



ESPAÑA

19	ES	11	NÚMERO	220980	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	14 MAY 1976		

MODELO DE UTILIDAD 220980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A 47 F

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	Bastidor de filas de apilamiento para el almacenaje en bodegas durante largo plazo, de grandes cantidades de botellas de vino.

71	SOLICITANTE (S)
	1º) Dieter REISING, y) ambos alemanes. 2º) Rudolf SCHAEFER.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
1º y 2º. 4.100 DUISBURG (Alemania Federal)
1º) Markusstr. 61, y 2º) Brauerstrasse 35.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	1º) Dieter REISING, y 2º) Rudolf SCHAEFER.

74	REPRESENTANTE
	D. Carlos ROEB UNGEHEUER.

14 MAY 1978



- 1 -

1 El modelo de utilidad se refiere a un bastidor
de filas de apilamiento para el almacenaje en bodegas duran-
te largo plazo, de grandes cantidades de botellas de vino,
consistente en cuatro postes soportadores, situados vertical-
5 mente, en los que están fijadas a pared, varias barras lon-
gitudinales y transversales para el apoyo de botellas de vino
horizontales.

Tales estanterías de almacenaje de vino también
encuentran hoy amplia aplicación, ya que su precio de adqui-
10 sición es relativamente bajo y un aumento de la capacidad de
almacenaje es fácilmente obtenible por adosamiento de nuevos
bastidores de filas de apilamiento. Sin embargo, tales estan-
terías de almacenaje abiertas, conteniendo varias filas de
15 apilamiento, tienen el grave inconveniente de que las bote-
llas de vino almacenadas en ellas durante prolongados plazos
de tiempo, están expuestas a condiciones desfavorables de tem-
peratura y por ello se exponen frecuentemente a la posibili-
dad de estropearse. En los espacios de las bodegas de los ho-
gares normales, especialmente en el caso de haberse montado
20 calefacciones centrales, no es posible alcanzar temperaturas
medias constantes de 10 a 14° C, como en una bodega de vino,
ni tampoco conservarlas, ni garantizar una suficiente hume-
dad del aire. Los espacios de sótanos o cuevas normalmente
25 existentes, no garantizan estas condiciones, y, por lo tanto,
son inadecuados para la conservación durante años de grandes
cantidades de botellas de vino. El alojamiento de botellas
de vino en los conocidos armarios de hielo o frigoríficos,
con un grupo refrigerador especial, fracasa por la mala rela-
30 ción entre el gasto y el resultado, ya que los armarios fri-



1976

- 2 -

1 frigoríficos conocidos, en su fabricación y en el uso son dema-
siado costosos y además no ofrecen suficiente espacio de al-
macenaje. Otros inconvenientes de los armarios frigoríficos
conocidos, equipados con un grupo frigorífico, consisten en
5 el desarrollo de ruidos, en los gastos de conservación, fal-
ta de humectación del aire y elevado peso. El inconveniente
principal reside en ello naturalmente en la permanente necesi-
dad de energía.

10 Por ejemplo, ya se ha propuesto en la memoria
de patente suiza 159.765 fijar por encima de un lugar de su-
ministro de agua, en o dentro de la pared, un armario frigo-
rífico de doble pared, que está conectado a la tubería de
agua potable. Tales armarios frigoríficos de agua, sin embar-
go, son demasiado pequeños en su capacidad y están localmente
15 limitados al lugar de suministro de agua, resultando costosos
a causa de la construcción de doble pared y por la misma ra-
zón tampoco son susceptibles de aumento en su capacidad.

20 El modelo de utilidad se basa en el problema
de transformar un bastidor de filas de apilamiento del tipo
de construcción sencillo, mencionado inicialmente, con el gas-
to mínimo posible adicional, de tal modo que las botellas de
vino almacenadas en el mismo obtengan las temperaturas idea-
les constantes -y condiciones de humedad de aire- de una bo-
25 dega de vino, debiéndose garantizar simultáneamente que tales
bastidores de filas de apilamiento, con efecto de refrigera-
ción permanente, no deberían ser demasiado caros y si debe-
rían poderse fabricar sencillamente.

