



ESPAÑA



ES

11

21

22

NUMERO
221478
FECHA DE PRESENTACION
4 JUNIO 1976

Y

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" EMBALAJE-SOPORTE PARA ENVASES DIVERSOS "

71 SOLICITANTE (S)
CARTONAJES MOLINENSES, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MOLINA DE SEGURA (Murcia) - Huerto de los Nísperos, s/núm.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
MODESTO POLO SANZ - Agente Oficial de la Propiedad Industrial.



La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a un embalaje-soporte para envases diversos, preferentemente de cartón ondulado, especialmente concebido para el transporte de productos sólidos o líquidos envasados en botellas, bolsas y similares.

Dicho embalaje-soporte consiste, fundamentalmente, en una lámina de cartón monopieza de forma general rectangular alargada, cuyos extremos conforman sendas asas, la cual, tras una sucesión de plegados, determina un doble receptáculo prismático, de laterales abiertos y asidero superior.

Como características más sobresalientes, destacan el escaso volumen que ocupa en su almacenamiento y transporte ya que, al adoptar una forma laminar en su desarrollo, no existe desperdicio de espacio. Por otro lado, además de proteger debidamente a los envases albergados en su interior, permite una visualización parcial de los mismos, por lo que puede ser utilizado como expositor, haciendo posible además el apilamiento de varios elementos, dado que sus asas son abatibles. Este carácter de expositor, puede ser aumentado si en las caras cerradas del dispositivo se practican unas ventanas de dimensiones, formas y posicionamientos adecuados a las etiquetas de los productos alojados en su interior.

Finalmente, su costo de fabricación es mínimo, ya que, como anteriormente se ha dicho, se obtiene a partir de una lámina única de cartón, que puede obtenerse mediante un golpe único de troquelado, pudiendo obtenerse en la misma operación las líneas de plegado, realizándose su montaje sin necesidad de grapas, ni de ningún otro tipo



- de enganches.

A continuación se hará una descripción completa del embalaje-soporte aludido, con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dicho plano:

La figura 1ª, representa una vista en perspectiva del embalaje-soporte en su conjunto y debidamente montado a modo de maleta para su inmediata utilización.

La figura 2ª, corresponde a una vista también en perspectiva del embalaje-soporte en una fase de su montaje y que permite distinguir claramente su estructura y detalles constructivos.

Según el ejemplo de ejecución representado, el embalaje-soporte preconizado está constituido por una sola pieza laminar que presenta un sector medio (1), provisto de una línea media de plegado, el cual se prolonga en dos planos rectangulares (2), constitutivos de los laterales del dispositivo, estando separados por sendas líneas de plegado. Dichos laterales (2) se prolongan a su vez en otros dos planos (3) que complementariamente determinan la base de apoyo del embalaje.

Estos cuerpos laminares (3), por sus bordes extremos (6) que van a contactar al efectuar el montaje del embalaje, se prolongan a la vez que sufren un ligero estrechamiento en sentido trapecial (4), de escasa inclinación y lado menor extremo, el cual se prolonga a su vez en un asa (5), ligeramente más ancha por virtud de un pequeño



- [escalonamiento (8), la cual está constituida por un rectán-
gulo de vértices externos redondeados, provisto de una aber-
tura interior (7) que presenta la misma forma y le afecta
hasta su lado mayor interior.

5 En estas condiciones, el sector medio (1) de la
lámina de cartón constitutiva del embalaje -soporte va a
conformar el techo del mismo, mientras que los sectores ad-
yacentes (2), previo acodamiento ortogonal hacia abajo, van
a constituir los laterales, constituyendo conjuntamente los
10 sectores (3) la base, que se prolonga ortogonalmente hacia
arriba por su línea media, en un tabique separador cons-
tituido por los espacios o alojamientos adyacentes (4), los
cuales, por último, se prolongan en el doble asidero (5),
el cual emerge al exterior y hacia arriba a través de una
15 ranura central-transversal (9), que presenta la zona media
(1).

