



ESPAÑA

19 ES 11 NÚMERO 221187 10 Y  
22 FECHA DE PRESENTACIÓN 25 MAY. 1976



MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:  
31 NÚMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
"CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)  
ESPECIALIDADES LUMINOTECNICAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.  
Pol. Ind. Cabezo Alcoz, nave 22 Cr. Valencia K. 7 -CUARTE- (Zaragoza)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la  
declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privile-  
gio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el te-  
rritorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con  
5 la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se tra-  
ta de "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECCIONADA".

Para asegurar la protección de las reactancias y  
transformadores, éstos se suelen equipar con una envolvente  
externa, la cual además de servir de protección facilita el  
10 anclaje en el lugar de aplicación.

El objeto de la presente invención es precisamente  
una caja para protección envolvente de reactancias, la cual  
ha sido estudiada de acuerdo con unas características que la  
hacen particularmente adecuada para tal función y que además  
15 resulta muy ventajosa por la sencillez de su montaje y estruc-  
tura.

Esencialmente dicha caja objeto de la invención  
está constituida por un cuerpo en "U" que va cerrado con sen-  
das tapas laterales y una tapa base, yendo las tapas laterales  
20 unidas al cuerpo por soldadura, mientras que la tapa base en-  
caja mediante sendos labios conformados en sus bordes, pose-  
yendo las tapas laterales unas lengüetas que atraviesan a la  
tapa base y se doblan al otro lado, las cuales aseguran la  
unión de todo el conjunto de la caja, formando un todo robus-  
25 to y resistente.

Para facilitar el asentamiento en el lugar de apli-  
cación, las ranuras de la tapa base en las que se sujeta el  
cuerpo están embutidas hacia el interior de la caja, quedando  
así la base de apoyo en el conjunto montado lisa y plana, con  
30 lo que la caja resulta un eficaz medio de soporte y anclaje.

1                    Los elementos o partes que componen la caja son  
todos muy sencillos, ya que son simples chapas troqueladas y  
conformadas, por lo que además resultan elementos sumamente  
fáciles y rápidos de montar en la formación de la caja envol-  
5                    vente.

                  Para comprender mejor la naturaleza del presente in  
vento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemá-  
tica de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y  
susceptible, por ello, de las modificaciones accesorias que  
10                    no alteren las características esenciales.

                  La figura 1 es una perspectiva parcial en despiece,  
de la caja envolvente objeto de la invención.

                  La figura 2 representa la misma perspectiva de la  
caja ya montada.

15                    La figura 3 es un detalle de la sujeción entre am-  
bas partes de la caja.

                  Conforme la realización representada, la caja envol-  
vente a la que se hace referencia comprende un cuerpo (1) con-  
formado en "U", sendas tapas laterales (2) conformadas para  
20                    encajar en los extremos abiertos de dicho cuerpo (1), y una  
tapa base (3) provista de unos labios (4) conformados en sus  
lados longitudinales.

                  En la constitución de la caja, las tapas laterales  
(2) van encajadas cerrando respectivamente los extremos del  
25                    cuerpo (1), y unidas cada una de ellas a éste por puntos de  
soldadura (5), formando así entre el cuerpo (1) y dichas tapas  
(2) un todo conjuntado rígido.

                  Por su parte, la tapa base (3) se monta encajando  
entre sus labios laterales (4) las alas del cuerpo (1), lo  
30                    cual asegura un adecuado posicionamiento de montaje, además

1 de ejercer una cierta retención entre ambas partes encajadas.

Las tapas laterales (2) poseen en el borde inferior libre unas lengüetas (6) en prolongación, las cuales sirven para asegurar la sujeción entre ambas partes de la caja, poseyendo para ello la tapa base (3) unas ranuras (7) en respectivas zonas (8) embutidas hacia el interior, de forma que las lengüetas (6) se pasan por dichas ranuras (7) y se doblan al otro lado, asegurando así la unión firme entre ambas partes, pero al mismo tiempo quedando dichas lengüetas (6) alojadas en las zonas embutidas (8) de modo que la base de apoyo de la caja queda en superficie lisa y plana, ver figura 3.

Para facilitar el paso de cables del elemento o dispositivo que se vaya a incluir en la caja, las tapas laterales (2) (al menos una de ellas) están previstas con una perforación o abertura (9) adecuada para ello.