30 Este problema se resuelve por el objeto del mo-
delo de utilidad en un bastidor de filas de apilamiento de la



1 clase mencionada inicialmente, por un juego de construcción,
compuesto de postes soportadores y listones de marco de piso
en forma de perfiles angulares perforados, de una cuba de
piso apoyada en el marco de piso, tres paredes laterales ais-
5 lantes térmicamente, atornillables a los perfiles angulares
de postes soportadores, y una puerta aislante térmica, y un
compartimiento plano cerrado por todos lados, que recubre por
la cara superior el bastidor de filas de apilamiento, cuyo
compartimiento está provisto de dos órganos de empalme para
10 la conexión en la red de tuberías del abastecimiento público
de agua. Tal juego de construcción comprende solamente pocas
partes, conformadas sencillamente, que todo el mundo puede
erigir y atornillar entre sí. las partes pueden transportar-
se de un lado a otro en manejables paquetes, que economizan
15 espacio y pueden componerse para obtener ulteriores bastido-
res de filas de apilamiento, cuando la reserva de botellas
de vino aumenta con el transcurso del tiempo, tal como ocu-
rre generalmente. El compartimiento plano, cerrado por todos
lados, puede conectarse fácilmente con ayuda de mangueras de
20 empalme a la red de tuberías del abastecimiento de agua pú-
blico, de modo que siempre de nuevo se hace pasar agua fría
a través del compartimiento plano, cuando en otro lugar del
hogar se deja salir agua potable. Por lo tanto, no se nece-
sita ninguna instalación reguladora separada, que cuide de un
25 intercambio corriente de agua en el compartimiento plano. El
espacio interno de una estantería transformada de esta mane-
ra en un armario frigorífico, por lo tanto, se refrigera cons-
tantemente por uno de los lados del compartimiento plano,
30 que tiene un estado térmico medio de 8 a 14°C, lo que corres-



1 ponde al promedio de las temperaturas de agua en la red de
tuberías del abastecimiento público de agua. La temperatura
del aire en el espacio interior de la estantería, se adapta
por ello a esta temperatura. Una ulterior refrigeración, ni
5 se necesita, ni es deseable. Como el compartimiento plano es-
tá dispuesto en la parte superior, donde por razones físicas
de todos modos se acumula el aire caliente, se alcanza el de-
seado efecto refrigerador en el tiempo mas breve, Se alcanza
una suficiente humectación de aire en el espacio interior por
10 una cuba de piso inserta, que posee una pequeña carga de agua.

Adecuadamente también está fijada sobre el com-
partimiento plano, una pared de cubierta aislante térmica.

Ventajosamente, el compartimiento plano en to-
das las superficies exteriores -con excepción de la cara in-
15 ferior- está cubierto con una capa aislante térmica.

La cara inferior del compartimiento plano, pa-
ra aumentar la superficie de transmisión de calor, puede es-
tar constituida de modo perfilado.

Se recomienda disponer en el espacio interno
20 del compartimiento plano, una placa desviadora de agua, que
prolonga el recorrido del agua refrigerante pasante.

A continuación, por medio del dibujo, se expli-
cará mas detalladamente una forma de ejecución del objeto del
modelo de utilidad.

25 Muestran:

La fig. 1, una vista anterior, parcialmente sec-
cionada, del bastidor de filas de apilamiento (estantería),

La fig. 2, una sección transversal según la lí-
30 nea de sección II-II en la fig. 1,



1 La fig. 3, una sección transversal según la línea de sección III-III, en la fig. 1 y

La fig. 4, una sección transversal parcial a lo largo de la línea de sección IV-IV, en la fig. 1,

5 La estantería 1 se compone esencialmente de los cuatro perfiles 9 angulares de postes soportadores, de un marco 31 de piso constituido de igual manera, de una cuba de piso 32, una pluralidad de barras soportadoras transversales 22, y barras soportadores longitudinales 23, un compartimiento 2
10 plano, cerrado por todos lados, que cubre la estantería por la parte de arriba, tres paredes laterales aislantes térmicas 11, 12, 12, una puerta 16 aislante térmica y con el agarradero de puerta 17 y con una pluralidad de tornillos de unión, 14, 19, 21.

