



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO <b>221071</b>	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 20 mayo 1976	

221071

MODELO DE UTILIDAD



(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 H
--------------------------	--------------------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMÁTICO PARA SUMINISTRADORES DE MATERIALES EN BANDA".

(71) SOLICITANTE (S)

PAPEL AUTOMATIC, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

barcelona, calle Guadiana, 25

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU



La presente invención se refiere a un dispositivo cortador automático para suministradores de materiales en banda, especialmente indicado para toallas de papel.

5 Como es sabido existen dispositivos suministradores de materiales enrollados en forma de banda dotados de mecanismos que regulan la salida del material a tramos de longitud establecidas. Tales mecanismos comprenden también un borde dentado destinado a cortar la banda, una vez obtenida la porción determinada, mediante una manipulación adecuada de la misma.

10 Estos suministradores presentan el inconveniente de realizar un corte defectuoso de la lámina, debido muchas veces a la inadecuada manipulación de la misma.

15 Para evitar este inconveniente se ha ideado el dispositivo cortador automático objeto de la invención, que realiza la operación de cortado sin intervención manual.

20 El dispositivo en cuestión consta de un rodillo giratorio libremente, contra el cual es presionada la banda laminar procedente de un rollo suministrador, cuyo rodillo tiene un contorno excéntrico y está dotado de una cuchilla longitudinal, en tanto que el soporte del suministrador está dotado de una segunda cuchilla longitudinal, algo inclinada, de filo enfrentado al de la anterior, que es empujada elásticamente contra la primera, entre las cuales pasa la

25 banda laminar que es cortada en el momento en que la cuchilla del rodillo se desplaza adyacente a la cuchilla fija.

Más concretamente la cuchilla inclinada fija está inmovilizada por un extremo, en tanto que el opuesto está



montado en posición desplazable, empujado por un resorte, que tiende a mantenerlo contra el rodillo.

El rodillo descrito está dotado de una biela a la que está unido un extremo de un resorte, cuyo extremo opues  
 5 to está fijado a un punto fijo del soporte del suministrador, cuyo resorte sufre la máxima tensión en el momento del corte de la lámina, obligando a seguir una fracción de vuelta al rodillo, una vez efectuado el corte de la banda.

para la mejor comprensión de cuanto queda descri-  
 10 to en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alza  
 do frontal del dispositivo; y la figura 2 es una vista en  
 15 alzado lateral.

El dispositivo cortador automático para suminis-  
 tradores de materiales en banda descrito consta en el dibu-  
 jo de un rodillo -1- giratorio libremente, contra el cual  
 es aprisionada una banda de material laminar -2- procedente  
 20 de una bobina, cuya banda es presionada contra el rodillo  
 -1- por un segundo rodillo -3- montado en un resorte lami-  
 nar -4-, quedando contenido el conjunto en una caja -5- con  
 abertura -6- de salida de la banda cortada.

El rodillo -1- es de superficie excéntrica y lle-  
 25 va montada una cuchilla longitudinal -7-, cuyo filo está o-  
 rientado en el sentido de giro del rodillo. En el interior  
 de la caja -5- está montada una segunda cuchilla longitudi-  
 nal -8- inclinada, de filo enfrentado al de la cuchilla -7-



fija por un extremo -9- y móvil por el extremo opuesto -10- que es empujado por un resorte -11- contra el rodillo -1-.

En el eje -1a- del rodillo -1- está montada una biela -12- con un tetón extremo -12a- en el cual está unido un extremo de un resorte -13-, cuyo extremo opuesto está an clado en un tetón -14- del interior de la caja -5-.

