



ESPAÑA

19	ES	11	221123	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			21 MAY. 1976		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"APARATO DOMESTICO PARA LA FORMACION DE BOLSAS POR TERMOSOLDADURA".	

71	SOLICITANTE (S)
CELMA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona), Prolongación Tirso de Molina, s/nº	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA	



## MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un aparato de uso doméstico, e incluso empleable en tiendas de comestibles, para la formación de  
5 bolsas por soldadura termoplástica que permite envasar fácilmente alimentos con la ventaja de que los mismos se pueden conservar durante mucho tiempo en el congelador de un frigorífico en el interior de dichas bolsas y pueden ser calentados y condi-  
10 mentados asimismo dentro de las bolsas en cuestión. Mediante el aparato se pueden envasar también otros productos que no sean alimentos de modo que resultan adecuadamente protegidos contra el polvo y suciedad y contra los roces, etc.

15 En líneas generales, el aparato de que se trata se caracteriza por el hecho de constar de una caja oblonga en la que se aloja a lo largo un rollo recambiable de una película de un material plástico termosoldable en forma de banda en la que  
20 dicha película está doblada por la mitad con los dos tramos resultantes superpuestos, los cuales se aplican sobre una resistencia constituida por un hilo metálico situado longitudinalmente en la cara superior de la caja junto al borde delantero de  
25 la misma, sobre cuya banda se apoya con presión un perfil pisador previsto en el borde delantero de una tapa articulada y oscilante en la caja. En el interior de la misma está dispuesto un microrruptor cuyo mando asoma al exterior y es accionado  
30 mediante una espiga solidaria de la tapa, cuyo



microrruptor conecta la resistencia que permanece encendida durante un tiempo programado por un temporizador y señalizado por un piloto en el transcurso de cuyo tiempo se produce la termosoldadura por efecto del contacto entre la resistencia y la banda de material plástico que es cortada al mismo tiempo por la resistencia. La bolsa constituida, cerrada por los dos laterales y el fondo, se puede llenar entonces con el producto correspondiente después de lo cual se somete nuevamente a la acción del calor y la presión mediante la resistencia y la tapa, con lo que se obtiene otra soldadura con la que se cierra totalmente la bolsa y el producto queda alojado en su interior.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos, en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra el aparato con la caja destapada en la posición de inactividad de la resistencia.

Y la figura 2 corresponde a una vista en alzado lateral que muestra el aparato con la tapa en la posición de trabajo.

De conformidad con los dibujos, dicho aparato consta de una caja -1- que presenta un alojamiento posterior -2- para un rollo de una



banda -3- de una película de material plástico termosoldable, cuya película está doblada sobre sí misma con sus tramos resultantes superpuestos de manera que, de origen, dicha banda está abierta por su borde extremo libre y por el borde longitudinal opuesto al borde formado por el doblez. El rollo es recambiable, a cuyo fin de una de las paredes laterales internas sobresale un pivote fijo, en tanto que la pared lateral opuesta presenta un orificio para la colocación de un pivote amovible. El aparato comprende una tapa -4- dotada de dos brazos inferiores laterales acodados en L -5- que se articulan sobre sendos ejes -6- a la caja, que presenta dos aberturas superiores -7- en cuyo interior juegan los citados brazos.

La caja -1- en su cara superior junto al borde delantero presenta fijada una resistencia constituida por un hilo metálico -8- y que se alimenta mediante un cable de conexión -9- enchufable a la red. La resistencia filar -8- queda incluida en un circuito que, en el interior de la caja, comprende como elementos principales un microrruptor, un temporizador y un transformador.

En la utilización del aparato, se extrae del antedicho rollo un trozo de la banda -3- de una longitud adecuada con arreglo al tamaño de la bolsa a formar, cuya banda se hace sobresalir por encima y por delante de la caja y se apoya sobre la resistencia filar -8-. La tapa -4- en su cara inferior junto al borde delantero lleva encajado

un elemento tubular que constituye un pisador -10- que sobresale de dicha tapa y es elástico, aislante y resistente al calor. Haciendo oscilar la tapa hacia abajo, el expresado pisador aplica la banda de material plástico termosoldable -3- sobre la resistencia -8- (fig.2) contra la que se mantiene apoyada dicha banda mediante un apriete manual ejercido sobre la tapa que comprende en su cara inferior una espiga saliente -11- que se introduce en una pequeña abertura -12- de la caja y actúa sobre un pulsador del precitado microrruptor, con lo cual se conecta la resistencia -8- que con el calor que genera produce la soldadura termoplástica de los dos tramos superpuestos de la misma a la vez que determina el corte de la banda. La resistencia actúa durante un tiempo preestablecido mediante el temporizador que desconecta la resistencia una vez transcurrido dicho tiempo. El temporizador se relaciona de una lámpara que permanece encendida durante el tiempo de actuación y cuya luz es visible a través de un cristal -13- montado en la cara frontal de la caja. Una vez efectuada la soldadura, la tapa -4- se levanta para después repetir la operación de soldadura de la boca de la bolsa luego de haber colocado en su interior el producto correspondiente, alimenticio o de otro tipo. La tapa -4- presenta una abertura alargada longitudinal -14- adyacente a un tramo inclinado -4a- de la tapa, de modo que en la misma se define un



asidero.

La caja -1- es apoyable sobre una superficie horizontal y en la base de la misma se han previsto unos orificios que permiten suspender la caja si se desea en un paramento al que se adosa.