15 El compartimiento plano 2 con su cara inferior 8 perfilada y cara superior 7 lisa, conjuntamente con las capas aislantes térmicas 11', 12' y 13, así como tubuladuras para mangueras o empalme de tubos 3 y 4, forman una unidad de construcción completa, que se coloca sobre los cuatro postes so-
20 portadores 9 situados verticalmente.

La puerta 16 puede sujetarse mediante charnelas 15 y tornillos 19 con tuercas de mariposa 21 a un poste so-
portador. Los imanes 18 ocasionan el cierre fácilmente des-
prendible de la puerta.

25 Las barras soportadoras longitudinales 23, que pueden llevar una inscripción 25, están insertas en cavidades 26 de las barras soportadoras transversales 22. Las barras soportadoras longitudinales 23 poseen cavidades 27 y 28 de
30 tamaños diferentes para la introducción de las botellas 29 y



1 30.

Las barras transportadoras transversales 22 están fijadas con un cierto ángulo de inclinación α , mediante el tornillo avellanado 19 de la pieza distanciadora 20 y la tuerca de mariposa 21, en cada caso, en dos postes angulares 9.

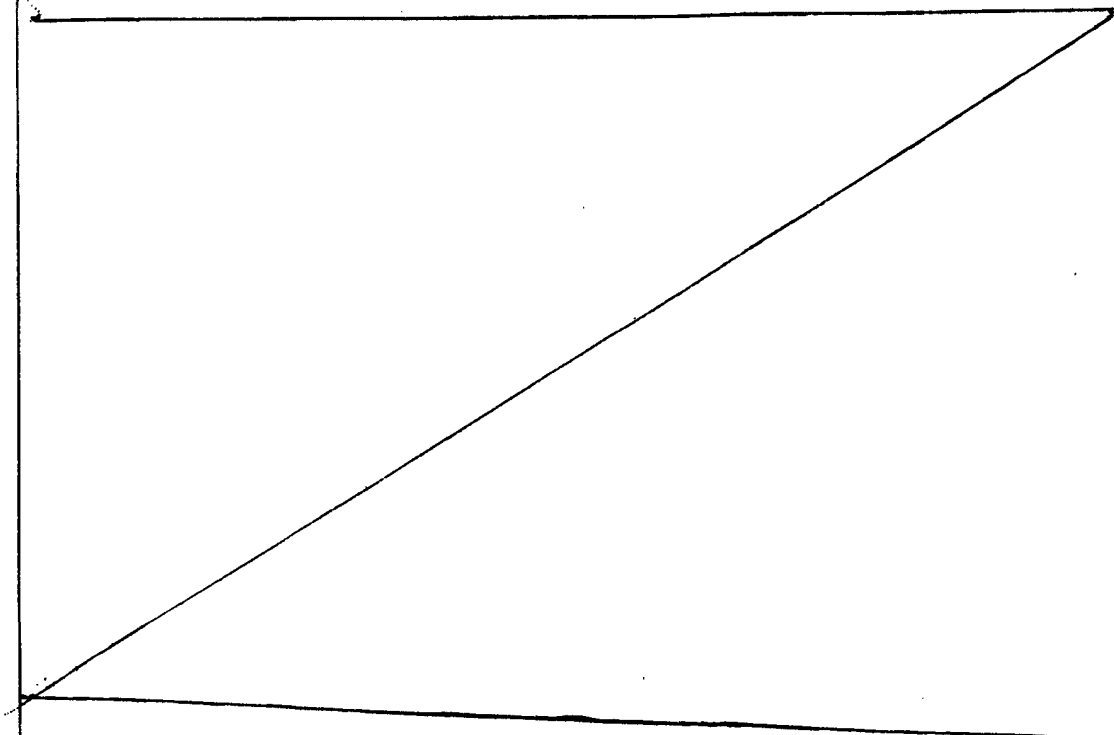
La circulación del agua refrigerante a través del compartimiento plano 2, se caracteriza por las flechas 6.