El funcionamiento del dispositivo es como sigue: al tirar de la banda -2- se hace girar el rodillo -1- debido a la presión que ejerce el rodillo -3- contra la lámina -2-. Al girar el rodillo -1- se desplaza a la vez la cuchilla -7- unida al mismo, hasta que al llegar a la altura de la cuchilla fija -8-, corta la lámina -2-. El resorte -11- mantiene a la cuchilla -8- contra la -7- a fin de realizar un corte perfecto. Por otra parte, durante el desplazamiento del rodillo -1-, la biela -12- habrá tensado el resorte -13-, que ocupará su posición de máxima tensión en el momento en que finaliza el corte de la lámina -2-, el resorte re basa la posición de máxima tensión y tiende a recuperarse, obligando a continuar el giro del rodillo -1- lo suficiente para que la banda -2- sobresalga un corto tramo por la aber tura -6-, para permitir su asido e iniciar una nueva operación de suministro y corte.

Como se deduce de todo lo descrito el dispositivo en cuestión facilita extraordinariamente el suministro de hojas de material laminar en banda, al cortar automáticamente y con precisión las porciones de hoja a suministrar, sin necesidad de disponer el clásico borde dentado que se utili za normalmente para el cortado manual.



serán independientes del objeto de la invención  
los materiales empleados en la construcción de las distin-  
tas piezas que componen el dispositivo, formas y dimensio-  
nes de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan pre-  
sentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



## R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Dispositivo cortador automático para suminis  
tradores de materiales en banda, caracterizado esencialmen-  
te por el hecho de que consta de un rodillo giratorio libre-  
mente, contra el cual es presionada la banda laminar proce-  
dente de un rollo suministrador, cuyo rodillo tiene un con-  
torno excéntrico y está dotado de una cuchilla longitudinal  
5 en tanto que el soporte del suministrador presenta una se-  
gunda cuchilla longitudinal, algo inclinada, con el filo en  
frentado al de la anterior, que es empujada elásticamente  
10 contra la primera, entre las cuales pasa la banda laminar,  
que es cortada en el momento en que la cuchilla del rodillo  
se desplaza junto a la cuchilla fija.

2. Dispositivo cortador automático para suminis  
tradores de materiales en banda, según la reivindicación an-  
terior, caracterizado por el hecho de que la cuchilla fija  
15 está sujeta por un extremo, en tanto que el otro está monta-  
do en posición desplazable, empujado por un resorte, que  
tiende a mantenerla en posición adyacente a la cuchilla mó-  
vil.

3. Dispositivo cortador automático para suminis  
tradores de materiales en banda, según la reivindicación 1,  
caracterizado por el hecho de que en uno de los extremos  
del rodillo está montada una biela a la que está unido un  
extremo de un resorte, cuyo extremo opuesto está anclado en  
20 un punto fijo, cuyo resorte sufre la máxima tensión en el  
momento en que finaliza el corte de la lámina, obligando a



seguir una fracción de vuelta al rodillo, una vez realizado el corte.

4. Dispositivo cortador automático para suministradores de materiales en banda.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de mayo de 1976

PAPEL AUTOMÁTICO, S. A.

p.a.

