

221114

PATENTES DE INVENCION

221114

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención por veinte años en España, por:
"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION EN UN CONDENSADOR ELECTROLITICO", SOLUCION A LOS DEFECTOS EXISTENTES Y CONRADOS", a favor de la firma FIATONCI, S.A., residente en BARCELONA (Guipúzcoa).

El condensador electrolítico está formado esencialmente, por uno ó dos ánodos, de acuerdo a su condición de trabajo, cuyas ánodos pueden estar formados de bandas de aluminio oxidado, que ha podido ser o no previamente grabado.

5 Las características del condensador electrolítico terminado, dependen en gran manera de la forma y manera de efectuar las operaciones, tanto de grabado como de oxidación de la cinta de aluminio.

Entre las diversas patentes de invención, existen la n.º 10. 155.309 de fecha 16 de diciembre de 1.941, propiedad de FIATONCI, S.A., y la n.º 176.649 de fecha 26 de marzo de 1.947, propiedad de FIATONCI, S.A., en las que se reivindican diversos procedimientos de oxidación y grabado en la fabricación de condensadores electrolíticos, con objeto de conseguir unas mejores características de los condensadores que llevar una ó dos cintas oxidadas.

También existe la patente nº 164.506 propiedad de Philips Gloeilampen de fecha 24 enero 1944, en la que reivindica un procedimiento de fabricación de un condensador electrostático y en particular un condensador de corriente alterna que tiene por lo menos dos electrodos.

20



El presente invento se refiere a un tratamiento previo de la cinta de aluminio, por medio del cual se consigue una gran regularidad en el grabado de la misma, evitando así la dificultad que presenta la fabricación de un condensador electrostático en el que se utilizan dos ámbros grabados, consistente en las grandes variaciones de capacidad obtenida al utilizar cinta grabada, variaciones de capacidad que impiden una fabricación económica de los condensadores de dos ámbros grabados, con aplicación a circuitos de corriente alterna.

25

30

La cinta de aluminio tal y como se vende comercialmente, viene recubierta de una ligera capa de óxido, que por su gran dureza es difícilmente atacable en el proceso de grabado del aluminio, y si se consigue destruirlo, se destruye por igual en toda la superficie del aluminio, dando lugar a que dicha superficie, presente rayones ó raras dificultades al grabado y por lo tanto, se obtenga un resultado muy irregular durante este proceso.

35

40

De otra parte, se ha observado, que dicha capa de óxido es posible eliminarla antes de la operación del grabado haciendo pasar las bandas de aluminio, por unos rodillos con ejes de acero, cuya velocidad periférica sea por lo menos del orden de 50 veces mayor que la lineal del aluminio. Por este procedimiento se consigue que al aluminio así tratado antes de su grabado, pueda después ser atacado, en la operación de grabado, con una gran regularidad, obteniendo como consecuencia, una gran estabilidad en la capacidad resultante de la operación de grabado.

45

50

Esta operación de cepillado de la cinta de aluminio de

./.

de complementarse con un lavado posterior de la cinta de aluminio, para quitar todo vestigio de grasa ó impureza que pueda haberse depositado durante la operación anterior, lo que se consigue haciendo pasar la cinta de aluminio una vez cepillada, por un baño de solución de bórax a temperatura máxima de 95° C.

55



Y C E A
 S. A.

Los puntos de invención propia que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, son los siguientes:

60

1ª - El procedimiento de fabricación de un condensador electrolítico, uno de cuyos electrodos por lo menos está grabado y oxidado, en particular un condensador electrolítico para su uso en corriente alterna que tiene dos electrodos grabados y oxidados, caracterizados por el hecho de que antes del proceso de grabado y oxidado del aluminio, se le somete a un cepillado enérgico, seguido de una limpieza absolutamente efectiva.

65

A - la velocidad periférica de los cepillos debe ser superior a 50 veces la velocidad lineal del aluminio.

70

B - la temperatura de limpieza en el baño acuoso de bórax debe ser superior a 90° C.

2ª - El procedimiento de fabricación de un condensador electrolítico con uno ó dos electrodos grabados y oxidados.

Segun se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 9 de Abril de 1.955

BIANCHI, S. A.

Raun Vans