

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



10 ES	11 NÚMERO	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION	

221429

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NÚMERO		
75 19 013	12 Junio 1975	Francia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 45 F

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MOCHOLA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
D. MARIUS SALINO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
VEYRIER-DU-LAC, Haute-Savoie (Francia)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
D. MARIUS SALINO

74 REPRESENTANTE
D. JADME IGERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

En las mochilas, es usual prever armaduras que facilitan su porte y aumentan su comodidad; y es así como han sido creadas primero armaduras metálicas conformadas, provistas de correas y tirantes sobre las cuales está fijada la mochila propiamente dicha por medio de correas.

En el caso particular de las mochilas utilizadas para el alpinismo, sin embargo, ha quedado rápidamente demostrado que las armaduras de esta clase eran demasiado pesadas y voluminosas, lo cual ha conducido a realizar, en este tipo de mochilas, armaduras más o menos integradas en el dorso de la mochila, consistentes total o parcialmente, de láminas de madera, de láminas de acero, de molduras ovaladas de material más o menos flexible y elástico. Se ha llegado así a realizar mochilas que tienen una armadura ligera, pero cuya comodidad está lejos de alcanzar el de las antiguas armaduras.

Hay en este caso una laguna que queda paliada por la invención presente. En efecto, tiene por objeto para ello una mochila cuya parte que constituye la espalda está constituida como mínimo por una hoja de material flexible, una de cuyas caras sirve de soporte a una red de bandas longitudinales y transversales, que están constituidas de un material celular flexible y elástico, moldeado "in situ" sobre esta hoja y que se encuentra unida permanentemente con ella por moldeo.

Si el complejo así formado no comprende más que una hoja y la red flexible anteriormente citada, no constituye por sí solo la espalda de la mochila. Para la realización de esta espalda, en efecto, debe ser utilizado en combinación con otra

- hoja, más exactamente, con la que constituye la parte de la mochila encarada con la espalda del usuario. De hecho, la espalda de la mochila está finalmente formada por dos hojas separadas por una red de bandas flexibles longitudinales y transversales. Por consiguiente, es posible realizar una mochila de concepción clásica, comprendiendo una espalda sumamente sencilla, sin ninguna armadura, y fijar a la misma posteriormente, por costura por ejemplo, una espalda complementaria de conformidad con la presente invención.
- 5.
10. Una mochila que comprende una espalda de esta clase tiene la ventaja de ser sumamente cómoda gracias a la armadura flexible que tiene en su espalda; y al estar realizada esta armadura por una sencilla operación de moldeo, es posible obtener una espalda de mochila que no sólo tenga las
15. dimensiones requeridas, sino también el perfil óptimo; y así es como una mochila de conformidad con la presente invención, gracias a las bandas de material celular moldeado en su interior, tiene la posibilidad de adaptar una forma definitiva complementaria de la espalda humana. Estas bandas, naturalmente, dan lugar a la formación de nervaduras longitudinales
20. y transversales, y aunque esto no resulta obligatorio, es conveniente que estas nervaduras aparezcan en la cara exterior del dorso de la mochila para constituir zonas de apoyo de este dorso sobre la espalda del portador.
25. Hay que observar sin embargo, que para dar al dorso de la mochila una forma definitiva determinada, resulta ventajoso ya sea prever insertos semi-rígidos perfilados en la red de bandas flexibles, ya sea realizar un moldeo conformador.

En el primer caso, láminas de metal arqueadas, o de material plástico semi-rígido son colocadas en su sitio en el molde antes del moldeo del dorso.

5. En el segundo caso, la red de bandas flexibles es moldeada "in situ" entre dos hojas flexibles dentro de un molde que tenga el perfil que deba ser dado al dorso. Según la invención, un modo de fabricación de una espalda de esta clase consiste en encerrar entre el fondo y la tapa de un molde, curvados según la forma y las dimensiones de la espalda y de los cuales por lo menos uno de los dos elementos:
10. fondo o tapa, tiene acanaladuras determinantes de la forma y de las dimensiones de la armadura, dos hojas de material flexible y elástico, en contacto mutuo en su periferia, y en introducir entre estas hojas un material sintético que, en
15. el transcurso de una reacción expansiva, deforme la hoja exterior haciéndole ocupar todos los espacios dejados libres dentro del molde, este material sintético asegurando simultáneamente la unión entre las dos hojas, la interior y la exterior.
20. De este modo es posible, mediante una sencilla operación de moldeo, obtener un dorso de mochila comprendiendo una armadura flexible integrada, cuyas características están determinadas por el número, la forma y las dimensiones de estas nervaduras o bandas longitudinales y transversales, y esto se consigue después de haber introducido dentro del mol-
25. de dos sencillas hojas flexibles y elásticas y un material sintético de características oculares.

