



ESPAÑA

19 ES 11 221074 10 Y  
21  
22 FECHA DE PRESENTACION  
20 mayo 1976

221074

20



MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
G 75 25 170.6	8 agosto 1975	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"HERRAMIENTA PARA EL MONTAJE DE CUBIERTAS DE RUEDA DE VEHÍCULOS AUTOMÓVILES".

71 SOLICITANTE (S)

GEBR. HOFMANN KG. MASCHINENFABRIK

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

6100 Darmstadt (Alemania) Pallaswiesenstrasse 72

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU



La invención se refiere a una herramienta auxiliar para el montaje de las cubiertas de rueda de los vehículos automóviles, la cual es montada y fijada rígidamente en el borde de la llanta y retiene la parte del talón de la cubierta ya forzado por encima de dicho borde durante el giro de la llanta sujeta.

Una tal herramienta ha sido dada a conocer por la solicitud de patente alemana P 23 29 842 y consiste esencialmente en una pata plana y una pata orientada hacia fuera, las cuales forman conjuntamente un ángulo y en las que se ha previsto una lengüeta, a una distancia determinada de una de ellas y que se ajusta estrechamente alrededor del borde de la llanta.

El problema de este dispositivo conocido reside en el hecho de que este elemento de guía en primer lugar únicamente puede ser utilizado para pequeñas cubiertas para ruedas de vehículos automóviles. En el caso de cubiertas anchas, los talones de la cubierta son forzados uno después del otro sobre la llanta, de manera que este dispositivo conocido viene a quedar, después del montaje del primer talón, entre los dos flancos de la cubierta, y su retirada del borde de la llanta resulta imposible o solamente puede tener lugar bajo grandes dificultades.

La tarea de la presente invención es, por tanto, el proponer una herramienta auxiliar para el montaje de cubiertas para ruedas de vehículos automóviles y que también es apropiado para montar sobre la llanta cubiertas muy anchas, con seguridad y rápidamente.



Esto es conseguido de acuerdo con la invención por el hecho de que la herramienta auxiliar está formada por un elemento angular, una de cuyas patas está desarrollada a modo de empuñadura de sujeción, en tanto que en la otra se ha previsto un estribo que tiene uno de sus lados en forma oblicua.

De acuerdo con un desarrollo ulterior de la invención, el dispositivo de fijación rígida de la herramienta auxiliar está formado por un vástago que actúa contra la presión de un resorte, en cuya parte superior presenta un dispositivo de accionamiento y en la inferior un cono que en la posición de uso es comprimido contra el borde interno de la pestaña de la llanta.

La invención es descrita más detalladamente en lo que sigue con referencia a un ejemplo de realización.

La figura 1 muestra esquemáticamente una vista en perspectiva de la herramienta auxiliar en posición de empleo, y la figura 2 muestra esquemáticamente una vista lateral alzada, parcialmente en sección, de la herramienta auxiliar dispuesta en la llanta.

Un dispositivo para el montaje de cubiertas, que no es descrito más detalladamente, presenta un dispositivo compresor y girador conocido, que es aplicado a presión contra la llanta -10-.

Por ejemplo, una herramienta de montaje -11- puede ser dispuesta en una columna vertical dispuesta lateralmente, de modo que puede ser desplazada hacia arriba y hacia abajo. Esta herramienta -11- consiste, ventajosamente,



en un rodillo -12- en forma de campana, y puede trabajar, por ejemplo, de acuerdo con la solicitud de patente alemana anterior P 25 29 343. Para el montaje, la cubierta -13- es colocada oblicuamente sobre la llanta -10-. A continuación  
5 la herramienta auxiliar -1- es fijada rígidamente en el punto del borde de la llanta donde los talones de la cubierta ya han sido forzados sobre la pestaña de la llanta.

La parte inferior del estribo -2- retiene por tanto, durante el siguiente proceso de montaje, hacia abajo dichos talones de cubierta ya forzados sobre el borde de la  
10 llanta, de manera que los mismos ya no pueden escaparse del lecho de la llanta a causa de los esfuerzos que se presentan

El dispositivo de fijación rígido -5- está formado, ventajosamente, por un vástago -7-, guiado en una de la patas -15- de la herramienta auxiliar -1- y que es solicitado hacia abajo mediante un resorte -6-. Este vástago presenta en su extremo superior un dispositivo de accionamiento -8-, mediante el cual puede ser desplazado hacia arriba contra la fuerza del resorte -6-. En el extremo inferior  
20 del vástago -7- se puede prever, especialmente, un cono -9- que viene a aplicarse, en el montaje de la herramienta auxiliar -1-, contra el borde interno de la pestaña -10a- de la llanta -10-. Un talón -16- del estribo -2- forma una sufridera que se apoya exteriormente contra la pestaña -10a-.

