



ESPAÑA

19	ES	11	221028	10	Y
		21			
		22	18 MAYO 1976		

MODELO DE UTILIDAD



30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		75.16738	23-5-75		FRANCIA

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"VALVULA DISTRIBUIDORA PARA LIQUIDOS A PRESION".	

71	SOLICITANTE (S)
JEAN MILLET.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
36, Rue Sergent Michel Berthet - 69009 LYON (Rhône) - FRANCIA.	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.	
MAU/ij/5.754	

1                   La presente memoria descriptiva tiene  
como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer  
el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusi-  
vo en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad de  
5                   acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial  
que, como el enunciado indica, se trata de "VALVULA DISTRIBUI  
DORA PARA LIQUIDOS A PRESION".

                  La presente invención se refiere a per-  
feccionamientos introducidos en las válvulas distribuidoras  
10                   destinadas a ser montadas en instalaciones recorridas por lí-  
quidos a presión, y más en particular se orienta a las válvu-  
las distribuidoras utilizadas para el mando de los aparatos  
de calefacción de vehículos automóviles.

                  El líquido empleado en la calefacción  
15                   de vehículos proviene del circuito general de refrigeración,  
que arrastra frecuentemente partículas abrasivas en suspen-  
sión, tales como gránulos de arena. Se comprenderá que, al ma-  
niobrar el distribuidor de la válvula de mando, algunas de es-  
tas partículas se acuñen entre la pared del citado distribui-  
20                   dor y la del cuerpo de la válvula, provocando rayas profundas  
en una u otra de las dos paredes en contacto. Tras un número  
de maniobras relativamente reducido, la válvula deja de ser  
estanca y debe sustituirse.

                  La presente invención se propone poner  
25                   remedio a este inconveniente y permitir la realización de una  
válvula distribuidora que sea susceptible de funcionar de ma-  
nera correcta a pesar de las partículas en suspensión en el  
líquido que la atraviesa.

                  La válvula, de acuerdo con la invención,  
30                   se caracteriza porque una de las dos paredes en contacto (pa-

1 red exterior del distribuidor y pared interna del cuerpo) com  
porta una serie de alveolos, que resultan apropiados para for  
mar alojamientos de las partículas en suspensión; mientras  
que la pared opuesta está ahuecada con, al menos, una entalla  
5 dura que asegura la evacuación de las partículas recogidas en  
los alveolos previamente citados.

Para comprender mejor la naturaleza del  
invento, en el plano adjunto representamos (a título de ejem  
plo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferen  
10 te de realización industrial, a la que nos remitimos en nues  
tra descripción; sobre dicho plano:

La figura 1 es una sección transversal  
del cuerpo de válvula de acuerdo con la invención.

La figura 2 es una perspectiva del dis  
15 tribuidor correspondiente.

La figura 3 es una sección horizontal,  
a gran escala, de la pared exterior de este distribuidor.

Se observará que una válvula de estas  
características incluye un cuerpo (1) de perfil semicilíndri  
20 co (figura 1) provisto de dos orejas laterales de fijación  
(1a) y de dos tuberías de salida (1b) y (1c), produciéndose  
la admisión del líquido a través de una tubería superior, re  
presentada a puntos en (2), y dispuesta en la tapa (no repre  
sentada) que cierra el cuerpo (1). En este último encaja a  
25 presión un distribuidor, formado por una pieza semirígida (3)  
(figura 2) y que tiene la forma de un sector cuyo radio en es  
tado libre es muy ligeramente superior al radio de la pared  
interna del citado cuerpo (1); este distribuidor (3) es soli  
dario de un cubo axial (3a), en cuyo interior encaja un árbol  
30 de mando (no representado) y el cual cubo se prolonga en dos

1 tabiques radiales (3b) reunidos por la pared (3c) en forma de arco de círculo.

De acuerdo con la presente invención, la pared interna (1d) del cuerpo (1) presenta dos entalladuras (1e) y (1f) practicadas longitudinalmente y que determinan entre sí un ángulo en el centro superior al del sector o distribuidor (3). Para facilitar el funcionamiento, la entalladura (1f) está prevista entre las tuberías (1f) y (1c) mientras que la entalladura (1e) se halla situada angularmente a alrededor de 90° con respecto de la entalladura (1f). Como el ángulo ( $\alpha$ ) definido por el distribuidor (3) es inferior a este valor, el citado distribuidor pasa enteramente por delante de cada una de las entalladuras citadas, al producirse una maniobra angular completa. Se observará que las entalladuras presentan una altura superior a la del distribuidor (3).