Las dos hojas pueden ser de cualquier naturaleza; pero es preferible utilizar hojas que tengan características

- termo adherentes; y de este modo es ventajoso que por lo menos una de las dos hojas esté revestida de un material sintético tal como el cloruro de polivinilo. En lo referente a la hoja interior, su material no tiene importancia, siendo lo esencial que su material sea fuerte; por consiguiente, es idóneo una hoja de cloruro de polivinilo. En cambio, en lo que se refiere a la hoja exterior, es preferible utilizar un material que tenga características de contacto agradable para la espalda del portador; y es pues de este modo que es idóneo un tejido elástico o de género de punto para jersey, cuya cara interior esté recubierta de un material sintético; pero hay que hacer observar que el cuero que haya sido sometido a un curtido especial es también muy adecuado.

5.
10.
15. En cuanto al material sintético que constituye la armadura propiamente dicha, puede tratarse esencialmente de una resina celular del tipo poliuretano.

- Por lo demás se comprenderá bien la invención, así como sus ventajas, y otras características se harán evidentes en la descripción que sigue, referida a los dibujos esquemáticos adjuntos, que representan a título de ejemplo no limitativo, una forma de ejecución de una mochila de alpinista cuyo dorso está realizado de conformidad con la presente invención.
- 20.

- La figura 1 es una vista de frente de la parte dorsal de esta mochila;
- 25.

La figura 2, es a mayor escala, una vista de frente del dorso de esta mochila;

Las figuras 3 y 4 son vistas en sección, siguiendo respectivamente las líneas 3-3 y 4-4 de la figura 2.

En conjunto, la mochila de alpinista 1 representada en la figura 1 es de un tipo de por sí conocido; se particulariza esencialmente por su dorso 2.

5. Efectivamente y como lo ilustran las figuras 3 y 4 particularmente, este dorso 2 está constituido por dos hojas de material flexible, respectivamente 3 y 4 y por un material celular sintético 5.

10. La hoja 3, que constituye la cara interior del dorso de la mochila, puede ser de PVC (cloruro de polivinilo); y la hoja 4 que constituye la cara exterior del dorso de la mochila, puede ser ventajosamente de un tejido elástico o de género de punto para jersey, cuya cara interior es posteriormente revestida de PVC por ejemplo. Sin embargo, es obvio que para las caras 3 y 4 pueden ser utilizados materiales de 15. todas clases, sintéticos o no y principalmente el algodón, el cuero... En cuanto al material celular 5 encerrado entre las dos hojas 3 y 4, se trata preferentemente de una espuma a base de poliuretano.

20. Hay que observar que esta espuma 5 no está distribuida uniformemente entre las dos hojas 3 y 4. Efectivamente, estas dos hojas están unidas directamente entre sí en su periferia, para dar lugar a la formación de un reborde 6 que permita el montaje del dorso de la mochila sobre el cuerpo de la mochila; y en el interior de la zona delimitada por este reborde periférico 6, la espuma 5 misma no está distribuida de modo uniforme. Esta dispuesta de modo a formar tres 25. nervaduras longitudinales 7 relativamente sobresalientes en relación con el plano del dorso de la mochila, en tanto que dos nervaduras 8 sobresalen menos y en las zonas delimitadas

por las nervaduras 7 y las nervaduras 8, la capa de espuma 5 es todavía menos gruesa.

- Independientemente del hecho de que este dorso de mochila tiene por consiguiente nervaduras longitudinales 7 y ranuras transversales 8 constituidas por material flexible y que aparecen sobre la cara exterior del dorso, hay que observar, y esto es una característica importante en alto grado, que estas nervaduras están perfiladas para acoplarse sensiblemente a la forma de la espalda humana y para permitir una buena aireación al permitir que el aire circule entre la espalda del portador y el dorso de la mochila. Esto se desprende bien de las figuras 3 y 4.
5. 10.

- Se concibe que en estas condiciones, una mochila equipada con dorso así realizado es mucho más cómoda que las mochilas usuales, equipadas o no con una armadura. Una mochila de conformidad con la presente invención tiene en efecto la ventaja de estar constituida por un dorso cuya armadura es flexible y está adaptada a la forma de la espalda humana.
- 15.

