permiten el acoplamiento con el auxilio de órganos de unión rescados, en los orificios 5 7 a tal efecto existentes en las aletas 3. Debido a la irrelevante tecnología que aportan dichas envolventes 9, las mismas quedan fuera del ámbito de protección del presente Modelo de Utilidad.

Es muy peculiar del panel según la presente innovación, 10 el modo de permitir la sujeción de las habituales placas 11 y 12 que normalmente emplean los montadores de dispositivos electrónicos. Según puede comprobarse en la figura 2, la adaptación de la placa rectangular 11 tiene lugar atornillándola mediante tornillos 13, en los orificios 8 ya mencionados exis- 15 tentes a tal fin en las pestañas 6.

Y también es una peculiar manera de asegurar la retención de las placas de montaje tal como la placa 12 que se ilustra en la perspectiva de la figura 2, la que permite el empleo de las patillas 4. Así, observando concretamente las dos patillas ad- 20 yacentes de cada panel P identificadas con la referencia 4', se constata que las mismas han sido aproximadas entre sí por doblado aprisionando así el borde de la citada placa 12. La dobladura de las patillas 4' se efectúa sin ningún esfuerzo con el auxilio de una herramienta adecuada tal como alicates o simi- 25 lar. Es peculiar ventaja de esta estructura el hecho de permitir situar las placas de montaje al nivel deseado, con una amplia gama de elección para los puntos de fijación; también destaca, como relevante ventaja, la posibilidad de situar un número bas-

tante elevado de tales placas. Finalmente, se pone de relieve que la pestaña inferior 6 permite, de igual manera que la superior, la adaptación de una placa de montaje con el auxilio de órganos de unión roscados.

- 5 Naturalmente, las formas no características, así como las dimensiones y proporciones del panel y de sus partes constitutivas, podrán variar sin que ello afecte a la esencia de su esencialidad. También podrán ser empleados aquellos materiales que se estimen más útiles al fin propuesto.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.-Panel para cajas destinadas a montajes electrónicos, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por una placa rectangular cuyos bordes laterales se prolongan ortogonalmente en respectivas aletas rematadas por una pluralidad de patillas dispuestas con mutuo paralelismo a modo de peine, concurriendo la particular circunstancia de que los bordes superior e inferior de las citadas aletas están a su vez dobladas ortogonalmente hacia adentro configurando cortas pestañas planas, destacando en las aletas y en las pestañas citadas, orificios pasantes susceptibles de venir fileteados interiormente.

2º.-"PANEL PARA CAJAS DESTINADAS A MONTAJES ELECTRONICOS"

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

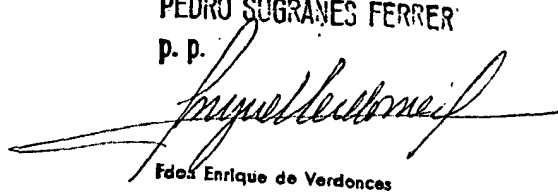
Madrid, 4 JUN. 1976

RETEX, S.A.

p.a.

PEDRO SUGRANES FERRER

p. p.



