

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



1955

220940

220940

MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la PATENTE DE INVENCION, cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a favor RÖHM & HAAS G.M. B.H., domiciliados en Darmstadt, Alemania, por " Procedimiento para reducir el esponjamiento de las pieles y cueros animales en baños alcalinos".-

Como es notorio, se está haciendo ahora todo lo posible por conseguir una reducción del esponjamiento que sufren las pieles sujetas a la maceración en baños alcalinos, ya sean éstos de cal ya de sulfuros alcalinos, reducción a conseguir mediante sales neutrales. El perito sabe por experiencia que esta medida no dá sino resultados poco satisfactorios, en contraposición con el empleo de tales sales en baños ácidos, rutina adquirida con ocasión de practicar el procedimiento de maceración de las pieles en baños curtientes salinos.

Ahora se ha descubierto que la reducción del esponjamiento alcalino de las pieles tiene pleno éxito cuando éstas se tratan con la disolución de sales neutrales después del baño de atemperación, pero siempre antes de exponerlas a la acción de los baños alcalinos. El procedimiento ejecutado de acuerdo con el invento se distingue por lo tanto del método corrientemente empleado hasta ahora por los peritos del ramo, porque las pieles experimentan una especie de estabilización en la disolución salina de tal manera que las sustancias alcalinas del baño siguiente no son capaces de esponjar aquellas hasta un grado indeseable. Este hecho sorprende tanto más cuanto que la reducción del es-



1955

ponjamiento conseguido con el empleo simultáneo de las sa-
les neutrales y sustancias alcalinas del baño alcalino,
resulta bastante menor. Los procesos químicos detallados
que se realizan dentro de la piel al tratarla con las sa-
les neutrales de estabilización aún no están aclarados del
todo. Se supone que por el tratamiento de las pieles con
una solución de tales sales neutrales se modifican las con-
diciones osmóticas en el interior de la piel de tal modo
que la siguiente acción de los álcalis no es capaz de pro-
ducir más que un reducido esponjamiento. Sin embargo al
interpretar los procesos químicos en este sentido es im-
portante que se observe el que las sales neutrales en di-
solución no pueden anular o disminuir respectivamente,
el esponjamiento producido por los álcalis. En esto se debe
ver simultáneamente la explicación del porqué son poco sa-
tisfactorios los resultados logrados con el método seguido
hasta el presente.

Respecto a las sales neutrales a emplear de acuerdo
con el invento, entra en cuenta tanto sales orgánicas co-
mo anorgánicas. Estas son: sal común, cloruro cálcico, clo-
ruro potásico, cloruro amónico, cloruro magnésico, cloru-
ro de zinc, sulfato sódico, sulfato magnésico, sulfato amó-
nico, siendo las sales orgánicas: formiato sódico, acetato
amónico, etc.

Con arreglo al procedimiento objeto de esta patente,
se atemperan primero las pieles por medio de maceración
en la forma acostumbrada, se lavan con agua para eliminar
las sustancias químicas del baño atemperante y se las tra-
ta a continuación en el barril, en el torno o bien en el
hoyo con la cantidad necesarias de agua y sal o sales neu-
trales respectivamente, antes de adicionar las sustancias
químicas alcalinas en la forma acostumbrada o, en otro ca-
so, emplear, por ser acaso más conveniente, los álcalis, co

220940



1955

por ejemplo cal o sulfuro alcalino para la preparación de un nuevo baño alcalino o cáustico.

Ejemplo 1.

5 Pielas saladas de ternera se atemperan en la forma acostumbrada mediante maceración, se eliminan los residuos químicos por medio de un buen lavado y se abatanan las pieles en el barril durante una hora con

300 % de agua y

3 % de cloruro magnésico

10 antes de tratarlas con las cantidades de cal y sulfuro sódico que se emplean usualmente en los baños alcalinos, disolviéndolas en

50 a 100 % de agua..

Ejemplo 2.

15 Pielas secas de ganado vacuno se maceran ante todo en la forma acostumbrada, luego se exponen en el hoyo a la acción de un baño compuesto de

500 % de agua, calculados sobre el peso del baño de maceración, y

20 3 % de cloruro de calcio..

A continuación se exponen a la acción de un baño recientemente preparado de cal..

Ejemplo 3.

25 Pielas secas de cabra se maceran como de costumbre. Luego se abatanan en el barril con

300 % de agua,

2,7 % de sulfato de magnesia hidratada,

0,3 % de sulfato amónico,

durante una hora. Por último se exponen a la acción de un baño reciente de cal..

30 Ejemplo 4

Pielas secas de cabra se maceran como de costumbre. Luego se abatanan en el barril durante una hora con

300 % de agua y

3 % de cloruro potásico..

220940



A continuación se exponen a la acción de una solución, adicionando luego a este baño una dosis de sulfuro sódico.

Ejemplo 5.

5 Pielés secas de obra se atemperan mediante maceración y se trata con una solución de cloruro de zinc al 1% antes de exponerlas a la acción de un baño de sulfuro sódico. Luego se exponen a la acción de otro baño alcalino.

REIVINDICACIONES.

10 1ª.-Procedimiento para reducir el esponjamiento de las pieles y cueros animales en baños alcalinos, caracterizado por el hecho de que en primer lugar se atemperan las pieles por maceración, procediéndose después al lavado con agua para eliminar las sustancias químicas del baño atemperante, tratándose a continuación con una solución de sales orgánicas neutrales, adicionando a continuación las sustancias químicas e, alcalinas o álcalis, en un nuevo baño alcalino o cáustico, debiendo siempre someterse los cueros y pieles al baño de sales neutrales antes que al alcalino.

15 2ª.-Procedimiento para reducir el esponjamiento de las pieles y cueros animales en baños alcalinos.

20 Todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una solacera.

Madrid, 28 de Marzo de 1.955.

RÖHM & HAAS G. m. b. H.

P. A.