



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	221088		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 MAYO 1976		



MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"VALVULA DE PASO INTERMITENTE PARA GASES"	

71	SOLICITANTE (S)
FAGOR INDUSTRIAL, S. Coop.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Barrio Zubillaga, s/n -ONATE- (Guipúzcoa)	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON	

GR/GC. 5.732.-

1 La presente memoria descriptiva tiene co
mo fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el
privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en
el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con
5 la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se tra
ta de "VALVULA DE PASO INTERMITENTE PARA GASES".

 La presente válvula es aplicable a cir-
cuitos de fuga de gases, y su comportamiento es el de cierre
completo del paso de gas y contrariamente el de apertura com
10 pleta, pudiendo realizar estas fases a intermitencias gober-
nadas a distancia por un órgano de apertura-cierre, general-
mente un termostato.

 Para ello, consta de un cuerpo formado
por una base y una tapa, entre las que se fija una membrana
15 que separa a dos cámaras interiores, inferior y superior.

 De ellos, la base posee dos bocas una
de entrada y otra de salida de gas, y la tapa posee un orifi
cio calibrado que comunica a ambas cámaras entre sí.

 Por su parte la membrana lleva un lastre
20 para obligar a la membrana a cerrar la válvula cuando se igua
lan las presiones en ambas cámaras. Este lastre es levantado
por la membrana bajo la presión de la cámara inferior cuando
se desigualan las presiones en ambas cámaras, abriéndose en
este caso la válvula.

 La desigualdad de presiones se debe a
25 la caída de presión en la cámara superior por escape de gas
a través de un orificio de la tapa que comunica con el órga-
no gobernador a distancia, generalmente termostato como se
ha dicho en el párrafo primero de la memoria.

30 Para comprender mejor la naturaleza del

1 invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

5 La figura 1 es la sección longitudinal según indicación de sección de la figura 3 de la válvula con la membrana en la posición operativa de apertura.

10 La figura 2 corresponde a la sección longitudinal de la válvula según indicación de sección de la figura 3, estando la membrana en la posición operativa de cierre de la válvula.

La figura 3 es la vista en planta de la válvula.

15 La figura 4 es un detalle en sección del orificio calibrado y del orificio de fuga de la tapa, según indicación de sección de la figura 3.

20 La carcasa de la presente válvula de paso de gas, está formada por el cuerpo-base (3), el cuerpo-tapa (5) y la membrana (6) de cierre-apertura, fijada por su borde periférico entre aquellos, delimitando ésta sendas cámaras superior e inferior (7 y 8). El cuerpo-base (3) posee conformadas las bocas de entrada y salida de gas (9 y 10), así como el conducto vertical (11) a través del cual se comunica la cámara inferior (8) con la boca de salida (10) y sobre el que se asienta la membrana (6) -ver figura 2-.

25 En el borde de acoplamiento del cuerpo-tapa (5) al cuerpo-base (3), lleva aquel un orificio calibrado o by-pass (13) que, como se ve en la figura 2, a través de él se comunican permanentemente entre sí ambas cámaras (7 y 8).

30 Cuando se establece la igualdad de pre

1 siones en ambas cámaras (7 y 8) o por ambas caras de la mem-
brana (6), el peso del lastre (12) determina el cierre del con-
ducto vertical (11) y por tanto el cierre de la comunicación
de la cámara inferior (8) con la boca de salida (10) -ver fi-
5 gura 2-.

Por otra parte el cuerpo-tapa (5) posee el orificio de fuga (14) que comunica a la cámara superior (7) con un órgano de mando de cierre-apertura a distancia, co-
mo puede ser un termostato.

10 Dicho orificio de fuga (14) ha sido cons-
tituido para que cuando por él se produzca el escape de gas,
se origine en la cámara superior (7) una caída de presión que
produzca la desigualdad de presiones por ambas caras de la
membrana (6) la cual pasa a ser automáticamente levantada jun-
15 to con el lastre (12) por la presión de la cámara inferior (8)
dando paso al gas hacia la boca de salida (10) como se ve en
la figura 1.

20 Descrita suficientemente la naturaleza
del presente invento, así como su realización industrial, só-
lo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es
posible introducir cambios de forma, materia y disposición,
en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial
del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Conve-
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva
el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros,
si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la pre-
sente solicitud.

30 N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita

1 como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigen
te Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre
"VALVULA DE PASO INTERMITENTE PARA GASES", en todo de acuerdo
con las siguientes:

5 REIVINDICACIONES

1.- Válvula de paso intermitente para
gases, caracterizada porque su carcasa está formada por una
tapa y una base con una boca de entrada y una de salida y com
prende en su interior dos cámaras superior e inferior separa
10 das por una membrana, llevando la tapa en su contorno de aco
plamiento a la tapa un orificio calibrado o by-pass, a través
del cual están en permanente comunicación ambas cámaras supe
rior e inferior, mientras que la membrana, que lleva un lastre
se encarga de cerrar y abrir el paso de la cámara inferior a
15 la boca de salida de la base según que se establezca selecti
vamente la igualdad y desigualdad de presiones en ambas cáma
ras o por ambas caras de la membrana.

