



ESPAÑA

19	ES	11	221186	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			25 MAY. 1976		

MODELO DE UTILIDAD



30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16 M

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	ESPECIALIDADES LUMINOTECNICAS, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Pol. Ind. Cabezo Alcoz, nave 22 Cr. Valencia K. 7 -CUARTE- (Zaragoza)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la
declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privile-
gio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el te-
rritorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con
5 la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se tra-
ta de "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECCIONADA".

 Como ya es sabido, las reactancias y transformado-
res se suelen incluir en una envolvente externa, con el fin
de asegurar la protección de los elementos componentes y al
10 mismo tiempo para facilitar por medio de la misma el anclaje
en el lugar correspondiente.

 La presente invención trata de una de dichas envol-
ventes, más particularmente una caja, la cual ha sido estudia-
da de acuerdo con unas características que la hacen particu-
15 larmente adecuada para la función a la que se la destina,
afectando de una forma muy ventajosa en la simplificación de
su montaje y estructura.

 En esencia, dicha caja envolvente objeto de la in-
vención, comprende un cuerpo en "U" que queda cerrado por sen-
20 das tapas laterales y una tapa base, yendo las tapas laterales
unidas al cuerpo por soldadura y la tapa base encajada median-
te sendos labios conformados en sus bordes, presentando las
primeras unos dobleces que quedan yuxtapuestos sobre las ex-
tremidades de la otra y en unión con ésta mediante unas pesta-
25 ñas que las atraviesan y quedan dobladas al otro lado.

 De esta forma, el conjunto de la caja queda con sus
partes perfectamente acopladas y unidas entre sí, formando un
todo robusto y resistente a las deformaciones, sirviendo de
este modo como perfecto elemento de protección y medio sopor-
30 te de anclaje.

1 Los elementos que componen la caja son todos ellos
muy sencillos, ya que son simples chapas troqueladas y confor
madas por embutición, perforación y doblado, siendo de ver que
dichos elementos componentes resultan además sumamente fáciles
5 y rápidos de montar en la constitución del conjunto de la
caja sobre el elemento o dispositivo que haya de envolver.

Para comprender mejor la naturaleza del presente in
vento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemá
tica de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y
susceptible, por ello, de las modificaciones accesorias que
10 no alteren las características esenciales.

La figura 1 es una perspectiva parcial en despiece
de la caja envolvente objeto de la invención.

La figura 2 muestra la misma perspectiva de la caja,
15 ya montada.

La caja envolvente en cuestión se compone de un cuer
po (1) conformado en "U", sendas tapas laterales (2) confor
madas para encajar en correspondencia en los extremos de di
cho cuerpo (1), y una tapa base (3) provista de unos labios
20 laterales (4) conformados en sus lados longitudinales.

En la constitución de la caja, las tapas laterales
(2) van encajadas cerrando los extremos del cuerpo (1), y uni
das cada una de ellas a éste por puntos de soldadura (5), for
mando así entre el cuerpo (1) y dichas tapas (2) un todo con
25 juntado rígido.

Por su parte, la tapa base (3) se monta encajando
entre sus labios (4) las extremidades de las alas del cuerpo
(1), lo cual asegura el posicionamiento adecuado de montaje,
además de ejercer una cierta retención entre ambas partes en
30 cajadas.

1 Las tapas laterales (2) poseen en la parte inferior
unas partes dobladas salientes (6), las cuales quedan posi-
cionadas en el montaje sobre las zonas extremas de la tapa
base (3), poseyendo dichas partes dobladas (6) de las tapas
5 (2) unos orificios o ventanas (7), en tanto que las correspon-
dientes zonas extremas de la base (3) poseen unas lengüetas
(8) que pasan por dichas ventanas (7), las cuales se doblan
en la otra parte para asegurar la perfecta unión rígida del
conjunto de las partes componentes de la caja.

10 Para facilitar el paso de los cables del elemento o
dispositivo que se vaya a incluir en la caja, las tapas late-
rales (2) (al menos una de ellas) están previstas con una per-
foración o abertura (9) adecuada para ello.

15 Así mismo, para facilitar el anclaje de la caja en
el lugar de aplicación, las alas extremas inferiores de la
misma determinadas por las zonas extremas de la base (3) y
los dobleces (6) de las tapas (2), poseen escotaduras (10)
que sirven de centros de anclaje para los medios de fijación
que se empleen.