La periferia del distribuidor (3) está picada con una serie de alveolos (3d) dispuestos al tresbolillo, de manera que toda la superficie activa de la pared interna (1d) del cuerpo (1), que constituye de hecho la pared que interviene en la estanqueidad, pueda ser barrida totalmente por los alveolos (3d) del distribuidor (3). En la figura 3 se ha representado el modo preferencial de realización práctica de los alveolos (3d), que adoptan la forma de una huella de perfil circular cuyo eje de simetría está orientado paralelamente al eje de simetría del distribuidor.

Resulta conveniente utilizar materiales de dureza diferente para realizar el distribuidor (3) y el cuerpo (1). Por ello se elegirá preferentemente para el cuerpo un material más blando que el destinado a la fabricación del distribuidor.

1                   Estando en funcionamiento, si un grano  
de arena se infiltra entre el distribuidor y la pared interna  
del cuerpo, el citado grano tenderá a anclarse en este último  
constituyendo entonces un útil que provoca una raya sobre el  
5   distribuidor; en el presente caso esta raya se extiende desde  
un alveolo (3d) a otro, pues la arista de este último provoca  
rá el despegue del grano de arena, que se introducirá y aloja  
rá en el alveolo considerado. Se comprenderá fácilmente que  
la raya que une dos alveolos no perjudica a la estanqueidad  
10 de la válvula.

                  Además, cuando en el curso de la manio-  
bra del distribuidor (3), un alveolo que contiene una o va-  
rias partículas accede a situarse enfrente de una u otra de  
las entalladuras (1e) o (1f), estas partículas pasan al inte-  
rior de la entalladura considerada y se evacúan en el líquido.  
15

                  Evidentemente, para el cuerpo (1) se po-  
drá elegir un material más duro que el del distribuidor (3) y  
disponer los alveolos sobre la pared interna del cuerpo y las  
entalladuras sobre la periferia del distribuidor. Pero esta  
20 disposición es mucho más difícil de realización práctica.

                  Descrita suficientemente la naturaleza  
del presente invento, así como su realización industrial, só-  
lo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es  
posible introducir cambios de forma, materia y disposición,  
25 sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteracio-  
nes no supongan variación sustancial del mismo.

                  El solicitante, al amparo de los Conve-  
nios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva  
el derecho de extender la presente demanda a los países ex-  
30 tranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad

1 de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legis-  
5 lación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "VALVU  
LA DISTRIBUIDORA PARA LIQUIDOS A PRESION", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1.- Válvula distribuidora para líquidos a presión, destinada en particular al mando de los aparatos de calefacción de vehículos automóviles, del género que comprende un cuerpo de sección circular y un distribuidor rotati-  
vo en forma de sector, caracterizada porque una de las dos pa-  
redes en contacto, la pared interna del cuerpo o la pared ex-  
15 terna del distribuidor, comporta una serie de alveolos que se prestan a formar alojamientos para las partículas en suspen-  
sión, mientras que la pared opuesta está ahuecada con al menos una entalladura que asegura la evacuación de las partículas recogidas en el interior de los citados alveolos.

20 2.- Válvula distribuidora para líquidos a presión, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada porque los alveolos se hallan dispuestos al tresbolillo, de manera que afectan a toda la pared considera-  
da.

25 3.- Válvula distribuidora para líquidos a presión, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada porque la pared opuesta a la que comporta los alveolos está almacenada por dos hendiduras longitudinales, que determinan entre sí un ángulo en el centro superior al de  
30 finido por el distribuidor.

1 4.- Válvula distribuidora para líquidos  
a presión, en todo de acuerdo con la primera reivindicación,  
caracterizada porque las dos paredes en contacto presentan du-  
rezas diferentes, siendo la pared que comporta los alveolos  
5 aquella que presenta mayor dureza.

5 5.- "VALVULA DISTRIBUIDORA PARA LIQUI-  
DOS A PRESION".

Según queda sustancialmente descrito en  
la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas, me-  
10 canografiadas por una sólo cara, acompañadas de sus correspon-  
dientes dibujos.

Madrid, a 10 8 1976

El Agente Oficial.