2.- Válvula de paso intermitente para
gases, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, ca
racterizada porque la tapa lleva, en otra parte de su contor
no de acoplamiento a la base, un orificio de fuga de gas de
20 la cámara superior hacia un órgano de apertura-cierre, para
que la salida de gas por dicho orificio produzca la caída de
presión en la citada cámara dando posibilidad a la apertura
automática de la válvula.

25 3.- "VALVULA DE PASO INTERMITENTE PARA
GASES".

30 Según queda sustancialmente descrito
en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas me
canografiadas por una sola cara acompañada de sus correspon-

1 dientes dibujos.

Madrid, 20 MAYO 1976

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

R. P.

5

10

15

20

25

30

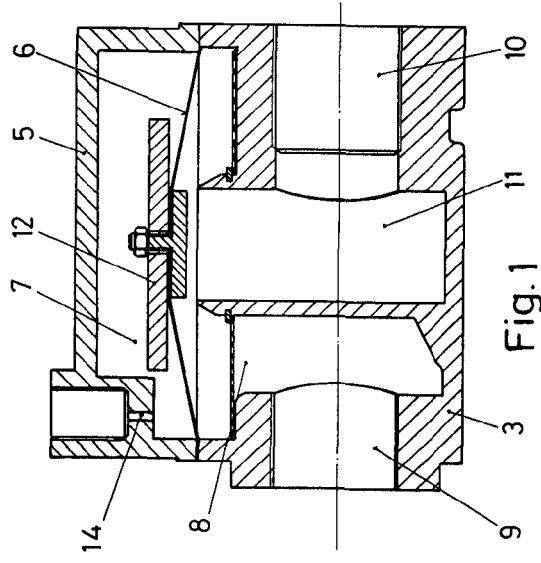


Fig. 1

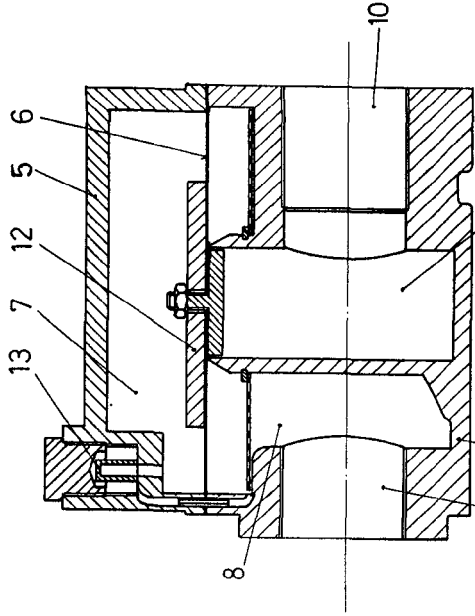


Fig. 2

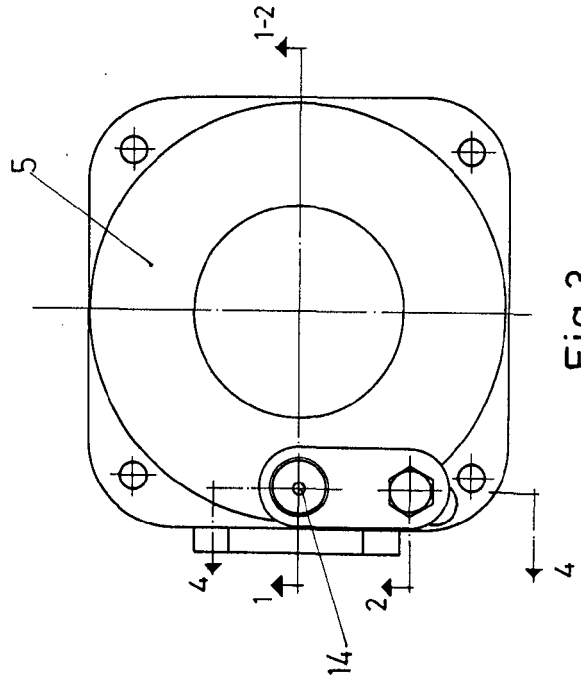


Fig. 3

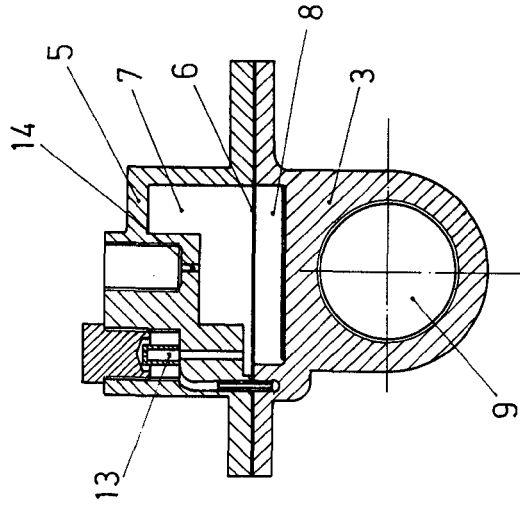


Fig. 4

Escala variable
 Madrid 20 Mayo 1977
 El agente oficial