- Independientemente de esta ventaja, esta armadura asegura a la mochila un soporte suficiente para permitirle que se "aguante" cuando no esté cargada.
- 20.

- Otra ventaja de este dorso de mochila reside en la facilidad de su realización, ya que puede ser confeccionado en el transcurso de una sencilla operación de moldeo. Efectivamente, basta con disponer de un molde cuyo fondo o tapa estén mecanizados para tener un perfil correspondiente al deseado para la cara exterior del dorso e introducir en este molde las dos hojas constituyentes del dorso y el material sintético destinado a constituir la armadura. Este ma-
- 25.

terial, naturalmente, debe ser un material susceptible de expansión con el objeto de que en el transcurso del moldeo la hoja situada del lado de la parte mecanizada del molde se deforme, adoptando rigurosamente el perfil de este molde. Para ello, es naturalmente necesario que la hoja en contacto con la parte mecanizada del molde sea elástica.

- 5.
- Como es obvio, la presente invención no se limita a la única forma de ejecución de este dorso de mochila y a su único procedimiento de fabricación, que naturalmente han sido indicados anteriormente a título de ejemplo; abarca por el contrario todas las variantes, sean las que sean, especialmente no tan sólo la forma y la realización de la mochila equipada con este dorso, sino también la forma del dorso propiamente dicho, así como el número y la disposición de las nervaduras que constituyen su armadura; y naturalmente extiende también su campo de aplicación al caso en que la parte moldeada implicase no sólo el dorso propiamente dicho de la citada mochila, sino que también se extendiera hacia abajo y hacia atrás para constituir simultáneamente el fondo de la mochila.
- 10.
- 15.
- 20.

= . =

REIVINDICACIONES

- 25.
- Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud francesa nº 75 19 013 del 12 de Junio de 1975.

1.- Mochila perfeccionada, caracterizada por el hecho de estar constituida su parte que forma el dorso por lo menos de una lámina de material flexible, una de cuyas caras

sirve de soporte a una red de bandas longitudinales y transversales constituidas por un material celular flexible y elástico, moldeado "in situ" sobre esta lámina y encontrándose unido permanentemente a la misma por moldeo.

5. 2.- Mochila según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que las bandas de material flexible moldeadas sobre su dorso forman nervaduras que aparecen sobre la cara exterior del dorso de la mochila, constituyendo las zonas de apoyo de la mochila sobre la espalda del portador.
10. 3.- Mochila según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de estar constituido su dorso, en combinación, por un complejo formado por una lámina y una red moldeada encima de la misma de bandas elásticas y por la lámina que constituye la parte de la mochila encaramada con la espalda del usuario.
15. 4.- Mochila según la reivindicación 3, caracterizada por el hecho de comprender un dorso sumamente sencillo, sin ninguna armadura, sobre el cual está fijada por costura la lámina que lleva la red moldeada sobre la misma de bandas longitudinales y transversales que sirven de armadura.
20. 5.- Mochila según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que su dorso está constituido por dos láminas de material flexible entre las cuales la red de bandas flexibles longitudinales y transversales está moldeada "in situ" quedando unida a las mismas.
25. 6.- Mochila según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada por el hecho de que insertos semi-rígidos son recubiertos durante el moldeo, dentro de la red flexible que sirve de armadura.

7.- Mochila según la reivindicación 5, caracterizado porque se obtiene encerrando entre el fondo y la tapa de un molde, arqueados según la forma y las dimensiones de la espalda y de los cuales por lo menos uno de los dos elementos:

5. fondo o tapa, tiene ranuras determinantes de la forma y de las dimensiones de la armadura, dos láminas de material flexible y elástico que estén en contacto mutuo en su periferia, introduciéndose entre estas hojas un material sintético que, en el transcurso de una reacción expansiva, deforma la lámina exterior haciéndole ocupar todos los espacios dejados libres dentro del molde, asegurando simultáneamente este material sintético la unión entre las dos láminas, la interior y la exterior.
- 10.

- 8.- Mochila, según la reivindicación 7, caracterizada porque la lámina interior es preferentemente, de cloruro de polivinilo, estando constituida la hoja exterior por un tejido elástico, un género de punto de jersey o cuero, siendo el material sintético que constituye la armadura una resina colular del tipo del poliuretano.
- 15.

