

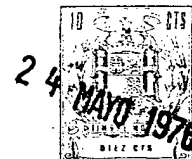


ESPAÑA

221416

(19) ES	(11) NÚMERO	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	24 MAYO 1978	

MODELO DE UTILIDAD



(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN " SACO PERFECCIONADO "

(71) SOLICITANTE (S) DON AGUSTIN ROS PALAU

DOMICILIO DEL SOLICITANTE c/ Vergara, número 11, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES) el mismo solicitante
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE DON LEONCIO DEL RIO CUYAS



MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un saco perfeccionado.

5 De manera más concreta, y tal como se verá claramente a continuación, el presente modelo se refiere a un saco dotado de estructura especial, que ha sido estudiado para sustituir con grandes ventajas, principalmente en cuanto a economía de fabricación, ligereza y resistencia mecánica, a los clásicos sacos de papel, que se emplean con extraordinaria frecuencia para el envasado de infinidad de productos, en particular productos en forma de polvo, tal como cal, yeso, cemento, arcilla, etc., etc.

10

A los efectos dichos, el saco objeto de la invención se caracteriza esencialmente por presentar sus paredes laterales constituídas a base de la superposición de dos hojas de papel, entre las que, de manera esencial, se halla intercalado un tejido obtenido en un telar de tipo clásico a partir de tiras o serpentinas de papel, enrolladas y retorcidas sobre sí mismas, formando a modo de hilos, según una técnica en sí ya conocida. Merced a la interposición de esta lámina intermedia de tejido de papel, el saco presenta una resistencia mecánica netamente superior a la de los sacos de papel de tipo clásico que se utilizan en la actualidad, y que, según es bien sabido, presentan sus paredes constituídas a base de un número relativamente elevado (normalmente, cinco, seis o incluso más) de hojas de papel superpuestas y convenientemente solidarizadas entre sí. Por otra parte, y a pesar de esta resistencia superior, el saco objeto de la invención se obtiene, según visto, con intervención de una cantidad mucho más modesta de materia

15

20

25



prima, resultando, en consecuencia, sensiblemente más ligero y económico que los sacos que se fabrican y utilizan en la actualidad. Las ventajas prácticas del saco en cuestión son, pues, numerosas, importantes y evidentes.

5 Una ventaja accesoria que es posible obtener con el saco objeto de la invención, estriba en su aplicación al acondicionamiento de productos que requieran un cierto grado de ventilación. En este supuesto, en efecto, bastará dotar de perforaciones a las dos láminas de papel, que
10 constituyen las superficies externas del material laminar a partir del que se halla confeccionado el saco, para que el tejido interior, que presentará unas mallas relativamente abiertas, asegure la libre circulación de aire. Para
15 obtener un máximo de ventilación, cabría, además, prescindir de la hoja de papel que queda situada en la parte exterior del saco.

 Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibujos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del
20 saco perfeccionado que se preconiza.

 En estos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva, parcialmente seccionada, de un saco realizado de
25 acuerdo con la invención; y la figura 2 es un detalle en sección, a escala muy aumentada, mostrando la estructura del material laminar a partir del que se ha confeccionado el saco.

 En los expresados dibujos, las referencias 1 y 1' designan las dos hojas de papel que definen las superficies
30 interior y exterior del saco, y la referencia 2 designa el



tejido de tiras de papel enrolladas y retorcidas sobre sí mismas, que queda intercalada entre aquellas dos hojas de papel, de acuerdo con una característica esencial de la invención. Este tejido intermedio puede obtenerse siguiendo técnicas ya conocidas, y, según se ha ya indicado con anterioridad, se forma a partir de tiras o serpentinas de una calidad apropiada de papel(normalmente dotadas de una anchura entre 10 y 12 mm.), enrolladas y retorcidas sobre sí mismas, formando a modo de los hilos, con los que se obtiene un tejido plano, en un telar o máquina de tejer de tipo clásico. Por lo general, antes o después o antes y después de la operación de tisaje se someterá a los indicados hilos a papel a una operación de encerado, plastificado u otra operación equivalente cualesquiera de acabado, que mejore sus condiciones de resistencia mecánica y también su grado de resistencia a la humedad u otros agentes.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del saco perfeccionado que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita. En particular, podrá variar entre los más amplios límites todo cuanto afecte a la forma, proporciones y dimensiones que presente el saco, circunstancias éstas que, como es lógico, dependerán de la aplicación concreta que en cada caso se prevea. Por otra parte, en algunos casos especiales, cuando se trate de conferir al saco un máximo de resistencia, podrá aumentarse el número de láminas exteriores de papel que lo integran y también - eventualmente - el número de tejidos interiores de refuerzo.