20 Todo ello así dispuesto, la tapa base (3) puede fi-
jarse sobre el lugar correspondiente de anclaje, para posterior-
mente acoplar sobre ella el resto de la caja incluyendo el dis-
positivo a proteger, o bien montar la caja completa previamen-
te a su fijación.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente
invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir
que en su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-
cir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales
alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

30 El solicitante, al amparo de los Convenios Interna-

1 cionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de
extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posi-
ble, reivindicando la misma prioridad de la presente solici-
tud.

5 N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en
España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legisla-
ción, deberá recaer sobre "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS
PERFECCIONADA", en todo de acuerdo con las siguientes

10 R E I V I N D I C A C I O N E S :

15 1ª.- Caja envolvente para reactancias perfeccionada,
caracterizada porque está constituida por un cuerpo en "U"
que va cerrado en los extremos mediante sendas tapas latera-
les convenientemente unidas a él por puntos de soldadura, ce-
rrando el conjunto por abajo una tapa base que encaja con sen-
dos labios que tiene conformados en sus bordes longitudinales,
cuyas tapas laterales determinan unos dobleces salientes que
quedan yuxtapuestos sobre los extremos respectivos de la tapa
base, poseyendo dichos dobleces unas ventanas en cuya corres-
pondencia pasan para quedar dobladas al otro lado sendas len-
guetas de la tapa base, determinando una al menos de las tapas
laterales un paso para cables, mientras que las alas extremas
inferiores de la tapa base determinan escotaduras para el an-
claje.

25 2ª.- "CAJA ENVOLVENTE PARA REACTANCIAS PERFECCIONA-
DA".

1 Según queda descrito en la presente memoria, que
consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y acom-
pañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid,

2 5/21/78

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOPEZ PINZON
P. P.