- 9.- Mochila perfeccionada.
- 20.

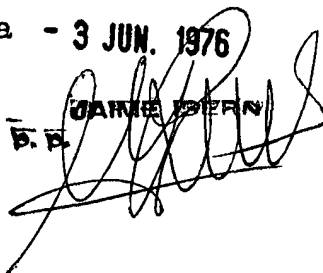
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 10 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

25.

Madrid, a - 3 JUN. 1976

p.a.

JUAN J. BERN
S. P.



mpc.

76-1430-B

FIG.1

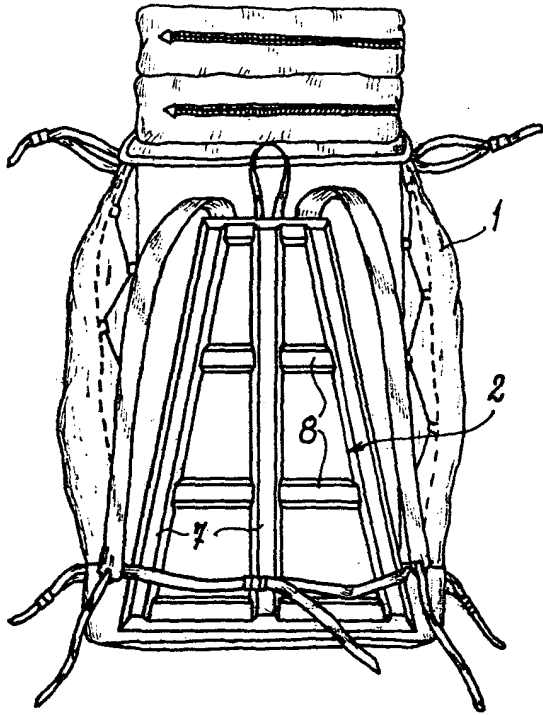


FIG.2

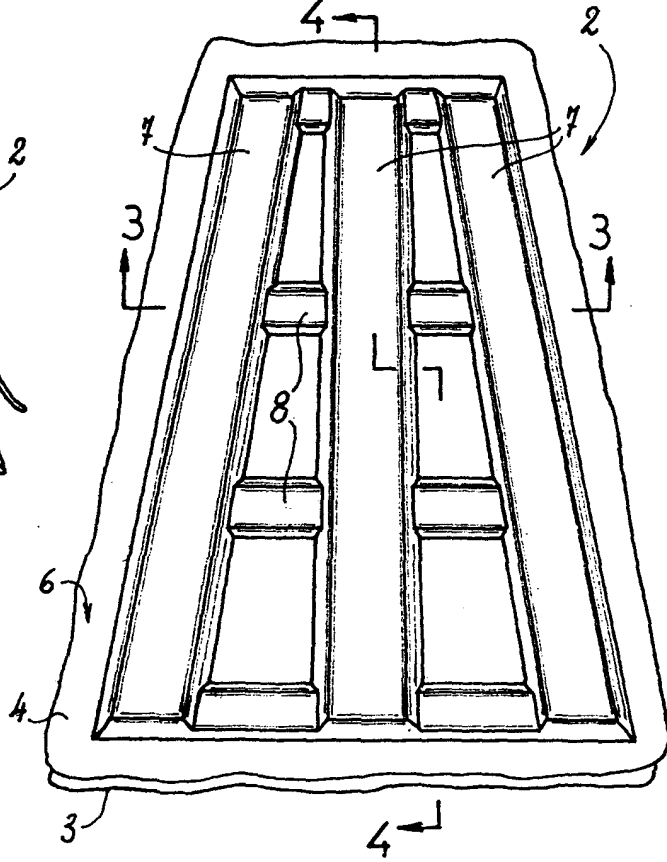


FIG.4

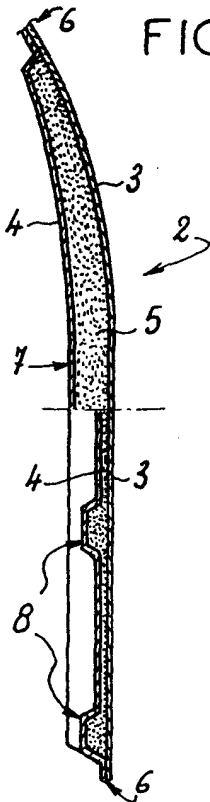


FIG.3

