





El problema de la depuración ambiental se presenta en toda clase de habitáculos o recintos provistos o no de instalaciones de aire acondicionado y va desde las cocinas domésticas a las industriales, pasando por establecimientos, salas de espectáculos y demás locales cerrados.

Existen, ciertamente, aparatos, sistemas y dispositivos que coadyuvan a depurar estos ambientes, pero todos ellos suelen ser complicados y costosos, por lo que su practicidad y función están menoscabadas por imperativos que las condicionan y que se centran, fundamentalmente, en el montaje y en el recambio de los elementos depuradores, cosas ambas difíciles de lograr.

El presente modelo de utilidad se contrae, como su enunciado indica, a un módulo-filtro especialmente concebido para depurar el aire y mejorar el ambiente, cosas que alcanzan con perfección y suficiencia muy notables, ya que se trata de un aparato muy simple y sencillo, entre cuyas características y ventajas destacan la economía, la eficacia y su fácil intercambiabilidad.

Sustancialmente, está constituido por un cuerpo cajeadado de naturaleza plástica y de forma prismático-rectangular, obtenido preferentemente por extrusión y abierto por sus dos caras mayores, o sea por sus bases, cuyo cuerpo está interiormente dividido por una serie de tabiques transversales, según los ejes fundamentales de la caja, que determinan una plurali



-1 JUN 1970

dad de celdillas uniformes, estableciendo un reticulado a modo de "nido de abeja".

Superpuestas sobre las bases o caras mayores del módulo, y con función específicamente filtrante, se acomodan se  
5 das mantas de tejido especial con las que se cierra la plura  
lidad de celdillas que comporta el repetido módulo, cuyas  
mantas presentan la propiedad de tener un punto de fusión que  
facilita su soldado con superficies de material plástico, así  
como las de ofrecer una resistencia mínima al paso de aire y  
10 ser ignífugas.

Estas mantas se fijan por soldadura a los cantos que delimitan el recinto del propio módulo y a los bordes de los tabicados que determinan la retícula conformativa de las celdillas, soldadura que se realiza mediante un calandrado con  
15 presión y calor convenientes.

Las celdillas forman verdaderas cámaras autónomas y se llenan con partículas de carbón activado, que es el agente químico utilizado en el modelo para depurar el aire, siendo transpirables a través de las mantas que las cubren, permi  
20 tiendo la concepción del modelo intercambiar fácilmente al módulo-filtro cuando la masa de carbón activado que en él se contiene ha llenado su ciclo y está saturado.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto y únicamente a título de ejemplo, sin alcance limitativo, en  
25 los adjuntos dibujos se representa una forma de realización



práctica del modelo.

La fig. 1ª muestra una vista general, en perspectiva, del módulo-filtro cuyo registro se preconiza. Vemos, en la figura, el cuerpo fundamental de naturaleza plástica (1) que conforma la caja, los tabiques transversales (2) y (3) que, según los ejes básicos de ese mismo cuerpo, determinan la redícula interna, las celdillas uniformes (4) que forman esa redícula y la manta transpirable de tejido especial (5) que cubre las bases o caras abiertas del conjunto soldada a los bordes o cantos de caja y celdillas, cerrando a estas últimas y convirtiéndolas en cámaras independientes.

La fig. 2ª es un corte lateral del mismo módulo-filtro, advirtiéndose, además de las partes ya visibilizadas en la gráfica anterior y que conservan las mismas referencias numéricas, las partículas de carbón activado (6) que ocupan las celdillas (4) y constituyen el agente químico filtrante y las diversas líneas de soldadura que fijan las mantas.

La fig. 3ª, por último, es una vista en planta del propio módulo-filtro representada para completar la información ilustrada del modelo.

El objeto de este registro debe considerarse en sentido amplio y no limitativo, siendo cambiantes tamaños, formas, colores, proporciones, materiales y demás circunstancias accesorias que no modifiquen la esencialidad que caracterizan y definen al modelo que se reivindica.



- 1 JUN

## REIVINDICACIONES

1.- Un módulo-filtro depurador de aire, caracterizado por comprender un cuerpo cajado de naturaleza plástica y forma prismático-rectangular, abierto por sus dos caras mayores, cuyo cuerpo está interiormente dividido por una serie de tabiques transversales, orientados según los ejes fundamentales de la caja, que determinan una pluralidad de celdillas uniformes a modo de retícula.

2.- Un módulo-filtro, según reivindicación anterior, caracterizado porque, superpuestas sobre las caras mayores del módulo se acomodan sendas mantas filtrantes de tejido especial que cierran las celdillas que dividen el interior del mismo, cuyas mantas tienen las propiedades de comportar un punto de fusión que permite su soldado con el material plástico, ofrecer resistencia mínima al paso de aire y ser ignífugas, habiéndose previsto su fijación por soldadura a los cantos que delimitan el recinto del módulo y a los bordes de los tabicados que determinan su retícula interna, soldadura que se verifica mediante calandrado con presión y temperatura convenientes.