5

10

15

20

25

30

753
6

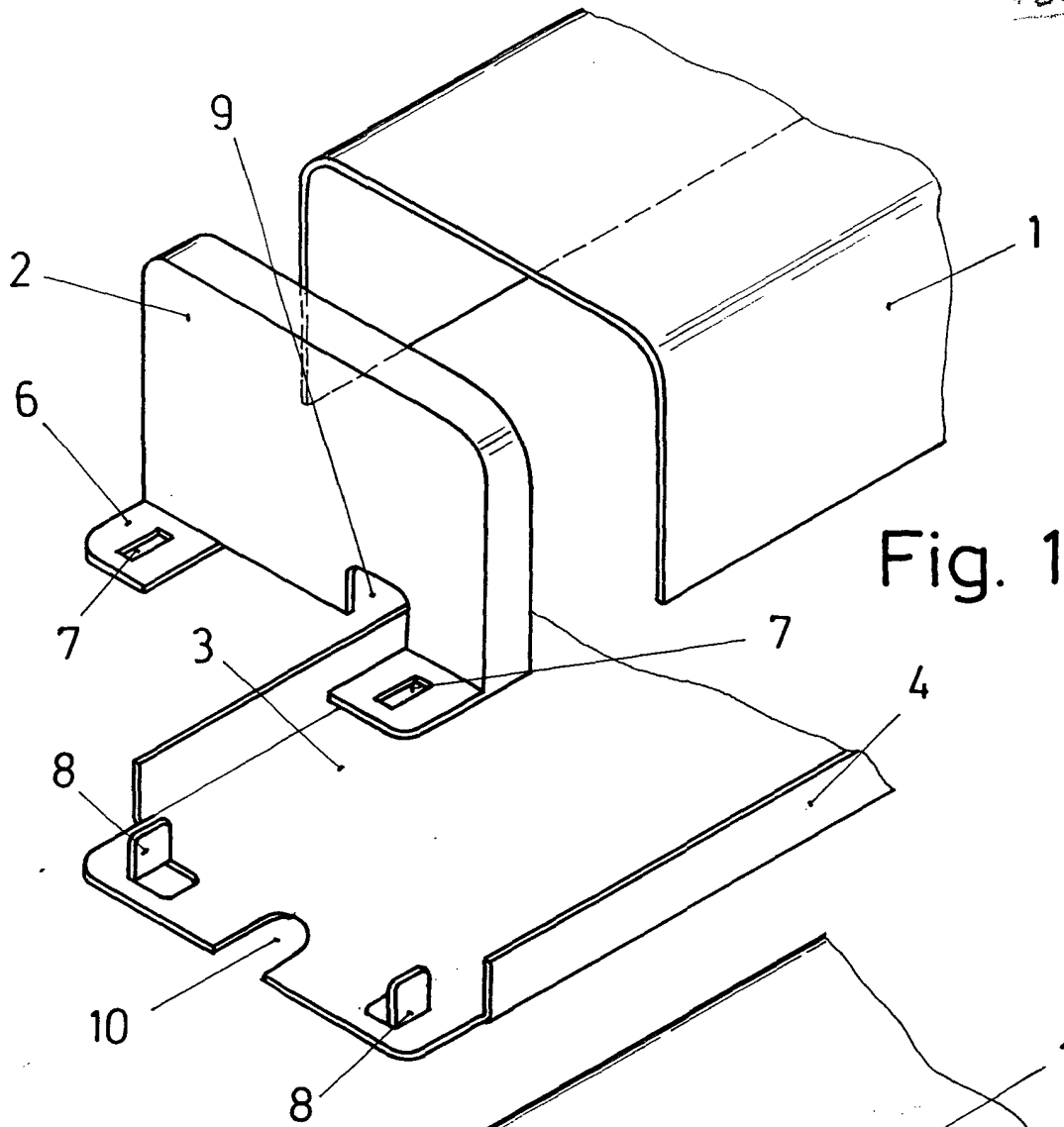


Fig. 1

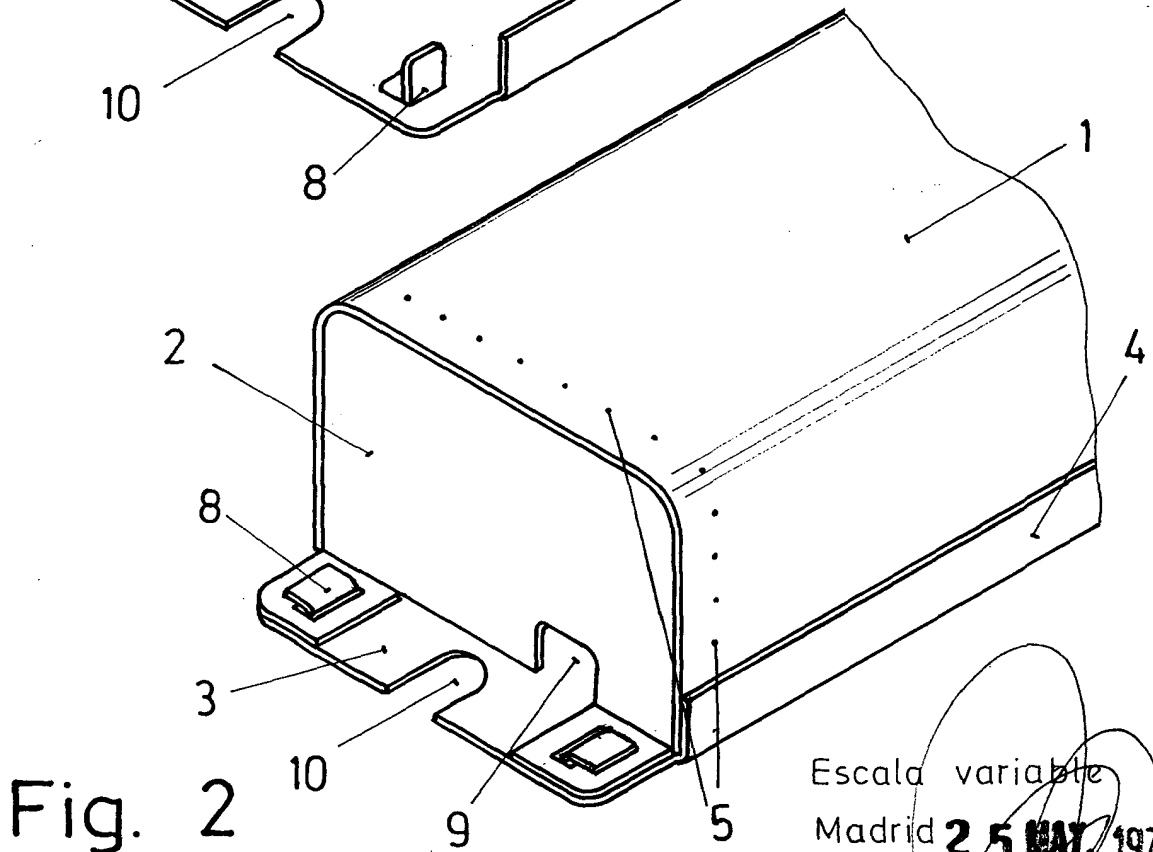


Fig. 2

Escala variable
Madrid **25 MAY 1976**
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ-LERESA PINZON
P.P.