Así mismo, para facilitar el anclaje de la caja en el lugar de aplicación, los extremos sobresalientes de la tapa base (3) poseen escotaduras (10) que sirven de centros de anclaje para los medios de fijación que se empleen, y uno de estos extremos posee además una embutición (11) en la que va roscado un tornillo (12) para conexión de toma de tierra.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solici-

1 tud.

N O T A

5 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECIONADA", en todo de acuerdo con las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S :

10 1ª.- Caja envolvente para reactancias perfeccionada, caracterizada porque está constituida por un cuerpo en "U" que va cerrado en los extremos con sendas tapas laterales convenientemente unidas a él por puntos de soldadura, cerrando el conjunto por abajo una tapa base que encaja mediante sendos labios que tiene conformados en sus bordes longitudinales cuyas tapas laterales poseen unas lengüetas en prolongación en el borde libre, en tanto que la tapa base posee unas perforaciones que a la vez quedan embutidas hacia el interior de la caja, en correspondencia con las cuales pasan las referidas lengüetas de las tapas laterales, para quedar dobladas al otro lado en el hueco de los embutidos correspondientes, poseyendo dicha tapa base además otro embutido con un pequeño tornillo roscado en él, para conexión de tierra, siendo previstas en los extremos de la misma escotaduras para centros de anclaje del conjunto.

25 2ª.- "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECIONADA".

30

1                   Según queda descrito en la presente memoria, que  
consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y acom  
pañada de sus correspondientes dibujos.