El estribo -2- está unido directamente a una de las ramas -15- de la herramienta auxiliar -1- y presenta un lado oblicuo -4-, a cuyo funcionamiento se hace referencia a continuación.



De acuerdo con la figura 2, en el caso de cubiertas muy anchas para ruedas de vehículos automóviles, los dos talones de la cubierta pueden ser forzados sucesivamente por encima del borde de la llanta -10-. Para ello se apoya primeramente el talón inferior -17- de la cubierta sobre el borde de la llanta, con lo cual el talón superior -18- se aplica contra el lado oblicuo -4- del estribo -2-. Después de haber forzado el talón inferior -17- totalmente alrededor del borde de la llanta mediante el rodillo en forma de campana -12-, el talón superior -18- de la cubierta es desplazado hacia abajo del chaflán -4- por giro en sentido contrario del dispositivo girador y prensor y mediante el rodillo -12- mencionado, de manera que este talón también viene a quedar bajo la superficie inferior del estribo -2-.

A continuación sigue, tal como se ha descrito antes, el proceso de forzamiento mediante el rodillo en forma de campana -12-.

Después de completar el montaje de la cubierta -13- sobre la llanta -10-, la herramienta auxiliar -1- puede ser retirada de la pestaña -10a- de la llanta de modo totalmente exento de problemas.



## R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Herramienta para el montaje de cubiertas de rueda de vehículos automóviles, destinada a ser montada y fijada rígidamente en el borde de la llanta y que retiene la parte del talón de la cubierta que ya ha sido forzada sobre dicho borde, durante el giro de la llanta sujeta, caracte-  
5 rizada por el hecho de estar formada por un elemento angular, una de cuyas ramas está desarrollada como empuñadura de sujeción, en tanto que en la otra se ha previsto un es-  
tribo que presenta un lado en forma oblicua.

10 2. Herramienta para el montaje de cubiertas de rueda de vehículos automóviles, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el dispositivo de sujeción rívida consiste en un vástago que actúa contra la fuer-  
za de un resorte, guiado en una de las ramas de la herra-  
15 mienta y que presenta, en su extremo superior un dispositivo de accionamiento, y en el inferior un cono.

3. Herramienta para el montaje de cubiertas de rueda de vehículos automóviles.

La presente memoria descriptiva consta de seis ho-  
jas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de mayo de 1976

GEBR. HOFMANN KG. MASCHINENFABRIK

P.A.

