



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		28-5-1976

221.286

MOD.- 2.410

MODELO DE UTILIDAD

28 MAR. 1977 File No.
34065-7

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B65D	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"UN CONJUNTO DE ENVASE PARA UN PRODUCTO EN REBANADAS"		
71 SOLICITANTE (S)		
KRAFTCO CORPORATION		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Kraftco Court, Glenview, Illinois, E.U.A.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
DON JOSE MARIA DEL CORRAL DIAZ		

El presente invento se refiere a un conjunto de envase para un producto en rebanadas, en particular para la distribución de queso en rebanadas.

5 En los envases conocidos hasta ahora, los productos en rebanadas o similares, de las mismas dimensiones, se colocan verticalmente en posición de yuxtaposición, de manera que coincidan los bordes de todas las rebanadas, quedando los bordes laterales o verticales adyacentes a las paredes laterales del recipiente en que se envasan. Ello tiene el inconveniente de que es difícil separar unas rebanadas de 10 otras cuando se desea coger sólo una o un grupo de ellas, llegando incluso a estropearse los bordes de las rebanadas en la posición de separación.

15 El invento se propone superar este inconveniente haciendo que las rebanadas tengan una anchura menor que la del recipiente y disponiendo aquéllas de manera alternativamente desplazada a un lado y a otro del alojamiento del envase, con lo que resulta así muy fácil de separación de una o varias rebanadas en la parte de esquina superior de 20 las mismas.

A continuación se describirá una realización ilustrativa del objeto del invento haciendo referencia al dibujo que se acompaña, el cual representa una vista en perspectiva del conjunto del envase y con el producto en rebanadas contenido en el mismo. 25

El conjunto del envase está constituido por una caja paralelepípedica de base 1, abierta superiormente, que puede ser metálica o de otro material apropiado y que está destinada a recibir una envuelta o envase sustituible 2 30 de material plástico transparente, el cual contiene el pro

ducto en rebanadas. El envase 2 tiene unas dimensiones tales que puede entrar holgadamente en la caja de base 1, pero posee una pestaña periférica horizontal 3 cuyo contorno es algo más ancho y más largo que el de la caja de base 1, por lo que dicha pestaña se apoya sobre el borde superior de dicha caja de base, quedando así el envase 2 suspendido de ésta.

La característica esencial del conjunto del envase consiste en la disposición de las rebanadas 4 dentro de la envuelta de envase 2. Según se aprecia en el dibujo, las rebanadas 4 quedan dispuestas alternadamente desplazadas en dirección transversal, para lo cual las mismas son de menor anchura que el alojamiento de envase. De este modo los extremos de las rebanadas de orden par sobresalen hacia un lado y los extremos de las rebanadas de orden impar sobresalen hacia el otro lado del conjunto de rebanadas yuxtapuestas, quedando los bordes laterales de los extremos sobresalientes junto a las respectivas paredes laterales del envase.

De acuerdo con el invento, se ha visto que es suficiente un desplazamiento mutuo de las rebanadas de unos 4,75 mm para conseguir una fácil separación, al tiempo que se obtiene un envase de forma paralelepípedica, que es fácil de llenar y de manipular.

-REIVINDICACIONES-

Los puntos que como característica se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad solicitado en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Un conjunto de envase para un producto en reba-

5 nadas, constituido por una caja paralelepípedica de base,
abierta por arriba, en la que se introduce otra caja simi-
lar transparente, abierta también por arriba y provista de
una pestaña periférica horizontal dirigida hacia fuera y
que se apoya sobre el borde de la caja anterior, caracteri-
zado porque en la caja interna o envase se alojan rebanadas
rectangulares iguales, de menor anchura que la anchura in-
terna del envase, de tal manera que quedan dispuestas alter-
nadamente desplazadas en dirección transversal, para facili-
10 tar la extracción de rebanadas individuales del interior
de la caja del envase, cogiendo las mismas por su borde des-
plazado hacia fuera.

15 2ª.- Un conjunto según la reivindicación 1ª, caracte-
rizado porque cada rebanada está desplazada de su adyacente
en aproximadamente 4,75 mm.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,
representado en los dibujos que se acompañan y con los fi-
nes que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máqui-
na por una sola cara.

Madrid, 28 MAYO 1976

P.A.

JOSE MARIA DEL CORRAL DIAZ



25

MTS