**25 MAY 1976**

Madrid, a

5                   El Agente Oficial

**MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON**

**P. F.**

10

15

20

25

30

7537  
6

Fig.1

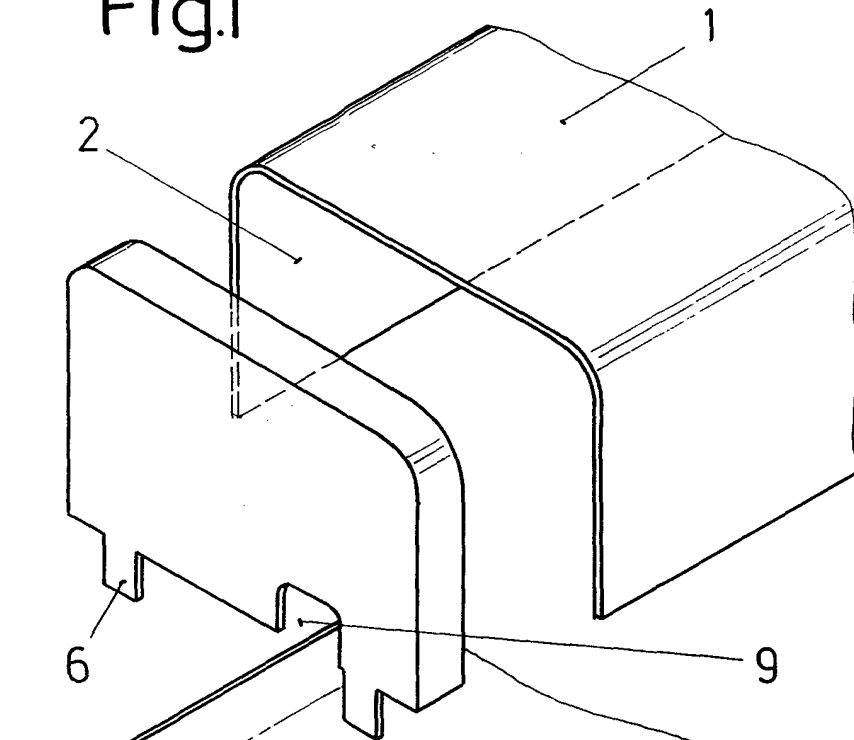


Fig.2

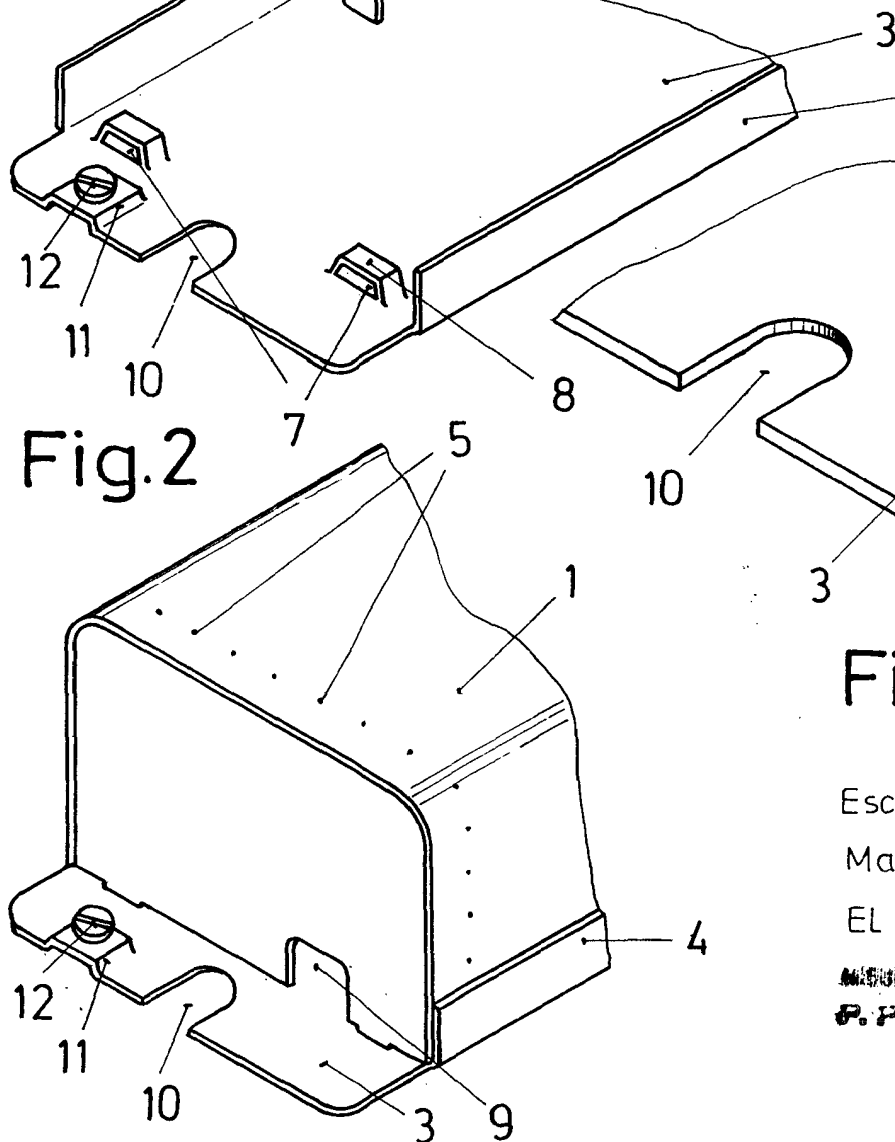
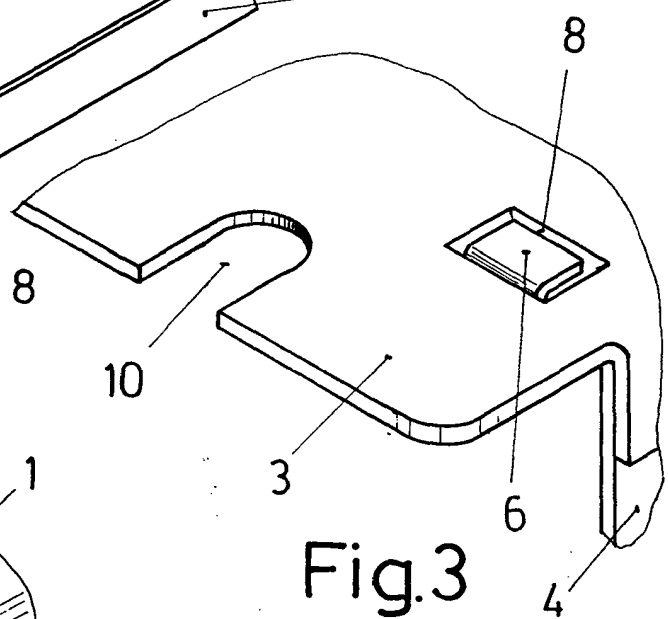


Fig.3



Escala variable 25 MAY. 1970

Madrid

EL Agente Oficial

MARCA REGISTRADA P.P.