2



El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este aparato doméstico, en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES



Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5           1.- Aparato doméstico para la formación  
de bolsas por termosoldadura, caracterizado  
esencialmente por el hecho de constar de una caja  
en la que se aloja en su parte posterior un rollo  
recambiable de una banda de un material plástico  
termosoldable, cuya banda está doblada longitudi-  
10           nalmente sobre sí misma estando dispuesta en la  
cara superior de la caja junto al borde delantero  
de la misma una resistencia constituída por un  
hilo metálico y que se halla conectada a un  
microrruptor y un temporizador alojados en la caja,  
15           sobre cuya resistencia es aplicable la banda  
termosoldable que se mantiene apretada contra la  
resistencia por medio de un perfil pisador elástico,  
aislante y resistente al calor que sobresale de la  
cara inferior de una tapa articulada en disposición  
20           abatible en la caja, cuya tapa presenta una espiga  
saliente que actúa sobre un pulsador del microrruptor  
a través de un orificio de la caja efectuando la  
soldadura que tiene efecto durante un tiempo  
preestablecido mediante el temporizador e indicado.  
25           mediante una luz piloto de la propia caja.

2.- "APARATO DOMESTICO PARA LA FORMACION  
DE BOLSAS POR TERMOSOLDADURA".

Consta la presente memoria descriptiva

de siete hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.



Madrid, a 21 MAY. 1976

CELMA, S.A.

p. a.

MANUEL DE RAFAEL

P. P. O. *[Handwritten signature]*

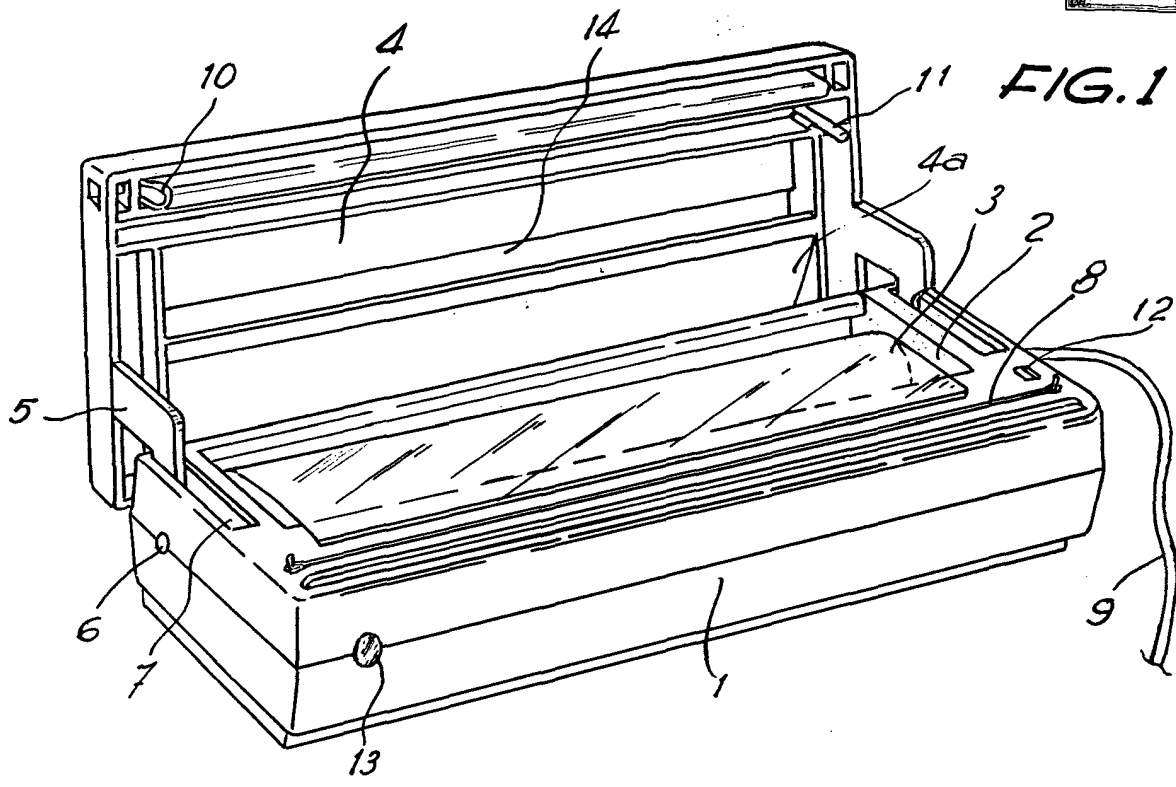


FIG. 1

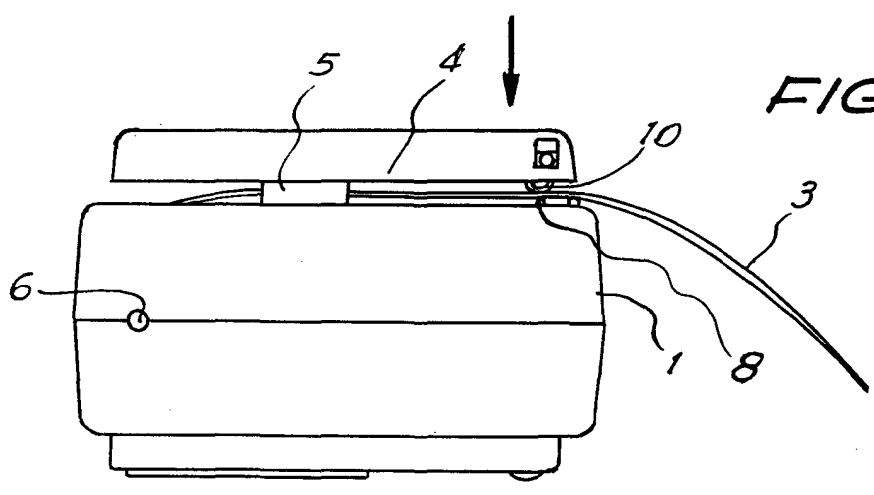


FIG. 2

Madrid 20 Mayo 1976

*[Handwritten signature]*