Se desprende de lo expuesto, que el embalaje-sopor-
te así conformado permite un fácil transporte manual de los
envases de artículos contenidos en él, debido a su cómodo
20 asidero (5), a la vez que dicho soporte tiene también na-
turalidad de expositor, debido a que los mencionados artícu-
los resultan en todo momento visibles si así se desea, per-
mitiendo además el apilamiento de varios de ellos, sin más
que abatir hacia los lados las dos aletas (5) constitutivas
25 del asa.

Para su transporte y almacenamiento en vacío,
éste puede realizarse extendiendo el soporte hasta alcanzar
el cuerpo laminar del que proviene, o bien sencillamente
plegarlo mediante una presión lateral, que determinará que
30 [las dos zonas del sector (1) se pongan en contacto abrazando]



- [al asidero (5), mientras que los sectores (3 y 2), contactan
con los sectores (4 y 1), adquiriendo el conjunto un espesor
mínimo, que será cuatro veces el del cartón constitutivo del
mismo.

5 Como ya anteriormente se ha mencionado, en sus la-
terales (2) se pueden practicar orificios o ventanas, que
dejen ver las etiquetas de los productos alojados en su in-
terior.

10 La forma, dimensiones y materiales podrán ser va-
riables y en general cuanto sea accesorio o secundario,
siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad
del objeto que se describe.

15 Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose
tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

20

25

30



REIVINDICACIONES

1 1ª).- Embalaje-soporte para envases diversos, cons-
truído, preferentemente, de cartón ondulado y c a r a c t e
r i z a d o por estar constituido a partir de un sólo ele-
5 mento laminar, sustancialmente de forma rectangular alar-
gada y provisto de líneas de plegado transversales marca-
das para formar las aristas y acodamientos de un cuerpo
paralelepípedo de testeros opuestos abiertos y un doble
tabique divisorio vertical que establece dos compartimen-
10 tos iguales destinados para alojar los envases.

2ª).- Embalaje-soporte para envases diversos, se-
gún la reivindicación 1ª), caracterizado porque el citado
elemento laminar, una vez montado, constituye una banda
de envoltura a modo de maletín, cuyo plano superior es el
15 sector central de dicho elemento laminar, presentando una
ranura transversal a través de la cual se insertan y emer-
gen dos asas que, unidas, constituyen los terminales de la
propia lámina.

3ª).- Embalaje-soporte para envases diversos, se-
20 gún las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque
el cuerpo formado por los sucesivos plegados del elemento
laminar se prolonga finalmente en unas disposiciones li-
geramente trapeziales que se elevan verticalmente para
formar un doble tabique divisorio interior, cuyas extreni-
25 dades son las asas que asoman al exterior, las cuales que-
dan retenidas en su posición activa mediante unos peque-
ños escalonamientos que hacen función de tope, siendo di-
chas asas abatibles sobre el plano superior para hacer po-
sible el almacenamiento por superposición de diversos cuer-
30 pos de embalaje.



4ª).- Embalaje-soporte para envases diversos, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que su montaje se realiza mediante sus propios elementos sin requerir medios auxiliares de grapado o pegado, resultando cómodo su transporte, y porque en su estado previo al montaje, en su desarrollo laminar, requiere un mínimo espacio para su almacenamiento, con la particularidad de que sus testeros abiertos permiten la visibilidad de los envases alojados, marcas y demás inscripciones de los mismos.

10

5ª).- "EMBALAJE-SOPORTE PARA ENVASES DIVERSOS".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