La estantería de almacenaje de vino descrita, reúne, por lo tanto, las ventajas de una suficiente capacidad susceptible de ser aumentada, de un bajo precio de coste, posibilidad del montaje de erección propio, silencio de funcionamiento, independencia de la energía y libertad de conservación. El montaje es de lo más sencillo, que pueda pensarse, y no necesita ninguna clase de instrucciones especiales, ya que no son posibles enlaces erróneos. Los medios empleados, por lo tanto, se encuentran en la proporción correcta respecto al objetivo que se trataba de alcanzar.

20

25

30





1

N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

5

10

15

20

1.- Bastidor de filas de apilamiento para el almacenaje en bodegas, durante largo plazo, de grandes cantidades de botellas de vino, consistente en cuatro postes soportadores, situados verticalmente, en los que están fijadas barras longitudinales y transversales dispuestas superpuestas para el apoyo de botellas de vino, colocadas horizontalmente, caracterizado por un juego de construcción, compuesto de postes soportadores y listones de marco de piso, en forma de perfiles angulares perforados, una cuba de piso apoyada en el marco de piso, tres paredes laterales aislantes térmicas, atornillables a los perfiles angulares de postes soportadores y una puerta aislante térmica, y de un compartimiento plano, cerrado por todos los lados, que cubre el bastidor de apilamiento en fila por la parte superior, cuyo compartimiento está provisto de dos órganos de empalme para la interconexión en la red de tuberías del abastecimiento público de agua, con el fin de hacer pasar agua.

25

2.- Bastidor de filas de apilamiento, según la reivindicación 1, caracterizado porque sobre el compartimiento plano está sujeta una pared de cubierta termoaislante.

3.- Bastidor de filas de apilamiento, según la reivindicación 2, caracterizado porque el compartimiento plano, sobre todas las superficies exteriores -con excepción de la cara inferior- está cubierto con una capa termoaislante.

30

4.- Bastidor de filas de apilamiento, según la

10
14 MAY 1976

1 reivindicación 1, caracterizado porque la cara inferior del
compartimiento plano, para el aumento de la superficie de trans-
misión de calor, está constituida de modo perfilado.

5 5.- Bastidor de filas de apilamiento, según la
reivindicación 1, caracterizado porque en el espacio interior
del compartimiento plano, está dispuesta una placa desviadora
de agua.

10 6.- "Bastidor de filas de apilamiento para el
almacenaje en bodegas durante largo plazo, de grandes cantida-
des de botellas de vino".

Según se describe y reivindica en la presente
memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual
consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una so-
la de sus caras.

