

221020

31



221020

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS PARA LA OBTENCION DE MEDIAS CON GRAN ELASTICIDAD", a favor de Don JOSE CISTARÉ BADÍA, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle del Consejo de Ciento, nº 477, 1ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos para la obtención de medias con gran elasticidad.

Más concretamente se refiere a un proceso de fabricación, en máquina cotton, para que la media lograda, según la
5. invención, presente la particularidad de ser extraordinariamente extensible en sentido de su longitud que puede llegar incluso al doble de la longitud primitiva de la misma.

La invención está basada en la adecuada combinación de hilos de elevada torsión y sus guía-hilos respectivos.

10. Es sabido, que en el trabajo de tejido de punto en



máquinas cotton, cuando se utiliza hilo de fuerte torsión, esta torsión domina de tal manera al rejido resultante, que éste se produce en oblicuo o sesgado con respecto de la marcha normal de la máquina.

5. En la invención, se hace intervenir un equipo de dos hilos o filamentos simples o dobles, en los que la torsión elevada sea de tipo distinto o inverso, en uno de los equipos la torsión es "S", mientras que en el otro la torsión es "Z".
10. En estas condiciones la media se teje mediante cambio de guía-hilo cada dos pasadas, alimentando cada guía-hilo con filamento de torsión elevada, manufacturando cada uno de ellos con distinto tipo de torsión (un hilo torsión "S" y otro torsión "Z"). Los hilos pueden ser de una, dos o más hebras.
15. Con este método se obtiene un tejido de punto, cuyas mallas por efecto de la torsión, quedan inclinadas hacia la derecha durante dos pasadas, y hacia la izquierda otras dos pasadas, y así ininterrumpidamente hasta finalizar la media, o bien solamente en las zonas en las que se quiera que aparezca elasticidad.
20. La descrita inclinación múltiple de las mallas, simultáneamente con el efecto de retracción propia del hilo fuertemente torcido, producen un encogimiento general del tejido, que se traduce en el hecho de que al usar la prenda se sumen los sucesivos enderezamientos que se van produciendo y den lugar a una elasticidad que puede llegar, como se ha indicado, hasta el doble de la longitud primitiva.
25. El hilo empleado ha de ser de gran resistencia, tanto monofilamento como multifilamento, en nylon, perlon, dayan,
- 30.



orlon, lilion y otros similares.

5. La torsión elevada mencionada, puede ser manufacturada semi-fijada o bien por torsión encolada, cuyo encolado se desprende al efectuar el lavado y tintado de la media, con lo que entonces queda más acusada, en este caso, la inclinación o elasticidad de la malla producida.

10. Teniendo en cuenta la elevada torsión del hilo a emplear y la tendencia del mismo a doblarse sobre sí, se utilizan medios especiales para asegurar la adecuada alimentación de los guía-hilos de la máquina, así como para el desprendimiento uniforme del hilo contenido en los conos, tubos o carretes, dotando, en los casos que conviene, medios especiales de sujeción y tensión.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos, en los que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. la figura, representa esquemáticamente el desarrollo de un grupo de mallas que forman el tejido de la media, tal como se obtiene de la máquina cotton según el procedimiento que se describe.

25. En la figura se manifiesta claramente las dos inclinaciones base, la A, para las mallas superiores y la B, para las adyacentes contiguas.

En las mallas superiores, los hilos "A", son de torsión "S" y pertenecen al guía-hilos, nº 1, En las mallas siguientes, los hilos "B" son de torsión "Z" y pertenecen al guía hilos nº 2, y así sucesivamente.

30. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser



llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello

5. comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10. 1. Perfeccionamientos para la obtención de medias con gran elasticidad, caracterizados esencialmente por el hecho de efectuar el tejido de las mismas utilizando dos equipos provistos de sus correspondientes guía-hilos, que presentan la particularidad de estar cada guía-hilos alimentado por un filamento simple o múltiple de elevada torsión, siendo la torsión de los hilos de un guía-hilos distinta de la de los hilos del otro, en sentidos opuestos, esto es, un guía-hilos alimentado con un hilo de torsión "S" y el otro con hilo de torsión "Z".
15. 2, Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que, el trabajo se efectúa por el cambio de guía-hilos cada dos pasadas, dando lugar éstos a que las mallas durante dos pasadas queden inclinadas a la izquierda y durante las dos pasadas siguientes inclinadas a la derecha y así ininterrumpidamente hasta finalizar la totalidad o la parte de la media a
20. que afecte este trabajo.
- 25.

221020



.5.

3. Perfeccionamientos para la obtención de medias con gran elasticidad.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

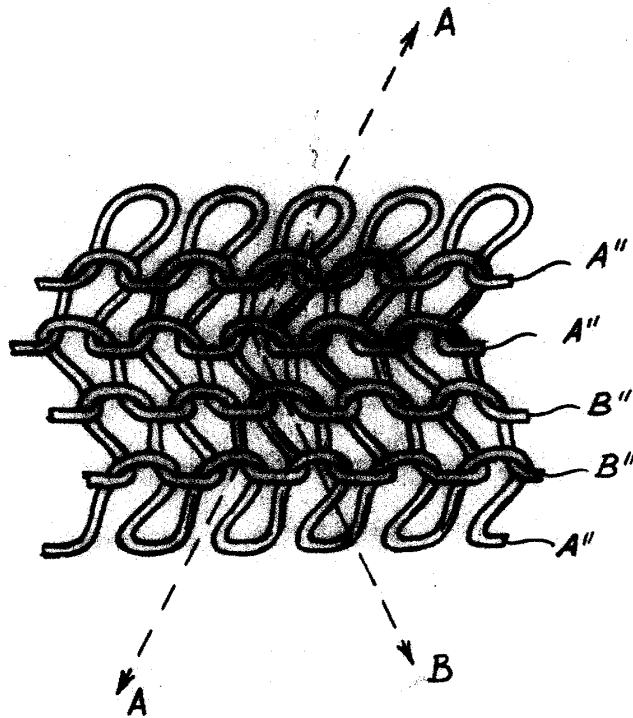
Madrid, a 31 de Marzo de 1955.

JOSÉ CISTARÉ BADÍA.

p. a.

JAI ME IOL EN MIRALLES
P. P.

R/m.m.



Madrid, 31 MAR 1955
pp. Jaime Isporn