3.- Un módulo-filtro, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las celdillas, que forman verdaderas cámaras autónomas, se llenan con partículas de carbón activado y son transpirables a través de las mantas que las recubren.

4.- UN MODULO-FILTRO DEPURADOR DE AIRE.

- 1 JUN 1976



Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de CINCO HOJAS, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

MADRID,

- 1 JUN 1976

*Jandy*  
*[Signature]*



FIG. 1

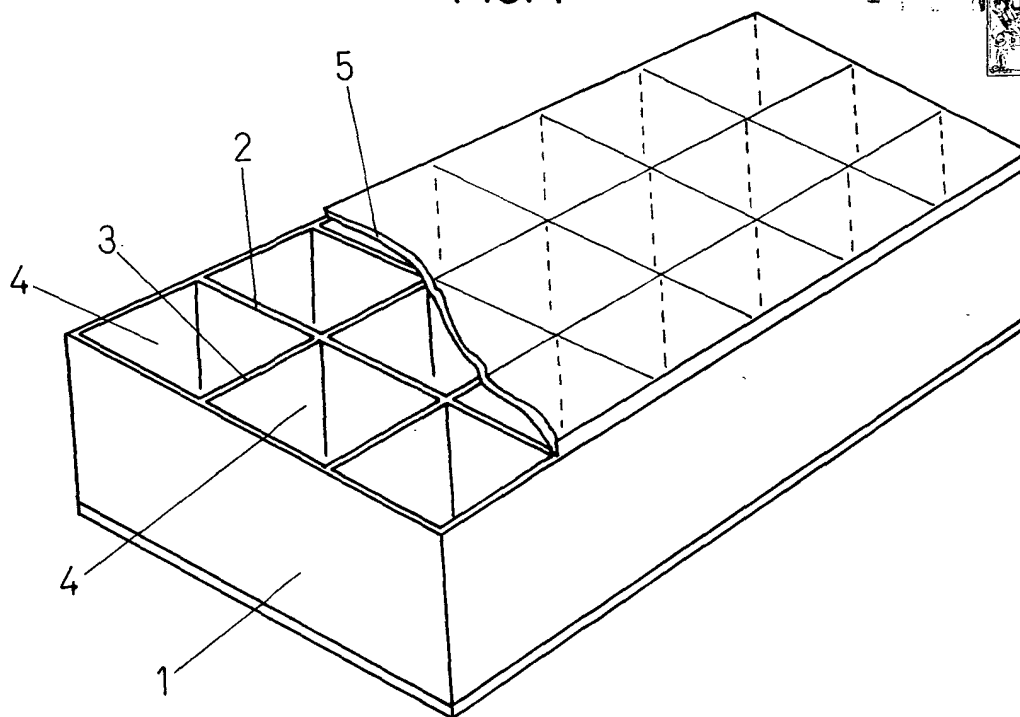


FIG. 2

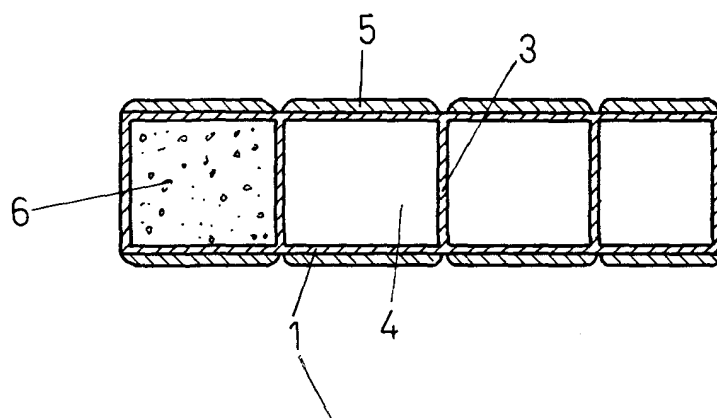
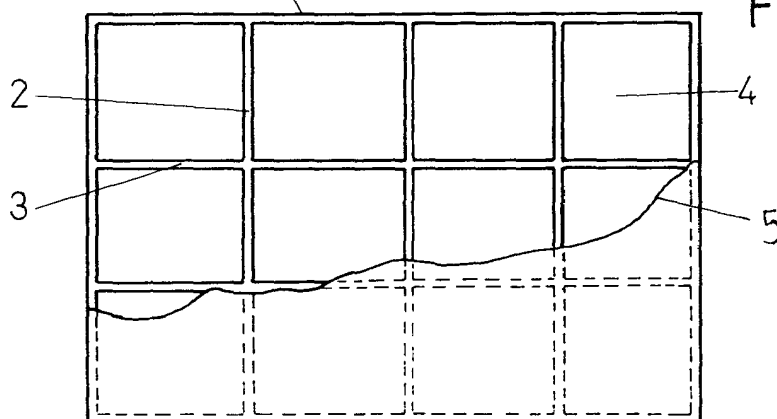


FIG. 3



Madrid, - 1976