15 Madrid, a 14 MAY 1976

JUAN S. ROER
P. S.
Fdo. Pedro Matamoros

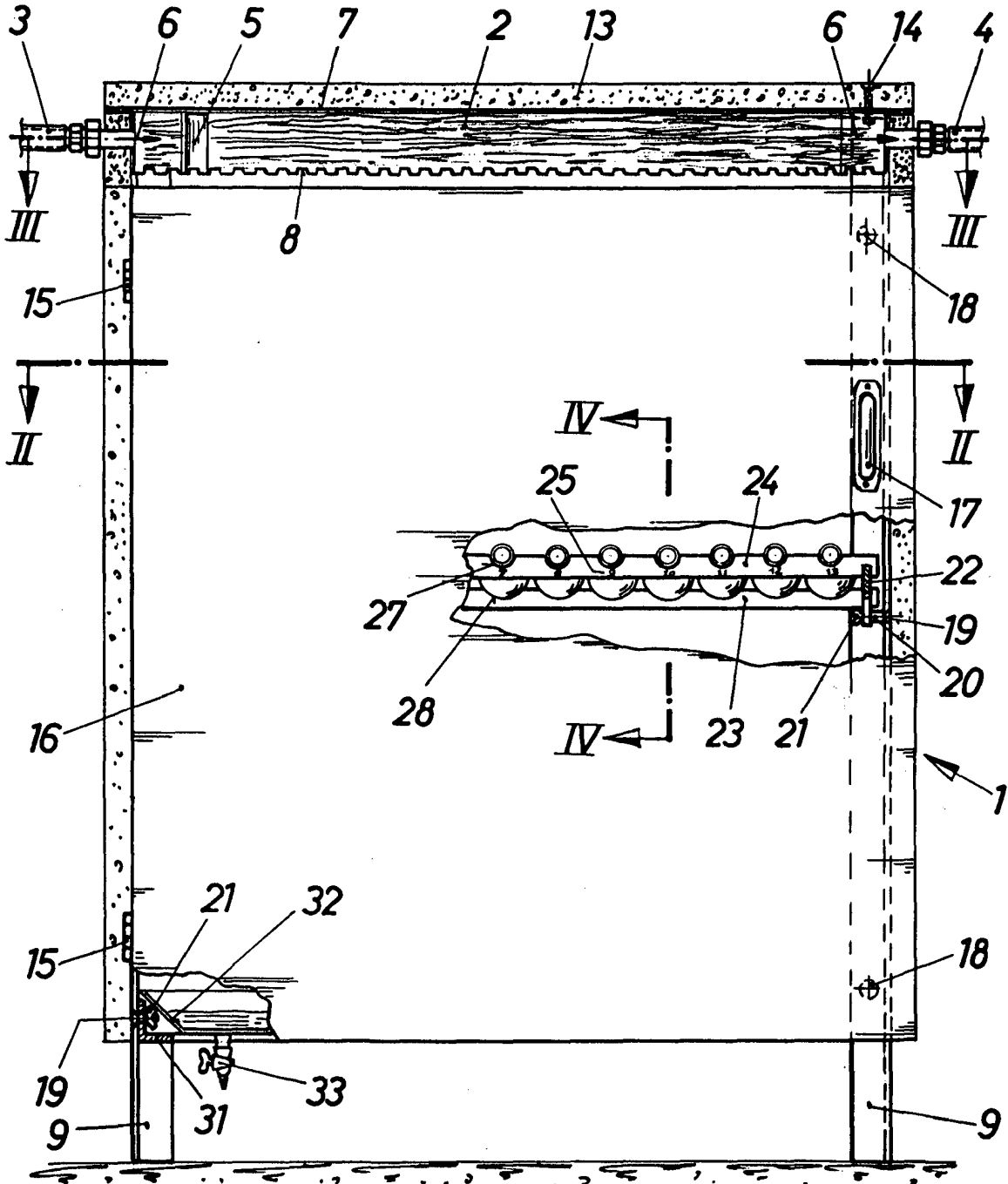
20

25

30

14 MAY 1978
ESTADO
113-58-01

Fig.1



ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
P. R.

Fdo.: Pedro Matamorón



Fig.2

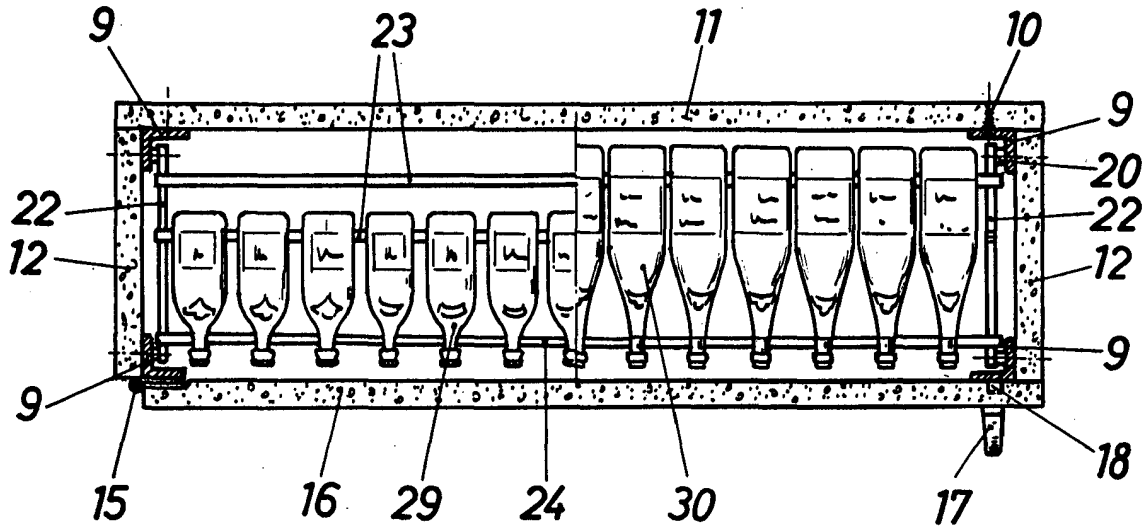


Fig.3

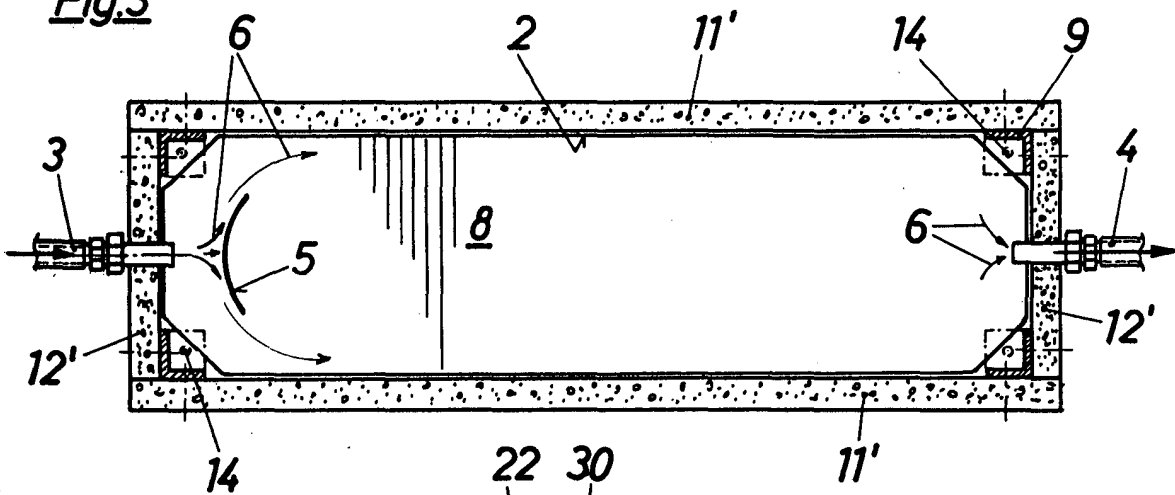
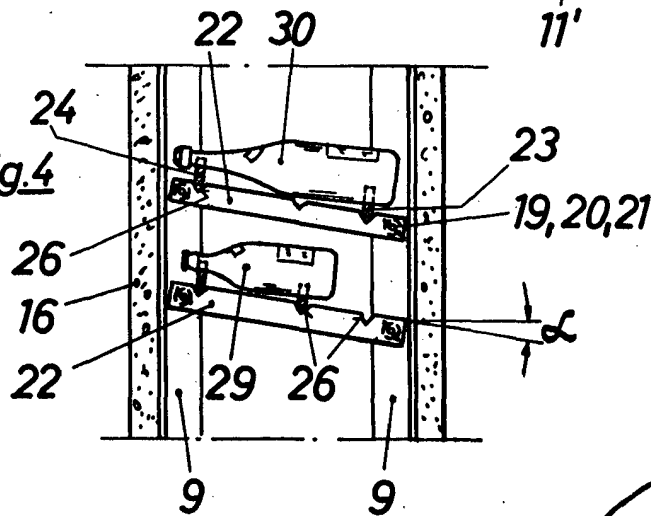


Fig.4



ESCALA VARIABLE
CARBON DIBUJO
R.F.

Fde.: Pedro Matamorón