Fdos Enrique de Verdonces

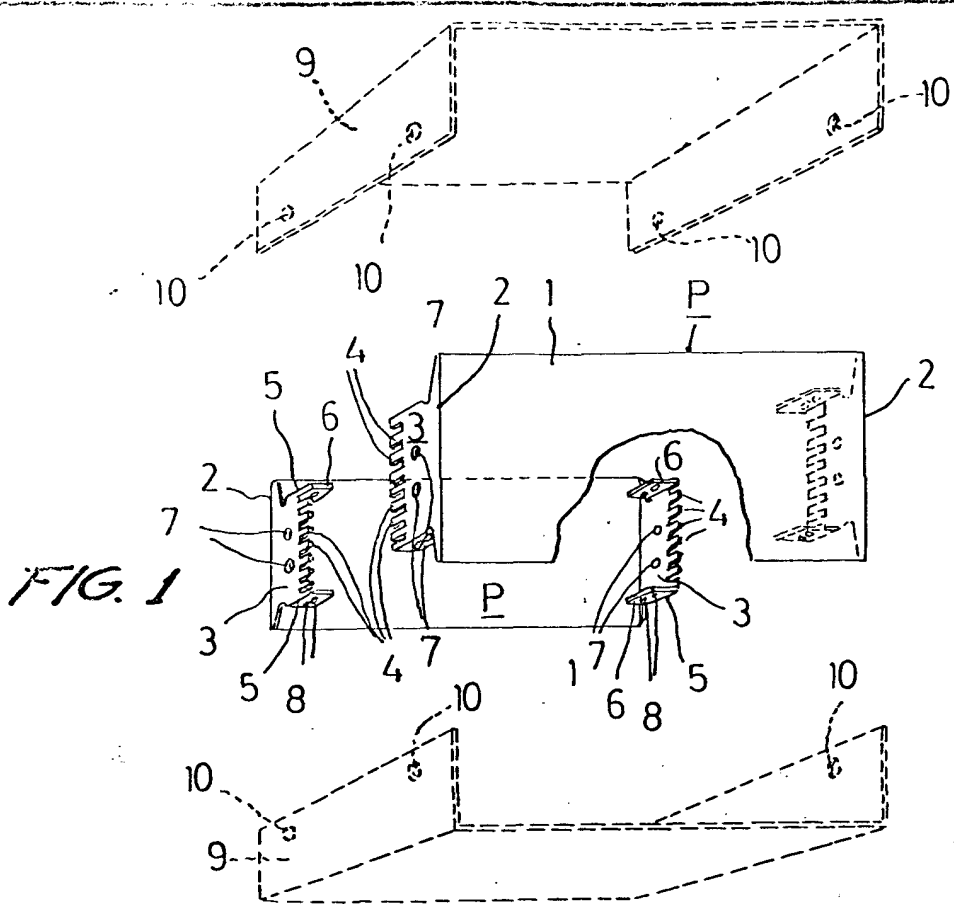


FIG. 1

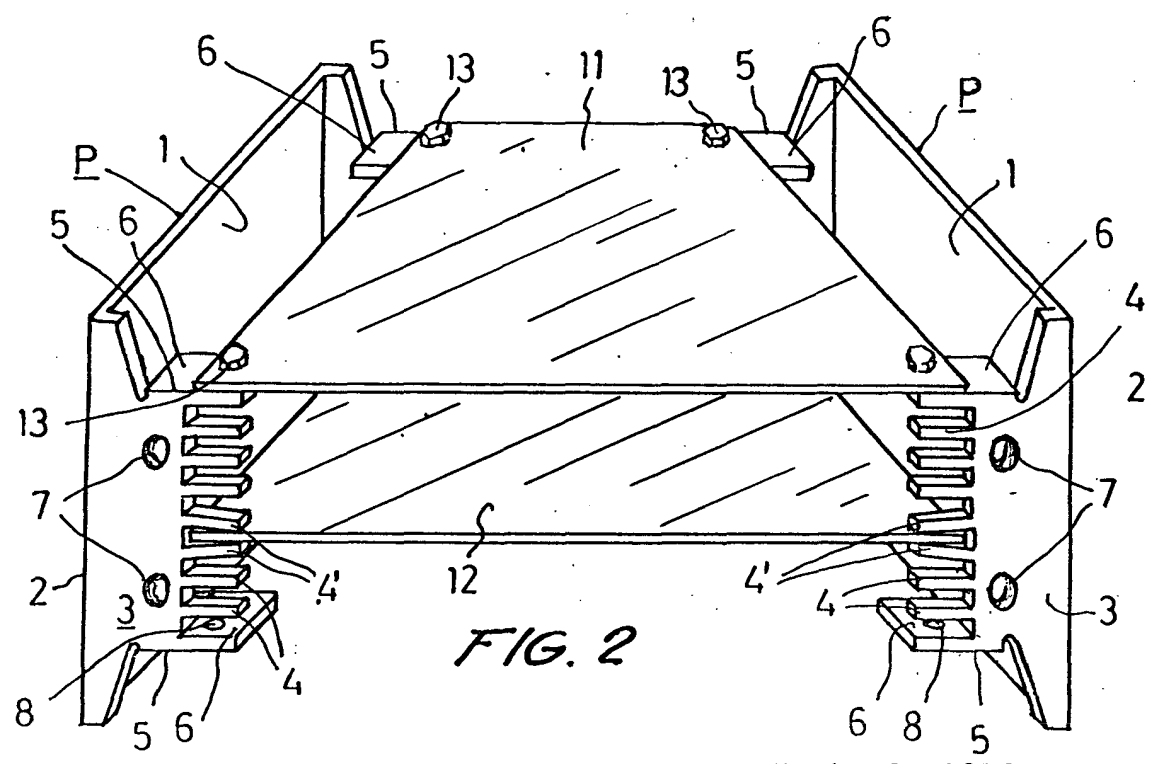


FIG. 2

Madrid, 4 de Junio de 1976

p.a. PEDRO SUGRA ES FERRER

p.p. *[Signature]*

Fdo.: Enrique de Verdones