15

MADRID, - 4 JUN. 1976

P. A.

Modesto Polo
M. Polo

20

25

30

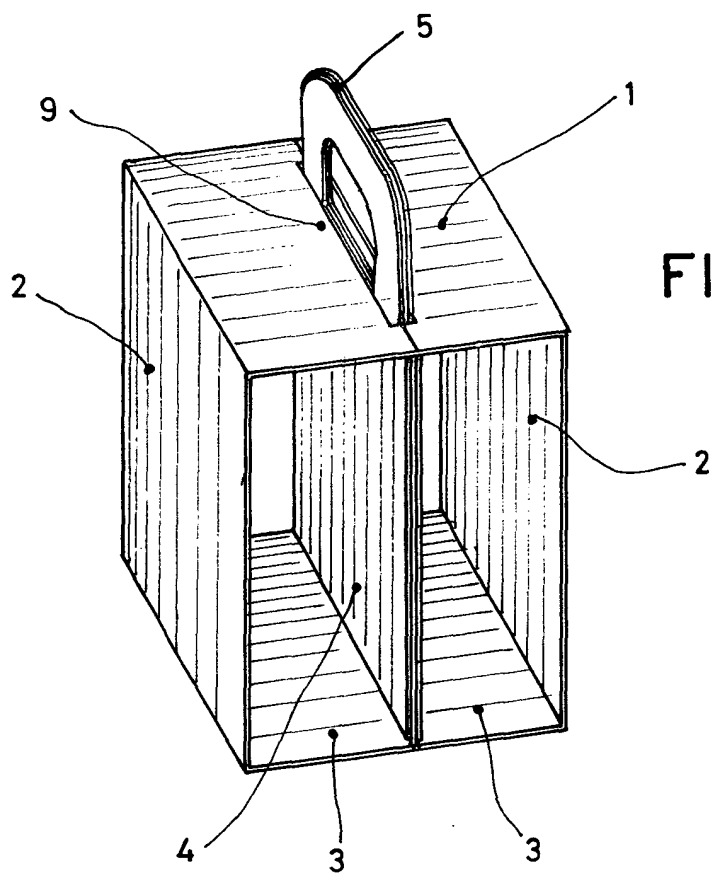
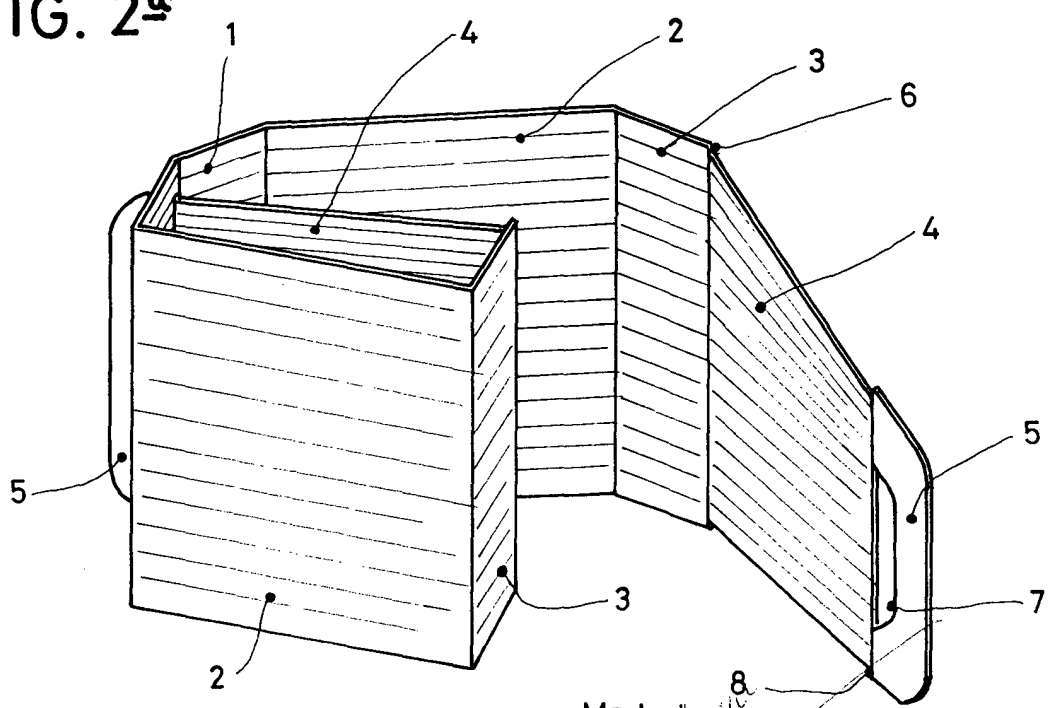


FIG. 1ª

FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid