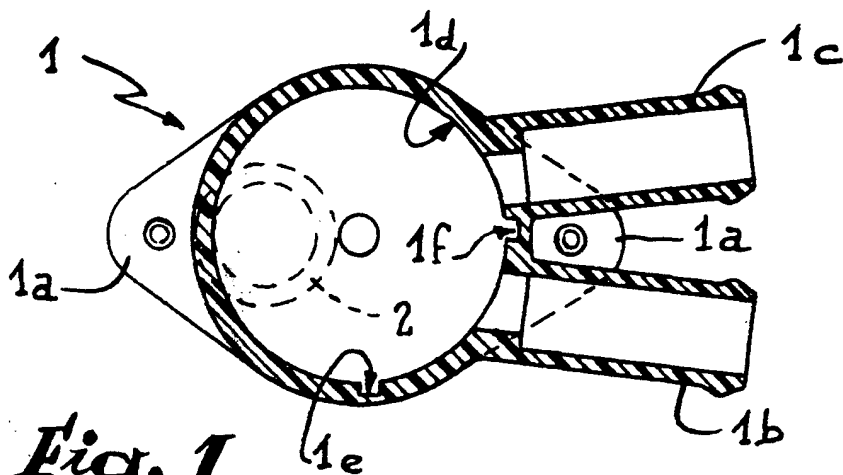
15 MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON  
P. P.

20

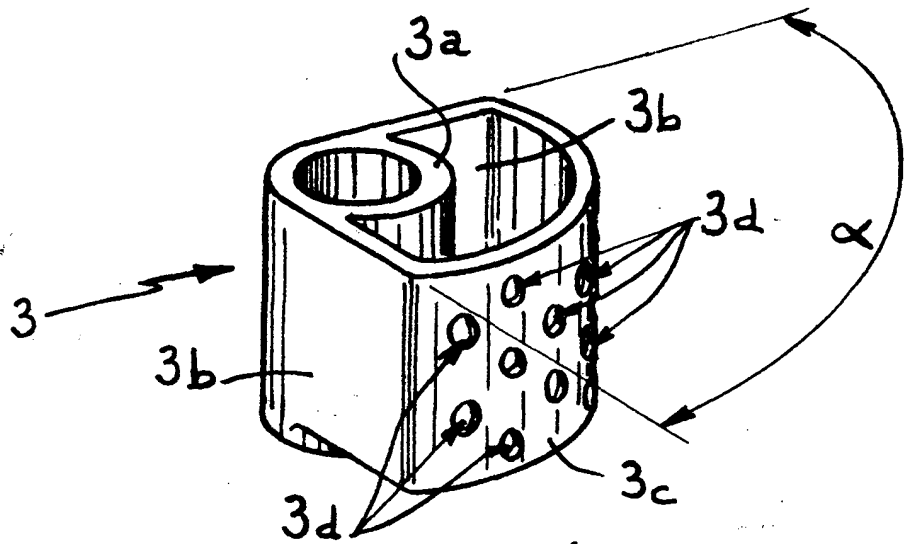
25

30

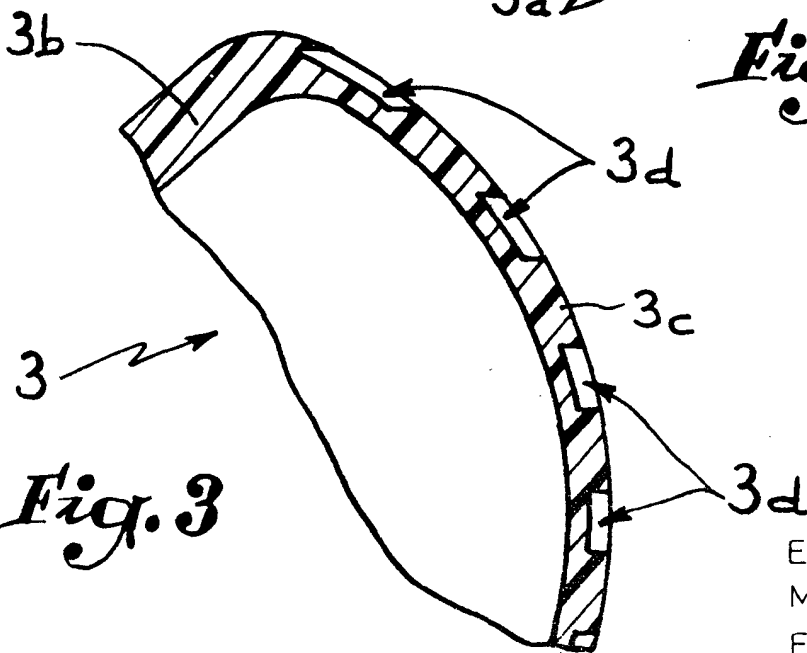
5754  
C



*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*

Escala variable  
Madrid 17 MAYO 1977  
El Agente Oficial  
MIGUEL BERNARDINI DE LA ROSA BERNARDINI