FIG. 1

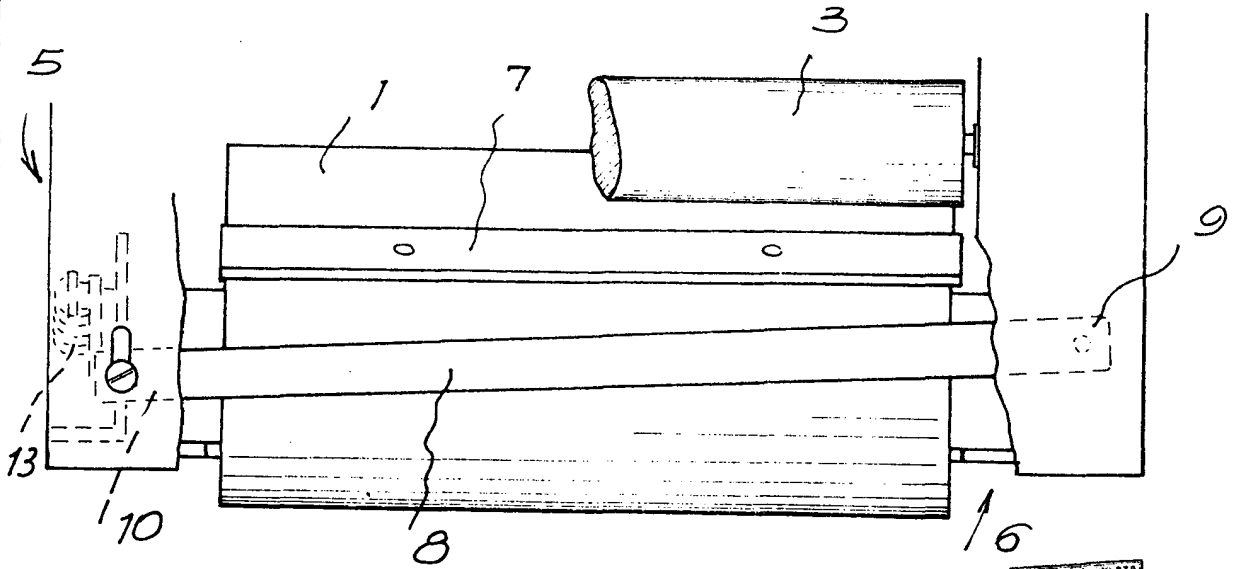
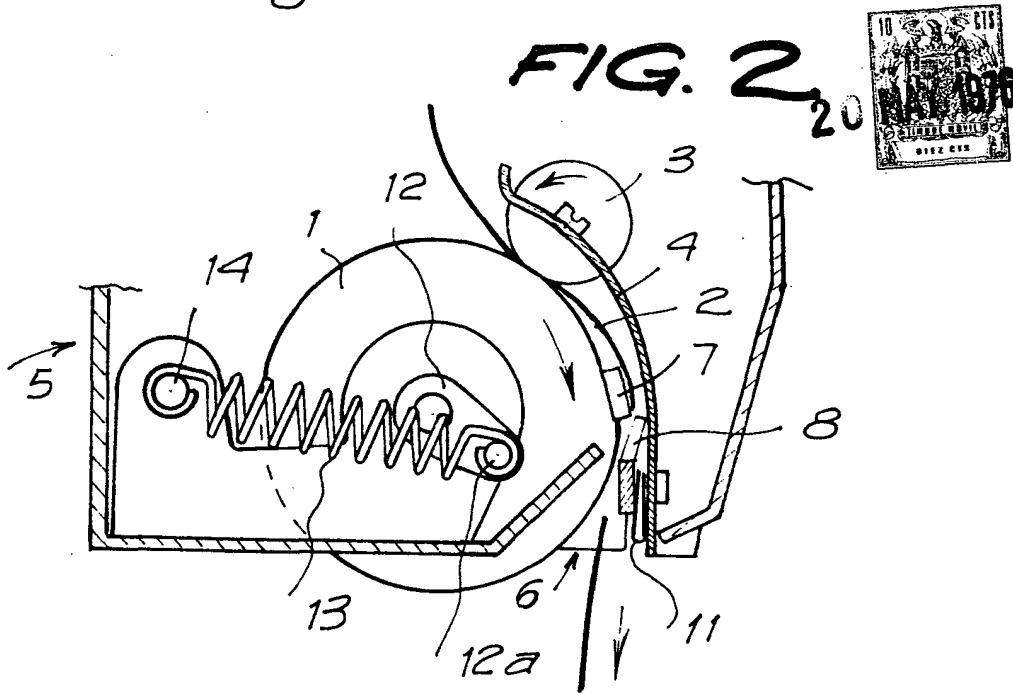


FIG. 2



Barcelona,, 20 de mayo de 1976

P.a.

*[Handwritten signature]*

26866/1