FIG. 1

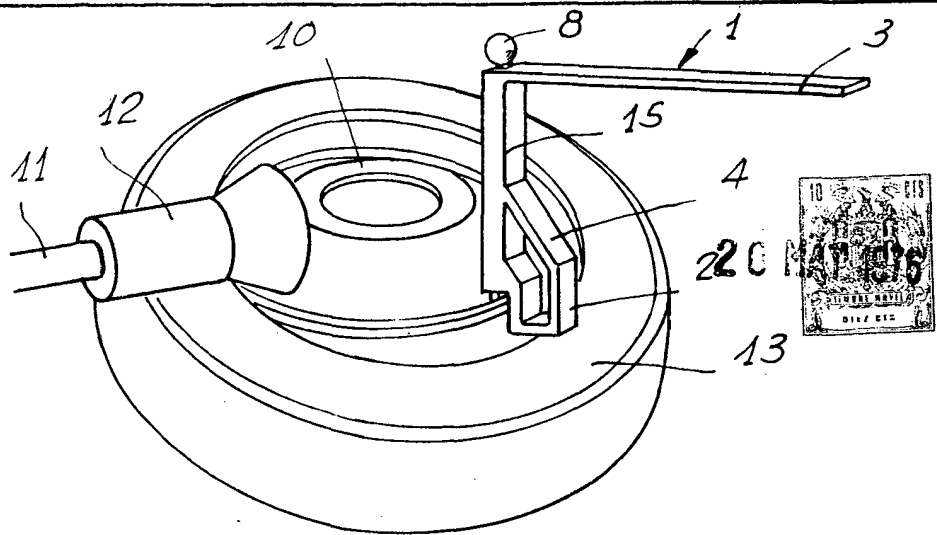
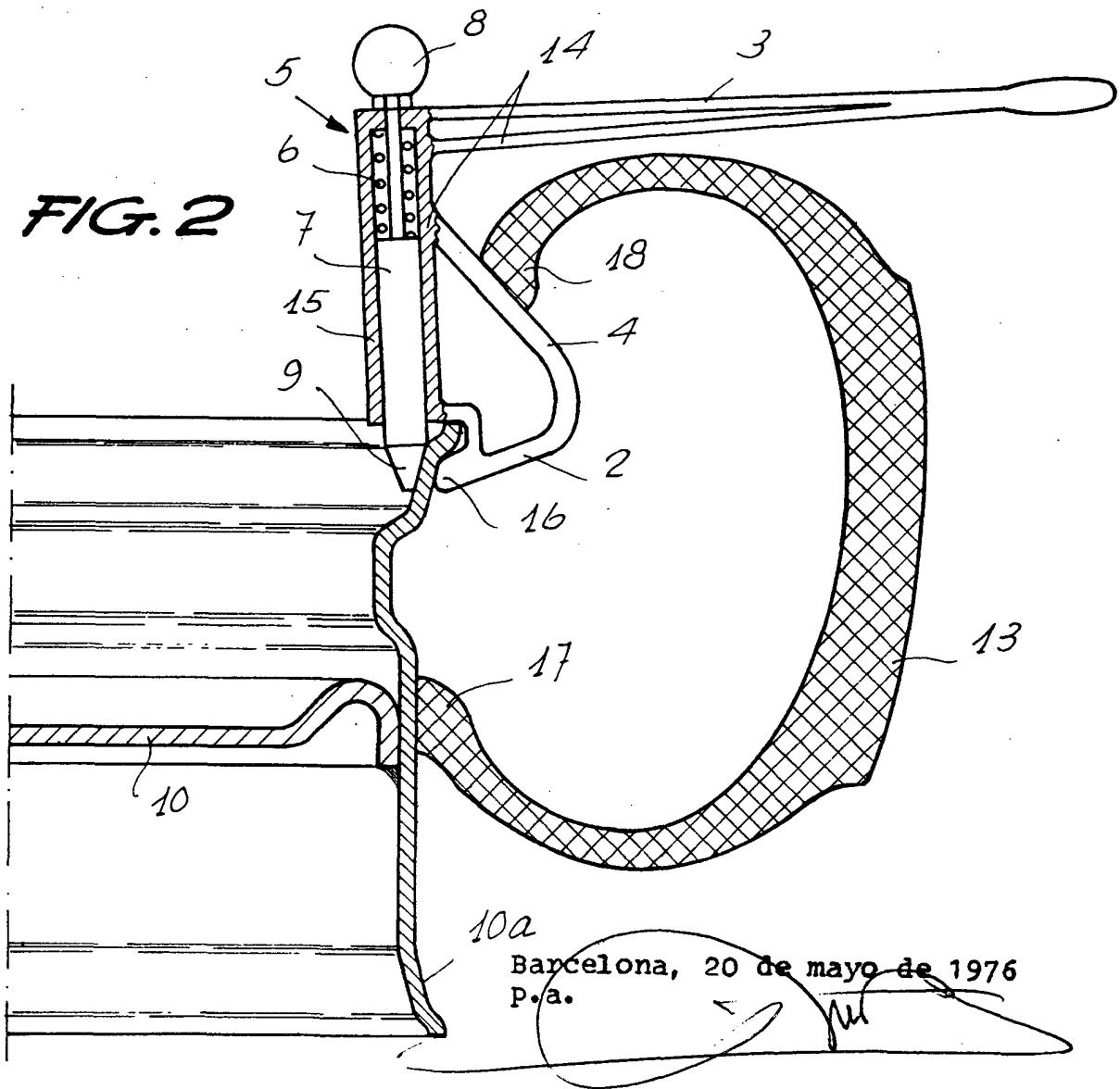


FIG. 2



10a

Barcelona, 20 de mayo de 1976  
P.a.

FIG. 102