REIVINDICACIONES :

1 - Saco perfeccionado, caracterizado por presentar sus paredes constituidas por dos hojas de papel superpuestas, entre las que, de manera esencial, se halla intercalada una pieza laminar constituida por un tejido formado por tiras o serpentinas de papel, enrolladas y retorcidas sobre sí mismas y convenientemente entretejidas, cuya pieza laminar se halla solidarizada a aquéllas hojas en toda su extensión.

10 2 - Saco perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y de dibujos anexos.

Barcelona, 24 MAYO 1976

P. A.

24

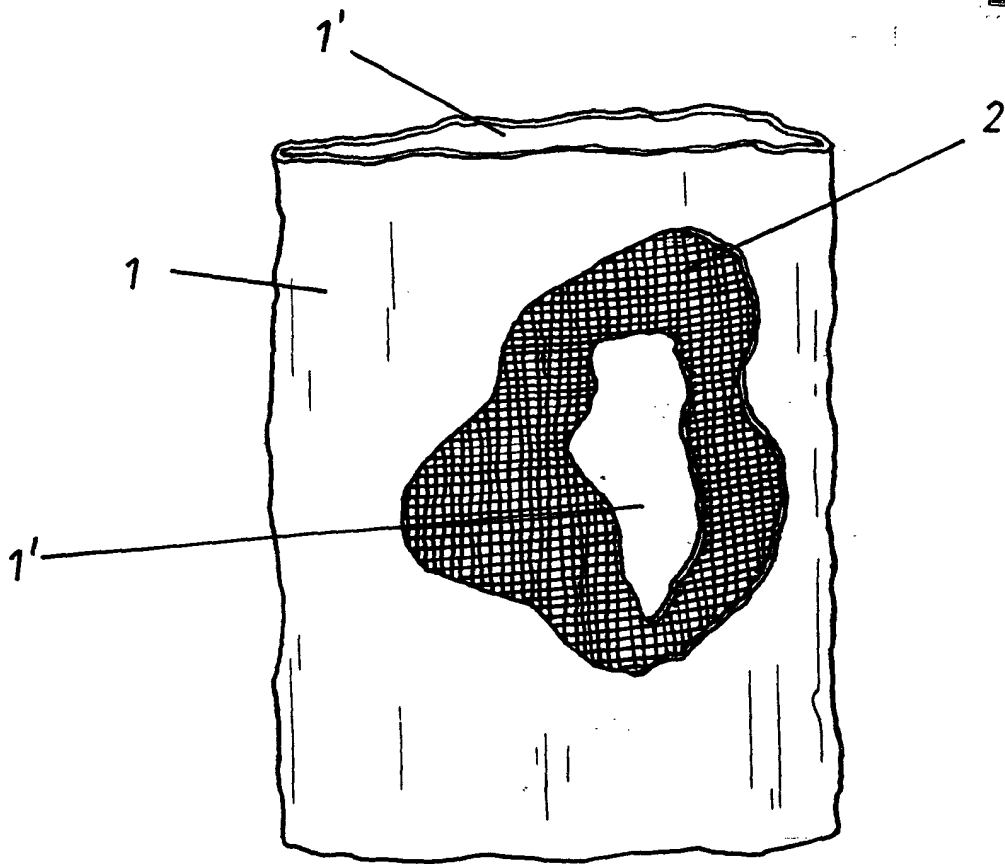


FIG. 1

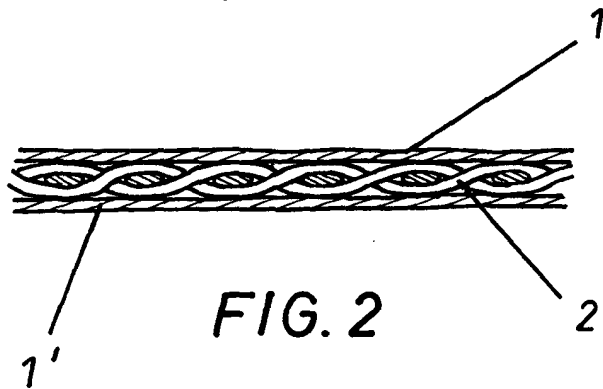


FIG. 2

Barcelona, 24 MAYO 1978
P.A.