

2 2 1 4 5 8



2 2 1 4 5 8

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA OBTENER, POR OSCILACION, UN DETERMINADO NUMERO DE DATOS Y SU SEÑALIZACION", a favor de Don Juan y Don Pedro VILARIUBIS FERRANDO, de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle Sagrera, 44-58. - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

Los recurrentes han ideado y puesto en práctica, un sistema, como su enunciado indica, para obtener por medio de oscilaciones dirigidas en sentido de rotación, para que los cuerpos inertes adquieran animación y que, plasmada en la presente invención, se garantice a sus concesionarios la explotación exclusiva en todo el territorio nacional.

El objeto al que se contrae la invención que se reconoce, consiste en dotar de accionamientos animados a cuerpos determinados inertes, relacionándose, uno inerte y otro rotativo, correspondiéndose ambos entre sí, los cuales al relacionarse, provocan la señalización de un determinado lugar previsto.

La esencialidad del invento consiste en constituir un alojamiento donde se alberga una fracción de metal que queda

2 2 1 4 5 8



innóvil, mediante una grapilla que, por su parte inferior, se halla dotada de una arandela para la perfecta sujeción de la pieza por medio de un remache a la indicada pieza de metal que previamente habrá sido tratada por sistema Mitchell, para conseguir dotarla de las características necesarias.

A continuación y en otro alojamiento, se albergará otra fracción de metal, la cual gira sobre un eje central constituido por un pesador, cuya parte inferior la constituye un cono invertido, de forma que dicha pieza, bascule sobre su punto de apoyo, pero siempre inclinada rozando su parte delantera sobre la base que los sustenta.

La base que mantiene esta pieza móvil, es una lámina de material duro y transparente, el cual tiene representadas dos circunferencias formadas por una pluralidad de circulitos con leyendas, debajo de las cuales se ha previsto dotarlas de unas depresiones donde se alojan sendas piezas de metal, a las que se ha hecho referencia anteriormente.

Así, tenemos que, siendo fija la porción de metal situada a la izquierda, la cual va dotada de una placa indicadora y mediante la colocación de la pieza de la derecha, la citada placa indicadora señalará, en todos los momentos, el mismo giro, pero el ángulo que resulta entre la placa y la pieza de acero de la derecha, será variable como consecuencia de la desviación que se le ha dado anteriormente, señalando por tanto, la misma, el punto inicial y deslizándose en dirección del punto previamente determinado.

Descritas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos, que tanto la forma, tamaño, placa indicadora, que podrá ser sus-



tituida por otra forma indicadora, y modos de llevarlo a la práctica, podrán ser objeto de variación siempre que con ello no se cambie, altere o modifique, la idea fundamental del invento.

5

- N O T A -

Se reivindica como objeto de esta patente:

10 1º.- Procedimiento para obtener, por oscilación, un determinado número de datos y su señalización, caracterizado porque a una masa inerte de acero, previamente tratado por frotación con piedra, en combinación de protóxido y peróxido de hierro, según el sistema "Mitchell", se le ha previsto dotar de un disco de señalización, obtenido mediante el corte de su configuración por cizalla y posterior embutido de la cazoleta por troquel en máquina de prensa automática, caracterizándose además, porque ambas piezas, masa inerte y cazoleta, quedan formando un solo cuerpo mediante su unión por soldadura.

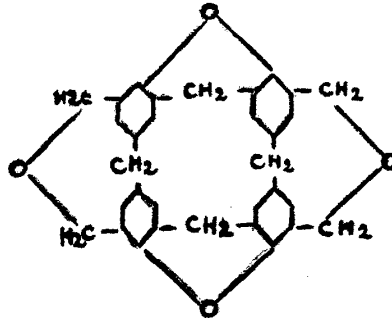
20 2º.- Procedimiento para obtener por oscilación, un determinado número de datos y su señalización, caracterizándose se por hallarse constituido por una segunda fracción de masa inerte homóloga a la descrita en la reivindicación anterior, rotativa, la cual se halla dotada de un pivote central en forma de cono invertido, sobre la que gira basculando en sentido inclinado, produciéndose el contacto de su parte frontal sobre la superficie de su base pulida.

25 3º.- Procedimiento para obtener, por oscilación, un determinado número de datos y su señalización, caracterizado porque el conjunto objeto de las reivindicaciones primera y



segunda, se alberga bajo una lámina de polistireno según la fórmula

5



10

sobre la que se representa, por grabación, una pluralidad de circunferencias, estando dotado en su parte izquierda, de una circunferencia a troquel, caracterizándose además, por que la misma efectuará en todas sus oscilaciones el mismo giro, resultando un ángulo entre el disco y la masa opuesta variable a consecuencia de la desviación que se le ha dado previamente.

15

4º.- PROCEDIMIENTO PARA OBTENER, POR OSCILACION, UN DETERMINADO NUMERO DE DATOS Y SU SEÑALIZACION.

Madrid,

24 JUN 1955

FERNANDO PERAIRE  
P.P.